

粉粒体計量・計測技術

各種粉粒体の粒子サイズはナノスケール（ナノは10億分の1）の実用化が進み、これに伴って最終製品の付加価値化を促している。ただその一方で、粒子の微小化は凝集や閉塞、架橋など扱いにくさにつながる現象を引き起こす。こうした現象をいかに解消し、粒子をコントロールできるかが重要で、各種機器や装置、技術の活躍の場が広がっている。

粉粒体の計量・計測機器は多種多様だが、長年活用されているものとしては、貯層などで粉粒体のレベルを測定するレベル計や、装置に粉粒体を供給・排出する際に用いられる

PR

幅広く活用される各種粉粒体は、粒子サイズの微小化が進み、実用化の段階に入っている。こうした流れの中で重要な役割を担うのが粉粒体の計量・計測技術で、プロセスの安定化や品質向上につながる確かな粒子コントロールのベースとなるからだ。必要な粒子サイズや用途に応じて各種計量・計測機器や装置が用いられるとともに、高精度化追求などへの対応が日々続けられている。

粒子の微小化に対応

定量供給装置はプロセスの安定操作に欠かせない。レベル計は事前に決められた上下限で粉粒体の有無を検出した後、任意の位置にある粉粒体層上面までの距離を計測したりする。さまざまな方式があるが、特に超音波式やマイクロ波式は、非接触計測が可能なので、粉粒体の品質に影響を及ぼさないことから活用が進む。

定量供給装置は一定容量の粉粒体を供給・排出する装置で、テールフィーダーやスクリーンフィーダー、振動フィーダーなどが代表的。また連続計量に対応するロス・イン・

用途に応じ使い分け、高精度化追求

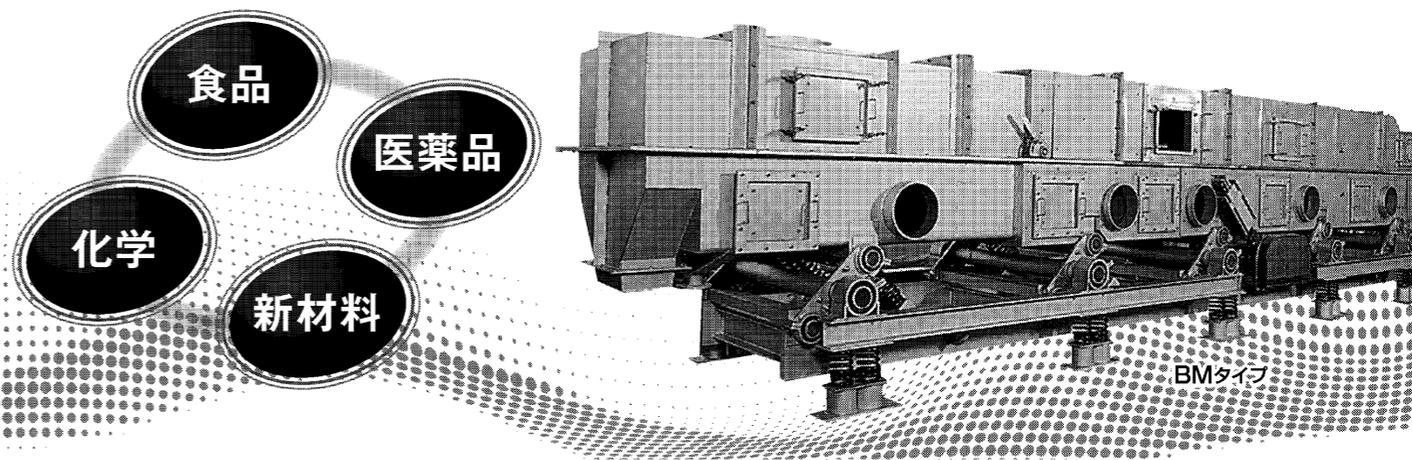
「扱いにくさ」解消で活躍

粒子径や密度などをベリユーフィーダー、振動フィーダーなど代

振動で搬送しながら、材料の水分量を最適にコントロール

振動乾燥・冷却装置

粉粒体コントロール技術を進化させ、振動で搬送しながら材料の水分量を一定に制御。生産ラインの中で粉粒体をムラなく理想的な乾燥・冷却を実現。様々な材料の処理に威力を発揮！



シンフォニア テクノロジー 株式会社

振動機営業部

東京本社 — 03-5473-1835 03-5473-1847 — 105-8564 東京都港区芝大門 1-1-30 芝 NBF タワー
 大阪支社 — 06-6365-1927 06-6365-1988 — 530-0057 大阪市北区曽根崎 2-12-7 清和梅田ビル 13 階
 名古屋支社 — 052-581-9431 052-582-9667 — 451-0045 名古屋市西区名駅 1-1-17 名駅ダイヤメイトビル

振動乾燥冷却

検索

