

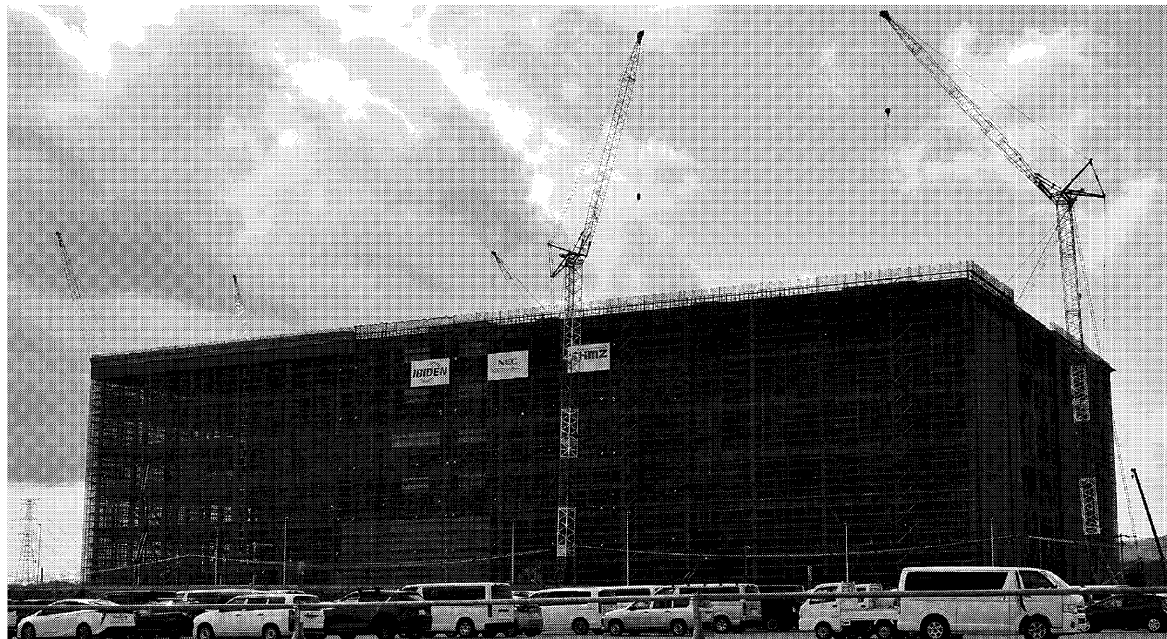
新たなモノづくりへの挑戦 岐阜県産業界

変革期に果敢に挑む

岐阜県の産業界は製造業に特徴を持つ。刃物、陶磁器・タイル、家具・木工などの多様な伝統産業を基盤としながら、自動車や航空機、工作機械、電子部品、樹脂部品などさまざまな製造業が集積している。2021年での事業所数に占める製造業の割合は13.2%で全国1位だ。その岐阜県の産業界が変革期を迎えている。各社は成長分野への投資を積極化、新技術の開発、新事業分野の開拓にも果敢に挑んでいる。

成長市場に投資

拡大する市場に向け、産体制の強化に加え、積極的な設備投資を、次世代技術の開発にもする企業がある。イビ力を入れている。AIデンは需要が急拡大するサーバイ用半導体の生産のハイエンドのAIサーを米エヌビディアから受託する台湾積体電子を「ほぼ100%受 路製造(TSMC)主導のアーライアンス」も注(青木武志社長) 参加。3次元(3D)している。需要にこた えるため、同社で国内 パッケージなどの開発 最大規模となる新工場に挑む。ガラス基板、 「大野事業場」を25年 光デバイスなど要素技 度に岐阜県大野町に稼 働する計画だ。



建設が進むイビデンの新工場「大野事業場」(岐阜県大野町)

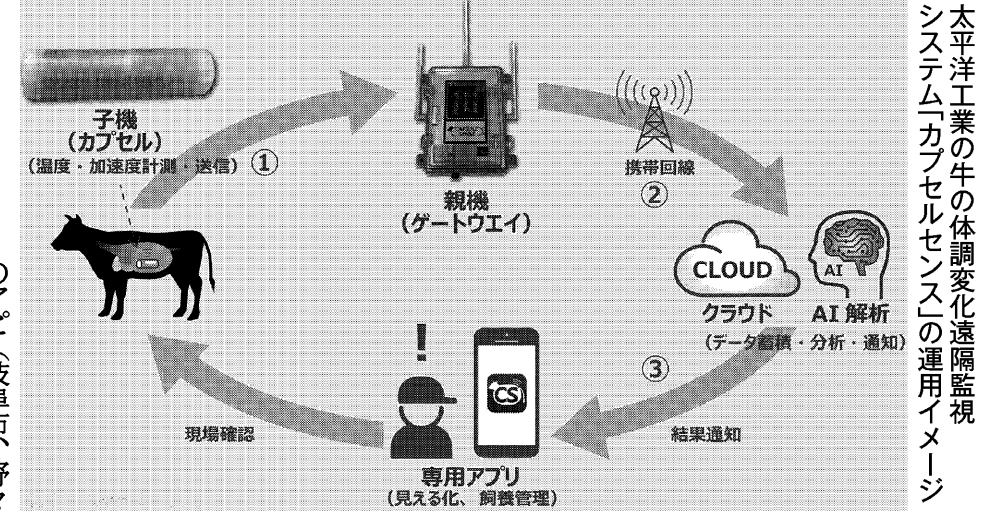


J-MAXは中国でEV用バッテリー一部品を増産(新工場の完成予想図)

自動車用の車体プレス 予定で、投資額は57億 円を主とする。円を見込む。既存の広 部品を主力とする。 J-MAXは中国福建省福 州市と武漢市の工場と S E (カプセルセン ー) を実用化した。 遠隔監視システム「C A P S U L E S E N」を主力の一つである。 主力の一つである。 空気圧監視システム 「TPMS」の計測と 通信のコア技術を用い ている。牛の発情や分娩 の予兆、疾病を遠隔で 検知できるのが特徴 だ。畜産家の作業負担 を軽減しながら人工授 精の精度を高め、死産

新分野を開拓

固有技術を生かして、新たな事業領域を開拓する動きもある。太平 洋工業は牛の体調変化 遠隔監視システム「C A P S U L E S E N」を主力の一つである。 空気圧監視システム 「TPMS」の計測と 通信のコア技術を用い ている。牛の発情や分娩 の予兆、疾病を遠隔で 検知できるのが特徴 だ。畜産家の作業負担 を軽減しながら人工授 精の精度を高め、死産



アピは発見したハニバリア 乳酸菌で新製品を開発 拓する。 のアピ(岐阜市、野々 垣孝彦社長)は、はち みつ発酵液「ピーナ ス」を製品化した。岐 阜県食品科学研究所と の共同研究でハチが集 めた花粉の中から発見 した植物性 乳酸菌「ハ ニバリア」を 応用した。 ビーナスは 免疫活性化 の作用が高く、食品の 発酵にも有益。美容ド リンクやサ プリメント の原料とし て需要を開 拓する。

脱炭素に対応

50年のカーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)を含め環境対応は産業界の重要テーマの一つだ。岐阜プラスチック工業岐阜市、大松松太社長グループのリスパック(同)は食品包装容器事業で、植物由来のバイオプラスチック含有容器を4600アイテム以上生産する。リサイクル素材容異分とを算した売上高比率(グリーン比率)は月

次世代に向け新技術を開発

単位では50%を越えた。ニ・チャームの「リハビックスは使用済み紙おむつから取り出 したパルプの再利用を 始めた。脱水処理し粉 砕して洗浄した紙パ ンツから取り出したパ ルプを、オン処理によ り殺菌・漂白・脱臭 し、これを配合して再 び紙パンツ用原紙を生 産する。同原紙は、生 術を共同開発したユ ニ・チャームに供給す る。リサイクルで新し い未来を創造するコ

人と、地域と、未来をむすぶ 十六フィナンシャルグループ 岐阜市神田町8丁目26番地

すばらしい明日をつくる 岐阜信用金庫 100 おかけさまで100周年

SEINO 西濃運輸 https://www.seino.co.jp

OKB 大垣共立銀行 大垣市郭町三丁目98番地

IBIDEN Create the New Wow. 未来に向け、感動を描いていく。

思いをこめて、あしたをつくる Passion in Creating Tomorrow PACIFIC 太平洋工業株式会社

Beyond Printing 印刷を、超える。 サンメッセ株式会社

クランプ作業を省人化 ナットランナー クランプ

精密加工のオールラウンドプレーヤー 早川精機工業株式会社

伝統と革新の融合で 日本のモノづくりを支え続け 河合石灰工業株式会社

無限の可能性をカタチに リスのプラスチックグループ

存在感示す岐阜の中小製造業

独自技術に磨きかける

岐阜県は、トヨタ自動車本社を置き工業出荷額日本一を誇る愛知県に隣接する。距離的なハンデを持ち同等の品質やコスト競争力では愛知県の製造業に勝てない岐阜県の中小製造業は、独自の技術に磨きかける存在を示してきた。その得意技術をさらに深掘りする取り組みが続く。新たな技術や製品も開発し、生き残りを図る動きもある。

得意分野を深掘り

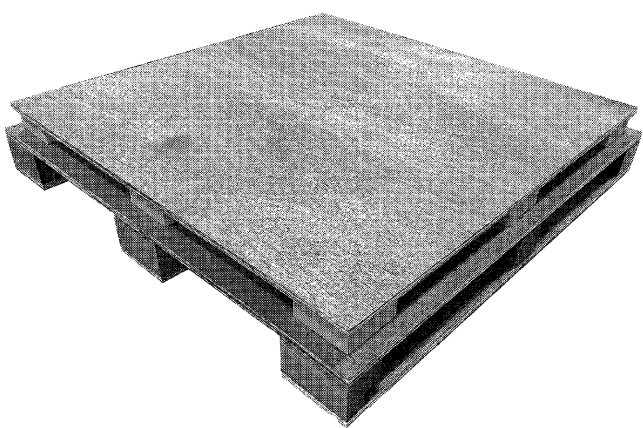
スギヤマメカレトロ 機工作機械、自動車機
（岐阜県本巣市、浅野 器、航空宇宙産業機器
博幸社長は主力の工 など、特に精度や品質
作機械の修理（オーバへの要求が厳しい歯車
「ホール」や改造で国を得意とする。1.5倍
内最大規模の企業だ。マイクローは100万
長年の経験から個々の分の1レベルの加工
機械の特徴を把握し、精度を追求し、その技
図面なしで機種やメ 術力はドイツの国家工
カーを問わず対応す 業規格の最高レベルD
る。最新のコンピュー IN（精度等級）の「O
ター数値制御（CN 級）をクリアする。国
C）装置を搭載して旧 内主要自動車メーカ
型機や汎用機を再生す の品質基準となるマス
レトロフィット、C ターギヤも製造する。マ
NC装置を別のメーカ ンギヤ製作所（岐阜 ぎももある。標準治具や
製に載せ替えるリッ 県関市、恩田由紀社 精密マシナイスなど
リースも手がける。 長）は給水、給湯、灯 の事業を展開するナベ
歯車専門の岐阜ギヤ 油、ガスなどのバルブ ヤ（岐阜市、岡本知彦
工業（岐阜市、松波 と管継手、樹脂製のバ 社長）は物流用防振バ
崇宣社長は、変速速 イブ・継手を手がける レット事業を強化して

新分野を強化 デジタル活用

新分野を強化する動 いる。NIPPON
きもある。標準治具や EXPRESSホル
県関市、恩田由紀社 ディングス系商社のN
製に載せ替えるリッ X商事（東京都港区
リースも手がける。 長）は給水、給湯、灯 の事業を展開するナベ
歯車専門の岐阜ギヤ 油、ガスなどのバルブ ヤ（岐阜市、岡本知彦
工業（岐阜市、松波 と管継手、樹脂製のバ 社長）は物流用防振バ
崇宣社長は、変速速 イブ・継手を手がける レット事業を強化して



スギヤマメカレトロの機械修理工場は国内最大規模



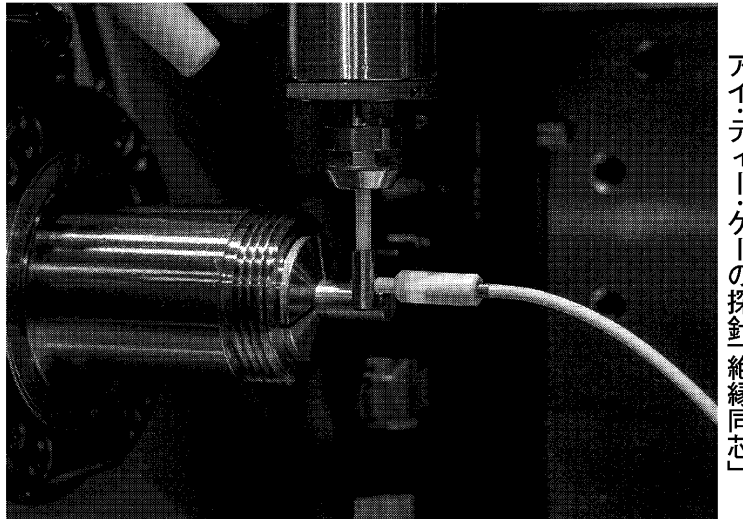
ナベヤの防振バレット

ナベヤの防振バレットは、精密研削事業の大堀 研磨工業所（岐阜県各 務原市、大堀憲社長） は航空宇宙分野を強化 している。同分野の品 質保証規格「JIS Q 9100」も取得。2 月に打ち上げが成功し たロケット「H3」にも 同社が研削した部品 がエンジン部分に採用 されている。岐阜多田 精機（岐阜 市、多田憲生社長）は

凹状となるエッチング とは逆に、金属をなめらかな凸状に表面装飾する技術「メタリテック」はアームとなったメタルカード、メタルパッシにも採用されて いる。ISSダイニチ（岐 阜市、井上寿一 社長）は金属の微細複 合加工、精密小径の深 穴加工を得意としてい る。深穴加工では穴径 に対し100倍の深さ の穴加工をする技術も 持つ。その精密加工技 術を生かし、医療機器 部品の加工なども手が けている。



日見オートメのロボットシステム



アイティーケーの探針「絶縁同心」

意匠性の高い内装品や シフトレバー、高耐久 ルーベ」はデザイン性 の重要保安部品など も追求した一品。小型 複合加工機の主軸位置 を簡単に修正できる採 用タイプの補助具「サ ー」も製品化している。 自動システムの日 昇オートメ（岐阜県各 務原市、沖原由洋社 長）はロボットシステ ムインテグレーション （SIE）事業を強 化している。さまざま なロボットが扱えるよ うメーカ別のスペシ ャリストを育成。デン マークのユニバーサル ロボット製を含め協働 ロボットの提案にも力 を入れている。

精密研削事業の大堀 研磨工業所（岐阜県各 務原市、大堀憲社長） は航空宇宙分野を強化 している。同分野の品 質保証規格「JIS Q 9100」も取得。2 月に打ち上げが成功し たロケット「H3」にも 同社が研削した部品 がエンジン部分に採用 されている。岐阜多田 精機（岐阜 市、多田憲生社長）は

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

社会に感謝 技術で奉仕。

E-mail staff@gifu-gear.co.jp URL http://www.gifu-gear.co.jp

岐阜ギヤ工業株式会社
〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL(058)274-5381 FAX(058)274-3191

「清潔」と「健康」のプロフェッショナルとして、未来を支えます。

- 病院関連事業
- アクアクラマ事業
- リースキン事業
- ハウスケア事業
- 高知薬局事業
- 器具レンタル・メンテナンス事業
- 介護用品レンタル事業

すこやかに生きたい、その願いのそばに。

ご家庭からオフィス、医療機関まで。株式会社トカイが衛生管理のプロとしてあらゆる場所をクリーンにするノウハウを重ねて、半世紀以上が経ちました。時代が進むほどに強くなる健康への願い。その一つひとつを受け止めながら、私たちは、すこやかな未来を創り出す挑戦を続けてまいります。

〒500-8828 岐阜市若宮町9丁目16番地 TEL 058-263-5111<代表>
https://www.tokai-corp.com/

心に宿る先端技術で未来に貢献

データセンター

HDD(ハードディスク)重要機能部品世界で3社のみ製造データセンター向けサーバー用増設増

5G通信

5G通信用プレス製品

電動化HV/EV

EV駆動用モーターコア大型精密金型を世界に1

地球環境 排ガス規制

車や工場から発生する有害なガスを無害にする触媒(ハニカム)用金型を製作できる世界でも数少ないメーカー

電子機器・自動車部品プレス製造 異形プレス金型設計製作

大垣精工株式会社 / 株式会社セイコーハイテック
大垣市堤西3丁目92-1 会長 上田 勝弘 / 代表取締役社長 松野 幸雄

蜂産品・健康補助食品・医薬品の総合メーカー

アピ株式会社

代表取締役社長 野々垣 孝彦
本社/〒500-8558 岐阜市加納桜田町1-1
TEL 058-271-3838

中部電力パワーグリッド

カラスの巣を見つけたら、すぐにご連絡を。ハンガーなどが原因で鳥の巣などが原因で停電することがあります。

中部電力パワーグリッド株式会社 TEL:0120-985-232

金型の未来へ、挑戦を続ける多田精機グループ。

TADASEIKI CO., LTD.

- 株式会社 岐阜多田精機 岐阜県岐阜市東改田字鶴田 93 番地
- 株式会社 名古屋多田精機 愛知県大府市北崎町清水ヶ根 100-1
- 株式会社 福岡多田精機 福岡県朝倉郡筑前町四三 573-1

心を込めた1ヶからの物づくり

仕事内容

- ・印刷機部品製造
- ・精密機械部品製造

特徴

- ・アルミ高精度加工
- ・多品種少量生産
- ・材料から加工メッキ迄(完成部品)

株式会社ジーエスピー
代表取締役 羽田野 野彦
〒501-3713 岐阜県美濃市富野125
TEL(0575)35-1356 FAX(0575)35-1504
E-mail: gsp@aioros.ocn.ne.jp

HP https://www.gsp-gifu.jp

大同メタル工業グループ

大同プレーンベアリング株式会社
〒501-3219 岐阜県関市のぞみヶ丘8-1 TEL.0575-23-4083 FAX.0575-23-4086
https://www.daidoplainbearings.com

医療製品工場稼働中
超柔軟ゲル素材のトップニッチを目指す!
(シリコン・ウレタン・エラストマー)

手術訓練用シミュレーター 医療機器の評価や検刀医の手技向上に貢献します。

医療機器部品 クリーンルーム(クラス10,000)環境下で製造します

株式会社 タナック
本社/〒500-8185 岐阜県岐阜市元町4丁目24番地
TEL 058-263-6381(代) FAX 058-263-6382
テクノロジセンター/ 〒509-0109 岐阜県各務原市テクノプラザ2丁目25番地
URL http://www.k-tanac.co.jp E-mail:info@k-tanac.co.jp

KAWAI 金属加工のパイオニア

オールインワン製の製缶・機械加工メーカー

株式会社 カワイ

〒503-0312 岐阜県海津市平田町三郷字宮前 57-10
TEL<0584>66-2778 (代) FAX<0584>66-2779
URL https://www.kawaico.jp/

株式会社 岩田鉄工所

〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319 TEL.058-392-4525 FAX.058-392-6126

スイッチ・LEDつき取っ手

LEDで状態表示 スイッチ一体化 ヒヤリハット対策

NBK
銅屋バイテック会社
LEDつき取っ手 NBK 検索
phone 0575-23-1162
受付時間 平日9:00~17:15 (12:00~13:00を除く)

株式会社 オンダ製作所

配管資材の総合メーカー、あなたの暮らしを支えます。

おかげさまで創業60周年

ONDA 〒501-3263 岐阜県関市広見851番地の3
https://www.onda.co.jp/



地域産業基盤の底上げを図る

インタビュー

岐阜県工業会会長 林彰氏



「脱炭素は一人ひとりでできることを」と林さん

適正価格での賃上げ促す

人材確保や自動化、デジタル変革（DX）、カーボンニュートラル（CN）、温室効果ガス排出量実質ゼロなど産業界が対応すべき課題は多い。同時にそれはビジネスチャンスでもある。この変革期に製造業はいかに向き合うべきか。岐阜県工業会の林彰会長に話を聞いた。

— 今の経営環境をどう見ますか。
「CNやDXをチャンスと考える経営者は表情が明るい。一方これらの対応には人材も必要で、岐阜県には中小企業が多く負担でもある。対応は不可欠で、少しずつでも取り組むしかない。岐阜県は伴走支援の力を入れており、当工業会もサポートをする」

— 人材不足が深刻です。
「工業出荷額日本一

変革への対応を支援

製造業を支援するため、岐阜県の金融機関や特許事務所も新たな取り組みを進めている。十六フィナンシャルグループは中小企業向けに「スタートアップと産学連携の支援拠点」OKBスクラムを4月1日に開設する。有望なスタートアップの発掘、学生の企業強化に加え、スタジオや地域に開放するイベ（明細書）の確立、顧客支援や人材育成、顧客支援や人材育成、活用でも協力している。

大垣共立銀行は岐阜大学が学内に新設したオープンイノベーション拠点を「ふにゅ蔵」を創設。記念事業として創業地の岐阜市中所（岐阜市、恩田誠所）に夢を体現する次世代型店舗を25年4月、特許事務所だ。奈良先端科学技術大学院大学と連携し人工知能（AI）の活用も研究している。外国語に自動翻訳した特許申請書類や地域に開放するイベ（明細書）の確立、顧客支援や人材育成、顧客支援や人材育成、活用でも協力している。

大垣共立銀行は岐阜大学の産学連携オープンイノベーション拠点を創設。記念事業として創業地の岐阜市中所（岐阜市、恩田誠所）に夢を体現する次世代型店舗を25年4月、特許事務所だ。奈良先端科学技術大学院大学と連携し人工知能（AI）の活用も研究している。外国語に自動翻訳した特許申請書類や地域に開放するイベ（明細書）の確立、顧客支援や人材育成、顧客支援や人材育成、活用でも協力している。



「ふにゅ蔵」が開発した子ども用冷却バック

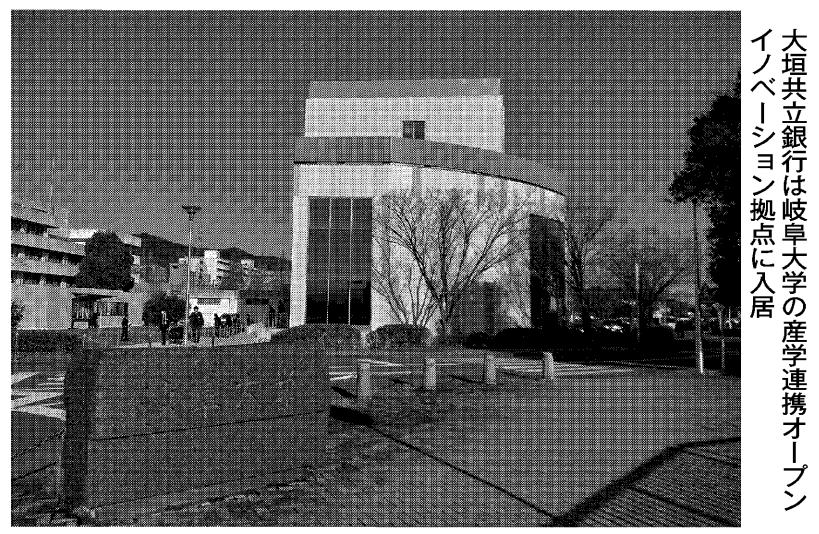
蓄積を独自技術に

長年蓄積したノウハウを独自技術に昇華する企業もある。制御盤加工機で平面の加工精度を上げるのが得意な「ふにゅ蔵」は、業界で一般的な同種汎用機の研究も進めている。プレス金型のシバ金

製造業を支援

製造業を支援するため、岐阜県の金融機関や特許事務所も新たな取り組みを進めている。十六フィナンシャルグループは中小企業向けに「スタートアップと産学連携の支援拠点」OKBスクラムを4月1日に開設する。有望なスタートアップの発掘、学生の企業強化に加え、スタジオや地域に開放するイベ（明細書）の確立、顧客支援や人材育成、顧客支援や人材育成、活用でも協力している。

大垣共立銀行は岐阜大学の産学連携オープンイノベーション拠点を創設。記念事業として創業地の岐阜市中所（岐阜市、恩田誠所）に夢を体現する次世代型店舗を25年4月、特許事務所だ。奈良先端科学技術大学院大学と連携し人工知能（AI）の活用も研究している。外国語に自動翻訳した特許申請書類や地域に開放するイベ（明細書）の確立、顧客支援や人材育成、顧客支援や人材育成、活用でも協力している。



大垣共立銀行は岐阜大学の産学連携オープンイノベーション拠点を創設

穴抜き革命

360度の新しい視点から、他にはないモノ造り

- プレス金型
- プレス加工
- 放電ワイヤーカット加工
- レーザーカット加工 など

何でもお気軽にご相談ください。

シバ金型

岐阜県各務原市各務東町2-206-2
TEL (058) 370-6607
FAX (058) 370-6608
URL http://shibakanagata.web.fc2.com
E-MAIL shibakanagata@mist.ocn.ne.jp

METAL & RESIN

NAMEPLATE / EMBLEM / STICKER etc.

世界へ飛翔 特許技術

株式会社 華陽テクノプラザ

本社 TEL 058-273-8888 FAX 058-273-8878
東京営業所 TEL 03-6450-5400 FAX 03-6450-5401
http://www.kayoh-tech.co.jp e-mail:sun-flower@kayoh-tech.co.jp

HAVIX

冠不織布の総合メーカー
ハビックス株式会社

STANDARD TOKYO

皆さんの快適な生活に幅広く貢献する「ビューティフルライフ創造企業」

岐阜市福光東3-5-7
電話 (058) 296-3911代
https://www.havix.co.jp/

Make our dreams by Technology

J-MAX

超ハイテン加工技術でクルマの電動化と軽量化に貢献

株式会社 J-MAX (旧：株式会社 丸順)

東証：スタンダード市場
名証：メイン市場
証券コード：3422

〒503-1601 岐阜県大垣市上石津町乙5130-1
TEL:0584-46-3191(代) FAX:0584-46-3192
https://www.jp-max.co.jp

自動化・省人化をご提案
お客様のものづくりをサポート

UR5を用いたピック&プレイスシステム 段積み用シート満量にて自動セット

ロボットSI、IoT見える化等、お気軽にご相談ください。

日晃オートメクス株式会社

〒504-0927 岐阜県各務原市上戸町7-1-22
TEL (058) 383-3737 (代) FAX (058) 371-0591

フォークオン FORKle-N

株式会社 津田工業

〒504-0957 各務原市金属団地 80-4 TEL 058-371-1422 FAX 058-382-4398
URL: http://www.tsuda-kogyo.co.jp

鉄鋳物・工作機械部品・クローム鋼鉄・油圧部品・産業機械部品・その他

株式会社 共和鋳造所

代表取締役 鳥山 仁
TEL (058) 382-2195 FAX (058) 382-2197

巧の技術に挑戦する
グローバルカンパニー

精密プレス部品 精密金型
自動化装置の設計製造販売

日電精密工業株式会社

代表取締役社長 吉田 圭二
本社 / 〒503-8557 岐阜県大垣市三塚町336番地1
☎0584-81-6321 http://www.nsk-cp.co.jp

弁理士法人 **オンダ国際特許事務所**

会長 弁理士 恩田 博 宣
所長 弁理士 恩田 誠 誠
副所長 弁理士 福井 宏 司
副所長 弁理士 岡田 恭 伸

・日本弁理士 39名 ・米国特許弁理士 2名
・中国弁理士 9名 ・全従業員 321名

〒500-8731 岐阜市大宮町2丁目12番地1
TEL(058)265-1810
https://www.ondatechno.com/jp/
東京・大阪・上海・台北

価値を作る。思考を磨く。

ISO27001 認証取得

株式会社 スギヤマメカトロ
SUGIYAMA MECHATRO

本社工場 / 〒501-0414 岐阜県本巣市数屋1053番地の12 代表取締役社長
TEL(058)323-3600 FAX(058)323-3641 浅野博幸
E-mail eigyou@sugi-mecha.co.jp URL sugi-mecha.co.jp

精密研削加工で社会に貢献

SBT 認証を取得しました

有限会社 大堀研磨工業所
VARIOUS PROCESSING OF PRECISE GRINDING

岐阜県各務原市蘇原寺島町1-9 TEL:058-389-1811 FAX:058-389-1812
www.ohorikenma.co.jp

Small Holes - a Great Future!

穴加工、微細加工において不可能を可能にするのが、私たちの使命。

ISS DAINICHI

株式会社 ISSダイニチ

〒509-0249 岐阜県見里町ヶ丘一丁目33番地
TEL:0574-63-4484 FAX:0574-63-4681
https://www.kk-dainichi.co.jp Email:ana@kk-dainichi.co.jp

岐阜産業人クラブ

会長 遠藤 宏 治

岐阜市 神田町 9-20 (G-front8階)
〒500-8833 電話<058>201-2255 FAX<058>201-2256