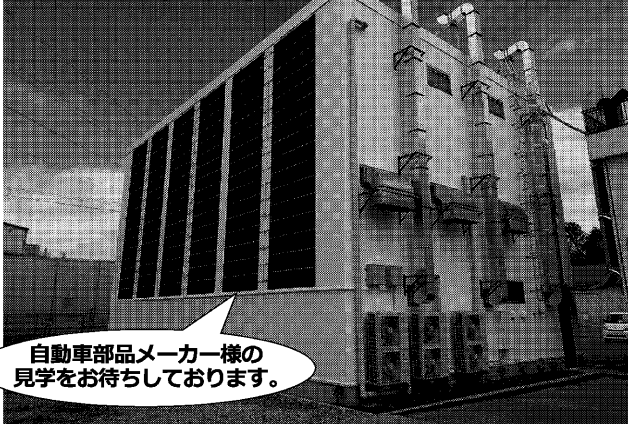


## 自動車用プラスチック小物部品(ソナー、カメラ類)の 量産に最適化した高効率工場が完成しました。

超高塗着塗装工場



自動車部品メーカー様の  
見学をお待ちしております。

新工場専用倉庫



**KW KUBO COATING WORKS**  
CO., LTD.

詳しくは右の二次元バーコードでHPをご覧ください  
<https://www.kuboitosou.co.jp>

久保井塗装株式会社 〒350-1311 埼玉県狭山市中新田1083-3 TEL.04-2958-5763



## 高効率・環境負荷低減進む

# 塗装機械と周辺装置

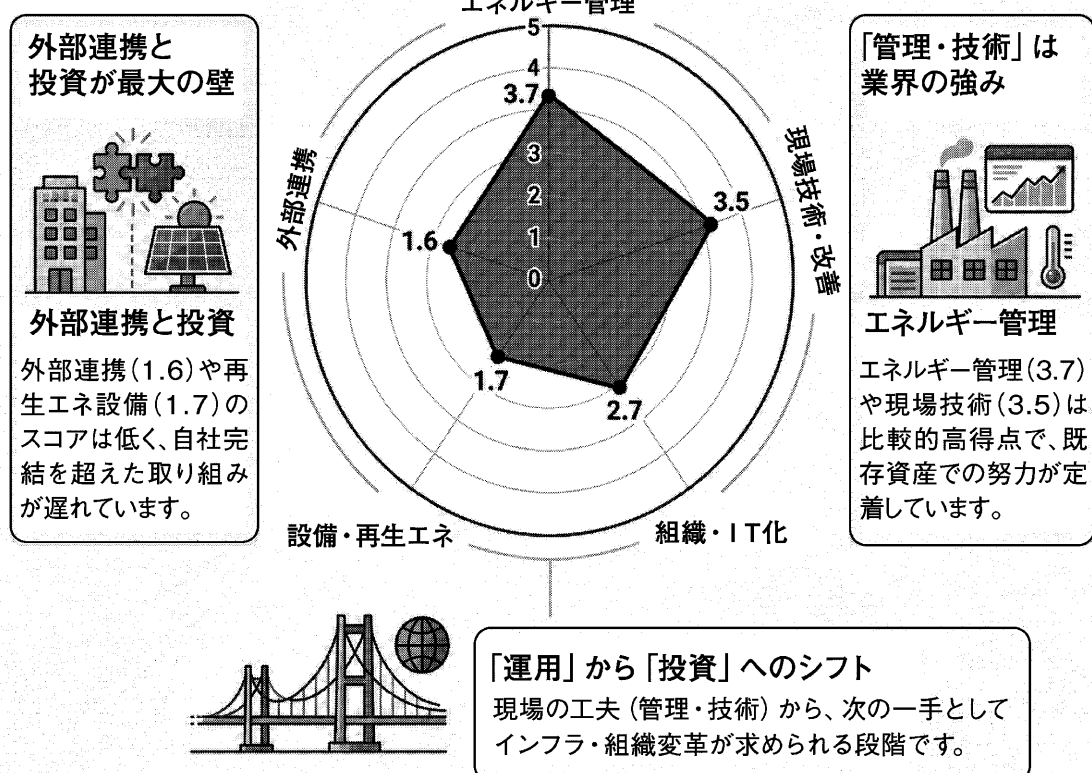
塗装工程は早くから自動化・ロボット化が進められ、効率化と作業環境の向上が図られてきた。近年はカーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)や国連の持続可能な開発目標(SDGs)達成などの社会的課題にも対応している。最適な塗装方法で品質や生産効率の向上を目指すことが、二酸化炭素(CO<sub>2</sub>)排出量の削減につながっていく。

## 脱炭素など社会的課題に対応

塗装には主に保護、美装、機能付与の役割がある。塗装されるものは構造物や船、自動車、産業機械、家具、家電製品などさまざまで、塗料や塗装技術にも多くの種類がある。最適な塗装は塗装対象物と求められる条件によって千差万別だ。塗装機械メーカーでは塗着効率や塗膜品質、操作性の向上、環境負荷の低減、省エネルギー・省スペース化などを追求した製品・技術開発を進めている。

脱炭素など社会的課題に対応。近年はカーボンニュートラルやSDGsがCO<sub>2</sub>排出量の削減に求められる。脱炭素など社会的課題に対応。近年はカーボンニュートラルやSDGsがCO<sub>2</sub>排出量の削減に求められる。脱炭素など社会的課題に対応。近年はカーボンニュートラルやSDGsがCO<sub>2</sub>排出量の削減に求められる。

### 塗装業界における脱炭素化の現状



**外部連携と投資が最大の壁**  
外部連携(1.6)や再生エネ設備(1.7)のスコアは低く、自社完結を超えた取り組みが遅れています。

**「管理・技術」は業界の強み**  
エネルギー管理(3.7)や現場技術(3.5)は比較的高得点で、既存資産での努力が定着しています。

「運用」から「投資」へのシフト  
現場の工夫(管理・技術)から、次の一手としてインフラ・組織変革が求められる段階です。

## 生産効率・品質向上 CO<sub>2</sub>削減のカギ

生産効率・品質向上 CO<sub>2</sub>削減のカギ。現場の工夫(管理・技術)から、次の一手としてインフラ・組織変革が求められる段階です。

### オーエムヒーター

オーエムヒーターの「シリコンラバーヒーター」は、柔軟性の高さが特徴のシート状ヒーター。独自の製法で一枚のイーシートから大量生産まで幅広く手がける。柔軟性を向上させた「ストレッチタイプ」は複雑な曲面でも形状に追随し、隙間なく密着する。「マグネットタイプ」は製品の素材を変えず、磁力を従来の2倍に向上させ、200℃以下での使用環境では減磁率を最大で10%以下に抑えた。

### フクハラ

フクハラの「オイルバスター」は、給油式コンプレッサーから発生するオイルミストなどを吸着捕捉する装置。オイルフリーコンプレッサーでも、大気中の揮発性有機化合物(VOC、HCHO)を吸入して起こるトラブルを防ぎ、オイルフリー相当以上の圧縮空気を安価・簡単に長期間得ることができる。ドイツの第三者検査機関であるテュフラインランドの最高品質等級「クラス0」システム認証を取得し、最大処理空気量毎分2方4000Lまで対応可能。給油式コンプレッサーはオイルフリーコンプレッサーよりも吐出空気量が多く、省エネ・CO<sub>2</sub>削減につながるため、オイルフリーコンプレッサーを購入するよりも得になる。

### 久保井塗装

久保井塗装は2005年までにカーボンニュートラルと産業廃棄物ゼロの実現を目標に掲げる工業塗装メーカー。徹底した品質管理や技術開発で顧客ニーズに応える。経済産業省のGreen Tech事業の支援を受け開発した「超高塗着塗装システム」は、従来の高塗着塗装技術が使えないプラスチック部品に最大85%の塗着効率を実現。塗装に使う「スプレガン」とともに特許を申請中で、建設準備中の新工場にも導入する。同システムの活用により従来の塗装方法で発生する塗料やエネルギーの無駄を徹底的に省き、さらなる塗着効率の向上を追求。100年に一度と言われる自動車業界の変革に沿った需要獲得を目指す。

### ヒーター応用例 Heater Application example

## えっ! こんな所に O&Mヒーター

**缶体を手軽に保温・加熱**  
・シリコンラバーヒーターをステンレス板に全面貼付した熱板タイプや軽量なマグネットタイプをラインアップ。ドラム缶、ペール缶、1斗缶などに直接フィットし、熱効率が高くなっています。

**ドラム缶用ヒーター**  
(ペイント、ワックスなど)  
※防塵ではありません。

**オ-エムヒ-ター株式会社**  
TEL (052) 804-3140  
FAX (052) 804-3146  
<https://www.om-heater.jp>

### 圧縮空気用 高性能オイルミスト吸着捕捉装置

日本・欧州・米国・中国  
特許取得済

# オイルバスター®

## 給油式コンプレッサー オイルフリー化・コスト削減の実現

オイルフリーコンプレッサーでも オイルバスターが必要な場合があります

給油式コンプレッサーに **オイルバスター** を  
使用すれば、オイルフリーコンプレッサー相当以上の  
の圧縮空気が安価・簡単に長期間得られます。

国際的認証機関 TÜV(テュフ) オイルミスト濃度「クラス0」システム認証取得

●全国納入稼働実績 多数

※使用済みオイルバスター槽の焼却処分時に発生するCO<sub>2</sub>の一部に対してカーボンオフセットを適用済

掲載の製品は、コンプレッサーメーカー・コンプレッサー商・機械工具商 から購入ができます。

神奈川県優良工場認定  
横浜知財みらい企業認定

省エネ、環境、  
CO<sub>2</sub>回収に  
貢献する

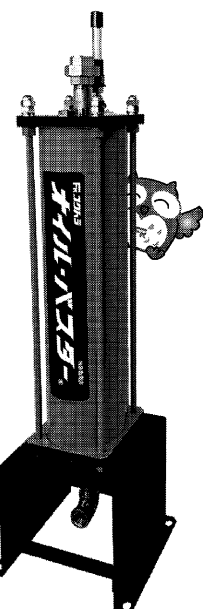
**FRUKA**  
株式会社フクハラ

本社・工場  
〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5  
TEL: 045 (363) 7373 FAX: 045 (363) 6275

検索サイトからは **フクハラ ドレン** 検索  
URL : [www.fukuhara-net.co.jp/](http://www.fukuhara-net.co.jp/)  
E-mail: [eigyo@fukuhara-net.co.jp](mailto:eigyo@fukuhara-net.co.jp)

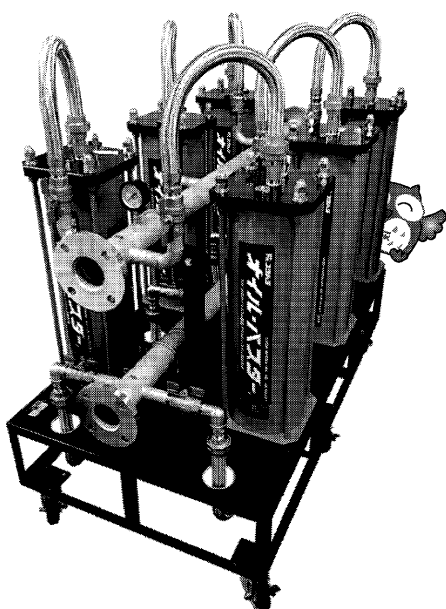
## 圧縮空気の革命

電気代  
CO<sub>2</sub>  
大幅削減



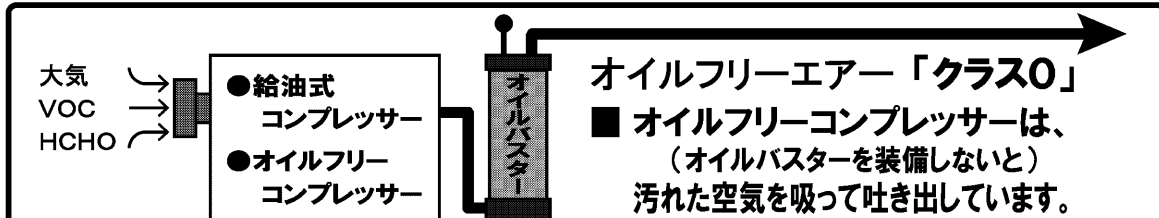
OB型

(最大処理空気量 1,200~3,000L/min)



OBMP型

(最大処理空気量 4,000~24,000L/min)



製品ページ