



shaping your dreams

チップブレードタイプ (-N)

AE-VML

切りくずを細かく分断
機械の連続稼働が可能に!

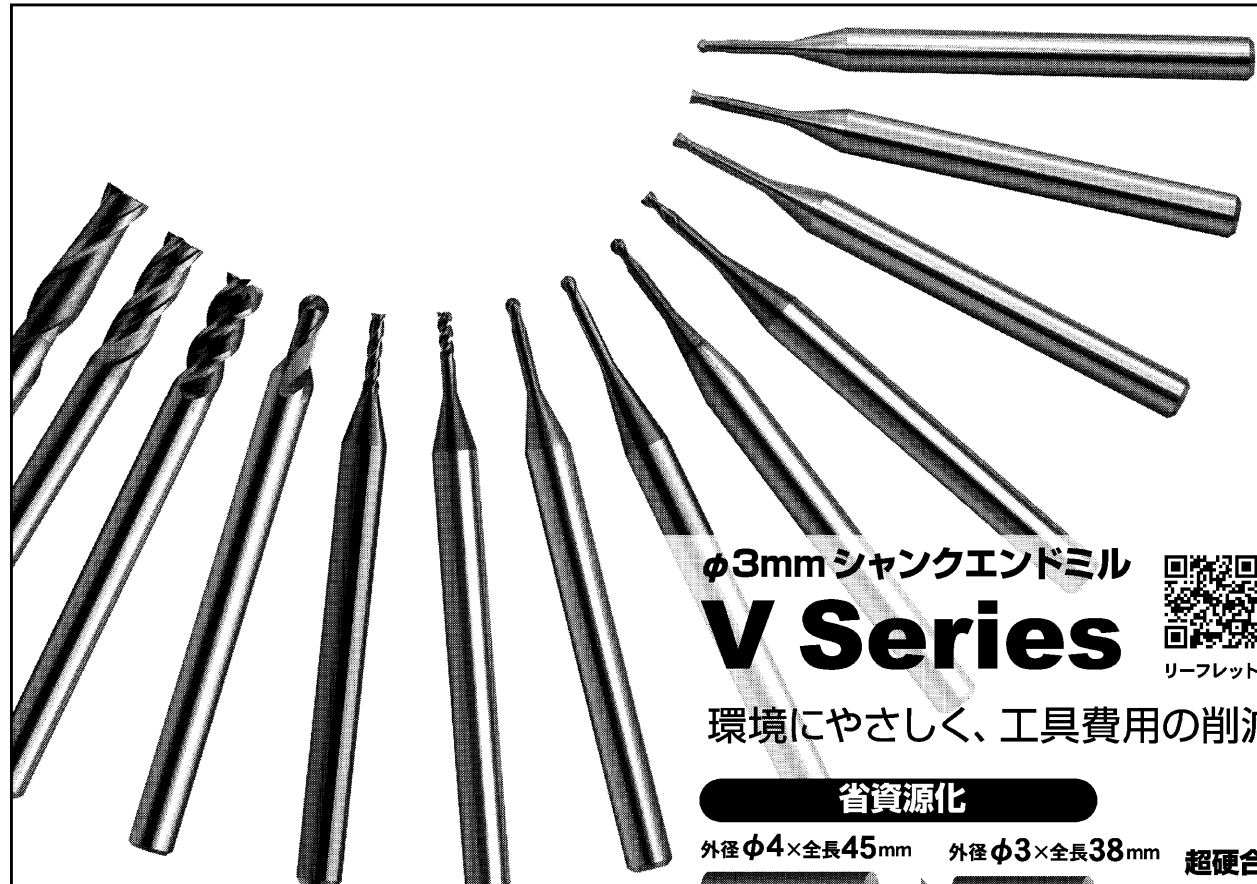
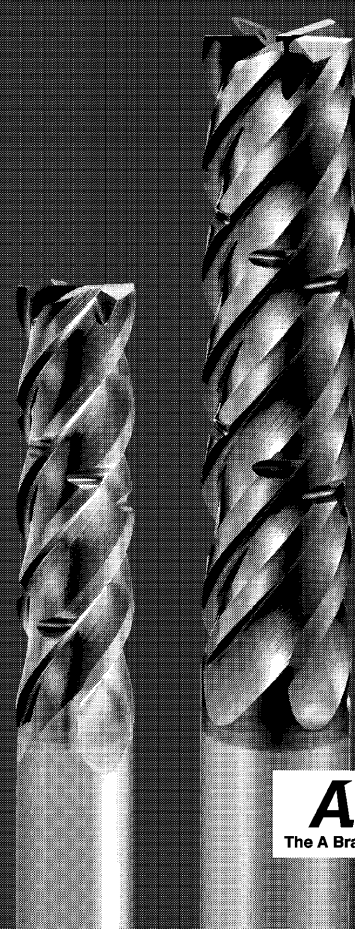
オーエスジー株式会社

（工具の技術的なご相談は…）コミュニケーションダイヤル

0120-41-5981

土日祝日、
会社休日を除く

コミュニケーションFAX 0533-82-1134 コミュニケーションEメール hp-info@osg.co.jp



φ3mm シャンクエンドミル

V Series



リーフレット

環境にやさしく、工具費用の削減にも貢献

省資源化
外径φ4×全長45mm 外径φ3×全長38mm
約6.3g → 約3.0g
超硬合金の使用量
約52%の削減

コストダウン
φ4シャンク → φ3シャンク
工具費用
50~30%の削減
※弊社、φ4シャンク品との希望小売価格比較

ユニオンツールは、限りある超硬資源を大切にします。

ユニオンツール株式会社

本社営業部 〒140-0013 東京都品川区南大井6-17-1 TEL.03-5493-1030 (ダイヤルイン) FAX.03-5493-1014 https://www.uniontool.co.jp

日進工具

日進工具の無限コーティングプレミアム
ム高効率レンズ形3枚刃エンドミル「MLH3030」は、異形工具の一種である
レンズ形のエンドミル。
ボールエンドミルのようなR形状の刃部を持つが、Rサイズが外径以上となる設計で、ビックフィードを大きく設定できる。
コーティングには高硬度材の直彫り加工に適する無限コーティングプレミアムを採用。さらに3枚刃形状と切りくずの排出性を高めたチップポケットで、調質鋼から高硬度鋼まで高効率な加工を実現する。

曾根田工業

曾根田工業は9月に長寿命、低価格、高効率を実現するラフィングエンドミルを発売する。
独自の「シドルダープロテクト形状」を採用することで、耐久性能を向上。ラフィングエンドミルの弱点である肩部の破損を防ぐ。
ねじれ角は切れ味の良い45度とし、工具径6mm、12mmタイプは4枚刃、16mmタイプは5枚刃、20mmタイプは6枚刃と大ききによって刃数を奏することで、粗加工での性能を発揮する。また最新のコーティングも施した。

ユニオンツール

ユニオンツールは今年4月、高効率スクエアエンドミル「CEHS」シリーズを発売した。外周に微小逃げ面を付けることで、従来品ではびびりが発生していた不安定な加工においても振動を抑制し、抜群の加工安定性と加工品質の向上を実現した。
また独自の溝形状と不等分形状により、びびりを抑制しつつ安定した切りくず排出性を確保した。それにより従来品以上の高効率加工が可能となり、生材などの部品加工において特に威力を発揮する。直径1mm、12mmの計41型番をそろえる。

オーエスジー

オーエスジーの超硬防振型エンドミル「AE-VML (-N)」は、不等分削、不等リド、マイクロレリーフの採用によって、高効率側面切削を可能にした。超硬防振型ロング刃エンドミルのチップブレード付きタイプ。
切れ刃に切りくずを分断するためのチップブレードを施し、ロング刃の課題だった長くつながった切りくずを分断する。堆積した切りくずを除去するための機械停止時間も削減でき、機械の連続稼働を実現。省エネルギーに貢献する。

有力企業の製品・技術 願不同

イスカル

イスカルのヘッド交換式エンドミル「MULTI MASTER」は、簡単、確実なヘッド交換により機械の停止時間を短縮する。
テーパー部と端面の2面拘束による高精度・高剛性カッティングシステム採用で、機械の稼働効率を向上し、トータル加工コストを削減。
新製品の平面加工用FMヘッドは多刃構造と不等ピッチ設計で、高効率かつ安定加工を実現。壁面加工に適した刃長1.5D (径の1.5倍) のロングタイプヘッド、形状加工に適したパレルヘッドなど60種類以上のヘッドをそろえる。

白銅

白銅が提供する「白銅ネットサーピス」は、標準在庫品約5000点、取り寄せ品約9万7000点という豊富な品ぞろえで、顧客ニーズに添えている。超硬やハイスなど、さまざまな種類のエンドミルを1万点以上取り扱う。エンドミル以外にも、現場で役立つ副資材や金属・プラスチック材料を多数ラインアップする。
同サーピスは24時間365日、見積もり・注文が可能。いつでもどこでも利用できる。顧客のモノづくりをサポートする。

大昭和精機

大昭和精機の「メガダブルパワーチャック・12DS」は、軸方向切り込みを増やした加工で発生するびびりを抑える防振エンドミルに最適な製品。スリムなボディに加え、高い保持力と剛性を持つため、快適なトロコイド加工を実現する。
小型のマシニングセンター (MC) でも十分な保持力で安定した加工が可能。外径38mmのスリム設計により、ストリートレットの使用で直径6mm、同8mm、同10mmの防振エンドミルでも使用できる。チタン、インコネルなど難削材の加工に最適だ。

日研工作所

日研工作所の「黒のホルダ」は、ホルダー表面に四酸化三鉄と酸化第二鉄を浸透・被膜化させることで強力な防錆効果を発揮する。
「黒錆で赤錆を制する」という独自の発想によって生み出された。焼き入れ硬度や精度に大きな影響を及ぼさず、めっきのように剥け落ちる心配もない。
各種コレットチャックやミリングチャック、フェースミルアーバーからボーリングバーまで、多様なラインアップから選択が可能。メンテナンスフリーという特徴を強みに、自動化を実現する。

エンドミル

Machining ECO
ECO Black Tooling

「入れっぱなし」工具をサビから守る
自動化時代のNEWスタンダード

横形MCに最適
黒のホルダ®

★「黒のホルダ」及び「ECOBBLACK」は、株式会社日研工作所の登録商標です。

株式会社日研工作所
〒574-0023 大阪府大東市南新田1丁目5番1号
TEL (072)869-5810 FAX (072)869-6210
http://www.nikken-kosakusho.co.jp

リニューアル! より探しやすい、見やすく、使いやすくなりました

Biz-Nova

ビズノヴァ

日刊工業新聞社が運営するBtoB向け情報サイト
モノづくりを中心にコア、ニッチな分野まで幅広く網羅

- ポイント1 業種や地域にフォーカスした最新動向と関連製品の情報収集に役立ちます
- ポイント2 今まで紙面でしか読めなかった日刊工業新聞の特集をWEBで無料で閲覧できます

まずはみてる! Biz-Nova https://biznova.nikkan.co.jp

お問い合わせ先 日刊工業新聞社 「Biz-Nova」事務局
https://biznova.nikkan.co.jp/contact/ Mail: biznova@nikkan.tech