

地球に還る植物ロウ

- 植物の耐候性を生かした生分解性パッケージ
- 「天然記念物」木蠟を用いた化粧品素材

株式会社セラリカNODA
〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津7202 (愛の重なる町)
TEL: 046(285)1265 FAX: 046(286)2800 E-mail: good@vesta.ocn.ne.jp



無線センサネットワーク NEOMOTE

現場指向のIoT・DX*のモノのデータ収集基盤

※デジタルトランスフォーメーション

✓コスト削減 ✓シンプル ✓多種多様なデータ収集

デジタルコントローラ TTM-210シリーズ

- TTM-200の仕様・機能を継承
- PV(測定値)表示に白色LCD(LEDバックライト付)を採用し視認性を向上
- 外部規格「UL」「TUL」「CE」

超高速サンプリング10msec (0.01%)

デジタルコントローラ TTM-219シリーズ

- 218:熱電対・高圧電圧入力仕様
- 219:電圧・電流入力仕様
- TTM-214の仕様・機能を継承
- 急速加熱制御・流量制御・圧力制御
- 理化学研究所に設置

省スペース多機能型スマートソリューション!! デジタルコントローラ TTM-64

温調の東邦から新登場!

【低コスト & 高機能を実現する】
2CH 入力仕様

- 小型化によりスペースを取らず機器の設計&設置
- 2台分の実装機能を兼ね備え、コスト低減

各種温度コントローラ・温度センサの御用命も承ります。

TOHO 東邦電子株式会社
本社 / 〒252-0131 神奈川県相模原市緑区西橋本 2-4-3
URL: https://toho-inc.com/ E-mail: info@toho-inc.com/

県内経済支える産業拠点 神奈川県中央地域



大和市で昨年度に本格稼働したハットリの新本社工場

各市の取り組み

神奈川県中央エリアは豊かな自然に恵まれ、県内経済を支える産業拠点として発展を続ける。圏央道やリニア中央新幹線をはじめとする社会インフラ整備も着実に進み、自治体では豊富な支援で企業活動を後押しする。脱炭素や人手不足への対応、国連の持続可能な開発目標(SDGs)やデジタル変革(DX)に向けた取り組みも、神奈川県中央エリアにおいて力強い経済活動を展開する自治体と企業群の動きを紹介する。

市内企業採用活動支援事業

相模原市、採用力向上促す

相模原市では、市内中小企業が抱える人手不足などの課題解消に向けた支援として、令和5年度から「市内企業採用活動支援事業」を実施している。この事業は、「求人広告を出しても応募がない」という課題に合わせた目標の設定と改善内容の提

SDGs関連の技術・商品開発支援

厚木市、事業補助金を新設

厚木市では本年度、SDGsの目標を踏まえた新技術や新商品の開発に

脱炭素化促進奨励金

綾瀬市、中小向け交付

綾瀬市では本年度から脱炭素化に積極的取り組み、社会的価値を高める事業者を支援するため「中小企業脱炭素化促進奨励金」を実施。神奈川県内の再エネ電力利用促進プロジェクトを活用し、再エネ電力に切り替えた

企業投資奨励金の基準緩和

座間市、市内企業の再投資にも支給

座間市は主に製造業を対象に、新たな企業投資に対する支援措置の一つである企業投資奨励金の基準を2021年に緩和した。20億円(中小企業は500万円)以上の投資をする企業に対し、投資額の10%、上限1億円(同5000万円)の奨励金を交付する。以前は50億円(中小企業は5億円)以上とハードルが高かったが、緩和による投資意欲の向上を見込む。また、他市は市外からの

中小振興・企業誘致施策など充実

エネルギー価格高騰対策

大和市は神奈川県内ほぼ中央に位置し、市内には東急田園都市線、小田急線、相鉄線の3路線の8駅があり、道路は東名高速横浜浜町ICに近い。2023年3月には相鉄と東急の直通線が開通し都心へのアクセスも向上した。

産業施策では、「企業活動振興条例」に基づき、市内への誘致、事業拡大、設備投資等に対する奨励金を交付している。

企業立地奨励金 再活用可能

海老名市、再投資を後押し

海老名市は2022年4月に改正した企業立地促進条例により、1企業につき1回限りとしていた「企業立地奨励金」を、直近の活用から5年を経過した企業が再度の活用を可能とし、優良企業の流出を防ぎ、再投資を後押しする。また、他の業種への市内経済の好循環を目的とした

1 県央の自治体

接着剤

成分: 天然ゴムラテックス、合成ゴムラテックス、合成樹脂エマルジョン、水溶性樹脂

紙加工用接着剤
封筒用、伝票用紙、隠蔽はがきなどの加工用接着剤

環境配慮型

濃縮粉末タイプ酸素系除菌消臭洗剤「レヂキュアPM1」
厨房(台所)や水まわりで使える多目的洗剤!

洗浄剤

100%天然由来 酸素パワー
クエン酸効果 緑茶成分配合

ラテックス成型品

【原料】 ゴムラテックス系: 天然ゴム、IR、CR
合成樹脂系: ウレタン、シリコン
【用途】 医療用器具、CIP成型用ゴム型、ドライスツパーツ

REGITEX 株式会社 レヂテックス
本社: 〒243-0801 神奈川県厚木市上依知1411-2
電話046-246-1311 FAX046-204-1112 <http://www.regitex.co.jp>

THE ONE AND ONLY

超広帯域偏光素子

- ・SF位相子 NEW! ・DUVGT 偏光子 ・VUV-DUV広帯域波長板

λ=193nmレーザー用素子

- ・WoG 偏光子 ・MT 波長板 ・CLBO, OsakaCLBO

光学技研
<https://www.kogakugiken.co.jp>
〒243-0033 神奈川県厚木市温水135番地
TEL: 046-224-2555 URL: <https://www.kogakugiken.co.jp>

2023 健康経営優良法人 Health and productivity

半導体による電子機器の発熱にお困りの方、必見!! 当社の皮膜で解決します!

内部の熱を吸収、そして外部へ放熱しやすい 表面処理「EMCO®」

速やかに熱を排出することで、温度上昇を抑える!! 黒アルマイトと比較し、基盤温度約2℃ダウン!!

表面処理のことならなんでもご相談ください

アルミニウム・マグネシウムの表面処理
株式会社 アート1
〒242-0027 神奈川県大和市草柳822-3
TEL: 046-264-1311 FAX: 046-264-7010
[E-Mail] info@artf.jp [HP] <https://www.artf.jp>

医療・工業用ゴム部品製造

ISO9001:2015 認証 登録番号: JQA-QM8668

株式会社 大和ケミカル
〒243-0801 神奈川県厚木市上依知1405番地の3
TEL: 046-245-3871 (代) FAX: 046-245-7109

YAMATO CHEMICALS (THAILAND) CO., LTD.
Leam Chabang Industrial Estate, EPZ2 49/31 Moo5 Tambol Thung-Sukhla Sriracha, Chonburi 20230, Thailand

YAMATO POLYMER CO., LTD.
Pintong Industrial Estate, 789/58 Moo1, Tambol Nongkham Sriracha, Chonburi 20280, Thailand

YAMATO RUBBER VIETNAM CO., LTD.
G,H Building-IDE International Plan, B2 Street, B section, Pho Noi A Industrial Park, Van Lam district, Hung Yen Province
<http://www.yamato-chemical.co.jp>

スマート社会のその先へ 真空技術で支える豊かな未来

「真空」をベースにした独創のノウハウで、現代の多彩な先端技術産業に貢献

株式会社 昭和真空
事業所 本社・相模原工場 〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名3062番10号
TEL: 042-764-0321 FAX: 042-764-0329

自社の強み生かし次世代へ挑戦

神奈川県央エリアでは、自社の強みを生かした画期的な製品開発、新分野や新サービス参入への動きが活発化している。次世代へ向けて挑戦と成長を続ける企業の動きを紹介する。

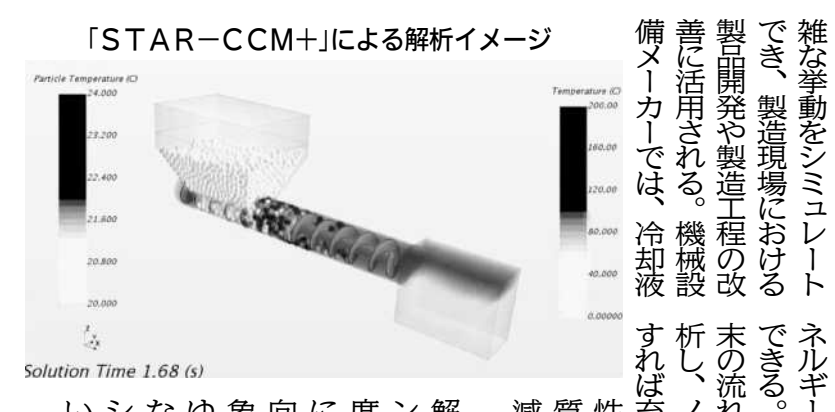
富士テクノソリューションズ

富士テクノソリューションズは、モトづくり企業向けにソリューション事業を提供する。構造解析・伝熱解析・熱流体解析を活用した解析事業として、製造業における熱流体解析のさらなる活用を目指し、中小企業でも熱流体解析を利用しやすい解析エンジンが対応するサービスを展開している。

熱流体解析ツール「STAR-CCM+」は流体・熱・構造などの異なる物理現象を組み合わせて解析することを可能にした高機能なソフトウェア。製品やシステムの複雑な挙動をシミュレートでき、製造現場における製品開発や製造工程の改善に活用される。機械設備メーカーでは、冷却液の循環速度と均一性を向上させ、品質のバラつきが低減できる。

換気装置の気流解析をもとにファンやダクトの回転速度を調整することによる換気効率の向上など、物理現象を解析し、あらゆる改善が可能となる解析ソリューションを提供している。

熱流体解析ツールで改善策提供



オーセンテック

オーセンテック(相模原市南区、高田全社長)は板金加工品のバリ取り機や洗浄機の開発や販売が主業務。バリ取りを手作業から自動化できることで環境改善に寄与する製品が好評だ。

7月に発売した「オーデフ・イクノイア」は生産性と環境性能を両立させたバリ取り機。新構造のワーク吸着システムやブラシ揺動機構を採用することで、消費電力を抑え、小物ワークから大型ワークまで幅広く加工できる。新構造のワーク吸着システムにより、消費電力が同社従来機から30%減少。新型のブラシ揺動機構を採用し、広い範囲でも安定した加工が可能だ。

10月に受注を開始した「オーデフ・ブラックライン・ミニ」は、酸化被膜や溶着ドロスを除去に特化したバリ取り機。ブラックラインシリーズに

生産性向上と環境改善に貢献



ノーブル電子工業

ノーブル電子工業(神奈川県相模原市、土橋一社長)は建物の空調や製造設備で使う自動制御盤のメーカー。自動制御盤の設計から製造、組み立て、メンテナンスまでを一貫して扱う。一貫受注のため、設計変更やトラブル時に迅速に図面の修正履歴などのデータを取り出して検証できるなどのメリットを生かし、現場での仕様変更やメンテナンスの高い品質に注力している。2021年から保守管理の人材派遣も開始している。

海外の人材も積極的に活用する。14年にはベトナムにソフト関連の子会社を設立。15年から技能実習生の受け入れを開始。本社現場の組み立て工程では、ベトナムやインドネシア出身の従業員が数多く活躍する。海外人材に限らず、育児との両立支援にも力を注ぎ、働きやすい企業としても定評がある。

これら経営実績や経済産業省から地域未来牽引企業に選定されている。綾瀬市で地域全体を工場に見立てたイベント「あやせ工場オープンファクトリー」にも積極的に参加し、地域市民との交流を深めている。

海外人材活用 / 働きやすい職場づくり推進



武藤工業

武藤工業(神奈川県大和市、佐藤卓社長)は、金属熱処理を主業務とする。岩手県北上市の東北事業所では、金属熱処理のほかに材料販売も手がける。真空熱処理炉4台の体制で、熱処理リードタイムの短縮に取り組み。静岡静岡県富士市の東海事業所は昨年6月に操業を開始。既存の受注以外に、空調関連や医療機器などの需要を取り込み、今年春に真空熱処理炉を1台追加している。

9月には台湾手工工具工業同業公会(THTMA)の工場見学を受け入れた。台湾の手工工具企業が真空熱処理の工程を視察し、人材確保などについて情報交換を行った。佐藤社長は先代社長から熱処理業界の技術向上への思いを受け継いでいる。若い技術士を育てていくと想いを語る。

台湾手工工具工業同業公会(THTMA)の工場見学で感謝状を手渡される佐藤社長(中央右)



同社では基本的に営業担当者全員が国家資格の金属熱処理技術士の資格を持ち、技術に精通した営業活動を行う。客先でヒアリングした情報を元に最適な熱処理方法を提案し、その場で処理対象製品を持ち帰ることができ、本社は金属熱処理技能検定の実技試験会場として指定を受けて、熱処理勉強会なども定期的に実施を続けている。

日本電子工業

日本電子工業(相模原市中央区、竹内博次社長)は、自動車や建設機械向け金属部品の高周波焼き入れ、窒化処理などの表面処理やその装置製造を得意とする。

表面処理を施す受託加工業務、表面処理装置の製造・販売の両主力事業で、2020年9月に相模原市工場(相模原市中央区)を立ち上げ、ダイマモンドライクカードボン(DLC)やセラミックコーティング設備などを導入している。

多様なニーズに応える設備を導入。神奈川県では相模原市内で相模田名工場を含め2工場を持つ。愛知県と大阪府にもそれぞれ工場があり、事業継続計画(BCP)の観点から地域内もしくは地域同士で緊急時に対応できる体制を整えている。

金属部品の表面処理に使う高周波誘導加熱装置向けのコイルを3Dプリンターで作る技術を開発するなど、新技術開発を推進する。

鉄以外の材料に対しても摩耗性を向上させるなどの表面改質で付加価値を付与し、プラズマ窒化処理や高周波焼き入れなどに加え、部品の軽量化に向けた金型の表面処理やコーティングに関する技術開発を進める。

需要構造変化見据え 技術開発



2 県央での企業の動き ①

AUDEBU

小物ワークのドロス除去に! BlackLine Mini

MECT2023にて絶賛公開中

期間 2023年10月18日(水)~21日(土)

場所 ポートメッセなごや 第3展示館(小冊番号:3B15)

お問い合わせはこちらから

Authentec オーセンテック株式会社

〒252-0303 神奈川県相模原市南区相模大野3丁目3番2-225号
TEL: 042-701-0285 FAX: 042-701-0286
URL: https://authentec.jp E-mail: info@authentec.jp

一企業を育て 地域を伸ばす

厚木商工会議所

会頭 中村 幹夫 副会頭 小杉 伸夫
西田 光孝 小澤 俊通 小笠原 隆

厚木市栄町1-16-15 TEL 046-221-2151 FAX 046-221-2152
URL https://www.atsugicci.or.jp/

おかげさまで50周年

相模原商工会議所

会頭 杉岡 芳樹 副会頭 藤崎 栄治 副会頭 原 幹明
副会頭 秋森 三男 副会頭 飯住 悦子 専務理事 長谷川 伸
副会頭 一ノ瀬 裕 副会頭 飯住 悦子 専務理事 長谷川 伸

相模原市中央区中央3-12-3 TEL042-753-1315 (代表) FAX042-753-7637
URL https://www.sagamihara-cci.or.jp/

大和商工会議所はやまとの産業を支援します。

大和商工会議所

会頭 本田 誠一 副会頭 長谷川 賢太郎 片倉 忠雄 榎本 日吉 新村 千成 専務理事 嶋海 智

大和市中央5-1-4 TEL 046-263-9111 (代表)
URL https://www.yamatocci.or.jp/

わたしたちは、頑張る中小企業をどこまでも応援します!

公益財団法人 相模原市産業振興財団

TEL: 042-759-5600 https://www.ssz.or.jp/

MTK HEAT TREATMENT

確かな経験に基づく、熱処理のプレーン集団

熱処理の問題解決、お任せください

神奈川県大和市 | 岩手県北上市 | 静岡県富士市

武藤工業株式会社 〒242-0027 神奈川県大和市下草柳 825-4 Tel:046-261-8057
https://www.mt-k.com/

神奈川県央地域 中小企業様の課題解決に!

解析ソリューションを提供

当社解析エンジニアが強力サポート

複雑な物理現象をシミュレーションして御社の課題解決策を探してみませんか

ご相談・お見積り無料

TEL 046-294-1062

お気軽にご相談ください・メールでもOK! eigyo@fjtsco.jp

株式会社 富士テクノソリューションズ 厚木市中町4-10-8 www.fjtsco.jp

弊社では、自動制御をキーワードとしてオフィスビル、デパート、病院、学校、工場等の生活空間が快適になる様に、働く人たちが快適になる様に人と機械のインターフェイスとなる「自動制御盤」という製品を創造しています。

業務内容: 建物の空調制御(BAビルディングオートメーション)、および工場・生産ラインの自動制御(FAファクトリーオートメーション)の関連業務をお客様のニーズに合わせて設計・製造いたします。

ソフトウェア&ハードウェア設計

製造

現地サポート

アフターメンテナンス

異なる条件にある建物、工場にあわせてソフトウェア設計・ハードウェア設計から製造・現地サポート、アフターメンテナンスまで、一貫して行います。

NOBLE ノーブル電子工業 株式会社

本社 〒252-1111 神奈川県相模原市上土橋北 4-9-16
伊勢原オフィス・東京オフィス・品川営業所
海外法人: NOBLE ENGINEERING VIETNAM CO.,LTD

金属製品 表面改質のパイオニア

長年にわたり培ってきたプラズマ技術と熱処理のノウハウでお客様のご要望、課題に合わせた最適な表面処理をご提案いたします。

営業品目: 受託加工 ◆高周波焼入れ ◆プラズマ窒化 ◆セラミックコーティング ◆DLCコーティング
設備販売 ◆高周波誘導加熱装置 ◆イオン窒化装置 ◆ラジカル窒化装置 ◆P-CVD装置

NDK 日本電子工業株式会社 (NDK Inc.) http://www.ndkinc.co.jp

本社 〒252-0239 神奈川県相模原市中央区中央3丁目14番7号 TEL 042 (705) 5850
相模原工場・相模田名工場(神奈川県相模原市) 名古屋工場(愛知県豊明市) 大阪工場(大阪府大阪市) 豊中工場(大阪府豊中市)
関連会社: エヌ・ティ・ケー・エンジニアリング(株)、エヌ・ティ・ケー加工センター(株)、広島日本電子工業(株)、九州日本電子工業(株)、Thai NDK Co.,Ltd. (タイ)、Siam NDK, Ltd. (タイ)

画期的製品開発・新分野や新サービス参入

レーザー技術サービス

レーザー技術サービス(相模原市緑区、田口孝美社長)はイタリアのペントラーサーの日本総代理店として、工業用レーザー加工機の販売を行う。ペントラーサーのレーザー加工機は厳格なヨーロッパの基準に基づいて設計され、低価格ながら、小型かつ、高品質として好評だ。

同社が主力とするハンディファイバーレーザー溶接機「HW-1000」は、可動式でコンパクトながらも出力が1キワから2キワとハイパワー。レーザーをスイングさせる事で多少の隙間や

豊富なラインアップでモノづくり企業支援

9月にはハンディファイバーレーザー溶接機「HW-2000ダブルワイヤ」の販売を開始した。2キワの出力である従来機「HW-2000」にダブルワイヤ機能を追加し、ビード幅が最大で8ミリまで可能とした。ワイファイダーの装着で肉盛り溶接や隙間溶接ができる。その他、ファイバーレーザー切断機「BOH」シリーズやファイバーレーザー切断機「Swing」シリーズなど、豊富なラインアップで加工機とロボットを組み合わせた自動化も提案していく。



ダブルワイヤ機能を追加した「HW-2000ダブルワイヤ」

ホクエツ

ホクエツ(神奈川県大和市、鈴木正喜社長)は、産業機械やガス供給、除害装置の設計・製作を主要業務とする。近年は電気分解による無塩微酸性電解水生成装置の応用の消臭装置や井戸水に含まれる鉄・マンガンに除去装置の設計製作も手がける。

無塩微酸性電解水で安全に殺菌

ホクエツの無塩微酸性電解水は、無塩で有効塩素濃度が独自の電解槽を応用しているため30〜50ppmと高く芽胞菌対策に常温で使用でき、殺菌・消臭に有効な「A p i a 60 N」の小型・軽量機種。30〜50ppmの高濃度微酸性電解水を連続で生成できる。無塩微酸性電解水は安全に除菌できることから、今後の利用拡大が期待されている。



殺菌・除菌・消臭に有効な微酸性電解水生成装置の小型・軽量機種「Apia60N」

アイ・シー・エス

神奈川県愛川町に本社工場を構え、栃木、新潟、愛知、およびベトナム(北部)に拠点を置く。真空熱処理と表面改質処理を主力に、各種炉中ろ付け、コーティング(CVD・PVD)、溶射(フラズマ・HVOF)等、事業を拡大し、自動車部品向けのほか、航空・宇宙、電子・電気機器、インフラ、医療装置など、幅広い分野の金属部品に機能付与を提供し、今年50周年を迎えた。

50年の積み重ね、顧客の発展に貢献



神奈川県愛川町のアイ・シー・エス本社工場

当初は制御機器の設計販売・保守管理および計測機器のトレーサビリティ校正を主体として会社をスタート。「温度や時間、雰囲気等をコントロールする熱処理」に着目し、1980年に米国のMIT規格を取得。航空機や防衛関連の部品向け熱処理へ事業転換を図り、航空・宇宙産業の品質管理規格「JIS Q 9100」および国際規格「ISO14001」の認証も取得。

溶射分野では2022年に大気プラズマ溶射装置を追加導入。2台体制で治具真から航空宇宙分野まで溶射技術を提供する。

新川和生社長は「今後も顧客のニーズに合った機能の提供を柱に、地道な努力を怠らず常に顧客の発展に貢献する」と将来を見据える。

マーク電子

マーク電子(相模原市緑区、大津恭男社長)は電子機器設計・製造得意とし、医療機器分野へも力を注ぐ。2021年には点滴の流量を管理・監視ができる「DRM ARK(ドクターマーク)」を発売。「コンパクトで携帯性が良い」「やさしい形状でクリップ式の本体で点滴筒を挟むだけでセンサーが流量をモニタリングし、異常を検知すると端末などに警告



「ドクターマーク」(中央)とマーク電子技術部の相馬邦造氏(左)と中尾将輝氏(右)

医療従事者のニーズに応える

を送信する点滴流量計測器として高評価を得た。今年夏には、モバイル通信やWiFi Eを活用するクラウド版と、院内のサーバーやネットワークでの使用を想定したオンプレミス版の「DM」でも見守りシステム「ドクターマーク」と連携し、クラウドやオンプレミス(自社保有)環境で遠隔地からモニタリングできる。病院内の他のフロアといった患者から離れた場所でも点滴の流量をモニタリングでき、在宅版では在宅看護でのスマートフォンによる見守りも可能。複数台のドクターマークを接続すれば一括したモニタリングも可能。今後も医療現場のニーズに応える製品開発を進める。

尾崎ギヤ工業

尾崎ギヤ工業(相模原市中央区、尾崎一朗社長)は各種高精度歯車製作や大型部品加工を手がける。幅広い分野の機械部品製造における実績が高く評価され、材料から完成品までの一括管理や多品種少量生産に強みを持つ。高精度歯車研削盤やホブ盤・ギヤセンターバ、複合ターニシヤ等の設備を導入し、相模原市内の本社工場と橋本工場をオンラインでネットワーク化し、一貫した受注生産システムを確立している。受注・手配・生産・進捗管理・納品までを管理できる体制で、品質の向上と、顧客に対してきめ細かなサービスを提供している。



各種高精度歯車製作や大型部品加工で産業界に貢献する

ネットワーク化で受注生産システム確立

1948年に創業、今年で75年を迎え、機械部品製造の担い手として研さんを続ける。尾崎社長は「近年の各種機械テクノロジーの進歩は著しく、その駆動部を支える歯車製造技術も革新が必要。常に高品質を追求することをモットーに、ユーザーのあらゆるニーズにきめ細かく応えるべく生産ラインを確立し、常に最新かつ、的確な技術を生産に反映させていく。全社一丸となつて努力を重ねたい」と高品質実現と信頼性構築にまい進する構えだ。

3 県央での企業の動き ②

50th ANNIVERSARY ICS since 1973

アイ・シー・エスは50周年

これからもアイ・シー・エスは、「金属加工技術」である「真空熱処理」、「ろう付け」、「コーティング」、「溶射」など、「お客様のニーズに合った機能」の提供を柱に歩んでまいります。

株式会社 アイ・シー・エス <https://www.ics-21.com/>
〒243-0308 神奈川県愛甲郡愛川町三増 247-15 TEL 046-281-6900 / FAX 046-281-6910

創造が始まるビジネス環境と、「場所」だけではない価値を。

シェアする **"オフィス" Desk 10** テレワークにも利用いただけます!

さがみはら産業創造センター Sagami-hara Incubation Center
TEL. 042-770-9119 SIC さがみはら 検索

相模原から健康と医療現場を守る

株式会社 **マーク電子** MARK ELECTRONICS CO.,LTD.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS マーク電子はSDGsへの取り組みを推進して参ります。

〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台1-32-1
本社 TEL.042-774-4131 FAX.042-774-2567 URL <https://www.markd.co.jp> HPはこちら

微酸性電解水生成装置 **Apia60N**

- 連続生成方式で毎時 60 リットルの微酸性電解水を生成
- コンパクト・省スペース設計。
- 専用原液交換時はアラーム機能でお知らせ

自動液体包装機 **A-PAC**

- 自動運転でラクラク充填
- コンパクト設計で、設置場所を選ばない移動式
- 内容量や製袋サイズはタッチパネルで簡単に変更可能
- 接液部は取り外して清掃が可能で衛生的

HOKUTY 株式会社 **ホクエツ**
〒242-0008 神奈川県大和市中央林間西三丁目9番21号 TEL:046-276-4690 URL:<https://www.hokuty.co.jp>

PENTA LASER 日本総代理店 レーザ技術サービス株式会社

世界最大級 **60kW** Laser Cutting Machine
Thickness can never stop the pace.

12kW以上 6000台出荷実績 (40kW以上100台出荷実績)

レーザ技術サービス株式会社
相模原事務所: 〒252-0131 神奈川県相模原市緑区西橋本5-4-21さがみはら産業創造センター(SIC1)1201 TEL:042-703-5433
大阪事務所: 〒573-0113 大阪府枚方市宗谷1-3-3 TEL:072-894-7366 info@laserts.co.jp

最高品質の追求

材料から完成までの一括管理
多品種少量生産φ100～φ2400

各種高精度歯車製作 大型部品機械加工

機械オペレーター募集中

尾崎ギヤ工業株式会社
〒252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下3-11-22号 Tel:042-775-5051
E-mail:info@ozaki-gear.co.jp <http://www.ozaki-gear.co.jp/>

技術力で現場改善・生産性向上

設計標準や技術インフラ整備 画期的製品開発

型研精工(神奈川県伊勢原市、窪嶋一社長)は、精密プレスおよび樹脂成形品の製造、その金型を使った生産品の生産、プレス用トランスファ装置などを手がける。2020年に研究開発プロジェクト「KRD20」(KATAKEN R&D)を立ち上げ、さまざまな開発を行いつながる生産面の潜在力を引き出す。顧客を訪問してニーズを把握し新製品の開発につなげるほか、人材育成に力を入れ、自社の強みを生かし、画期的な製品開発を進める。

「KRD20」は20年に立ち上げた研究開発プロジェクトで、「極薄極小製品向け金型の開発」をテーマに活動。大分工場(大分県国東市)と本社から部署を横断してメンバーを選出した。プロジェクトは翌年も引き継がれ、「KRD21」としてポータルトランスファ装置を開発。可動式設置台の上でトランスファユニットを搭載した「KTES100P-100L」ポータルを生み出した。22年以降は、当初想定より極薄ニーズがさらに厳しくなったことにより、「KRD」として活動を継続。設計標準や技術インフラの整



●「KRD」は顧客ニーズを分析し、新製品や新技術の開発につなげる
●型研精工大分工場(大分県国東市)



100-100L」と可動機構で構成され、搬送速度や搬送精度は同ユニットの性能をそのままに、高速・高精度な汎用機として複数のプレス機に設置できる。7月に出版した「MF-T OKYO2023」での引

き合いが多く、顧客訪問を強化してニーズを把握、「KRD」によりニーズの分析を行い、新製品や新技術の開発につなげる。業務プロセス改善へのデジタル変革(DX)も進める。大分工場では、ITを得意とする協力会社と連携して7月から加工部品ロケーション管理システムを導入。図面ごとにNFCタグを付け、加工品の状況をリアルタイムに管理できるようにした。加工中、加工完了の状態が分かるほか、加工時間や前工程からの滞留時間が把握できる。また、プレス機の稼働状況が一括で管理できるプレス稼働監視システムも導入。工程全体を俯瞰的に捉えることが可能になり、管理者が優先度を指示しやすくなり、生産性が大幅に向上した。人材育成については藤井敏秀大分工場長は「分業により各工程のスキルは上がった。今後は多能工化を進め、工程間の連携を図る」として、OJTの強化や勉強会を行っている。前後工程の作業員によるチーム編成も、多能工化を進める。

精密板金、「焼けないスポット溶接」で効率化

向洋技研(相模原市緑区、甲斐利社長)は、2019年に高速溶接機搭載のテーブルスポット溶接機を発売して以来、ワークの焼き付きが少なく、後工程が軽減される「焼けないスポット溶接」を提唱している。同社の高速溶接機は、容易な操作で、材料の表面に発生する焼けやひずみを極限まで抑え、溶接後の焼けとり作業を削減でき、国内外で高い評価を得ている。精密板金の生産現場における生産性向上や人材不足等の課題に対して最適解を提示し続けている。



溶接カンの使い勝手を高めた高速溶接機搭載テーブルスポット溶接機「NK-23」シリーズ



データ連携機能を搭載した引張試験機「PT-IV30」

合わせて、電極の消耗を抑え、メッキ処理鋼板や、異なる溶融点を持つもの同士の溶接が可能になるほか、後処理工程の大幅削減を実現する。「PT-IV30」は溶接強度の引張試験機で、10月にデータ連携機能を搭載した新モデルを発売した。従来は職人の勘や経験に頼っていた強度管理を数値化する。データを取り込み、印刷できるのが特長。自動的な記録されるので転機ミスを防ぐことができる。試験も向洋技研では、製品を売

り込み、板金加工全般にわたる悩みに寄り添うことに力を入れ、個別相談会を定期的実施している。本社内の展示スペースへの訪問に同社員がマンツーマンで対応。要望に応じて美機を使った実証加工やスポット溶接の基礎を解説する簡易セミナーなども行っている。加工対象物(ワーク)とは無限にある」と甲斐社長は胸を張る。長らく原油・原材料価格の高騰や急激な円安、デジタル変革(DX)化の加速や人口減少に伴う労働力不足、脱炭素社会の実現に向けた対応に対して解決策を提案していく構えだ。

向洋技研

同社の強みである高速・高精度なトランスファ装置の技術や、精密金型の設計から量産までを一貫して手がけるノウハウを環境への対応や省エネルギー、材料コスト削減、省スペース化などのニーズに対応させるべく取り組んでいる。「KRD21」で生まれた「KTES100P-100L」ポータルは、可動式設置台を搭載したトランスファ装置。容易に移動できるトランスファユニ

「当社が強みは電流制御技術にある。解決できることとは無限にある」と甲斐社長は胸を張る。長らく原油・原材料価格の高騰や急激な円安、デジタル変革(DX)化の加速や人口減少に伴う労働力不足、脱炭素社会の実現に向けた対応に対して解決策を提案していく構えだ。

型研精工

備も持っている。並行して同社の強みである高速・高精度なトランスファ装置の技術や、精密金型の設計から量産までを一貫して手がけるノウハウを環境への対応や省エネルギー、材料コスト削減、省スペース化などのニーズに対応させるべく取り組んでいる。「KRD21」で生まれた「KTES100P-100L」ポータルは、可動式設置台を搭載したトランスファ装置。容易に移動できるトランスファユニ

「当社が強みは電流制御技術にある。解決できることとは無限にある」と甲斐社長は胸を張る。長らく原油・原材料価格の高騰や急激な円安、デジタル変革(DX)化の加速や人口減少に伴う労働力不足、脱炭素社会の実現に向けた対応に対して解決策を提案していく構えだ。

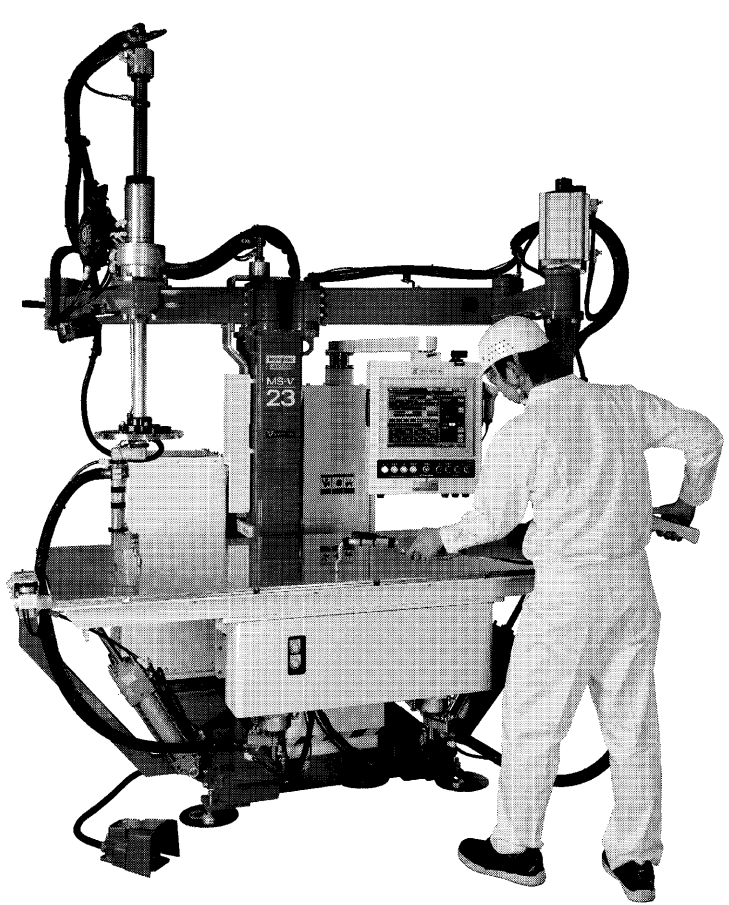
電流制御技術強みに顧客課題解決

「当社が強みは電流制御技術にある。解決できることとは無限にある」と甲斐社長は胸を張る。長らく原油・原材料価格の高騰や急激な円安、デジタル変革(DX)化の加速や人口減少に伴う労働力不足、脱炭素社会の実現に向けた対応に対して解決策を提案していく構えだ。

4 県央エリアの有力企業 ①



- 仕上げ焼け取り
- 溶接条件の設定
- 溶接工程の人手不足
- 作業員によるばらつき
- 品質管理 工程管理のデジタル化
- DX
- 溶接環境の改善
- 人件費・材料費コスト削減
- ¥\$
- 工法転換 生産性向上



その課題、
テーブルスポットで
解決しませんか？



テーブルスポット溶接機専門メーカー
株式会社向洋技研 神奈川県相模原市緑区橋本台 2-7-6
TEL:042-770-4306 <https://koyogiken.co.jp>

完全個別対応・予約制スポット相談会
秋のお客様相談会 2023
好評開催中。ご予約はお早めに

プレス生産の原価低減:トランスファ加工!

汎用プレス機で順送金型とトランスファ金型も使用できる当社の【高速サーボトランスファ装置】が必ずや貴社のプレス生産の原価低減に寄与します。ご連絡をお待ちしております!!!

<p>シングルバー 3D サーボトランスファ装置 (プレス機 背面取付タイプ)</p> <p>KTESシリーズ</p> <p>KTES100-100L</p> <p>KTES200/250-200L</p> <p>KTES200HS-200L</p>	<p>ダブルバー 3D サーボトランスファ装置 (プレス機 側面取付タイプ)</p> <p>KTEIIシリーズ</p> <p>KTEII-125L</p> <p>KTEII-500L</p> <p>KTEII-250L</p>	<p>シングルバー 3D サーボトランスファ装置 (複数プレス機への移動・設置タイプ)</p> <p>KTES-Pシリーズ</p> <p>KTES100P-100L</p>
--	--	---

KATAKEN 型研精工株式会社
KATAKEN SEIKO CO.,LTD. URL: <https://www.kataken-web.com/>

<p>本社 / 本社工場 〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川61番地1 TEL: 0463-93-4811 (代) FAX: 0463-93-6449</p>	<p>大分工場 〒873-0421 大分県国東市武蔵町系原3113番地 TEL: 0978-68-1177 (代) FAX: 0978-68-1354</p>	<p>刈谷工場・中部営業所(株式会社ナユタ) 〒448-0813 愛知県刈谷市小垣江町本郷下49-1 TEL: 0566-27-3088 FAX: 0566-25-4194</p>	<p>株式会社ケーアンドケー 〒873-0421 大分県国東市武蔵町2686番地2 TEL: 0978-69-0388 (代) FAX: 0978-69-0399</p>
--	---	--	---

小型高精度ニーズ。脱炭素化に貢献

電力使用量、設備ごとにリアルタイム把握

コバヤシ精密工業（相模原市南区、小林昌純社長）は、各種精密加工部品の製造を主力事業として、航空機から半導体製造装置、産業用ロボットなどの部品の製造や加工、装置の受託開発といったモノづくりを幅広く手がけている。近年の電気料金の値上げや、サブプライムローンでの脱炭素化に対する機運の高まりを受け、ポータブル電流計「エニマス」を開発。同製品は生産設備や空調などのエネルギー使用量・二酸化炭素（CO₂）排出量を、設備ごとにリアルタイムで見える化できる。新会社「エニマス」を設立し、中小製造業などを対象にした脱炭素・省エネサポート事業を開始している。



ポータブル電流計「エニマス」の測定範囲が50から400まで対応する「エニマス400」



コバヤシ精密工業の小林社長（左）と、事業を連携強化する東邦電子HDの河本社長（右）

ポータブル電流計「エニマス」は特別なシステムを入れることなく、スマートフォンのカメラでエネルギー使用量などの実態が把握できるのが特徴。従来は、エネルギー使用量の見え方や省エネに向けた既存のデマンドメーターは工場や施設全体のデータを表示するため、どの設備にどの程度の電力使用量がかかっているのか、特定が難しかった。また、大手電機メーカーによる設備単位で計測するシステムは中小企業が導入するには価格面でのハードルが高かった。これらの課題を解消するべく、比較

コバヤシ精密工業

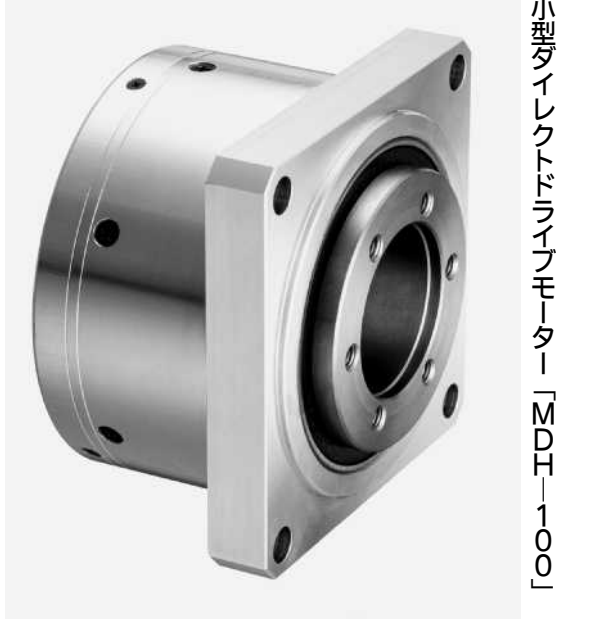
的安価に導入が可能で、使いやすいデバイスとして「エニマス」は開発された。2022年10月に販売された。中小製造業のほか、冷蔵庫を常時使用する食品加工業や商業施設などからも好評を得た。

同製品はクラウドセンサー（8個）と本体、子機で構成される。電気工事は不要で、工場内で各設備のブレーカーにランプセンサーを接続し、最大8チャンネルある子機につなげば、使用電力が見える化できる。スマートフォンのアプリで、工場内各設備のブレーカーからクラウドサーバーを接続し、最大8チャンネルある子機につなげば、使用電力が見える化できる。スマートフォンのアプリで、工場内各設備のブレーカーからクラウドサーバーを接続し、最大8チャンネルある子機につなげば、使用電力が見える化できる。

「エニマス」は相模原市が事業者を支援する「事業省エネ応援補助金」において省エネ診断ツールに採用されている。「エニマス」による診断結果によって省エネ設備等へ更新する事業者に対して補助金が交付されるもので、運用改善や効果的な省エネ対策につながる。また、8月に東邦電子ホールディングス（HD）と資本・業務提携契約を締結。東邦電子HDの信用力と経営基盤によるバックアップ体制を構築し、量産化やブランド強化を進めている。小林社長は「今後、省エネはすべての業種で大きな課題。電流からCO₂排出量を計算し数値化することで、ランニングコストだけでなく、地球温暖化防止にも取り組むことができる」と展望する。

DDモーター、エンコーダーで培ったノウハウ生かす

マイクロテック・ラボラトリー（相模原市南区、野村優介社長）は、ロータリーエンコーダー（位置検出器）とマイクロドライブ（DD）モーターで、小型、高精度の回転伝達を追求するメーカー。ユーザー要望の製品を一台から国内で製造する少量多品種生産で先進技術を支える。ロータリーエンコーダーで培った技術を生かし、小型で高トルクを実現したDDモーターは半導体製造装置やロボット、医療など幅広い分野で活用が進んでいる。



小型化・軽量化を実現し、内部にケーブルや光を通すことができる中空モーター製品群

小型マイクロドライブ（MDH-100）は、野村社長は、ロータリーエンコーダー（位置検出器）とマイクロドライブ（DD）モーターで、小型、高精度の回転伝達を追求するメーカー。ユーザー要望の製品を一台から国内で製造する少量多品種生産で先進技術を支える。ロータリーエンコーダーで培った技術を生かし、小型で高トルクを実現したDDモーターは半導体製造装置やロボット、医療など幅広い分野で活用が進んでいる。

医療機器での利用も研究されている。21年にコロナ禍の影響でモーターの供給が逼迫する中、「中小企業の困り事を解決する『駆け込み寺』でありたい」との考えから在庫を多めに持つ即納体制で、中小企業の発注を引き受けた。今後もこれまで市場にない製品を世に送り出すべく、幅広い業種に貢献していく。

マイクロテック・ラボラトリー

も活用され、3000種類以上の製品についてカスタム対応まで行っている。DDモーターはエンコーダーで培った小型化のノウハウを活用し開発。2015年に製品販売を開始した。高性能磁石と高密度巻き線技術により小型化・軽量化を可能にし、一般的に同サイズのモーターと比べて最大で5倍となるトルク密度を実現した。ギアレス構造で高い静音性や高精度な位置決めなどのメリットがあり、威圧感がなく、な

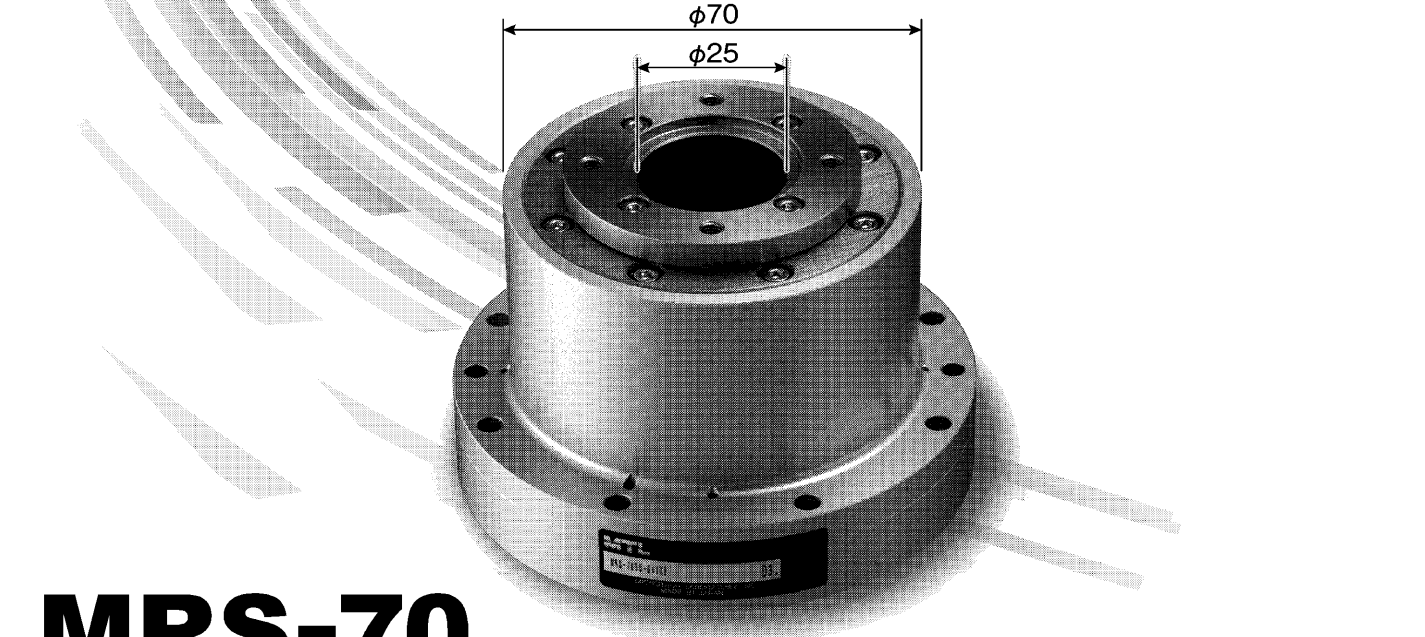
小型・高トルク実現、少量多品種に対応

「MDH-100」は同じ外径での比較で最大トルクと中空後の大きさが業界最大級。同社では手作業で製品を高密度に組み込み、高精度な製品を生み出す。エンコーダーとDDモーターを一体化させ省スペースと最適化が容易にできることも同社の強みだ。ロボットハンズなどの位置情報から力をセンシングする力覚覚技術を支える製品としても期待される。高い追従性とバックドライブ性で「マスター・スレーブ式ロボット」など

医療機器での利用も研究されている。21年にコロナ禍の影響でモーターの供給が逼迫する中、「中小企業の困り事を解決する『駆け込み寺』でありたい」との考えから在庫を多めに持つ即納体制で、中小企業の発注を引き受けた。今後もこれまで市場にない製品を世に送り出すべく、幅広い業種に貢献していく。

5 県央エリアの有力企業 ②

小型高精度、サーボの新基準 ターンテーブル型のダイレクトドライブモーター



MRS-70

- 5μmの軸振れとNRROの向上を実現したクロスローラベアリング搭載のサーボモーター。
- 減速機や軸受けは不要でダイレクトドライブが可能。
- 本体設置と負荷付けのみで、高精度回転駆動が直ちに実現。
- 中空軸により、配線やチューブの通路確保が容易となり、設計の自由度が向上、多様なアプリケーションへの適応が可能です。

MTL マイクロテック・ラボラトリー株式会社
MICROTECH LABORATORY INC.
■本社 〒252-0318 神奈川県相模原市南区上鶴間本町8-1-46
PHONE.042(746)0123(代) FAX.042(746)0960
https://motor.mtl.co.jp/

脱炭素は見える化から！

ENIMAS が御社のでんき可視化します！

5V電源一本で計測・データ化！

電力量 電気料金 CO₂排出量

ENIMAS 専用アプリ

- 8回線同時のモニタリング
- 4G+クラウドでデータログ
- CSVファイル出力可能

機器情報の設定 状況確認 一括レポート提出

まずはお試し！

1 メールアドレス enimas.jp 2 PASS 4649

ポータブル通信電流計(エニマス) / オープン価格
特許: 第7261516号 商標登録: 第6637227号

株式会社 エニマス 〒194-0013 東京都町田市原町田 4-11-13 TEL / FAX : 042-751-9097
URL : https://www.enimas.jp/top.html