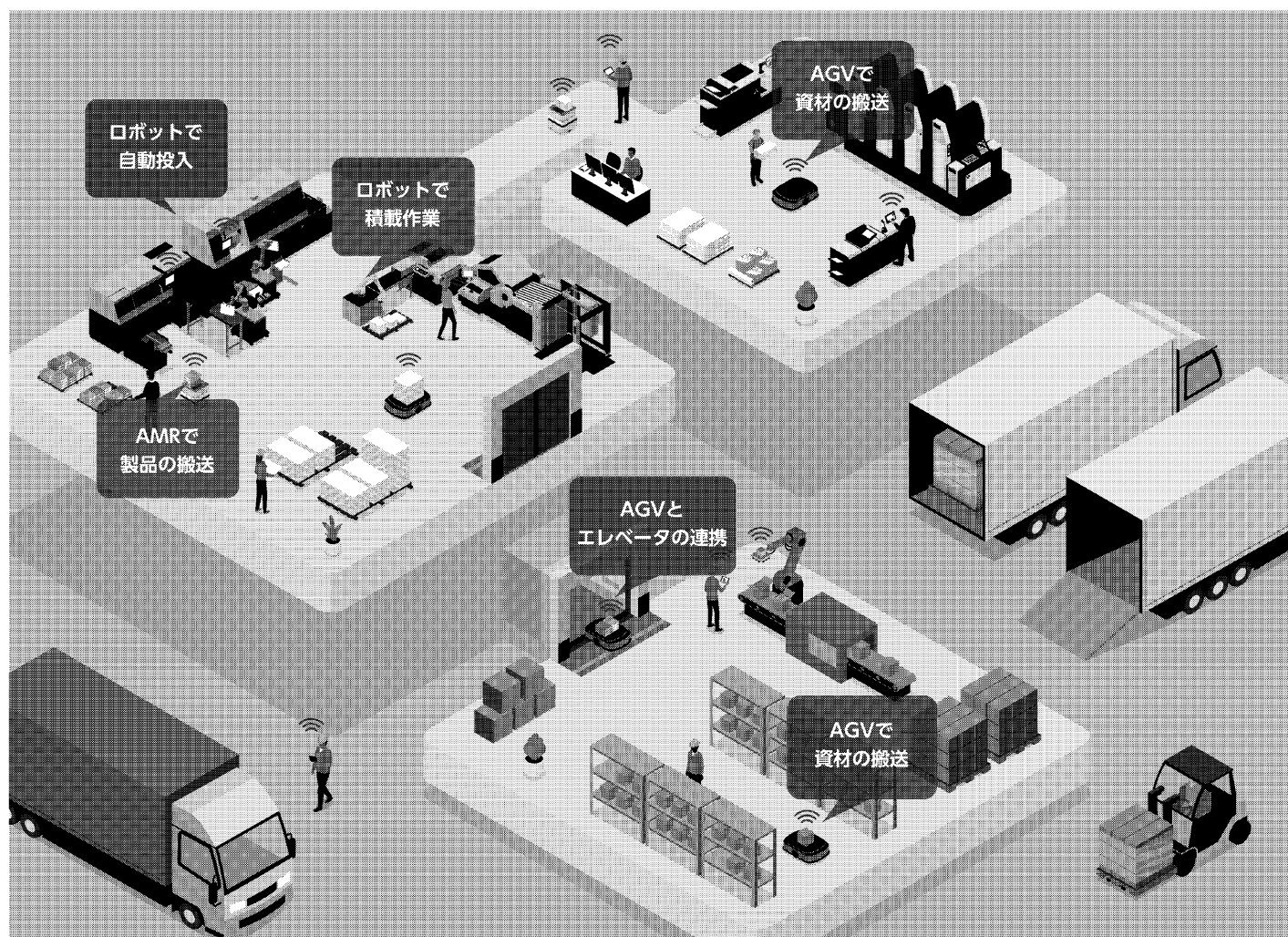




先端技術で社会に貢献する

レーザ加工システム

Laser Processing Systems

二次電池検査システム

Rechargeable Battery Inspection Systems

ライフサイエンス

Life Sciences

株式会社 片岡製作所

https://www.kataoka-ss.co.jp

本社 〒601-8203 京都市南区久世築山町140

TEL(075)933-1101(代) FAX(075)931-1608

東日本営業部 〒104-0031 東京都中央区京橋1-14-9

TEL(03)5524-3411(代) FAX(03)3563-9710

特許取得済

特許第7671971号

回転軸

ワンウェイクラッチ

アーム

プーリ軸

オモリ兼テンションプーリ

・パートハンドリング機器

・搬送機器

・作業者支援機器

・省配線機器ユニライン

・ネットワーク機器

・装置 モジュール

NKE株式会社

Humanized Automation

〒612-8487 京都市伏見区羽東師菱川町366-1

フリーダイヤル 0120-51-5651

テンション調整？
その手間、グッと減らせます！

オートテンションで
変わらぬ張力。減らせる労力。

現場の省力化に貢献するNKEのオートテンションは、新設・既設どちらにも対応可能！
人手不足の時代に頼れる、新しい自動化です。

ワンウェイクラッチとプーリの自重によって、自動で最適な張力を維持する「オートテンション」を実現！
倍速チェーンコンベアのメンテナンス不良はもちろん、保守の手間もまるっと解決！

詳しくはコチラ

メカトロニクス京都2025

変わる世界、次のステージへ

イシダ社長 石田 隆英氏

アフリカ開拓、拠点生かす

「食卓工場や小売業界などの自動化を支援する計量機や包装機、スーパの値札に使う電子棚札（ESL）システムなどを展開しています。」
「2024年度は全体的に好調だった。国内で特に良かったのはESLのシステムで、値札の付け替えがいらす、人手不足対策になるとして、24年度と同システムの売り上げは前期比82%伸びた。」
「世界各国で人件費の増加が顕著で、試行錯誤しながら使っている。当社はAIを活用した機器も展開している。AIが業務の効率化で社内外の業務に貢献している。将来的には拠点も増やしていきたい。」

「成長戦略は。国内は工場の動き手不足に対応した無人化・省人化のニーズを捉え、引き続き拡大する見通し。海外ではアフリカがまだまだ開拓できると考えている。すでに販売拠点を設けており、24年には南アフリカの包装機メーカーも買収したので、事業をさらに伸ばしていく。経済発展状況も見ながら、将来的には拠点も増やしていきたい。」

片岡製作所社長 西 則男氏

ペロブスカイトに期待

「米国のトランプ政権の発足以降、電気自動車（EV）や電池関連の投資を見直す動きが相次いでいます。」
「関税による市場変化が懸念材料だ。海外顧客が減少している。今、一番の期待は次世代のペロブスカイト太陽電池だ。工場を稼働させる。同装置事業は国内でしっかりと成長させ、29年度に100億円の売り上げ規模を目指す。政府はペロブスカイト太陽電池を40年までに原価20基分の20%まで普及させる計画で、順調な伸びが期待できる。このほか、半導体検査装置のグローバルカード向け超精密穴開け装置も業績に貢献する。」
「新本社・研究開発センターの進捗（しんちょく）は。」
「7月完成で本格稼働は秋の予定。研究開発体制の強化に向け、採用も加速する。空きスペースが使える既存工場も改修で増強する。」

ホリゾン社長 堀 英陽氏

事業の多角化にチャレンジ

「印刷物の紙を折る、ペーシを造る工程などに使用する製本関連機器の市場動向を教えてください。」
「趣味嗜好（しこう）が多様化し、印刷物の種類が増えている。当社の製品は多品種少量に対応した印刷後加工が実現できるため、市場の需要に合致している。国内外を問わず人手不足による自動化が進んだ機械の需要は多角化のニーズもある。他社製のロボットなども組み込んだ工程の提案なども求められている状況だ。」
「5月に中国の展示会に出展しました。本格的な出展にトランスした。中国をはじめとするアジア地域は今までの自動化が進んだ機械の需要は多角化のニーズもある。他社製のロボットなども組み込んだ工程の提案なども求められている状況だ。」
「自社工場と工場の部材搬送のため、ロボットを使っている。それらの搬送のシステムは自社で開発しており、このノウハウを使って他社へも提案を始めた。持続可能な企業にするための事業多角化のチャレンジのひとつ。実績も出ており、今後も強化する。」

NKE社長 中村 道一氏

小回り利かし、市場開拓

「自動車業界をはじめ多様な工場向けの自動化機器、搬送設備を展開しています。米国の関税政策の影響は。」
「2025年3月期の業績は堅調だったが、米国の関税政策の影響は。」
「自動車の部品は、トランプ政権が発足した1月から受注環境は厳しく、不確実性が高まっている。米国の関税政策の影響は。」
「2025年3月期の業績は堅調だったが、米国の関税政策の影響は。」
「自動車の部品は、トランプ政権が発足した1月から受注環境は厳しく、不確実性が高まっている。米国の関税政策の影響は。」

回せ、時代を。
動かせ、世界を。

最先端の歯車加工技術を京都から

OUR GEARS DRIVE THE WORLD INTO THE FUTURE

環境と人への優しさ

株式会社 カシフジ

本社・工場 〒601-8131 京都市南区上鳥羽鴨田町6番地
営業部 TEL(075)661-5271 FAX(075)661-5270
https://www.kashifuji.co.jp

1972年、世界で初めて「組み合わせ」計量機を発明。当時の計量の概念を変える発想は世界を驚かせ、現在の世界標準となっています。

私たちがイシダグループは、世界中のお客様の課題を革新的に解決し、安全・安心で豊かな社会の創造に貢献します。

はかりしれない技術を、世界へ。

ISHIDA

株式会社 イシダ 本社 京都市左京区聖護院山王町44 〒606-8392 TEL 075-771-4141

内面取り(バリ取り)

F.S. インナーカット

新発売

溝の間の穴のバリ取り

バリ取りカッター 小径ロングタイプ 10LG、15LG、18LG

LG型 7機種（内面取り専用）

株式会社 藤居製作所 ☎075-631-7370
〒613-0023 京都府久世郡久御山町野村村東178-1 FAX075-631-7348

「想い」に合わせ
最適なものづくりを提供します。

金型
部門
Die Set Section

「プレス加工」の真ん中に
YAMAOKA

装置
部門
Device Section

量産
部門
Mass Production Section

株式会社 山岡製作所
本社 〒610-0101 京都府城陽市平川横道93
TEL (0774) 55-8500(代) FAX(0774) 53-7873
宇治田原工場 〒610-0231 京都府宇治田原町立川金井谷21-11
TEL (0774) 88-4880 FAX(0774) 88-4870
<https://www.yamaoka.co.jp>

薄肉7-7用
自動スクロールチャック

内爪と外爪で7-7を挟み
歪みを抑え強くチャック

型式：EPS-207-25-2P-6WC

外爪開閉用
サーボモーター

内爪

外爪

内爪開閉用
サーボモーター

関連動画

チャック部

サーボモーターによる爪の
自動開閉および位置決め

川田鉄工株式会社
お問い合わせはホームページで
<https://www.touchdex.com>
〒622-0213 京都府船井郡京丹波町須知本町40
TEL. (0771) 82-0003 (代表) FAX. (0771) 82-2018

メカトロニクス京都2025

変わる世界、次のステージへ

藤居製作所

藤居製作所は穴開けバリを簡単に除去する小型ロングタイプのバリ取りカッターを手がけている。10LG、15LG、18LGと、加工サイズに応じて3種類を用意した。穴の内面のバリが簡単に取れるとユーザーから好評の「インナーカットLG型」を小径タイプ用に発売した。キー溝中央のセットネジのバリや段差下段の穴といった比較的狭いすき間にも入って作業できるように小径仕様とした。従来のカッター同様にネジ式で簡単に交換できる。また、径や長さなどサイズ違いにも短納期で対応、製作する。【同LG型】は小径ワークの内面取りを可能にしたツールで、ホルダーはφ60度でセットでき、効率上げができる。

日本ジョイント

日本ジョイントは企業の省人化に貢献する「ソビジェット」洗浄機を販売している。同製品はイタリアのピカルジェットと提携し、2004年7月より国内販売を始めた。これまでさまざまな企業で採用され、作業負担軽減、洗浄時間短縮、生産量と製品品質の向上に貢献してきた。ソビジェットで使用する重曹（研磨剤）は人体に安全で、環境にも無害であることが特徴となっている。さらに操作も容易で、洗浄対象物の表面を傷つける事なく、短時間で洗浄を可能にする。同社は技術力を生かし、顧客要望に応じて、用途に合った設備の提案や設計、製造、設置工事も行っている。アフターフォローも重視し、常日頃から顧客満足度を追求する。

トクデン

トクデンの主力製品「誘導発熱シャケットロール」は均一なロール表面温度を強みに、フィルムや合成繊維などの高精度な熱処理工程で広く使用されている。昨今の脱炭素化への動きが追い風となり、高精度熱処理工程のみならず、環境負荷低減や生産工程の省エネ化を目的とした採用も増えている。省エネ効果は高く、他方式と比較してランニングコストを最大60%削減した実績もあるという。性能面では空気にによる冷却機能を付与することで、課題であった冷却時間の大幅短縮を実現した。さらに、ロール表面温度は世界最高となる800度Cを達成。高温かつ均温下の熱処理を必要とする鋼板、ガラス、セラミックス等の製造ライン用途で展開を狙う。

有力企業の製品・技術

(順不同)

川田鉄工

川田鉄工の「自動スクロールチャックEPS-207-25-2P-6WC」は、チャッキング時に変形が起きやすい薄肉材料の加工課題を解決する製品だ。加工対象物（ワーク）の外径側を押さえる爪（外爪）と、内径側を押さえる爪（内爪）を持ち、両方の爪でワークを掴まむようにつかむことで、ワークの歪みを抑えつつ、強くチャッキングできる。外爪と内爪は独立してストロークするため、内外径およびワークの厚みへの対応範囲が広い。爪の開閉は自動で行え、手動操作が不要。サーボモーターによる制御で把握力を任意に設定できるため、ワークや加工内容に合わせて調節できる。同製品はユーザーの注文に合わせて完全受注生産で対応している。

カシフジ

カシフジは歯車加工機を軸に各種工作機械を手がけ、主力のホブ盤では業界トップシェアを誇る。電動化が進む自動車などに使われる歯車はより高精度化が求められている。歯車精度は、エネルギー消費や発電量を左右し、持続可能な社会の実現に精度向上は欠かせない。また「人型ロボット」に使用される歯車の需要が急ピッチに伸びている。「まだ先の未来が現実味を帯び、小径歯車加工機への販路拡大を進める。国連の持続可能な開発目標（SDGs）の取り組みでは、工作機械のリユースなどを進め、環境負荷低減への挑戦と女性雇用を促進。6年連続で経済産業省の「健康経営優良法人」認定を受け、社員の健康と生活を守り、人に優しい機械づくりで社会貢献を目指す。

山岡製作所

精密プレス金型、樹脂成形金型、サーボプレスをはじめ、各種専用装置を手がける山岡製作所が省人化提案を加速している。生産ラインへのカスタマイズが好評な無人搬送車（AGV）の販売実績が450台を突破。単体販売に加え、搬送ユニットやコンベヤーを組み合わせた自動化システムも増加している。リチウムイオン電池（LiB）用生産設備の実績を生かして開発したリックテスターは、すでに電池メーカー複数から引き合いがある。角型や円筒タイプのほか、アルミラミネートタイプも検査でき、ヘリウムガス不要で経済的なうえ、取り扱いも容易な点が評価される。LiBの設備投資は各社でバラツキがあるも、開発投資は活発で提案を加速する。

誘導発熱ジャケットロール
JACKET ROLL®

生産工程の脱炭素、
環境負荷低減を実現します

最大 60%
省エネ

※他方式ロールと比較した一例による

主な用途例
ラミネート・熱延伸・ヒートセット・
コーティング・カレンダー・アニーリング

ジャケット室

誘導コイル

ロールシェル

表面温度検出センサー

回転トランス

ベアリング

電源リード線

ベアリング

ジャーナル

電磁誘導加熱式で
環境に優しく高効率・省エネ

均一な表面温度分布で
安定した加工品質

お客様のご要望に合わせた
幅広い温度域を実現

ジャケットロールはトクデン株式会社の登録商標です

トクデン株式会社 <https://www.tokuden.com>
京都営業課 〒607-8345 京都市山科区西野離宮町 40 番地 TEL (075) 581-5691
関東営業所 〒222-0033 横浜市港北区新横浜 2 丁目 7-1 (新横浜プラントビル 4 階) TEL (045) 475-5120
詳細はこちら

一環境に配慮した洗浄装置一
SOBIJET

YouTube
チャンネル開設

塗装剥離

錆落とし

洗浄機の詳細及び洗浄デモのご要望は弊社営業部までお問い合わせ下さい

〇リング

ガスケット

靴底

タイヤ

株式会社日本ジョイント

〒613-0022 京都府久世郡久御山町市田北浦 55
TEL : 0774-23-3211 FAX : 0774-24-0655
URL : <https://www.nippon-joint.co.jp/>