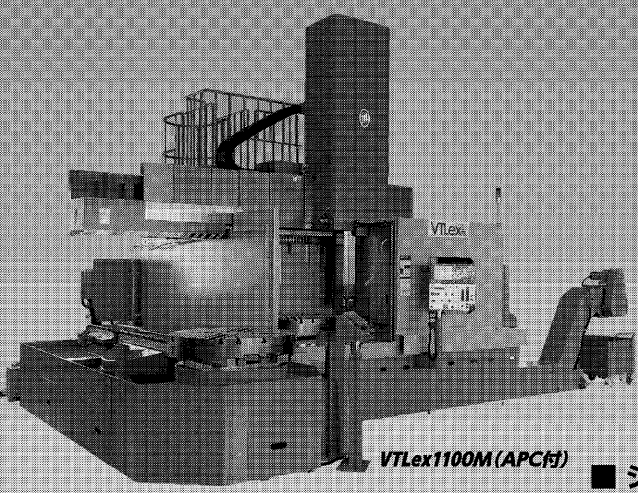


立旋盤の国際ブランド  O-M Ltd.

“匠の技で” 新たな創造

抜群の耐久性と信頼性で、幅広くニーズに対応



CNC立旋盤
VTLexSeries

■ シリーズラインナップ

CNC立旋盤	CNCターニングセンタ	テーブルサイズ
VTLex915	VTLex915M	915mm
VTLex1100	VTLex1100M	1100mm
VTLex1250	VTLex1250M	1250mm
VTLex1600	VTLex1600M	1600mm
VTLex2000	VTLex2000M	2000mm
VTLex2500	VTLex2500M	2500mm
VTLex3000	VTLex3000M	3000mm

■ 標準仕様

単動4ツパテーブル／クランク装置
ATC装置／刃先自動計測補正装置 他

■ オプション

油圧チャックテーブル／ATC装置収納本数拡大
高圧クランク対応機能／APC装置
HSKクランプ(ターニングセンタのみ)／
テーブルタンデム駆動／研削機能

■ ベストセラー機がさらに進化

高圧クランク対応(最大20MPa)、研削機能
HSKクランプ、テーブルタンデム駆動の他
多彩なオプションで最適な加工環境をご提案致します

 オーエム製作所



<https://www.omltd.co.jp>

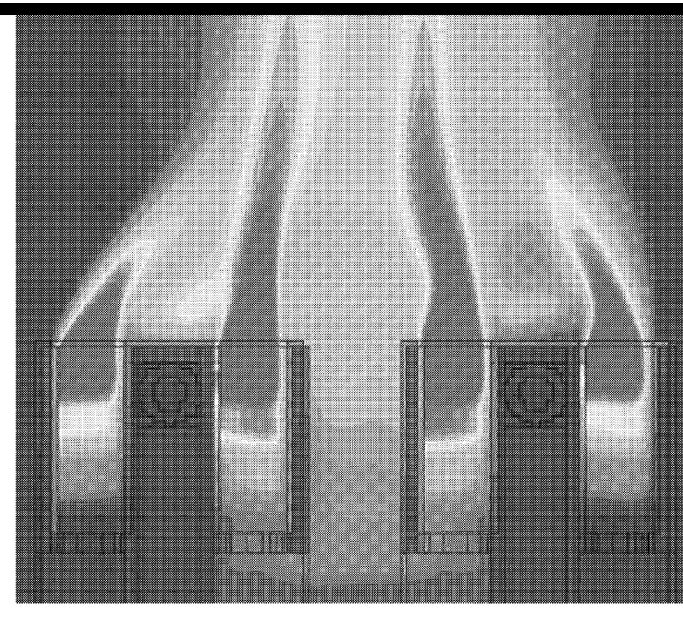
RESI-MASTER

乾式発電機負荷試験装置 レジマスターシリーズ

数値に裏付けされた確かなものづくり

CAE(熱流体解析)の導入により
高精度な装置設計を実現。

通常の設計に加え熱流体解析を行うことでより
正確な流速、温度分布を予測。解析結果を
基に実験を行い安全、安心な装置を御提供します。



装置を2台並べた場合の排気温度シミュレーション

■ お問い合わせ・無料お見積もりはお気軽に

赤司電機株式会社

福岡県遠賀郡遠賀町大字鬼津1688-2 〒811-4341
TEL 093-293-6911 FAX 093-293-6915
<http://www.akashidenki.co.jp>



■ レンタルサービスの新会社発足!!
赤司レンタル株式会社
TEL 093-293-6912

ガスタービン

クリーンで高効率

ガスエンジン

有力企業の製品・技術

順不同

川崎重工業

川崎重工業は2024年に、ガスタービンコージェネレーションの全機種で水素30%混焼を製品化。同年9月には1・8メガワット級水素専焼ガスタービン「M1A-17MMX」を製品化した。

同製品は世界初のドライ方式で水素専焼が可能。マイクロミックス燃焼器を搭載し、無負荷から全負荷の幅広い運転が可能。水素混焼対応型ガスタービン発電設備について、国内外で81メガワットの受注実績がある。

同社はガスエンジンにおいても今年、水素30%混焼を達成し、高効率かつ大出力の水素混焼ガスエンジンを製品化している。

三菱重工エンジン&ターボチャージャ

三菱重工エンジン&ターボチャージャは再生可能エネルギーの普及などに伴う電源の多利用化に対し、高い起動性があるコージェネレーションシステムが、電力網の調整力などに貢献すると考える。

また、太陽光発電や蓄電池、エンジン発電設備を組み合わせて最適制御を実現し、再生エネの最大活用につながるトリプルハイブリッド発電システム「EBLOX」を提案している。さらに、都市ガス、水素混焼への対応や、水素専焼エンジン発電セットの実証試験といった水素利用技術の開発や商品化に取り組み、低・脱炭素社会に貢献する。

赤司電機

赤司電機の乾式発電機負荷試験装置「レジマスター」の受注が好調だ。災害時でも性能維持が求められる現場向け非常用発電機の実負荷試験装置として需要が高まっている。

レジマスターは水負荷試験装置と異なり水を利用しないため、感電・漏電の心配がない。また抵抗ユニット、制御装置を組み込んだ一体構造のため雨天でも使用できる。負荷容量は100キロワットから4400キロワットまで、低圧から高圧、直流対応と幅広く、オーダーメイドにも応える。遠隔操作盤によるタッチパネル式で、必要な負荷容量をダイレクトに設定でき、経験の少ない作業員でも操作が容易だ。

ガスタービン

近年、低・脱炭素化に向けたトラップを有する三菱重工業は、北米を中心に受注を伸ばし、ガスタービンとして液化天然ガス(LNG)の座を争う。

一方、長期的な低・脱炭素ニーズは変わらず、各社が増加に伴う電力需要増に対応する必要がある。三菱重工業は、ガスタービンと水素30%混焼に成功した。水素混焼、専焼に必要な燃焼器などの要素部品開発を推進しており、将来的な需要の格化に備える。

「JAC形ガスタービン(三菱重工業)」

ガスエンジン

川崎重工業は水素サファイアエンジン(供給網 全体)の中の一つに発電用ガスエンジンを位置づけている。9月、世界に先駆けて水素30%(体積比)混焼可能な発電設備用大型ガスエンジンを発売した。累計240台以上の納入実績がある「ガフサキグリーンガスエンジン」をベースに開発したもので、将来的な水素利活用などエネルギー多様化・脱炭素化に対応できる。同製品の提供を通じて、水素燃料の社会実装を後押しする。

水素30%混焼 投入

アンモニア活用の動きもある。IHIはアンモニアガスタービン開発に取り組んでいる。既に出力2メガワットのアンモニア専焼ガスタービンを開発済み。25年には、米GEヘルンバト相生工場(兵庫県相生市)にアンモニアガスタービン開発向けの大型燃焼試験設備を新設。実機サイズの試験用燃焼器を用いたアンモニア燃料100%での燃焼試験を始めた。30年までにアンモニア燃料100%の新たなガスタービン燃焼器の実用化を目指す。

各社は中長期での社会実装本格化を見据えて、開発に取り組んでいる。徐々に社会実装事例も増えつつある。実績を重ねる中で知見も蓄積されつつあり、技術Readinessの状態に近づいている。

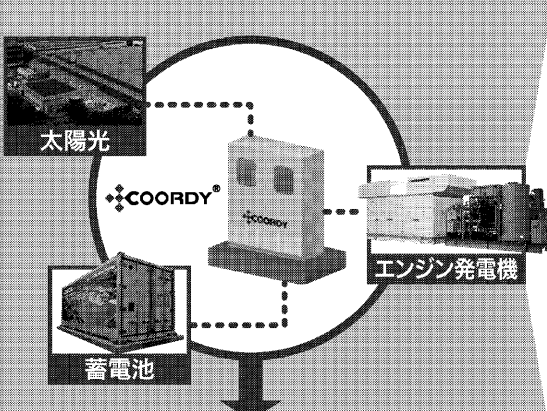
川崎重工業が世界で初めて発売した水素ガスエンジン

再生可能エネルギーのベストパートナーとして

雨天も、夜間も、災害時も、安定したエネルギーを供給することが私たちの使命です。

EBLOX®

トリプルハイブリッド発電システム

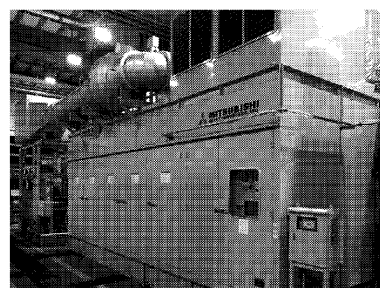


太陽光 蓄電池 エンジン発電機

安定した電力

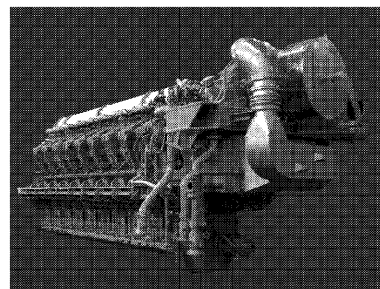
太陽光発電、蓄電池、エンジン 3つの電源装置を最適制御

ガスエンジンコージェネレーション



SGP シリーズ
450 ~ 2,000 kW

オフィスビル、商業施設、ホテル、病院、工場など様々な施設で採用実績多数。エンジンの排熱エネルギーも無駄なく利用。



KU シリーズ
3,650 ~ 5,750 kW

発電効率に蒸気回収・熱回収を加えた「総合効率」で世界最高水準を達成。CO₂削減ニーズに大きく貢献します。

三菱重工

三菱重工エンジン&ターボチャージャ株式会社
<https://www.mhi.com/jp/group/mhi-et/>

ガスエンジンはこちら



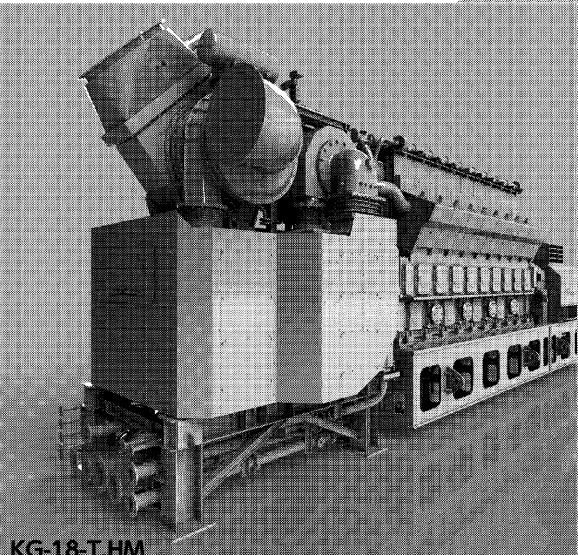
 GREEN Gas Turbines
グリーンガスタービン

 GREEN H2 Gas Engines Powered by H2
グリーンガスエンジン



水素専焼ガスタービン M1A-17MMX

- カーボンニュートラル社会に向け水素ガスタービンを製品化
- 水素供給量に応じて運転中に水素混焼率の変更が可能
- 国内外で81MWの水素混焼対応型ガスタービン受注実績



KG-18-T.HM

- 高効率かつ大出力の水素混焼ガスエンジンを製品化
- 既設エンジンのレトロフィットによる水素混焼対応が可能
- 水素供給量に応じて運転中に水素混焼率の変更が可能

エネルギー効率も、環境性能も、
世界最高レベルの“GREEN”です。

1972年の第1号機開発以来、エネルギー利用の効率化と、環境への配慮を実現し、充実したサービスを提供し続けているガスタービン――1919年にディーゼルエンジンの製造を開始して以来、様々なエンジンの技術開発を行い、「高い発電効率」と「優れた環境性能」の両立を実現したガスエンジン――この川崎重工自慢のエネルギー設備に共通するキーワードは、“GREEN”です。

〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
エネルギーソリューション&マリンカンパニー 営業本部 常用电機営業部
www.khi.co.jp/energy/

川崎重工業株式会社