

“確実に”バリを削り取る

アルミ鋳造製品の
高速バリ取り、切断、面削

BARIO for Deburring **BARIO-S for Deburring** **BARIO-SV for Deburring** **BARIO Piccolo for Deburring**

【最新モデル】低価格＆省スペース

BariAnt

高速バリ取りマシン

高精細加工のプロ集団「ヘキサ」
精密試作加工 少量生産加工 精密切削加工全般 鋳造品品質保証用試加工

エンジン部品 3Dの最終品
トランスミッション 砂型粗材品
EV部品 ダイカスト粗材品

株式会社ケーシーケー 〒431-2102 静岡県浜松市浜名区都田町7947-3 HP: www.ksg-jp.com
TEL: 053-428-3135(代) FAX: 053-428-3308 Email: ksg-som@ksg-jp.com

HEXA事業部
TEL: 053-428-8970

Muratec ダイカスト現場の見える化でDX推進

ダイカスト製造業統合生産管理システム

GMICS

ダイカスト製造業現場管理システム

MICS7

最適な計画立案	リアルタイム稼働監視	日次更新在庫管理	金型メンテナンス
EDIデータ取込み	MRP/製番ハイブリッド方式	内外多工程管理	多拠点在庫管理

ダイカスト工程稼働監視 | 切削・ダイカスト工程計画立案

村田機械株式会社 | ムラテックフロンティア株式会社

https://www.muratec.jp/fs/

東日本支店 / 埼玉県さいたま市大宮区宮町4丁目85-1 〒330-0802 TEL 048(649)6139 FAX 048(647)9446
横浜営業所 / 神奈川県横浜市西区北幸2丁目8番19号横浜西口ビル9F TEL 045(326)3300 FAX 045(320)3700
中部支店 / 愛知県犬山市橋爪中島2〒484-8502 TEL 0568(63)2311 FAX 0568(63)5779
西日本支店 / 京都市伏見区竹田向代町136 〒612-8686 TEL 075(672)8257 FAX 075(672)8390

世界で初めて実用化!

電気が通る皮膜「導電マイルト」

アルミダイカスト材の
電磁波シールド対策にも!

帯電防止 | 耐摩耗性 | 硬さ

金属表面処理業界に激震が走る

株式会社アート1

〒242-0027 神奈川県大和市下草柳822-3
TEL: 046-264-1311 FAX: 046-264-7010
[E-Mail] info@artf.jp [HP] https://www.artf.jp

2024 日本ダイカスト会議・展示会

きょう開幕 パシフィコ横浜

有力企業の製品・技術 順不同

助川電気工業

助川電気工業は鋳造業界向けにアルミニウム合金用電磁ポンプを販売している。制御性に優れた電磁力を利用しており、ラドル給湯および空圧給湯などに代わる方式として注目されている。吸い込み口は溶湯内に位置するため溶湯表面の酸化物を巻き込まず、出湯後の湯面も電磁ポンプノズル吐出口近傍で保持される。炉内への湯戻しを低減するとともに、給湯間のインターバルも短縮できる。

今回の新型電磁ポンプは従来品から給湯安定性を向上させ、炉上部に出る構造体の小型化を実現した。電磁ポンプは連続して精度良く大量にアルミを給湯できることから、ギガキャスタ設備への給湯方法案として鋳造メーカーへ展開していく。

東洋機械金属

東洋機械金属は「ダイカスト技術の革新による、新たな価値体験」をテーマに最新技術を紹介する。電動サーボダイカストマシン「DS-350EX2」、サーボ式自動スプレー「SD-35ME」、スリーブ内フランジヤー潤滑システム「RETLU2」を展示する。DS-350EX2はダイカスト会議でも発表する「型締めによる圧縮ダイカスト法」を実現できる増圧多段機構を搭載。ゲート閉塞後に発生したひび割れに有効な製造法となる。

TOYOの新たな生産管理システムとして、クラウド利用によりインターネットにつながり、環境で使用できる「T-Statia on Cloud」も参考出品する。

ムラテックフロンティア

ムラテックフロンティアは産業機械メーカーである村田機械の子会社。グループ内工場向けに開発した生産管理システムを多様な製造業の顧客に納入している。

今回展示する「MICS7」は、製造現場の見える化により生産環境を最適化する現場管理システム。ダイカストマシンに装着した専用端末とシステム間でリアルタイム通信を行い、機械の稼働状況や生産実績を即反映する。また現場端末を通じて最新の生産計画や作業指示を現場へ伝達でき、業務の属人化や手戻りなどのムダ・ミスを削減する。「MICS7」の機能に販売・生産管理機能も備えた統合型生産管理システム「GMICS」も紹介する。

アルミダイカスト適用広がる 生産性・品質を追求

ダイカストは生産性・鋳造技術では考えられなくなり、さまざまな用途の生産性を追求し、高い品質を実現する。環境対応精度な金型とハイサイ、高き、銕肌の平滑さを誇る。一方、安全性の向上も同時に求められる。自動車では、軽き・強き・高品質の適用が広がり、近年は車体構造の「ギガキャスト」が採用が拡大し、ダイ部品をアルミニウム材に注目をされている。

電子機器などに採用されている。ダイカストは自動車部品には欠かせない生産技術として、成長・産出してきた。環境対応精度な金型とハイサイ、高き、銕肌の平滑さを誇る。一方、安全性の向上も同時に求められる。自動車では、軽き・強き・高品質の適用が広がり、近年は車体構造の「ギガキャスト」が採用が拡大し、ダイ部品をアルミニウム材に注目をされている。

最新成果を発表

ダイカストは生産性・鋳造技術では考えられなくなり、さまざまな用途の生産性を追求し、高い品質を実現する。環境対応精度な金型とハイサイ、高き、銕肌の平滑さを誇る。一方、安全性の向上も同時に求められる。自動車では、軽き・強き・高品質の適用が広がり、近年は車体構造の「ギガキャスト」が採用が拡大し、ダイ部品をアルミニウム材に注目をされている。

展示会 機器・サービス網羅

日本ダイカスト協会、ダイカストマシンメーカー、周辺機器、金型関連メーカーの展示。最新の研究成果や、技術者が集まる。また、14、15、16日、17日の4日間、最新の研究成果や、技術者が集まる。また、14、15、16日、17日の4日間、最新の研究成果や、技術者が集まる。

TOYO MACHINERY & METAL

新たな技術で創造の扉を開く

Siシリーズの特徴を継承しつつ、最新のIoT技術や制御技術を搭載し、多機能性を追求したTOYO高機能モデル

成形安定性能 新射出ユニット搭載 | S-TMC搭載 | 成形ドライブモード | S-HINスクリー搭載 | 可変化安定

基本能力向上 型締機構性能UP | デーライト拡大 | 金型の大型化に対応 | 型締力最適化 | 常時モニタリングシステム採用 | リニアガイド採用 | 型締精度Up

SDGs | S-URE 10% 省エネ実現

多用途多目的射出成形機 **SI-7 series** Versatile Molding Machine new release

TOYO 東洋機械金属株式会社

本社・工場 〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1 TEL.078-942-2345(代表) FAX.078-943-7275
支店 東京・関西・中部・埼玉・西日本 営業所 全国11ヶ所 海外ネットワーク 63ヶ所

HISHINUMA DIE CASTING MACHINE

精密亜鉛ダイカスト技術！ 自動化搭載次世代ホットチャンバー

Model **CX63F4**

- ・CX50F3をモデルチェンジ！CX63F4へ(型締力63t)
- ・タイプ間隔330□から350□へ拡張
- ・バリを抑制するセンタープレスプラン
- ・多軸ロボットによるスプレー、製品取出し
- ・自動インゴット投入装置、製品冷却システム
- ・トリミング装置、金型監視カメラ

Model **U20ZR**

ハイサイクル！ 車載コネクターや5G通信モジュールの鋳造に最適！
精密亜鉛小物ダイカスト、型締力20t

- ・U20をモデルチェンジ！タイプを2本仕様にしたU20ZR
- ・金型サイズ200□、2本タイプにより金型レイアウトの自由度向上
- ・パーティング射出式ホットチャンバーダイカストマシン

Seeking the Status of Die Casting Machine **Hsmc株式会社 ヒシヌママシナリー**

(本社) 〒355-0225 埼玉県比企郡嵐山町鎌形3123
TEL: 0493-62-3311 hsmc-sales2@hishinuma.co.jp

(海外拠点)
・菱沼香港有限公司
・東莞菱鏡機械有限公司
・Hishinuma Asia Co., Ltd. (中)
・Hishinuma Vietnam Co., Ltd.

アート1
アート1の「導電マイト」は、電気を通すアルマイト処理技術。電磁ノイズの影響を抑えるアルミニウムの電磁波シールドは、一般的にアルマイト処理により効果が落ちるが、導電マイトは導電性を付加し、アルミと同等の電磁波シールド性が保持できる。絶縁性のアルマイト皮膜に電気を通すためのマスキング処理も不要。表面の腐食を防ぎ、「カラー対応」「耐摩耗性」などアルマイトの特徴も発揮する。

従来の導電性に加え、ダイカスト材を主に使用する筐体などに対する電磁波シールド対策として注目されている。通信関連や光技術など電磁波シールド性を必要とする業界の利用拡大を見込む。

アート1

TAF LINK
TAF LINKは東洋鉄工所、アラキエンジニアリング、藤本工業がバリ取りの課題を自動化で解決する共同事業体。

ロボットが加工対象物（ワーク）をつかんで、バリを除去したい部分をベルトサンダーなどの各種ツールに当てる「ワーク把持」タイプのシステムを出展する。

独自開発のベルトサンダーや工具、ヤスリ棒を組み合わせて、アルミダイカスト品のバリ取り・仕上げのデモを行う。システムの納入時にはユーザーの要望やワーク形状に応じて、仕様を変更できる。そのほか複合現実（MR）を応用したダイレクトオフラインティーチングシステムも紹介する。

TAF LINK

ケージーケー
ケージーケーはダイカスト製品の仕上げ装置の製造、販売を行っている。アルミニウム素材向け仕上げ装置「BARIO（バリオ）」シリーズは、「確実にバリを削り取る」がコンセプト。自動車やダイカストメーカーに多く採用されている。今回は主力製品「BARIOS」と小型設備「Bariant」を展示する。

さらにユーザーの声をもとに自社で開発・検討した「オフラインティーチング」も紹介。新機種立ち上げ時の設備稼働停止時間を削減できる技術となっている。このほか、素材のバラつきに対応する「R/B」を使用した自動補正、設備状況をリアルタイムに可視化する「見える化工OT」などを出品する。

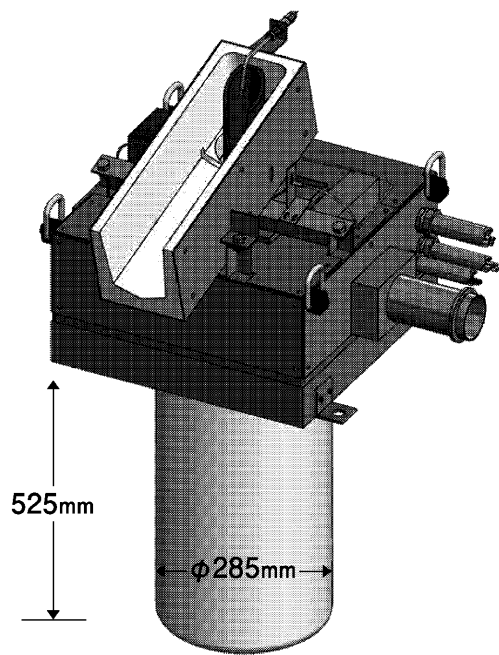
新型アルミ用電磁ポンプ

新型ポンプは、アルミ溶湯を定量的に保持炉等からダイカストマシーンや低圧鋳造設備の金型に供給できる電磁ポンプです。

電磁力を利用することで制御性に優れ、また溶湯をポンプノズル吐出口付近で湯面保持することで、炉内への湯戻りを低減しています。

新型ポンプの特徴

- ①本ポンプは、給湯・鋳造・配湯・湯抜きに使用可能です
- ②給湯量0.5kg/s～8kg/sまでの幅広いレンジに対応
- ③安定した溶湯の立上げ及び給湯を実現
- ④日常簡易メンテをすることで定期フルメンテナンスを2回/年に削減
- ⑤ポンプは垂直設置のため、炉への取付・取外しが容易
- ⑥従来型より保持炉上部に出る部分の約50%小型化を実現



アルミ配湯用電磁ポンプ

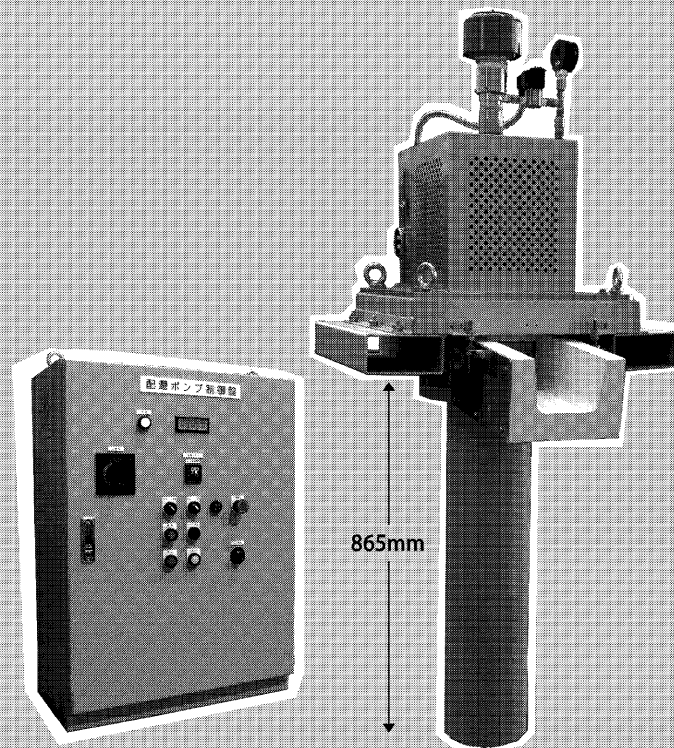
Nimblox ALiP-80P

配湯用電磁ポンプとは・・・

配湯用電磁ポンプは、アルミ溶湯を溶解保持炉等から取鍋や手許炉等に配湯するための電磁ポンプであり、保持炉の湯抜き用としても使用できます。電磁力を利用して溶湯アルミを配湯するため信頼性に優れ、安全にご使用いただける製品です。

製品特長

- ①電磁力による配湯方式のため、機械的な可動部が無く、信頼性に優れています。
- ②接液部がセラミック製なので、アルミへの不純物の溶出がありません。
- ③電磁ポンプダクト自体が予熱されていますので、本体内部での湯温低下がほとんど有りません。
- ④制御盤面の出力設定ボリュームを調整することにより、配湯量を変えることができます。



お問い合わせ先

Nimblox 助川電気工業株式会社

本社事務所 茨城県高萩市上手綱3333-23

TEL 0293 (23) 6411 FAX 0293 (22) 2909

URL: <http://www.sukegawadenki.co.jp/> E-mail: webadmin@net-sukegawa.com