

モノづくりを支える 九州の基盤技術

サポータイングインダストリー



聖徳ゼロテックは自社工場への設備投資に積極的。航空機産業からモノ二スを獲得する

金型部品などの精密加工メーカーである熊本精研工業(同系島市)は、取引先を含め、自社の技術を広く知ってもらうことを目指す。同社のすべての技術を取引先が把握しているわけ

展示会を生かす



大塚精工は測定機を駆使して品質を守る

技術の強みを伸ばす

九州の金型や精密加工関連分野が、半導体ではAI・人工知能関連で、自動車ではエンジン・変速機として軽量化がある。また米国の関税政策が今後の需要にどう影響するかの透明感が強まる。そのような環境でも将来を見据え、前向きな取り組みを進める企業がある。

日用品から先端技術が凝縮した製品まで、あらゆるモノづくりは基盤技術が支える。例えば金型は、モノを生み出す母なる道具「マザーツール」と呼ばれ、プラスチック成形やプレス加工に欠かせない。高品質・高精度、安定した製品づくりの源流には中小企業があり、世界経済が大きく揺れ動く中にあることも重要視は変わらない。九州にも基盤技術を守り、磨いている多くの企業が存在する。



村田木型製作所はユーザーへの提案を重視する

ユーザーのために提案

製品の木型で製造を支えているのは村田木型製作所(福岡県宗像市)。ユーザーの期待を超えたメリットを実現する提案のため、コミュニケーションを重視す

精密金型部品メーカーのナカヤマ精密(大分市淀川区)は、電子部品関連での受注増に伴い設備投資を実施した。3月には、ナガセインテグレーション(岐阜県関市)の平面研磨加工機1台、ソディックのナノマシニングセンター1台を導入した。ナカヤマ精密の生産拠点であるテクノカルセター(熊本県熊鷹町)で稼働している。同社は顧客からの微細化ニーズに応える

積極的な設備投資



ワークスは設備投資で省人化を進める

ただでなく、付加価値の高い製品提供を目指す。投資額は約1億3000万円。ナカヤマ精密の中山慎一社長は、さらなる生産性向上を目指して「工場内の自動化も進めていきたい」と意欲を燃やす。フクネツ(福岡県篠栗町)は、新たなコンビュター数値制御(CNC)円筒研削盤を導入する。5月にも搬入を完了する予定。



福岡県金型研究会によるFKKスクールの開校式(4月8日)

製造品や製造方法を詳しく聞き、手間が減ったりコストを抑えられたりする製法を提案する。また会員制交流サイト(SNS)で製品の魅力をアピールする活動も展開している。自動車部品用金型を製品に持つ九州池上金型(同系島市)は、自動車の軽量化に向けて部品が変わること新たな金型需要が出てく

同設備は熱処理加工した棒状の軸の両側を固定し、回転させながら研削する。1度の段取りで自動的に複数の研削加工が可能。プログラミンには手間がかかるが、研削は数分で完了するという。

同社は、6年前から国の補助金や制度を活用して機械設備の更新を積極的に実施。省人化や省エネ、高速化を進めて生産性向上の実現を目指す。永島誠一郎社長は「数年前にはロボッ

欲しいをカタチに

マルチ3Dのづくり

金属 セラミックス 微細 高精度加工

Established in 1983
大塚精工株式会社
福岡県糟屋郡志免町別府東三丁目4番6号
TEL:092-931-2511
MAIL: otolawase@otsuka-pr.co.jp

見えます！付加価値技術

透明ノズル(石英+SUS)
セラミックスMO.8
スーパインパー加工 etc.

機上測定機 NK-2000

加工機上でそのまま測れる！
分解能は1μm！
ミクロンオーダーで計測できる！

詳しくはこちら！
<https://www.kumaken.com/sokutei>

(株)熊本精研工業
TEL:092-334-7531 FAX:092-334-7492

光を集光・拡散する 高精度 ガラス製マイクロレンズアレイ

株式会社ワークス
〒811-4321 福岡県遠賀郡遠賀町虫生津 1445-1
TEL: 093-291-1778 FAX: 093-291-2728

鋳物と暮らす

村田木型製作所
x
colin

〒811-3514 福岡県宗像市田野1203
TEL 0940-62-0595 info@muratagitaga.jp

Nakayama

高度な加工技術と
バリエーション豊富な
工作機械であらゆる
ご要望にお応えします

営業品目

- プレス金型・成型金型
- PCD(焼結ダイヤモンド)
- 超硬・セラミック・難削金属・樹脂加工
- エレクトロニクス・半導体・液晶関連精密部品
- 自動車・医療機器・宇宙・航空機器部品
- 装置設計・組立
- フェムト秒レーザー加工機によるテクニカル加工
- 各種ボンディング・ピックアップツール
- 単産ディスペンサノズルその他特殊ノズル
- ナノ加工技術・レンズ金型部品
- 各種コーティング・レーザー内蔵技術
- 金型用鋼材販売
- 航空事業
- 測定分析の前負

ナカヤマ精密株式会社

本社 大分県大分市淀川区西宮原2-1-3 SORA新大分21 14F
TEL.06-4807-1500 FAX.06-4807-1515
TEL.052-414-4000 FAX.052-414-7177
TEL.045-548-6952 FAX.045-548-6953
TEL.096-279-3737 (代) FAX.096-279-2055 (代)
TEL.096-340-5010 FAX.096-340-5020

www.nakayama-pre.co.jp

ナカヤマ精密 検索

超硬、金属部品加工ならお任せください！

精密金型部品製作・販売
株式会社 パーツ・フォアマン
●本社工場 〒819-1306 福岡県糸島市志摩松原890-2
TEL 092-331-7310 FAX 092-327-2454
URL <https://www.partsforeman.com> E-mail mail@partsforeman.com
●最寄営業所 〒389-0805 長野県千曲市上徳間191-3
TEL 026-247-8757 FAX026-247-8758

金型や

聖徳ゼロテック株式会社

福岡県工業技術センタークラブ

共創して目指そうオンリーワン！

クラブ会員募集中！(会員数:268機関)

当クラブは、会員企業と福岡県工業技術センターとの「連携・共創」による技術開発や密接な情報交換を通して、ものづくり企業の競争力強化や販路拡大を目的に活動しています。
(会長: ㈱安川電機 代表取締役会長 小笠原 浩)

ナノテク・材料技術部会 繊維・無機・有機・金属材料等	バイオ技術部会 食品・バイオ等
デザイン部会 デザイン・木質材料・住環境等	機械電子技術部会 金属加工・CAD・CAE・EMC・IoT等

事務局 TEL:092-925-7400 FAX:092-925-7724 E-mail:c.club@fitc.pref.fukuoka.jp
URL:<https://www.fitc.pref.fukuoka.jp/center-club/>

あらゆる金属熱処理・研削加工・切削加工にお応えします。

当社は、工作機械、IC関連、農機具、自動車、バイク等に使用される部品や金型、治工具等を熱処理・研削加工・切削加工している企業です。また、製品に要求される機械的性質によって材質、熱処理条件を選定し、併せて熱処理変寸、歪を考慮した部品加工も行っています。ミクロの正確さで研削加工、検査、測定、設備と技術を充実させ、精度の高い製品を作り出しています。

金属熱処理	表面処理	研削加工	切削加工
●浸炭焼入 ●調質処理 ●真空焼入 ●焼なまし ●火災焼入 ●析出硬化処理	●TD処理 ●ガス軟質化 ●ガス浸炭硬化	●円筒研削加工 ●内面研削加工 ●平面研削加工 ●センタースリッド研削加工	●旋盤加工 ●マシニング加工 ●ブローチ加工

設備のご案内

大型真空炉 (600W×600H×1000L)	3次元測定機 (測定サイズ:X700 Y1,000 Z600)
スベリア式 多目的焼入炉 (760W×800H×1200L)	立型複合研削盤 (加工サイズ:φ50~φ800×485L)

株式会社フクネツ
TEL 811-2414 福岡県糟屋郡遠賀町虫生津5-2-14
TEL 092(947)5652 FAX 092(947)5659
ISO 9001:2015 認証取得工場
ISO 14001:2015