

冷間圧造部品

樹脂・ゴム成形品のインサート金具として、幅広くご利用頂いております。

……… 営業品目 ………

- 肉薄シームレスカラー
- 各種回り止め、抜け止めローレット加工品
- だ円穴製品 ●ツバ付カラー
- 対応ネジ M3~10

株式会社 吉則螺子製作所

本社工場 〒581-0822 大阪府八尾市高砂町3丁目55-3
TEL.072-996-8880代 FAX.072-996-8479
URL : <http://www.yoshinori.co.jp/>
E-mail: mailto@yoshinori.co.jp

オーダーメイド・ハイテンションステンレスボルト・メーカー

Quality of GLOBAL STANDARD

岸和田ステンレス株式会社

〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町20番地 TEL.072-438-0351 FAX.072-438-8026

第一工業株式会社

圧造技術+転造技術のプロが撃つ

- 取扱製品
各種自動車用・汎用機用・建築用・家電用ファスナー、部品
- 非鉄金属製品
高強度ステンレスボルト、アルミ製ボルト・ナット、他各種ファスナー
- オリジナル開発製品
薄肉型鉄製アウトサートナット、高トルク対応型インサートナット、高トルク対応型インサートボルト、樹脂締結用薄型カラー

钣螺事業部(除営業所) ISO9001・14001認証取得

◆本社 静岡県浜松市中央区大島町955-9
TEL (053)433-6611 FAX (053)435-0540

◆東京営業所 TEL(03)5902-5171 ◆大阪営業所 TEL(06)6338-3637
◆鈴鹿営業所 TEL(059)383-8388 ◆倉敷営業所 TEL(086)426-9118

<https://screw.daichikogyo.co.jp>

ステンレス製ねじ向け表面処理

BLANCA

ステンレス鋼板やハイテン鋼板でも焼付かない

SUS410塩水噴霧試験10000時間以上赤錆無し

- 従来パシベート処理(めい材SUS410)の100倍以上の耐食性
- 傷ついても自己修復(使用後でも高耐食)
- RoHS指令とREACH規制クリアで環境対応
- パシベート処理からの付け替えも可能
- 外観はステンレス色のまま
- 電食に強い

ステンレス鋼板締結に困られていませんか?
ブランカは下穴なし、タップレスで締結できます!

創業大正8年 株式会社 神山鉄工所

本社/〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西5-4-8 TEL.06-6782-2255代 FAX.06-6782-3257
工場/〒633-0021 奈良県桜井市倉橋361 TEL.0744-43-1155代 FAX.0744-43-1157
<https://www.kamiyama-tekkosho.co.jp>

端子ねじなど小ねじに最適!

PL法対策

強力ピタックスねじなら強く締められても大丈夫。

ついでに締め過ぎてしまうなあ...

JIS C8306 端子ねじの締め付けトルクkg・cm

呼び径	M3	M3.5	M4	M5
トルク	5.1	8.2	12.2	20.4

株式会社 ゴトウネジ

〒340-0811 埼玉県八潮市大字二丁目470
電話 (048)996-9021(代) FAX (048)995-6975

良いねじで、良い物創り。

スルツと入ってがっちり締まる

作業性抜群
手で締めできる
アトレスにコンク式

ゆるみにくい
NAS規格品でも
買値のゆるみ止め
性能を要証

繰り返し使用可能
繰り返し使用でも
ゆるみの問題なし

おねじ単体でのゆるみ止めボルト

ゆるみ防止
ユンカー/NAS式2種類の
ねじでねじ止めの
ゆるみ止め性能を要証

接着剤の削減
締め込だけでゆるみ防止
→接着剤塗布工程削減

袋穴への提案
ナットが使用できない
袋穴環境のゆるみ防止に
効果的

くさびナット

くさびロックボルト

三方善の心で新技術、新分野を拓く

YAHATA 株式会社 八幡ねじ

www.yht.co.jp

業種/各種ねじ・金物・金属締結部品の製造販売

本社 481-8555 愛知県北名古屋市山之神天神東18
Tel.0568-22-2629(代表) Fax.0568-24-6525

E-LOCK

Edge Lock Nut

PAT.No.3164885
PAT.No.5957632

安全から安心へ!

SMART NUT

PAT.No.3182560

Point2
フリクションリング

Point1
SURFACE HOLLOW
構造(ザグリ)

高いゆるみ止め効果を提供する
安心と安全のE-LOCKシリーズ

- 2012年“超”モノづくり部品大賞 機械部品賞受賞(モノづくり日本会議)
- 関西ものづくり新撰2015選定(近畿経済産業局)
- NETIS登録番号 KK-180059-VE(国土交通省)

振動が発生しやすく、ゆるむ可能性がある場所等に数多く使用されています。

ゆるみ止めナット・ブラインドナット・精密圧造品・システム開発

〒596-0113 大阪府岸和田市河合町894-2
TEL.072-446-3034 FAX.072-446-3040

Osaka forming 大阪フォーミング株式会社

<https://www.forming.co.jp/>
E-mail info@forming.co.jp

有力企業の製品・技術 (順不同)

精密・特殊ねじ

神山鉄工所

1919年(大正8年)8月に創業した老舗の神山鉄工所はドリルねじを中心に、タッピンねじを設計・製造している。ドリル刃先は独自設計。成形金型の内製で、最適にカスタマイズされたねじを提供する。薄鉄板から構造用鋼板、コンクリートやセラミック系板材の締結部品に採用されている。ユーザーにも開発型の提案を続けている。ユーザーにも開発型の提案を続けている。

本社立休倉庫と製造工場、営業事務所を結ぶ生産管理システムで多品種少量商品の在庫を最適化。OEM(相手先ブランド)生産で顧客の要望に応える。

第一工業

第一工業は、軽量化により採用が進む樹脂製部品締結部品の開発・製造・販売に力を入れている。

特殊八角形状の頭部で高い耐トルク性能を備えた「オクタロビュラシリーズ」は、用途に応じて同時成型か後埋めを選べるインサートナットやインサートボルトを展開。そのほかにも薄型や回り止め機能を追加したカラー類など、樹脂製品の締結を支える充実したラインアップをそろえる。開発から評価、製造まで一貫して対応する技術力で、樹脂製部品の締結ニーズに応える。

サンコーインダストリー

サンコーインダストリーは緩み止め締結体「PLEB v2」の在庫を始めた。同製品は一本のボルトに多糸ねじと二糸ねじのリードの長さが異なるねじで形成され、それぞれ対応する2種類の六角ナットで固定する。外側のナットが内側のナットの戻り回転を抑制し緩みを防ぐ。ユニカー式振動試験で2000サイクルをクリアしている。ナットは通常の工具で容易に着脱可能。一度締め付けると増し締め、点検などメンテナンスが不要。在庫分は1個から出荷できる。

八幡ねじ

八幡ねじは2013年に緩み止めナット「くさびナット」を発売した。17年に国土交通省の新技術情報提供システム(NETIS)に登録され、23年に事後評価済み技術となった。

また26年1月には、高速道路など重要なインフラ施設に使用される緩み止めナット規格の一つである「首都高速ゆるみ止めナットA種」の認定も受けた。

このほか顧客から多数の要望を受け、19年に緩み止めボルト「くさびロックボルト」を開発・発売。ユーザーの声を基にラインアップを強化している。

大阪フォーミング

大阪フォーミングは長年にわたり培ったステンレスの圧造技術で、求められる形状や材質に多様に対応できる技術の蓄積に取り組んでいる。

2022年3月10日にステンレス製フランジナットの日本産業規格(JIS)認証を受けた。

緩み止めナットでは19年3月に国土交通省の新技術情報提供システム(NETIS)に登録された「E-LOCK」と新規に「TRES LOCK」を加え、多様なユーザーへ対応できるように豊富な商品群を展開する。

中野ボルト工場

中野ボルト工場は創業100年を超える老舗ボルトメーカー。特殊形状をかなえる熱間鍛造加工が強い。設計から製造まで一貫対応する。高精度・高強度ボルトは土木、建設、造船、鉄道、水道、プラント、機械など幅広い分野で信頼を得ている。オーダーメイドを得意とし、図面がない案件や1本単位の注文にも柔軟に対応する。

近年は材料加熱用に高周波誘導加熱装置を導入し、品質向上を図る。温度の制御や管理の精度を高めることで、ボルトのさらなる長寿命化を実現する。

ウェブでニュースはいかがですか?

ニュースイッチとは?

日刊工業新聞社のニュースをはじめとするコンテンツをもっと新鮮に、親しみやすくお届けするサイトです。少し硬い、難しいニュースをわかりやすく、または詳しく、話題のニュースから、小さいけれどちょっと面白いニュースを幅広い読者へ。そしてニュースを起点に、コミュニティを少しずつ作っていったらと考えています。

独自のテーマ

ニュースイッチ編集部が独自に企画・取材した特集記事をはじめ、新聞とは一味違う切り口でニュースをお伝えします。

記者が記事選定・コメントをプラス

日刊工業新聞の記者がテーマごとに気になる記事を紹介、コメント。記事や取材背景を解説します。

http://newsitch.jp/

日刊工業新聞社