

経営環境の変化に対応する事業承継のポイント

埼玉県西部地区 ビジネス交流セミナー



石川 峰生氏

石川氏は、経営環境の変化に対応する事業承継のポイントについて、基調講演を行いました。会場には企業経営者や支援機関の担当者ら約90人が参加。企業の事業承継について熱心に耳を傾けていた。

企業・法人はうまくやれば事業を承継できるが、経営する社長は自身の人間で必ず誰かに交代しなければならぬ。事業承継は必ずどの企業にも訪れる経営課題と言える。

事業承継は中小企業が後継者を決めて続けていくことで、社長や従業員の家族、取引先も含めて生活できる状態にすることが大事。社長がいなくなつた途端に事業承継の危機になる会社は、後継者をすく不出せず廃業のリスクにもなりかねない。

事業承継は中小企業や小規模事業者にとって本質的な課題。規模が小さい事業者ほど深刻な問題。地域にとって必要かつ重要な役割を果たしているにもかかわらず、多くの中小企業が課題を抱えている。

事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

事業承継に必要な視点。事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

事業承継は中小企業が後継者を決めて続けていくことで、社長や従業員の家族、取引先も含めて生活できる状態にすることが大事。社長がいなくなつた途端に事業承継の危機になる会社は、後継者をすく不出せず廃業のリスクにもなりかねない。

事業承継は中小企業や小規模事業者にとって本質的な課題。規模が小さい事業者ほど深刻な問題。地域にとって必要かつ重要な役割を果たしているにもかかわらず、多くの中小企業が課題を抱えている。

事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

事業承継は中小企業が後継者を決めて続けていくことで、社長や従業員の家族、取引先も含めて生活できる状態にすることが大事。社長がいなくなつた途端に事業承継の危機になる会社は、後継者をすく不出せず廃業のリスクにもなりかねない。

事業承継は中小企業や小規模事業者にとって本質的な課題。規模が小さい事業者ほど深刻な問題。地域にとって必要かつ重要な役割を果たしているにもかかわらず、多くの中小企業が課題を抱えている。

事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

事業承継は中小企業が後継者を決めて続けていくことで、社長や従業員の家族、取引先も含めて生活できる状態にすることが大事。社長がいなくなつた途端に事業承継の危機になる会社は、後継者をすく不出せず廃業のリスクにもなりかねない。

事業承継は中小企業や小規模事業者にとって本質的な課題。規模が小さい事業者ほど深刻な問題。地域にとって必要かつ重要な役割を果たしているにもかかわらず、多くの中小企業が課題を抱えている。

事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

事業承継は中小企業が後継者を決めて続けていくことで、社長や従業員の家族、取引先も含めて生活できる状態にすることが大事。社長がいなくなつた途端に事業承継の危機になる会社は、後継者をすく不出せず廃業のリスクにもなりかねない。

事業承継は中小企業や小規模事業者にとって本質的な課題。規模が小さい事業者ほど深刻な問題。地域にとって必要かつ重要な役割を果たしているにもかかわらず、多くの中小企業が課題を抱えている。

事業承継で大事なことが二つある。一つは企業の持続的な成長。もう一つは続ける体制の構築。後継者の確保・育成を後回しにしないことが大切だ。

リスク許容・後継者への信認… 現経営者の役割重要

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

後継者を誰に決めるかは、まずは親族、親族にいない場合は社内の役員や従業員、次に社外の第三者の順で検討するのが一般的だ。誰が経営者になるべきかについては、会社を取り巻く利害関係者の満足度を一番高くできる人に引き継ぐことが望ましい。最も会社の価値を上げられる人が良い。事業承継の選択に正解はない。選んだ選択肢を正解にしていけば良い。

地域発展のエネルギー

武州ガス

武州でんき

武州ひかり

川越市田町32-12 TEL (049) 241-9000

ガスで発電 お湯もつくる

マイホーム発電

ENE-FARM

エネファーム

エネファーム

メディアコンバーター

10/100BASE-T信号が混在するネットワークで最大58kmまで光伝送

デジタル放送からイーサネットまで幅広くサポート

伝送機器の延長が可能

NKCC

株式会社 七星科学研究所 情報通信事業部 ICT機器の総合メーカー

〒359-1142 埼玉県所沢市上新井5-85-10 TEL : 04-2937-5905 FAX : 04-2937-5906

詳細は NKCC で検索 <https://www.nnbs-develop.com> E-mail : kaihat-c@nanabosi.co.jp

自社一貫生産体制だからこそ、できることがあります

固形燃料 (RPF) 製造プラント

一軸破碎機

熱圧縮成形機

バイトローター

ウエストポーター

営業品目 (特許多数)

RPF製造プラント、産業廃棄物関連施設のリサイクルプラント

・一軸横型破碎機「ロータリーハンマー」

・一軸破碎機「バイトローター」

協力会社募集 - 募集地域は日本全国各地

人材募集中 - 福利厚生充実

優秀経営者顕彰地域社会貢献者賞受賞、埼玉産業人クラブ西海記念賞受賞

●製造・発売元

株式会社 タジリ

〒369-1108 埼玉県深谷市田中357-1

TEL 048-583-3525(代) FAX 048-583-3527

URL <http://www.tajiri.co.jp> E-mail info@tajiri.co.jp

アルミ加工

曲げ プレス 切削

端末加工 研磨 溶接

アルミ引抜は面白い!

アルミ引抜

陽極酸化皮膜

高硬度 クラッド 異型

超硬質 抗菌 潤滑

詳しくはコチラ

NISSIN

日本伸管株式会社

〒352-0005 埼玉県新座市中野1-10-22 TEL 048-477-7331 FAX 048-477-7888

<https://www.nihonshinkan.co.jp>

埼玉県西部地区

ビジネス交流セミナー

パネル討論会

石川氏 事業承継をめぐる課題についてお聞きします。二ノ宮社長が事業を承継した当時は、どのような課題がありましたか。パトンを渡す先代に望むことはありますか。

齊藤氏 事業を承継した時に、先代の兄弟4人がこの会社に入っていたので、これらの叔父（伯父）といかにうまくやっていくかが課題だった。続いて入社した義理の姉や弟とも、けんかをし

二ノ宮民也當時は同じく業績が悪く、小手先の対応ではどうにもならない状況だった。社員も浮足立っていたので、まずはこれから目指す方向をビジョンとして示し、課題を皆で出し合った。そうした課題を一つずつ解決していく中で、皆の力が一つになった。先代に望むのは、元気で側にいてくれること。渡すて決めた早く早くとバトンを渡して、その後も元気で側にいてくればいい。ただし、事業には口をはさまないでもらいたい。

(伯父) らの元にあった株式の集約にも十数年の年目がかかり、大変苦勞した。川上氏、わが社も赤字のどん底だった。そこで率生して營業にいそしんだところ、従業員もそんな姿を見て付いてきてくれた。兄弟がもともとこの会社に勤めていて、私は兄の誘いで入社した。父亡き後に弟が入社し、その父との意見の対立が元で、一度は会社を辞めたために兄もその後戻つてきて、兄弟がそろった。この過程で次男の私が社長を継ぐこと

20年に取得した。1965年の創業から10年間は、機械工業の販売業を営んでいたが、当時は埼玉県内に多くの同業者がひしめき、このままだと厳しいと判断して75年頃に工場自動化

(FA) 制御機器の取り扱いは始めた。さらにわが社の顧客は半数がエンジニアリング会社や装置メーカー、残る半数がそのユーザである製造業者という構成なので、わが社は両者の間に入って、製品を供給できる立場にある。一般建設業の資格を得たため、このような仕事をするためだ。

川上氏 長いスパンで目標を達成して報酬につなげるため、目標管理の仕組みを今年導入した。会社の目

い。

二ノ宮氏 お客さまを愛え、より付加価値が高い仕事をしようとする。失敗もたくさん経験する中で、同じ金属の筐体でも、需要家の業界によって対価が2倍にも3倍にもなることに気づいた。この点を踏まえて、自分たちの得意分野を見つけようと努力を重ねることが、今につながったと思う。ただ、失敗ばかりだと社員が萎縮してしま



い。仕事の内容も、
薄れるので「失敗お
めどう」とエル
を送り、その経験を
次に生かすよう促し
ている。今も宇宙線
を検出する装置な
ど、いろいろな仕事
に楽しみながら挑戦
している。

会場からは多くの質問も寄せられた

齊藤氏「私の場合も美子
が会社を継げる年代になる
までは、しばらく時間がか
かる。人手不足や国内製造
業の縮小が続いている点も
踏まえると、場合によつて
はM&Aを検討せざるを得
ないだろう」

二ノ宮氏「先代の血縁者
が後継者になった場合、悪
気なくわがままや甘えを許
してしまいがちだ。社員た
まれる。

事業承継、課題出し合い着実に解決 二ノ宮氏
引き継ぐ覚悟を決め、なるべく早く 齊藤氏
目標管理の仕組みで当事者意識養う 川上氏

早い方がいいと感じました。さらに渡す側は財務をはじめとする会社の内容を、後継者に明確に示す必要があります。3人の貴重なメッセージを、ぜひ参考にしてもらいたいと思います。

素樹脂チューブ用

NEW!

使いやす
BF2

○非接触式
○新操作パネル
自動モニター
(材料セ)
○10パターン
○ミリサイズ
(最大外径)

※BF2-35
ご相談

MADE IN JAPAN

株式会社 G
〒350-0225 埼玉県坂戸市
TEL : 049-282-5111 FAX :
e-mail : gns-sales@vega.ocn.ne.jp

出席者	二ノ宮製作所社長	二ノ宮 紀子 氏
	サンテックス社長	齊藤 英一郎 氏
	野火止製作所社長	川上 広晃 氏
	 (司会) 埼玉県事業承継・引継ぎ支援 センター統括責任者 石川 峰生 氏	

主催者あいさつ

2024年度の埼玉県西部
地区ビジネス交流セミナーで
は「事業承継」をテーマに、
埼玉県事業承継・引継ぎ支援
センター統括責任者の石川峰
生さまに基調講演をしていた
だきます。

中小企業庁によると25年ま
でに中小企業や小規模事業者
の経営者の約64%、およ
そ245万人が70歳
を越すと見込まれ、こ
のうち127万人が後
継者をまだ決めていな
いそうです。帝国デー
タバンクの調査では、
家族や親類を後継者に
しようと考えている経
営者よりも、非家族を
後継者にするつもり

経営者が多いとのこと。す
講師の石川さまは事業承継
に関する相談に数多く応じ
てきた経験があり、皆さんの参
考になると思います。基調講
演に続く企業プレゼンテーシ
ョンとパネル討論では、埼玉
県西部地区で特徴的な取り組
みを実践している企業3社の
方に登壇していただきます。
こちらも身近な事例として参
考になるでしょう。本日のセ
ミナーが、有意義なものにな
ることを期待します。

埼玉産業人クラブ 西部支部長
川越商工会議所会頭
(武州ガス社長)

原 敏成 氏



川越商工会議所では、
公式SNS等で各種情報発信をしています
下記二次元バーコードからご登録ください!

**登録
無料**

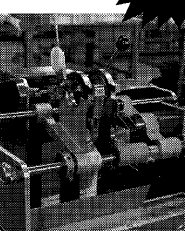
LINE公式アカウント 川越商工会議所の 事業や各種施策、 補助金情報などを お届け	Instagram 会員事業所や 川越のまち・イベント 情報などを “映える”写真でお届け
Facebook 最新の補助金情報や セミナー開催予定 などをお届け	メールマガジン 経営に役立つ情報を 1カ月に1度のペースで お届け

川越商工会議所
The Kawagoe Chamber of Commerce and Industry

〒350-8510 川越市仲町1-12

人・企業・輝く川越へ
変革に挑む

フッ素樹脂チューブ用遠赤外線溶着機



NEW!

BF2-352-NEW

使いやすくなってリニューアル

- 非接触式ヒーターで強力溶着!
- 新操作パネルで簡単操作。
自動モード追加により、量産が容易に!
(材料セットは“手動”)
- 10パターンの設定が登録可能
- ミリサイズまたはインチサイズに対応
(最大外径φ33mmまで対応)

MADE IN JAPAN

※BF2-351からの操作部グレードアップ
ご相談承ります

株式会社 GNS

〒350-0225 埼玉県坂戸市日の出町 7-23
TEL: 049-282-5111 FAX: 049-282-5110
E-mail: gns-sales@vega.ocn.ne.jp <http://gns-biz.co.jp/>



テーピングのことなら
テーピングサービス.com

電子部品や金属部品の
 テーピングお任せください！

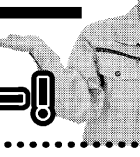
Vanguard
 SYSTEMS INC.

株式会社バンガードシステムズ
 ■本社（ME事業部/テーピングサービス事業部）：埼玉県所沢市東所沢
 ■相模原 R&Dセンター：神奈川県相模原市緑区西橋本 5-4-30

様々な半導体・異形部品を**1個**から！

1DAY

デリバリー！





全国各地に拠点あり！

各種組立実装

EMS・SMT



ご相談ください



熊本・八代

兵庫・姫路

■神田工業株式会社(本社)

埼玉・所沢

■バンガードシステムズ

福島

TEL 1-27-23
C2-2407

QRコード

■バンガードシステムズは2021年1月より、神田工業グループに参画しました。

カネパッケージは 脱炭素・循環型社会の 実現に向けた様々な取り組みを行っています

このようなお悩みありませんか？

- 梱包箱を小さくしたい
- 環境の優しい材質にかえたい
- 輸送時の衝撃をおさえたい

当社にお任せください！



私たち日東精密工業は、切削工具（ブローチ）・
精密ゴム金型・アルミダイキャスト用鋳抜きピンの
3つを柱として製造するメーカーです。
お客様と共に歩み続けて58年。
これからもお客様と共に成長を目指します。

「驚き」と「感動」と「安心」をお届けします

カネパッケージ株式会社
KANEPACKAGE CO., LTD.

〒350-0292 静岡県沼津市大森1-1-1


日東精密工業株式会社
 〒369-1202 埼玉県大里郡寄居町桜沢1560-16
 TEL 048-581-8818 FAX 048-581-1414
<http://www.nitto-p.co.jp>


事業継続に向けた取り組み・製品開発

埼玉県 西部地区

GNS

自動化で溶着の作業効率向上

GNS(坂戸市)は、フッ素樹脂を効果良く溶着する装置を開発。溶着する加工対象物(ワーク)の端面の位置決めや溶着、溶融、圧着など一連の工程を自動化、作業効率の向上をさせ、自動操作で熟練の技術がなくても高品質な溶着が可能にした。

新機種「BF2135」



熟練技術がなくてもフッ素樹脂の溶着が可能

サンテックス

埼玉各地でFAの展示会

サンテックス(川越市)は工場自動化(FA)機器の専門商社として、工場の省力化・省エネルギー化につながる仕組みを提案している。このような提案活動の中で、特に力を入れているのが、生産現場の課題解決に資する情報を発信するための展示会「エリアサーカス」。

この間、来場者に行った調査で潜在顧客が抱える課題や関心事が鮮明に



来場者にぎわう「エリアサーカス」の会場

タジリ

敷地拡張で生産効率向上へ

タジリ(深谷市)は、脱炭素社会の実現に向けて再資源化プラントの製造・販売に力を入れている。顧客ニーズや環境変化に柔軟に対応できるのが強みで、研究開発から設計・製造・品質管理・アフターサポートまで一貫生



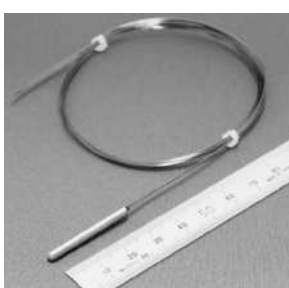
組み付け段階前の破砕機

産体制を構築してきた。最近、本社の隣接地(約3100平方メートル)を新に購入し、当面は駐車場兼資材置き場としての活用を予定している。併せて、2013年後には同じ敷地内に工場を建築し、納入台数とともに増加している機械のメンテナンス作業や部品倉庫として活用していく」と田尻社長は話す。組み付け作業を本社工場、修繕を新工場に分けることで生産効率を上げていく考えだ。また若手の雇用を積極的に行い会社の新陳代謝を進めていく。

ネツシン

エネルギー・環境関連にも注力

ネツシン(三芳町)は、高速・高精度の温度計測に欠かせない白金抵抗温度計のトップメーカーだ。半導体の露光装置やチラーなどに多く使われ、精度や安定性、再現性の高さに定評がある。直径0.4mmの世界最小クラスでも、高精度の



世界最小級の白金抵抗素子に強み

バンガードシステムズ

テーピングサービスを拡大

バンガードシステムズ(所沢市)は、モーション制御用のドライバ・コントローラや各種ロボットに搭載できる電動ドライバの製造・販売、表面実装用の電子部品や微細な金属部品の自動実装に資するテーピングサービスを軸とする。ポケット付きの搬送用テープに部品を1個ずつ封入するテーピングサービスは、開始から33年間に及ぶ経験と知識で難しい注文に果敢に立ち、好評を得ている。

テーピングは部品1個から受け付け、早ければ依頼品を受け取った翌日に、完成品を送り届ける。現在は主に関東・中部・関西地域で展開しているが、今後は同じ神田工業(兵庫県姫路市)グループ各社の事業網を生かして「東北、九州にも短納期のテーピングサービスを広げる」(高島一郎社長 考案)。

高松電鍍工業

事業承継で高いメッキ技術守る

高松電鍍工業(狭山市)は、徹底した品質管理のもと各種表面処理事業を一貫して手がけている。電気・精密機器・医療器具をはじめ文房具や生活用品など用途幅広い。メッキ塗装は常に高品質を求められ、苦勞することもあるが工夫と努力で二



若手社員にメッキ技術を伝える

野火止製作所

抗酸化水製造装置を開発

野火止製作所(新座市)は4月に完全子会社「AQ Forward」を設立。銀イオン水製造装置や配管に使える磁場活水器「コスモス」を製造・販売している。今回新たに開発・試作しているのが、抗酸化水製造装置「コスモレドックス」。



高品質な果物の栽培に貢献する

二ノ宮製作所

設備導入・新製品開発を強化

二ノ宮製作所(秩父市)は半導体製造装置や環境試験機器、モビリティ、通信、金融機器など金属筐体を製造する専門メーカー。精密板金技術に加え溶接・塗装・配線組み立て技術などの複合スキルが強みで、秩父みどりが丘工場では塗装工場の新設や設備導入を進める。工場レイアウトの見直しで製品を標準化し板金加工能力を従来比1.5倍に向上。中長期成長への事業基盤を整え、高付加価値な製品を持つ新規顧客の獲得にも成功した。

2024年は、大手セ

日東精密工業

精密ゴム金型成長へ人材獲得に注力

日東精密工業(寄居町)は、精密切削加工「ブローチ」とアルミニウムダイカスト金型向けの鋳造金型など多様な分野で使われる「精密ゴム金型」が事業の3本柱だ。短時間で高精度に加工できるブローチは、昨今同業社が減少する中、11月に新たに加工機を導入予定で堅調な受注を維持する。自動車関連部品も中国のEV化が進む昨今、東南アジア向けにシフトエンジンを市場を開拓していく。



最新の大型加工機を中心に使い、高品質の製品を手がける

武州ガス

コインランドリーやうなぎ養殖 多角的に事業展開



E Cサイトで一般販売されている「武州うなぎ」

武州ガス(川越市)は、ガス事業の知見を生かし2022年からコインランドリー「b laun dry」を川越市などで展開している。今年12月には川越市内に3店舗目を開店予定で、便利で豊かな暮らしへの貢献を目指す。コインランドリーでは布団やカーペットなどの大物やスニーカーなども丸洗い可能で、年中さまざまな用途で利用できる環境が整備されている。

七星科学情報通信事業部

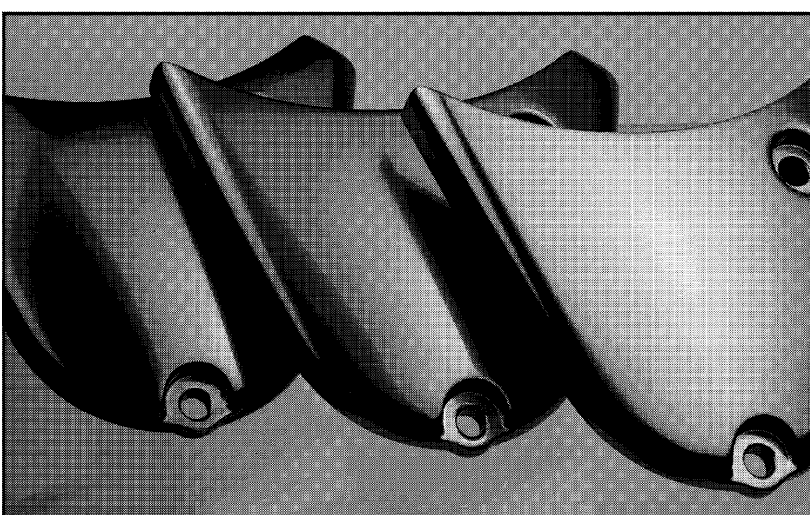
多様な通信速度と過酷な環境に対応



異なる通信速度が混在するネットワーク環境でも運用可能

七星科学情報通信事業部(所沢市)は、IPネットワーク通信向けメディアコンバーター「LA-110シリーズ」を発売した。340〜75度Cの幅広い温度領域に適用し、過酷な環境でも、安定的に動作する頑強さが特徴だ。強固な金属ケースで、耐久性も高い。一挙に全20機種をそろえ、顧客の利便性を向上させた。

埼玉県エクセレントカンパニー



金属焼付塗装のモチダ製作所

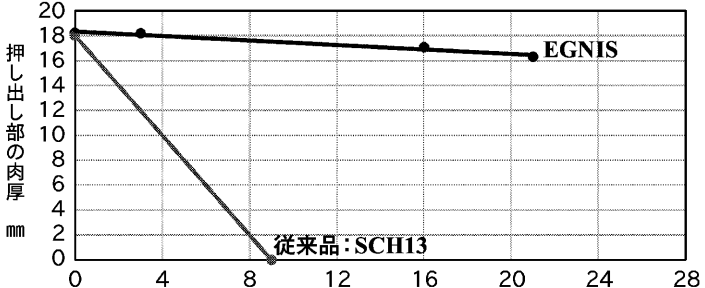
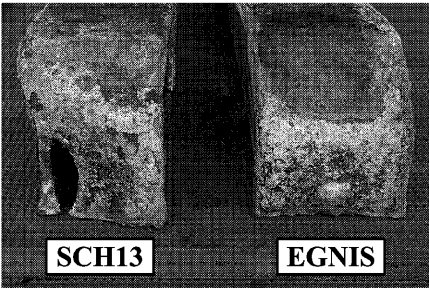
- ・アルミ・亜鉛ダイカストの塗装
 - ・板金塗装
 - ・化成処理(ノックロム処理・3価クロム処理)
- 50年の技術力と実績
化成処理~塗装までの一貫生産で品質をトータル管理

株式会社モチダ製作所

〒355-0303 埼玉県比企郡小川町奈良梨337-2
TEL: 0493-74-0744 FAX: 0493-74-2117

<http://www.mochida-s.com>

劇的な寿命改善! ゴミ焼却炉火格子「EGNIS」



*実機試験のサンプル提供及び磨耗原因調査致します。

新報国マテリアル株式会社

〒350-1124 埼玉県川越市新宿町5-13-1
E-mail: toiwase.eigyo@shst.co.jp TEL 049-242-1952

液体水素(-253℃)に用いる
極低温用標準白金抵抗温度計
NSR-13K-1000

The Origin
Of All
Engineering

※温度係数1.3851のPt1000Ωも製作可能です。

ー温度センサの会社です。~ホームページをリニューアルしました!!ー

ネツシンは、Ptセンサのトップメーカーとして温度センサの原点である白金測温抵抗素子を独自の技術で研究開発に特化し、自社ブランド力の強化に力を尽くし、「縁の下の力持ち」として信頼される企業を目指し社会貢献して参ります。

ーネツシンに関わる全ての皆様方に心より感謝申し上げますー

NETSUSHIN
Ptセンサのトップメーカー

新しくなったホームページを一度ご覧ください。
<https://www.netsushin.co.jp/>

原点
・
技術

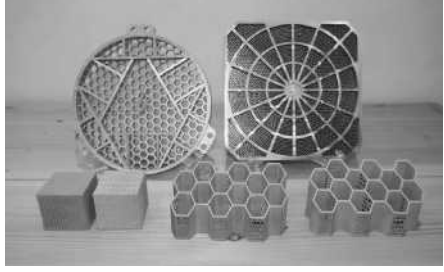
三幸製作所



設備投資にも積極的に取り組む

事業継続のISOを取得
三幸製作所（さいたま市西区）は、医療系機器の設計・開発・製造を手がける。主に痰の吸引器や医療機関で使う酸素関連製品、動物の手術に使う機器などを展開中。昨今、痰の吸引器では、患者から吸引した痰など排液をためるボトルを使い捨てできるディスプレイバルブタイプを開発。医療従事者の感染予防・省力化と共に病院の防災対策としても用いられる。金坂良一社長は常日頃「医療機器を作っているからこそ、金をつなげる製品も会社も続いているかなければ」と話しており、7月には事業継続に、ISO22301を取得。BCP対策を含め製品が切れないような社内のシステム作りを進める。

新報国マテリアル



研究を進めるインパー合金の積層造形品

長期的な目線で研究開発を推進
新報国マテリアルは低熱膨張合金（インパー合金）のトップメーカー。特に「IC-ZX」は熱膨張が従来よりも約10分の1のゼロ膨張合金で、最先端ハイテク機器向けに順調に販売が伸びている。新規導入した「高精度磁器測定装置（VSM）」を使った研究では、自然熱膨張と磁気的収縮が相殺することで熱膨張しないという、インパー特製の原理機構の解明を行っており、将来的に新しい機構による非磁性インパー合金の開発も進める。積層造形にも注力し、複雑形状・軽量化・複合化をコンセプトに近々導入予定の3Dプリンターを早期戦力化、同社の事業の一つとして成長させる。成瀬正社長は「話す我々が研究開発をして、市場やニーズを作る考えの下、長期的に研究を進める。」

日本伸管



タイ工場に導入したパイプベンダー

各拠点で設備増強、一貫生産体制へ
日本伸管（新座市）は、アルミニウム専門の引拔加工メーカーとして総合提案力と実現力に磨きをかけている。50年以上培ったノウハウやネットワークを駆使し、コスト削減や品質・納期トラブルの改善、新規製品の実現など、顧客の困りごとに対応し付加価値の創造につなげている。本社工場・白河工場の設備投資に加えタイ工場では、専門的な機械より汎用性の高いベンダーやプレスを中心に設備を増強している。現地でも「アルミやパイプの加工が必須な時にワンストップで受注できる体制を構築したい」と細沼直泰社長は話す。タイを含め全社的に、部品の生産をみなす、製品の組み立てなどを含む一貫生産にも対応できるように進める方針だ。

光英科学研究所



地域や大学との連携を深める

産学連携などで乳酸菌生産物質の活用を広める
光英科学研究所（和光市）は、乳酸菌が発酵中に生み出す「乳酸菌生産物質」を製造・供給している。乳酸菌生産物質は16種類の乳酸菌・ビフィズス菌を発酵して作られる有用成分で、近年、健康食品やサプリメントの素材として需要が増えている。さらなる事業拡大を目指し、新設の「新規事業開発室」では、和光市を中心に生活者とのつながりを深め地域の事業者と協働で商開発などの取り組みを進める。また産学連携も積極的に行い、相模女子大学との連携で乳酸菌生産物質を活用したクッキーを開発し、イベントなどで販売。小野寺洋子社長は「生活者との対話を通じて地域貢献するとともに、ニーズに応じたサービスの開発にもつなげたい」と語る。

東立製作所



優秀な人材が適材適所で活躍する

新規導入設備が稼働 効率化実現
東立製作所（白高市）は、医療や食品、自動車、鉄道などの業界に提供するプラスチック樹脂加工を手がける。新たに複合加工機やワークハンドリングロボットの稼働開始で工程の集約や効率化を実現、クラス7のクリーンルームも設置し、一部製品の組み立て・検査まで一貫生産が可能になる。手がける製品の生産効率化などを図る「プロジェクト活動」や「改善提案」制度を実施する。「プロジェクト活動」によりバリレス加工を進めた結果、バリ取り作業を担っていた女性社員が、樹脂溶接やアッセンブリに携われる体制ができた。松川晃代社長は「社員は新たな業務も順調にこなすなどマルチに活躍している。引き続き人材獲得にも注力したい」と話す。

アロイ技研



特定技能人材も数多く活躍する

アロイ技研（さいたま市岩槻区）は、金属製品のロウ付け加工を手がける。昨今、同業社が減少する中「ロウ付けエキスパート」である従業員約60人で日々奮闘している。ニーズに合わせて、接合方法の提案・加工・洗浄まで行っており、細かいモノだと0.3ミリのパイプのロウ付けもできる。加工する製品はさまざまな形状かつ受注個数も少量から大量まで幅広いため、臨機応変な対応で顧客からの信頼も厚い。同時に人材育成にも力を注いでおり、白土和弘社長は「基本的なコミュニケーションや相手の立場に立った物の考え方など、人間力の向上や意識改革につながる育成が大事だ」と語り、より良い職場環境を整えるためのマネジメントに取り組む続ける。

カネパッケージ



AIを使ったマングローブの植林活動に注力する

マングローブ植林活動のスキーム確立
カネパッケージ（入間市）は、コア技術の「究極の緩衝設計」を駆使し製品を安心・安全に包み込むことばもちろん、梱包材のダウンサイジング化や資源活用、積載効率の向上など商品の設計開発から物流全般まで効率化を提案している。社内ではデジタル変革（DX）の積極的な推進や工場でのロボットを使うオートメーション化に取り組み、他社と共同開発したロボットを導入し、パッケージの生産効率をアップさせると共に省人・省力化も図っている。企業としての責任（CSR）活動では、フィリピン政府環境省と連携し環境保護区へのマングローブ植林活動に注力。AIを使った植林活動なども通し「今後、CSR活動で他社との協力も予定する」と金坂良一社長は話す。

マスダック



省エネでランニングコストの低い画期的なオープン

デザイン性高めたトンネルオープン開発
マスダックは、約20年ぶりにオープンを大幅にリニューアルし省エネルギーで高効率な「トンネルオープンエコベイク」を開発した。炉体構造では内箱部分の密閉度を上げるとなると、断熱性能を確保し、断熱性能を強化。加熱部分にはパナソニックや放射効率を高めた新型遠赤外線プレートを工夫して配置した。省エネルギーでムラなく高品質に製菓の生地を焼成できる。オープンのデザイン性も高め、マスダックのロゴを両端に設置。オーダーメイドでさまざまな色展開や模様入れにも対応する。カバーも軽量化することで取り外しがしやすくメンテナンス性を上げている。開発担当者は「今後、これがマスダックのオープンだと根付いてほしい」と期待する。

モチダ製作所



研磨から塗装まで社内一貫対応

高品質な金属塗装を実現
モチダ製作所（小川町）は、金属塗装の専門メーカー。技術的に難しいダイカスト製品の外観塗装が得意だ。ダイカスト塗装は一般的な板金塗装と比べて、表面研磨の前仕上げや、さび止めなどの工程が必要で全体の品質管理が求められる。同社は研磨から塗装までを社内で一貫して対応できるため、短納期や最適なコスト、品質の安定・向上につなげている。建築関連や通信機器、医療機器など手がける業界は多岐にわたる。昨今は同業他社の減少で、塗装技術を維持できている所も少なくその分の仕事を頼まれる機会もあるという。持田明雄社長は「今後は後世に技術伝承もしっかりしていきたい」と語る。

久保井塗装



技術研究にも全力で取り組む

コンパクトで環境に配慮した新工場に期待
久保井塗装（狭山市）は、2035年までのカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）と廃棄物ゼロの実現を目指す。現在はプラスチック小部品の塗装効率を大幅に高め、85%以上を目指したシステムを研究開発しており、ロボットの取り扱い経験がなくとも扱えるようにしようと、塗装機器メーカーや塗料メーカーと共同開発を進めている。秋以降に着工予定の新工場（本社隣）は主に作業場と倉庫で構成する。新開発の塗装用ロボットの設置を含め、限りある土地でもやりくりしてコンパクトに、環境保全にも配慮する。また窪井要社長は「工場の全体的な電化も進める方針」と語る。

創業以来76年私たちは、「総合表面処理業」一筋に「品質第一」「環境保全」「社会貢献」に取り組んでおります。

試作品

量産品

何れにも充分対応致します

アルミ素材、鉄、真鍮、SUS材等何れも処理致します。電子部品、電気部品、医療部品、文具用部品、精密部品、何れもROHS対応いたしております。

メッキのプロ集団！(国家資格者1級2級10名)

高松電鍍工業株式会社

〒350-1335 埼玉県狭山市柏原231-1
TEL.04 (2954) 7611代 FAX.04 (2954) 9883

彩の国工場指定 ISO9001・14001認証取得

URL : <http://www.takamatu.co.jp/>

環境を守る、次世代の焼成技術

トンネルオープンエコベイク

Tunnel Oven ECOBAKE

トンネルオープン エコベイク

第54回機械工業デザイン賞IDEA「日本電機工業会賞」受賞

マスダックは環境に配慮した設備を開発・提供する会社です

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

7 エネルギーを安全にそしてクリーンに

12 つくる責任 つかう責任

13 気候変動に具体的な対策を

私たちは持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています

MASDAC

株式会社マスダック

ろう付受託加工と連続式水素雰囲気炉設計、製作

ろう付のプロ集団

満足度No.1

自社製、連続式水素雰囲気炉（写真）

●水素雰囲気ろう付、真空ろう付及び熱処理加工

●商品プロジェクト（各種ろう材販売）

●Niろう付、銅ろう付3基

●しんちゅうの銀ろう付専用炉2基

◆ろう付ならどんな事でもご相談下さい。

アロイ技研

〒339-0078 埼玉県さいたま市岩槻区掛409-2
TEL. 048-756-2700 FAX. 048-756-7065

<http://www.alloy-tec.co.jp/>

創業60有余年、培った技術でしなやかに素材を生かしたモノづくり

樹脂加工のスペシャリスト

◎工業用プラスチック切削加工

◎樹脂の接着・溶接・折り曲げ・組立

DMG MORT NTX1000

彩の国指定工場・経営革新承認企業

株式会社 東立製作所

第38回優秀経営者顕彰 受賞

〒350-1203 埼玉県日高市大字旭ヶ丘690-1
TEL.042 (989) 5255 FAX.042 (985) 0110
<https://www.touritsu.co.jp>

JCRing

“未来を手にする”

最新のスマートリング誕生

いつでもどこでも簡単に健康状態がチェックできます

株式会社 三幸製作所

331-0077 埼玉県さいたま市西区中釘 652
TEL.048-624-8121 <https://sanko-med.com/>

久保井塗装は2035年を見据え、自動車サプライチェーンのカーボンニュートラルを支える取り組みを続けています。

代表取締役 窪井 要

カーボンニュートラルを実現するための工場からムダを排する工業塗装専用IoTシステムを提供中！

抗菌塗装

放熱塗装

KUBOI COATING WORKS CO.,LTD.

Finish and coating, plastics and the other materials.

久保井塗装株式会社 プラスチック・その他塗装全般

〒350-1311 埼玉県狭山市中新田1083-3 TEL.04-2958-5763, FAX.04-2957-8097 <https://www.kuboitousou.co.jp/>

ISO 9001 CERTIFICATION