

リニューアル! より探しやすく、見やすく、使いやすくなりました

BIZ-NOVA

ビズノヴァ

日刊工業新聞社が運営するBtoB向け情報サイト

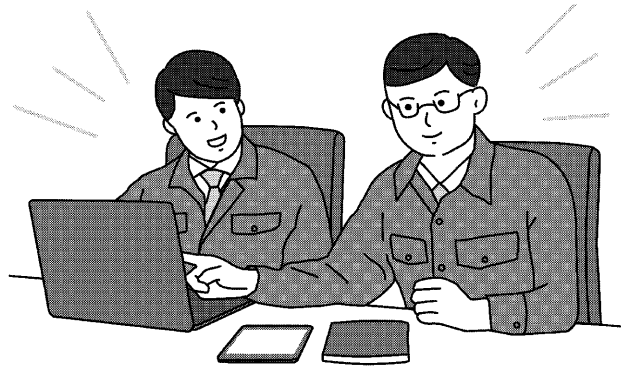
モノづくりを中心にコア、ニッチな分野まで幅広く網羅

ポイント
1

業種や地域にフォーカスした
最新動向と関連製品の情報収集に
役立ちます

ポイント
2

今まで紙面でしか読めなかった
日刊工業新聞の特集をWEBで無料で
閲覧できます



まずはみてる!



<お問い合わせ先>

日刊工業新聞社 「Biz-Nova」 事務局

<https://biznova.nikkan.co.jp/contact/>

Mail : biznova@nikkan.tech

2024.06.30

無電解Ni-Pめっき 複雑形状部材にも均一な硬質膜

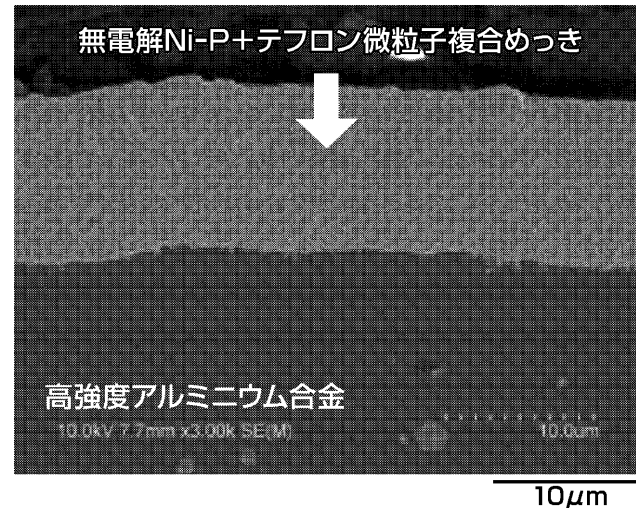


写真2 高強度アルミニウム合金上への無電解Ni-P+テフロン微粒子複合めっき皮膜の断面

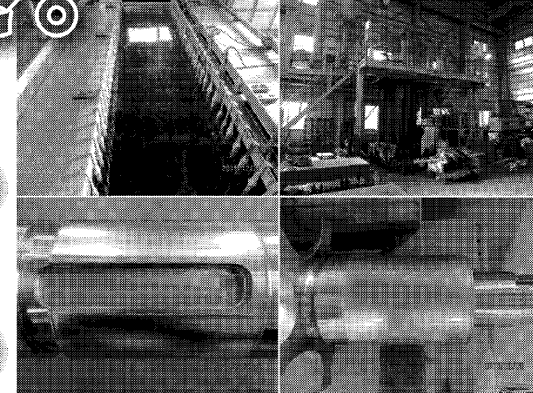
写真2には、無電解にした低リンタイプの向上させることもでき、Ni-Pめっき皮膜中にテフロン微粒子を複合させた断面を示す。複合させた皮膜中のテフロン微粒子がめっきによって取り込まれた水素の放出経路となり、疲労強度の低下を抑制できる。

また、皮膜中のリン含有量を2質量%程度に調整することによって疲労強度を向上させることも可能である。さらにめっき後、アルミニウム合金の強度に影響しない30度Cで1.5時間加熱し、水素を放出させるベーキング処理によって疲労強度を向上させることが可能であり、表面が高機能化された高強度アルミニウム合金が広く適用され、軽量化や水素社会の構築に貢献することを期待する。

一方、低リンタイプめっき後のベーキング処理によって疲労強度を向上させることが可能であり、表面が高機能化された高強度アルミニウム合金の表面に対して耐食性や耐摩耗性などの新たな機能性を付与することができ、しかし、高リンタイプの無電解Ni-Pめっきはめっきに基づく水素による疲労強度の低下が懸念される。

めっき。本気。近畿。

形状が複雑で難易度が高く、困難な場合でも、大物・長物のめっきを中心に、めっきのことなら何でもフレキシブルに対応



硬質クロムめっき、無電解ニッケルめっきを中心に各種めっき及び溶射、洗浄等さまざまな表面処理を取り扱っており、硬質クロムめっきは大型品(7000L)まで加工可能。各種プラスト機、研磨機、バフ研磨機を保有しており、前処理・後処理も社内一貫加工ができる環境を整え、高品質・短納期を実現しています。精度にこだわる大手メーカーから選ばれる少数精鋭のプロ集団として、求められるニーズ+αで、あらゆる要望にお応えします。

■対応可能なめっき処理

- ・硬質クロムめっき・無電解ニッケルめっき・銅めっき・銀めっき
- ・半光沢ニッケルめっき・錫めっき・鉛めっき

KB 近畿防蝕株式会社

〒673-0451 兵庫県三木市別所町近畿中川原248-7
TEL: 0794-82-0096 <http://kinki-boushoku.co.jp>

