



shaping your dreams

最新技術をご提案します。是非お越しください！

MECT2025 第2展示館 2D01

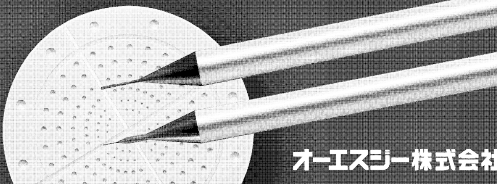


特設サイト

セラミックス・ガラス加工用超硬ドリル

DIA-MXD

ばらつきのない高い耐久性で生産コストを削減



「株式会社オーエスジー」の「DIA-MXD」は、超硬ドリル加工の最先端技術です。

0120-41-5981 本館内
受付係よりお電話ください

03-5311-1134 本館外
03-5311-1134 hpa.info@osg.co.jp

オーエスジー株式会社

MECT 2025
メカトロニック ジャパン 2025
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN
2D05

焼入れ鋼に穴があく
トグロンハードシリーズ

HRC40~72の焼き入れ鋼に
50Dまでの貫通穴加工を実現

金型の製作工程を 3 分の 1 に短縮

コリダマン

アイワツール

〒463-0808
名古屋市中区花咲二丁目901-1
TEL : 052-739-1880
HP : www.iwatatool.co.jp

省力化ニーズに応える ドリル穴開け加工技術

厚切量最多	厚切量多	厚切量少	厚切量最少
140 (0.010)	210 (0.015)	280 (0.020)	350 (0.025)
送り量 (mm/回転) による切れ刃磨耗の違い (100穴/切削時間)			

ドリル径 被削材 切削速度 送り量 冷却液

0.55mm (超硬合金) S50C ねじ込NC (リニア駆動系) (MFC430L・H5KC32-E) V 24 m/min (S 14,000 rpm) 送り量 0.25 mm/rev 水溶性切削油

径 (mm)	標準切れ刃 (m/min)	標準切れ刃より約2倍 (m/min)	ライジングエッジ (m/min)
16径穴	約500	約1000	約2400
12径穴	約500	約1000	約2400
14径穴	約500	約1000	約2400
24径穴	約500	約1000	約2400

加工条件
 加工ワーク：ステン材、厚さ5mm
 加工条件：回転数 8,000rpm
 送り速度 40mm/min

[illegible]

ダイヤモンドのドリルシリーズ

ストライクドリル $\phi 1 \sim \phi 16$



TA-EZ ドリル $\phi 13.5 \sim \phi 32.5$







タイラードリル $\phi 1 \sim \phi 14$



TA タイラードリル $\phi 14 \sim \phi 32$




ダイヤモンド工業株式会社

〒547-0002
大阪府大阪市平野区加美東2丁目1番18号

TEL. (06)6791-6781 FAX. (06)6793-1221



ジョー・ヘックテクノロジーズ

イワタツイル

タイジェット工業

日進工具

△「セグメント」は、このように「素材」として定義される。内臓式油圧ドリル用刃の径は角30度、ストリートドリル用、40度（幾付きドリル用）の2穴、3穴付き素材に加え、20度といつた特別な角のものも標準製品として在庫化している。

これらのようにも複数幾付き工具向けの強弱なれ角（量約72度）素材、マイクロドリル用小径（素材）3ミ、4ミ（シヤンク）素材、特殊形状（六形状、六角、六穴ツレ、リード長さ変更可、春材の小口ツレの製造も可能、10種の超硬種との組み合わせる）新たな素材状況を提案し、販売数を増やしてい

半導体製造装置に光学部品、電子部品などに使用されるセラム、セラミックス、ガラス加工用砥粒など、刃形状を最適化して強度を向上。さらに「HDOコーティング」と新開発の超合金を組み合わせたことで密着性を高め、防錆性のコーティング層の剥離を防止する。工具寿命のバラつきを抑え、安定した高い加工性を実現した。不規則に発生する工具交換の頻度を低減することで、機械の時間を短縮し、自動化・省人化に貢献する。

60

AFCC
ジャン
有力

技術

オーユスジ

図3 ドリル
テップライドのバタ
ーン化が挙げられ
よう。

さらに、ドリル六加
工における切削状況
および工具摩耗状況な
どを見える化である。
例えば、ドリル肩部の
摩耗状況、切れ刃エッ

トクヒ製作所

ニーズに応える ル穴開け 加工技術

図3は、自動化におけるC/Aデータからドリル切込みまでのプロセス例を示している。数値制御(NC)プログラムの多量生成体制の確立は、オペレーターの確保や多くの有用な技術データが必要になる。例えば、ドリル選択、ドリル切削条件、被削

められている。

「難削材」小径深穴加工領域へ! 小径深穴加工のノンステップ加工を実現
Hastelloy材φ1.5-35L反転(70L)

業界トレンド “まとめ読み”

日刊工業新聞社が運営するBtoB向け情報サイト
モノづくりを中心にコア、ニッチな分野まで幅広く網羅

ポイント
2

最新動向と関連製品の情報収集に
役立ちます

今まで紙面でしか読めなかった
日刊工業新聞の特集をWEBで無料で
閲覧できます



「まずはみてみる」

Biz-Nova



<お問合せ先>

 **日刊工業新聞社** 「Biz-Nova」事務局

TEL: 03-5644-7096 (受付時間: 平日10:00~17:00)

Mail: biznova@nikkan.tech

<https://biznova.nikkan.co.jp>