

近江鍛互株式会社

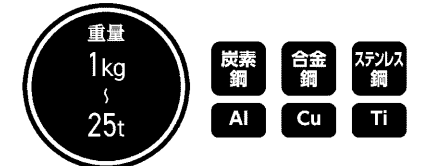
炎人技

-限りない 未来を拓く-

国内最強クラス

15000tプレスで

他社には真似できない鍛造品を実現



柔軟なロット対応

1個から大ロットまで 顧客ニーズに応える。

一貫生産体制

鍛造、熱処理、機械加工、非破壊検査、材料試験まで一貫対応で高品質、コスト削減、納期短縮を実現。

幅広い対応力

炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼などからアルミニウム、銅、チタンなど非鉄金属まで幅広く対応。

近江鍛互株式会社 <https://www.omitanko.co.jp/>

本社工場 〒520-2152 滋賀県大津市月輪1丁目4-6 TEL 077-545-3281 FAX 077-545-8802

信楽工場 〒529-1802 滋賀県甲賀市信楽町黄瀬138 TEL 0748-83-1511 FAX 0748-83-1312

長崎工場 〒859-4755 長崎県松浦市御厨町久保免2-1 TEL 0956-75-2828 FAX 0956-73-5201

ロサンゼルス営業所 222 South Central Ave., #323, Los Angeles, Ca.90012, USA TEL 213-626-0300 FAX 213-626-7555



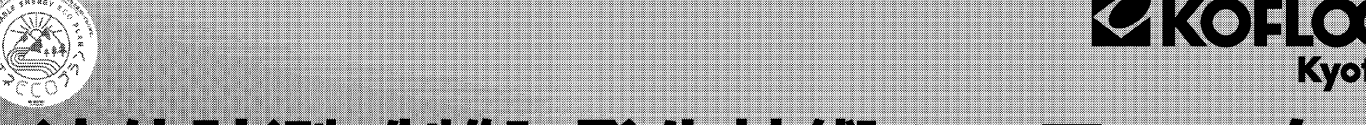
ホームページ

プラズマ技術で可能性を広げていく



株式会社 魁半導体 URL <https://sakigakes.co.jp>

京都府京都市下京区西七条御前田町50番地 TEL 075-204-9589 FAX 050-3488-5883



近江鍛工社長

坂口 康嗣氏

「信楽工場(滋賀県甲賀)最新設備を導入して効率化を推進し、新設備の大型...」



生産性向上、環境配慮も

アジアで顧客開拓にも注力

「女性も積極的に採用してきたが、コロナ禍が明けてからは厳しくなった。今後の事業成長では外国人材も必要不可欠...」

「海外担当を増員したので、アジアで新規・休眠顧客の開拓に力を入れる。裾野が広く成長著しい半導体製造分野へのアプローチ方法も探り、可能であれば入り込んでいく」

2025

魁半導体社長

田口 貢士氏

「多様な部材の洗浄、表面改質、撥水化、親水化、殺菌...」



ソリューション営業強化

意識改革、人材育成進める

「業務全体を俯瞰してマネジメントできる人材の育成に取組んでいる。営業はクロージングを逆算して戦略を立てなければならぬ。外国人材採用ではベトナム人とリーマニアを新たに採用した」

「海外事業の開拓に力を入れています。『東欧で次世代エネルギー関連のシステムに用いる部材のクリーニング用途で引き合いがあるほか、欧州では商社などを通じた販路開拓も今期は進めることができそう。』

京滋の有力企業18 (エイティーン)

コフロック社長

小島 望氏

「2025年の見通しは。また、付帯装置である除害装置...」

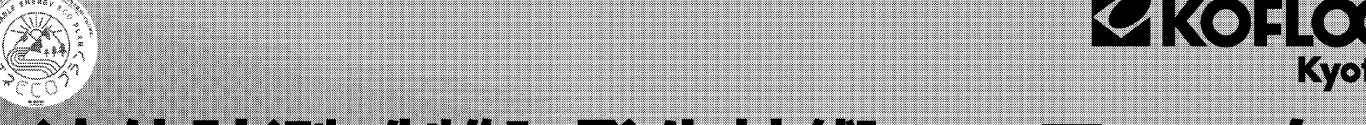


今年はチャレンジの年

多様な価値観に発想を転換

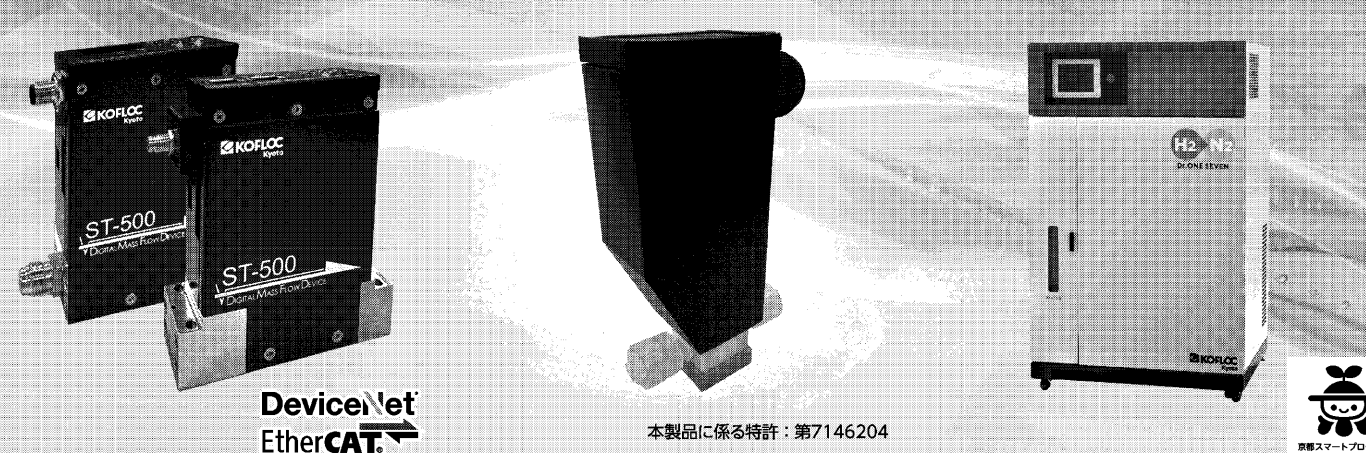
「今年ももちろん、それ以外も含め、海外全体の裾野を広げ強化していきたい。価値観が多様化する中、モノづくりに働き方、人材育成、採用などの多くで今までの発想や考え方を変えていかなくてはならないと強く感じている」

「物価高騰などで、産業ガスの内製化ニーズが高まっている。窒素は部品の生産や食品の酸化防止などで需要が増えているほか、陸上養殖の広がりなどで酸素発生装置の販売も増加している。このほか培ったガス発生装置の気体分離技術とエンジニアリング力を用い、注目度が高まる水素関連市場に向けて新たな取り組みを進めている。最近では、燃料電池評価装置もあらためて『フィーチャー』されている」



流体計測・制御・発生技術のコフロック

PIマスフローコントローラ MODEL ST-500 SERIES Puras SERIES タイプラフ式ソレノイドバルブ MODEL KSFV-100 SERIES H₂+N₂ガス発生装置 Dr.ONE SEVEN



- 圧力変動に対し安定した流量制御が可能なマスフローコントローラ
- PI...Pressure Insensitive
- 圧力変動に対し安定した流量制御
- ダイアフラム式バルブ採用のメタルシールMFCで、EP処理及び酸化被膜処理により腐蝕性流体に対応
- DeviceNet®、EtherCAT®通信
- IGS Wシール継手対応
- S.P.精度、全流量制御応答1sec以内
- 専用アプリによるマルチレンジ機能(30~110%F.S.)
- クリーン構造の精密流量制御バルブ
- 特殊溶着構造でコンタミネーション残留無し
- リークの懸念も不要
- H₂O換算で数mL/minからの精密な流量制御が可能
- 流量の精密制御とシャットオフの二つの役割を兼ね備える
- 接流体部PTFE
- 水と空気から水素+窒素を発生
- 約30ccの精製水と約1.36kWの電力から1Nm³の水素+窒素ガス(水素4%)を発生可能
- タッチパネルによる操作のみでON/OFF、流量変更、水素比率変更が可能
- オンサイト式のため、ポンプの様な管理・交換が不要
- 高圧ガス保安法対象外

コフロック株式会社 <https://www.kofloc.co.jp>

本社・京田辺工場 〒610-0311 京都府京田辺市草内木ノ1-3 TEL:0774-62-4411 FAX:0774-63-5041

航空機向け拡販に注力

田中 滋氏



「レンチやスパナなどのプロ向けハンドツールを手がけています。2025年の戦略は、自動車の既存製品や新製品向けに工具の既存製品や新製品を投入し、得たキャッシュを注力分野に振り分ける。航空機の整備・改修・オーバーホール(MRO)に向けて需要を見込み、管理を効率化できる無線識別(RFID)搭載工具『nepros ID』の

認知度高め北米市場攻略も

「製品の浸透には、製品の認知度が不可欠。これまで事業展開で、ブランドインの重要性を思い知らされた。今後の市場開拓に向け北米に商流を持った販売代理店や商社などのM&A(合併・買収)も視野に入れている。また、北米は迅速な製品供給体制が求められる。シカゴに倉庫機能を整備し、迅速に供給できる体制も整えた」

トルク管理という“安全”をすべての人へ

デジタルチェ ヌモルク™

DIGITAL RATCHET



KTC

Bluetooth通信機能でトルク測定値を送信・入力・記録・管理 ヌモルク™ GNWシリーズ

高精度なトルク測定機能を備えた進化形デジタルトルクツール デジタルチェ ヌモルク™ GEWシリーズ

デジタルチェ ヌモルク™新モデル特設サイト



KTC 京都機械工具株式会社 製品サイト ktc.jp

中国需要へ販促強化

堀 英陽氏



「製本関連機器を主力とするようになった。当社は10年以上、多品種少量の製本工程向け自動化システム分野で世界トップシェアを握ります。2025年の戦略は、」

新本社来春稼働、研究機能も

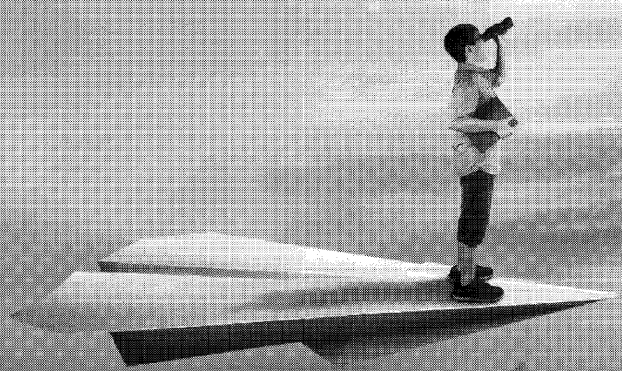
「当社として初めて、中国の印刷機材の展示会に出展する。中国では印刷市場が成長し、ドイツで4年に一度開催される世界最大規模の印刷機材展示会『ドルツパ』と同等規模の展示会が複数開催され

Horizon

Change the focus

視点を変える。発想が変わる。未来が変わる。

既成概念にとらわれずシカシ続けることで、世界中の文化を今よりちょっとリッチにしたい。キッカケはいつも、視点から。



fb.me/Horizon.sns

ホリゾン・ジャパン株式会社 www.horizon.co.jp
 本社 〒101-0031 東京都千代田区東神田2-4-5 東神田堀商ビル5F TEL.03-3863-5361(代) FAX.03-3863-5360
 東京支社 〒132-8562 東京都江戸川区松江5丁目10-9 TEL.03-3652-7631(代) FAX.03-3652-8083
 京都支社 〒601-8206 京都府京都市南区久世大塚町510 TEL.075-933-3060(代) FAX.075-933-4025
 福岡営業所 〒813-0034 福岡県福岡市東区多の津4-12-17 TEL.092-626-8111(代) FAX.092-626-8112
 仙台サービスセンター 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東1-7-31 TEL.022-782-2821(代) FAX.022-782-3068

先行き不透明、注視必要

樫藤 達郎氏



「電気自動車(EV)のギブ政権による関税政策など、アロボットの減速機など、25年度は注視すべきことが多

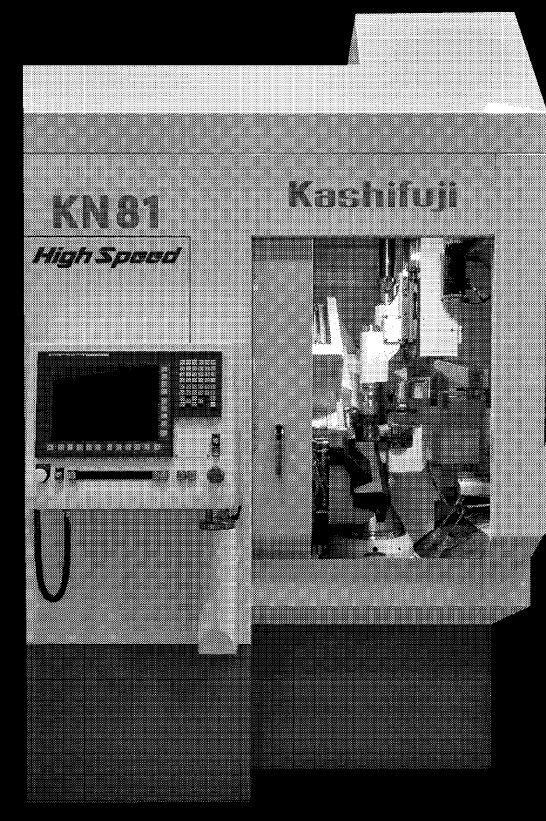
外部向け研修 副次効果に期待

「2025年9月期は上期けん引しました。中国のEV市場向けや減速機市場向けに需要が伸び、国内市況などが悪く、下期速機市場向けに需要が伸び、は芳しくなさそう。顧客の当初計画よりは上振れて着地を分析すると3~4月頃に。現地では中小企業の減速機への新規参入が相次ぐ。確認は、ホンダと日産自動車減速機の用途は不明で、製造装置を購入すれば良いだけと

回せ、時代を。動かせ、世界を。

Kashifuji Since 1913

OUR GEARS DRIVE THE WORLD INTO THE FUTURE



最先端の歯車加工技術を京都から

環境と人への優しさ
 株式会社カシフジ
 本社・工場 〒601-8131 京都市南区上鳥羽鴨田町6番地 代表 TEL.(075)691-9171
 営業部 TEL.(075)661-5271 FAX.(075)661-5270
 https://www.kashifuji.co.jp



エマオス京都社長 石塚 紀生氏



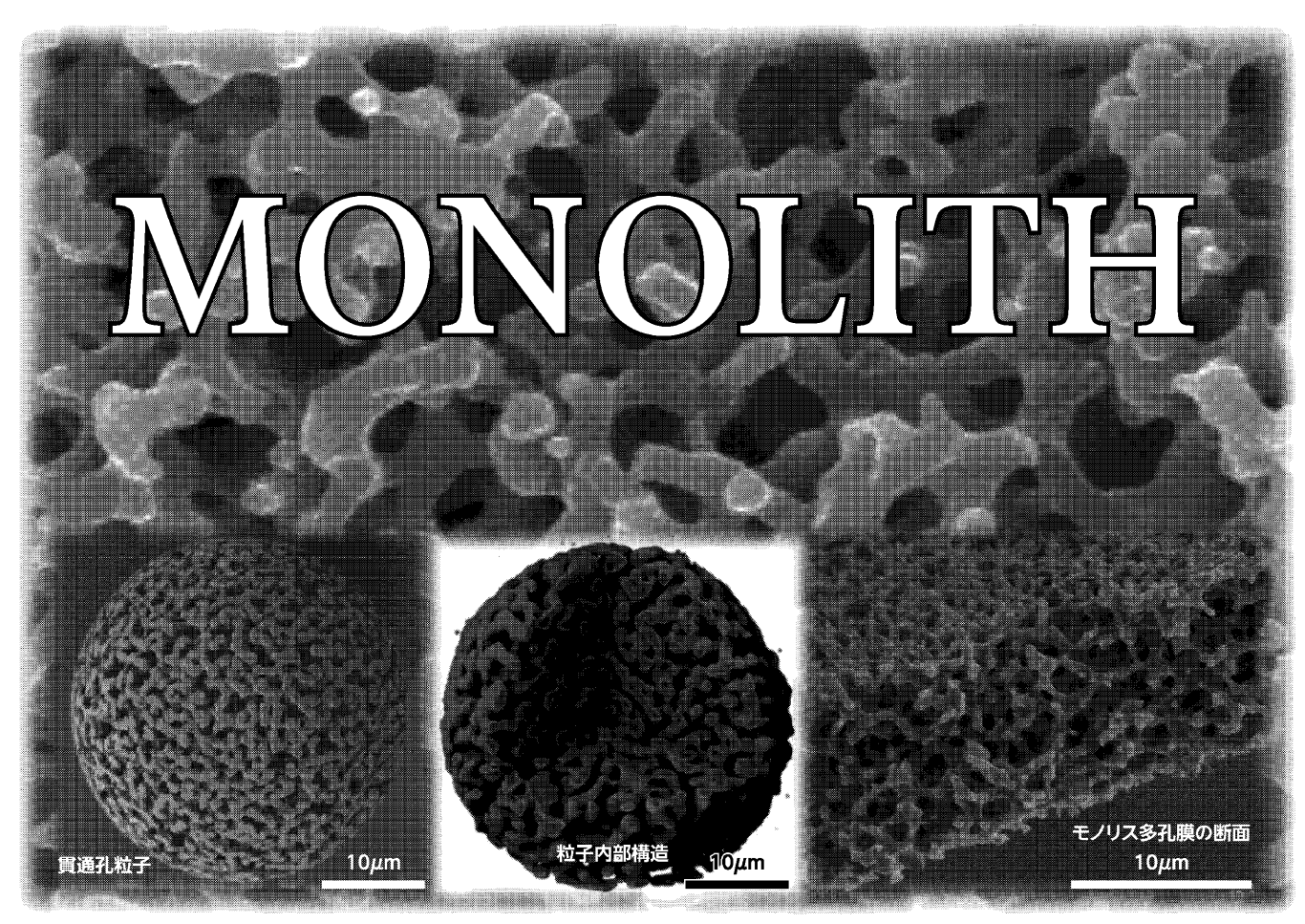
モノリス構造応用拡大

「多孔体で貫通孔構造が特徴のモノリス構造材料を手がけ、医薬品製造の分離精製用途で利用が拡大しています。」「バイオ医薬品の分離精製用途、当社技術を生かせば、従来より安価に薬を市場提供できるようなります。」「モノリス構造の応用範囲を拡大しています。」「バイオ医薬品の分離精製用途のため、分注量が多いの仕上げ工程向けの利用をバイオ医薬品を高速かつ高精

ニーズに応じた製品開発

「モノリス技術は肥満治療薬『GLP-1受容体作用薬』の高効率な分離精製にも応用できる。新興国などでは経済発展に伴う食生活の変化で糖尿病予備軍が増え、肥満治療薬ニーズは拡大している。また、バイオ医薬品と一口に言っても、多様な種類、作り方が存在する。多様なニーズに対応したモノリス構造製品の開発に努める。」「今後の戦略は。」「モノリス技術は肥満治療薬『GLP-1受容体作用薬』の高効率な分離精製にも応用できる。新興国などでは経済発展に伴う食生活の変化で糖尿病予備軍が増え、肥満治療薬ニーズは拡大している。また、バイオ医薬品と一口に言っても、多様な種類、作り方が存在する。多様なニーズに対応したモノリス構造製品の開発に努める。」「今後の戦略は。」

の開発を進めている。膜を分厚く設計でき、気孔率も高いのが特徴。現状、仕上げ工程向け分離膜は、複数の薄膜を積層して製造する手法が一般的だが、積層した膜と膜の間に隙間が生じ、分離精度が落ちる可能性があった。開発中の膜は、積層せずに使用できる。2025年度は量産技術の開発に取り組む。」「今後の戦略は。」



MONOLITH

MONOLITH (モノリス)は貫通した均一な細孔と骨格材が絡み合った連続構造を持つ一体型の多孔材料で、エマオス京都はモノリスの粒子化、薄膜化ができる独自技術を有しています。このような技術を活用し、従来の多孔体では困難だったバイオ医薬品精製に最適なクロマトグラフィーカラムや、フロー合成リアクターなどへの応用開発を行っています。

Emaos 株式会社エマオス京都

〒615-0055 京都市右京区西院西田町26 TEL.075-323-6113 FAX.075-323-6115 http://www.emaos-kyoto.com

アクアシステム社長 木村 匡伸氏



ブランディングを強化

「昨秋から新製品を相次ぎ市場投入しています。」「ドラム缶内の液量を検知してポンプ制御も可能なセンサーやエア式などの液面計シリーズを投入した。従来の液面計は配線の難しさなどで専門業者による設置が一般的だったが、新製品は簡単に設置でき、他社製ポンプでも使える汎用性も持たせた。電気で動かせる液面計は当社の」

「専門のポンプだけでなく、配管、ホース、流量計などの周辺機器を含めたシステムの総合的ノウハウで、他社が対応できない顧客要求にも迅速に最適対応できるのが当社の強み。近年のPR強化で大手や中小規模拠点のシステムが案件が増えている。業界にこれまでなかった手頃な価格帯のミドルレンジ製品を市場投入したことも奏功した。」「26年1月期の目標は。」「25年1月期は売上高10億円の台は突破できそう。」「来期はブランディングの強化に加え、プロセス改善やツール、コンテンツ、トレーニングなどを通じて営業チームが効果的に業績を高めるセールス・イネーブルメントに取り組む。基幹システムの更新で働き方改革も推進していく。」「」

顧客要求へ迅速に最適対応

「昨秋から新製品を相次ぎ市場投入しています。」「ドラム缶内の液量を検知してポンプ制御も可能なセンサーやエア式などの液面計シリーズを投入した。従来の液面計は配線の難しさなどで専門業者による設置が一般的だったが、新製品は簡単に設置でき、他社製ポンプでも使える汎用性も持たせた。電気で動かせる液面計は当社の」

工場・現場作業用ドラムポンプ品揃えNo.1トップメーカーの AQUA SYSTEM CO.,LTD. 高機能型ポンプ・エア機器シリーズ. 灯油・軽油用 電動式ドラムポンプ TDP1シリーズ. 切削液の循環ろ過専用 J-Fシリーズ. 液体管理用 センサ式液面計 エア式液面計 レーザー式液面計. シンナー・アセトン アルコール用 エア式・電動式ドラムポンプ CHD1シリーズ. 災害対策用 ウイングポンプシリーズ EDOシリーズ. 液体加温用 ヒートジャケット HTJシリーズ. おかげさまで 69th ANNIVERSARY. アクアシステム株式会社 TEL: 0749-23-9123 FAX: 0749-23-9122 mail: aqua@aqsys.co.jp 〒522-0081 滋賀県彦根市京町1丁目3番1号K1ビル2階

NKE社長 中村 道一氏



海外子会社と相互補完

「自動車業界向けをはじめ、多様な業界の自動化設備搬送設備を手がけています。」「車載電池関連の設備投資が動く中、電池工場向け搬送設備が好調だ。自動車メーカーや部品メーカーの投資も戻ってきた。2024年度は良し」

「自動車を生産する設備は内燃機関のよめ、多様な業界の自動化設備搬送設備を手がけています。」「車載電池関連の設備投資が動く中、電池工場向け搬送設備が好調だ。自動車メーカーや部品メーカーの投資も戻ってきた。2024年度は良し」

事業拡大へ営業体制強化

「若手が中心となってプロジェクトを立ち上げ、パテラシエクトを立ち上げ、省人化や自動化から取り組んでいる。開発中の新商品のキープパーツの内製化にむかっている。技術力もさらに高めていく。」「」

「海外子会社と相互補完。」「設計面でも協力が始まった。互いに優れた部分があり、ポーターレスで相互補完できる体制を築きたい。中国に余力がある時は日本の仕事を手伝ってもらい、日本に余力があればその逆という形で当社グループのリソースを有効活用する。国内では広島県の拠点で営業体制を強化した中、四国から九州までの西日本地域は事業拡大が見込め、電池や半導体は、幅広い産業の需要を取り込んでいきたい。」「モノづくりの強化や効率化に取り組んでいます。」「」

NKE FA機器にも、愛着を。 確かな品質と現場に寄り添う設計で、長く信頼されるパートナーへ。 未来を支える持続可能な一歩を、NKEとともに。 NKE株式会社 Humanized Automation 〒612-8487 京都市伏見区羽東師菱川町366-1 フリーダイヤル 0120-51-5651

桶谷は大型機械部品の製造から脱皮し、製造装置の組立・設置メーカーとして成長してまいります。



中国を中心とした海外調達を積極的に進めています。

高品質 短納期 低価格 を保証

株式会社桶谷製作所

本社 〒601-8203 京都市南区久世楽山町376-7 TEL 075-922-9409 URL: https://www.e-oketani.co.jp/ E-MAIL: oketani@e-oketani.co.jp

桶谷製作所

検索

関東事業所、東海事業所、九州営業所、大阪事業所、韓国営業所、久世工場、久御山工場、伏見工場、上鳥羽工場

桶谷製作所社長

桶谷 正躬氏



大物機械加工に希少価値

製造装置のメインフレームやベースプレートなど、大型部品を手がけています。高は30億円増収だった。加えて同業他社より、希少価値がある。加えて同業他社より、希少価値がある。加えて同業他社より、希少価値がある。

事業領域拡大が成長戦略

成長戦略は、「加工業を伸ばすだけでなく、装置組み立てにも事業領域を広げる。また安く良いモノを顧客ニーズに合わせたモノを提供する。また安く良いモノを提供する。また安く良いモノを提供する。」

2025

京滋の有力企業18 (エイティーン)

中嶋金属社長

中嶋 哲也氏



水素・脱炭素関連が好調

分析装置や医用機器、電子部品、半導体市場などに多様なメッキ加工を展開しています。2025年の展望は、前年と同様に落ち込むが、水素・脱炭素関連や航空機用電池向けが伸びる見込みだ。

設備カスタマイズ継続実施

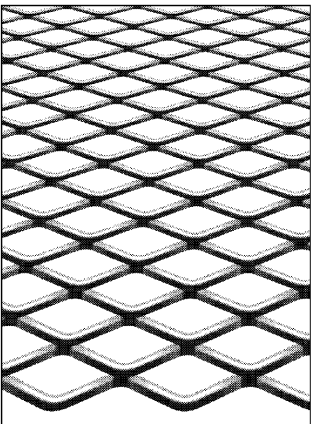
も実際に利用するエンドユーザーによって、使う環境や使い方が異なる。メッキも同様で、同じ見た目の製品でも、求められるメッキ加工は微妙に異なるケースが多く、それらに対応した設備のカスタマイズを継続実施していかないとけない。合わせて、年率約20%のペースで生産能力も増強している。

水素関連機器からカーボンニュートラル・脱炭素へ

最先端の金・白金メッキ技術でお応えします

金・白金・チタンへのメッキ技術

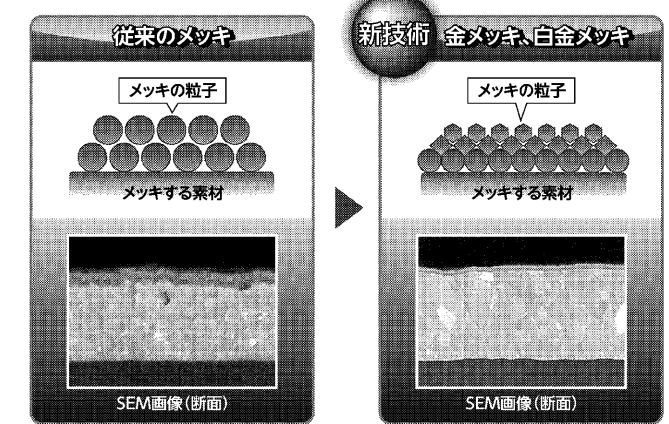
独自開発 ピンホールレスメッキ(微細孔) 耐酸化性や耐食性、耐熱性に優れた電子機器接点や電極、半導体製品など幅広く利用されています。



- チタン上に高密度の白金メッキが可能
●耐酸化・耐食性、耐熱性に優れています
主な用途
・電子機器接点
・電極用チタン白金電極
・テストプローブ
・端子
・装飾品
・機械部品
・センサー部品
・コネクタ

燃料電池電極へのメッキ技術

(Gold/Platinum Plated fuel cell electrode) 直径2ナノ(従来の10分の1)の金属粒子を作することに成功!



従来にないメッキプロセス

- ・金メッキ20μm: 平滑度0.7nm
・厚メッキ仕様で高光沢を実現
・経済産業省「関西ものづくり新撰」認定
・経済産業省「関西ベンチャー企業」認定
・京都府「京都市中小企業技術大賞」受賞
・内閣総理大臣表彰「ものづくり日本大賞優秀賞」受賞

中嶋金属 株式会社 〒615-0052 京都市右京区西院清水町4 TEL:075-311-4267 FAX:075-311-3356 https://www.nakajimakinzoku.co.jp/

Connecting the world with precision technology. 精密技術で世界を繋ぐ



自動化装置

- ◆インジェクション金型部品
◆プレス金型部品
◆ダイカスト金型部品
◆半導体金型部品
◆打錠関連金型部品
◆ダイヤモンド部品 etc..
◆自動車関連 ◆半導体向け
◆食品 ◆医療

2025年、部品調達基幹システム「Genie-us」発売予定!

DX化

「Genie-us」 ◆KANSAI DX AWARD 2024 近畿経済産業局長賞受賞 ◆わずらわしい調達業務をDX化 様々な顧客のカスタマイズに対応、ユーザーと協力工場のネットワーク化、外部システムとのデータ連携も強化

株式会社ゲートジャパン 本社 〒612-8418 京都市伏見区竹田向代町517番地 TEL:075-661-0360 / FAX:075-661-0370 東京オフィス/名古屋オフィス/東北オフィス/FAファクトリー

ゲートジャパン社長

西沢 耕一氏



海外展開加速 インドに期待

「ファブレスで金型部品や自動化装置を手がけます。EVの普及で需要が増えるものの、先行きは不透明。日本や中国、マレーシア、インドネシアなどに約300社の協力工場ネットワークを構築している。当社の特徴はファブレスだが、2023年末に山形県で自動化装置工場を稼働した。同装置も良いが、中国金型メーカーの参入が加わり約80%を上回る。ワイヤハーネスは電気自動車だけでなく、技術力も上が

DXの取り組みに評価得る

「デジタル変革(DX)の取り組みが、関西経済連合会から表彰された。販売や出荷、納期管理、コスト計算などが目的だったが、外販にも乗り出した。今まで当社の顧客でなかった業界にも売ることができ、期待している。」

2025

京滋の有力企業18 (エイティーン)

ロボット手術向け注力

大日 陽一郎氏



「特定の加工や、加工対象物(ワーク)を効率的に加工するために設計された専用加工機械を手がけます。」
 「当社は、一品モノが得意な、近年は切削加工の技術が向上したフリーカッターや、段ボール開梱機など食品工場向けの機械受注が増えている。加工対象物(ワーク)はアンモニア焚きのガスタービン開発に取り組んでいる引き合いも多くなっています。」

一品モノへの引き合い増

「フリーアドレスを採用しているが、以前は建屋や部屋がバラバラだった。交流できる空間を作ることで、イノベーションを促進していきたい。」

「これまでの大手重工メーカーとの取引で信頼関係を築いており、試作依頼が来ている。」
 「注力するメディカル事業の展望は。」
 「売り上げの5~7%を占めるまでに成長し、着実に売れるラインナップも増えてきた。今後はロボット手術向けの需要取り込み力を入れる。手術用ロボットは米国が先行するが、日本でもベンチャー企業が生まれている。ベンチャーが自社で手術器具を生産するのは難しいので、当社が手がけていきたい。」
 「24年10月に事務所棟を新設しました。」



2025年、脱炭素化とヘルスケア分野で革新的ソリューションを提供し豊かな暮らしに貢献します。



Yasec 山科精器株式会社

【認証取得】ISO9001・ISO14001・ISO13485 【認定】ASME U 認定工場
 本社・工場 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525 <https://www.yasec.co.jp/>
TEL 077-558-2311 (代) FAX 077-558-2319

- F A 機器：専用工作機械・搬送機・食品加工機械等
- 熱交換器：オイルクーラー・ガスクーラー・タービン復水器・清水クーラー等
- 潤滑機器：注油器・クリソポン
- 省力機器：面取機・バレル研磨機・自動燃料油切替装置等
- 医療機器：外科用処置具・内視鏡用処置具・開口訓練器等
- 理化学機器：疑似血液・生体試料固定器

現場思考型 開発企業

産業機械の寿命延伸
 耐摩耗・耐食・耐熱・部品受注生産

問い合わせ TEL.0748-62-3771~2 E-mail : sakakibara@osakawel.co.jp

溶射チップ SKD/窒化チップ 各種取扱
 プラスチック パレタイザ用 ホットカッター刃
 (各種工業用切断刃物)

寿命は焼入品の3~10倍(特許製法)

創業62年 年間実績 6,000種以上

(品質 日本水準)
 コスト・数量に応じ
 インド、中国、日本工場で製作!!

2024 健康経営優良法人 地域未来牽引企業
 Health and productivity

大阪ウェルディング工業株式会社
 本社 〒567-0001 大阪府茨木市安威2-20-11
 関東工場 〒332-0003 埼玉県川口市東築家5-6-6
 滋賀工場 〒528-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426-10(宇川工業団地)
 TEL.0748-62-3771~2 FAX.0748-62-8417
<https://www.osakawel.co.jp>

田島威爾登機科技(蘇)有限公司
 Tiandao Weierdeng Machinery
 中国江蘇省常熟市虞山高新技术産業園曙光大道55号
 Changshu High Tech Industrial Park No.55
 Yangguang Road, Changshu, Jiangsu, China.

東岩田島金属表面改質有限公司
 中国山東省済南市長清区東七路東河路
 TEL.001-010-86-546-7760607 FAX.001-010-86-546-7760608

(合併) **レーマテックノロジーインディア**
 代表取締役 マニガンダン

中国事業再編・体制強化

大阪ウェルディング工業社長 魚谷 徹生氏



「産業機械向け部品の耐摩耗・耐食・耐熱性を高める溶射加工と、機械加工を手がけています。足元の状況は、国内は主力の滋賀工場(滋賀県甲賀市)で溶射機や精密加工機を増強し体制を整えており、受注も悪くはない。プラスチック押出機向け部品の溶射加工は足元で厳しいが、2025年は戻ってきた。将来性が高いインド工場」

工場集約で生産性高める

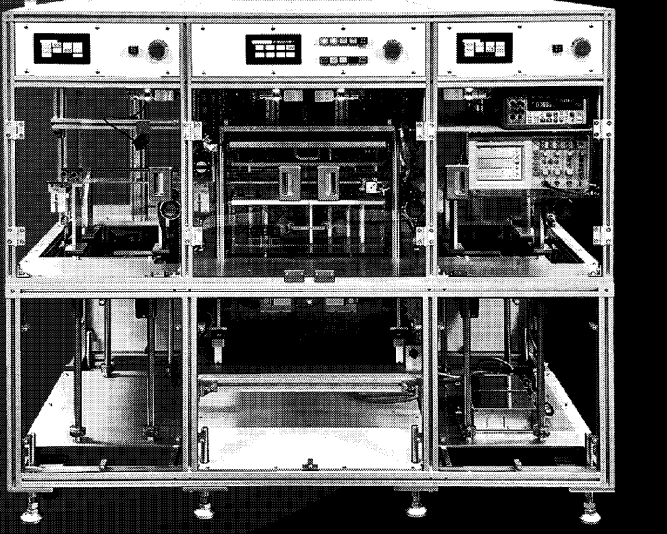
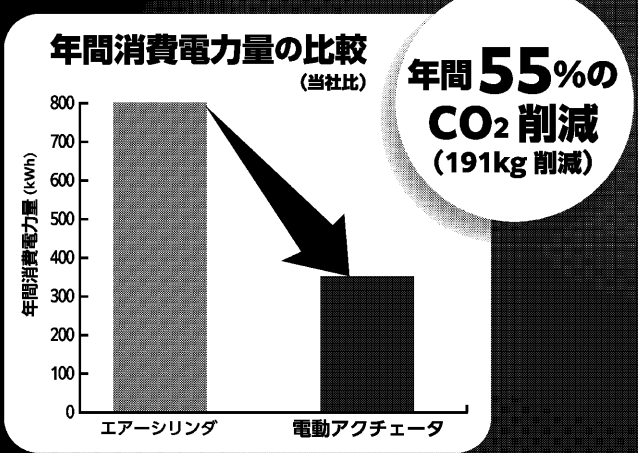
「具体的には、このほど、日本向け部品加工が中心で安定稼働の山東省の生産子会社のすぐ近くで新たな工場棟を確保した。需要が低迷する機械向け部品加工や電気自動車(EV)関連機器の部品加工などを手がけ、事業環境が厳しい上海近郊の生産子会社を閉じ、3月頃に山東省の工場へ移転統合する。確保した新工場棟は、大がかりな設備も導入可能。溶射加工のレバトリが広がるほか、工場の集約、工程整理で生産性を高める。」
 「人手不足が深刻である。」
 「従来の中国人やインド人に加え昨秋にベトナムの理系大卒人材を3人採用した。シニア人材に頼りつつも、若いこともあり、当社は平均年齢が高い。若い力も必要で海外にも間口を広げている。」

エアレス 電動化インラインプレス機

SDGsの達成・脱炭素化・カーボンニュートラル・省エネの推進が急務な御社に!

エアレス設計による 省エネの達成

- 電力消費量 削減
- CO2排出量 削減
- エアコンプレッサ 不要



排出係数 0.438kg-CO2/kWh
 環境省・経済産業省公表 R6.8.29 全国平均係数による稼働時間1日8時間年間 250日で算出

株式会社 **ニューリー・土山**
 本社 〒528-0211 滋賀県甲賀市土山町北土山979番地
 TEL 0748-66-1681 FAX 0748-66-0915
 URL: www.newly-t.com

インライン検査自動化

ニューリー・土山社長 野口 雅人氏



「主力のプリント基板検査装置・検査治具の状況は、設備投資が回復した車載業界向けは堅調だ。新車種がでる車部品工場などのニーズなど、いろいろな動きがある。」
 「近隣企業や滋賀の地場産業向けなどに「お困りごと解決」

部門横断で事業拡大に挑む

「部門横断した形で事業拡大に取り組む。東京大学発スタートアップの協力を得て、業務効率化も推進。人材育成では制度を改め、ポータルスキル教育にも力を入れる。」

インライン検査自動化

「要求の厳しい基板検査で鍛えられた技術、自動化ノウハウを活用し、22年から本格化した事業。金融機関に同事業の取り組みを促してもらった。直近で自動車業界大手のリサイクル関連の自動化に関するお困り事も解決した。人手不足で人材採用も厳しくなる中、省人化、効率化を支える自動化機器の引き合いは増えている。どんな案件でも、スピード感を持って案を出し、挑戦することが大事だ。」
 「25年9月期のテーマは。」