

5軸の魅せる!

精度でカンタンに誰でも高精度YASDAの5軸に到目!

「5軸機の操作は難しい」「5軸加工は精度が落ちる」…
安定性、加工支援機能、工程集約で、その不安
YASDAが断ち切ります!5年先も勝てる1台を、ぜひ会場で!

プレゼン&実演
・高精度パンチ金型 加工事例 紹介
・段取りをシンプルに ワーク設置誤差補正

YMC 650 +RT20

インターモールド大阪
初出展

“樹脂型は使えない”その常識を覆す。
ラボノスが実現する革新的・樹脂型ソリューション

YASDA 安田工業株式会社
www.yasda.co.jp

インターモールド2026
4.15日-17日 インテックス大阪

小間番号
6A-252

超微細加工なら…

マイクロ流路金型
流路幅 100μm×100μm 凸形状
面粗さ Ra0.02μm 材質 ステンレス材

マイクロホールマスター
ホール径 φ0.5mm×長さ1mm
材質 ステンレス材

±0.001mmのものづくり

Y-MOLD株式会社
(旧社名: 有限会社米山金型製作所)

〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島402-12
TEL:0265-36-5476 FAX:0265-36-6309

ブース No.
6B号館
6B-332

INTERMOLD 2026

金型展2026

金属プレス加工技術展 2026

15日-17日 / インテックス大阪

変革の力で世界をリード

15日から17日までの3日間、大阪市住之江区のインテックス大阪で金型や金属プレス加工に関する三つの展示会「INTERMOLD2026」(第37回金型加工技術展)、「金型展2026」(金型プレス加工技術展2026)が開催される。INTERMOLDと金型展は日本金型工業会とテレビ大阪、金属プレス加工技術展は日本金属プレス工業協会が主催し、インターモールド振興会が運営する。

国内外の工作機械メーカーや工具メーカー、金型メーカー、プレス加工メーカーなど394社・団体が、627小間の規模で出展する。「変革の力」を結集し、世界をリードする日本のものづくりへのテーマに、金型設計・製造や金属プレス、プラスチック成形などの最新ソリューションが一堂に会する。

会場は完全事前登録制(無料)。ウェブサイトで事前登録を行って、来場者証を出力して持参する。来場者証を持参しない場合は入場料3000円が必要。開場時間は10時から17時まで。

会場内では多彩な企画フェアを併

最新ソリューション一堂に

394社・団体627小間

催し、関連業界や異業種分野とのビジネスマッチングを促進する。今回は新たに「超精密・難加工技術フェア」を設ける。特殊材料や微細形状、超高精度部品の加工や組み立てを行う技術者や調達担当者に対し、超高難度加工に特化した技術や情報を提供する。

金型設計・製造や金属プレス、プラスチック成形などの最新ソリューションが一堂に集まる(2026年11月東京会場)

小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案

小型真空熱処理炉 処理量: 30kg/グロス **NVF-30P**

大型真空熱処理炉 処理量: 1000kg/グロス **NVF-1000PC**

最高温度: 1,300°C Max

提案から設計・製造・メンテナンスまで
買ったメーカーで安心できるサービスを
ご提供。

CVDコーティング、金型・量産部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて **受託加工、承ります。**

TiN/TiCN/TiCコーティング

- 耐摩耗性
- 耐熱性
- 耐腐食性

製品の長寿命化!

●金型・金属部品の真空熱処理

- ハイスの焼入れ(毎日対応)
- 処理炉のチャージ
- 少量対応
- 固溶化熱処理
- 析出硬化処理

トリミングダイス SKH51
アミ治具 SUS304

中日本炉工業株式会社
0120-38-5141
https://www.nakanihon-ro.co.jp

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八敷町8
TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917
熱処理技術部 TEL (052) 444-7561 FAX (052) 444-4683
info@nakanihon-ro.co.jp

SNS始めました

INTERMOLD 2026
2026年4月15日(水)-17日(金)
会場: インテックス大阪
ブースNo.: 6A-243

知見と技術共有し変革の力結集

久野 忠博 日本金属プレス工業協会 会長

このたびは「INTERMOLD、金型展、金属プレス加工技術展」の開催に際し、経済産業省をはじめ、多くの関係者の皆さまには多大なるご支援ご協力を賜り、心より厚く御礼申し上げます。2026年の開催テーマは「変革の力」を結集し、世界をリードする日本のものづくりであります。現在、製造業は電気自動車(EV)化の進行、カーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)への対応、サプライチェーン(供給網)の再構築、そしてデジタル変革(DX)・AI(人工知能)の急速な進歩など、歴史的な転換期に直面しております。

金属プレス加工業界もまた、自動車、電機、産業機械など幅広い分野の基礎産業として、従来の延長線上にない技術革新と価値創造が求められております。

私たちがこれまで、高度な金型技術と現場力、品質に對する徹底したこだわりによって、日本のものづくりを支えてまいりました。しかし今後、通じて、新たなビジネスチャンスの創出に具体的な成果につなげていきたいと思います。

本展示会が新たな連携を生み、業界の未来を切り開く美しき、そして、ごあいさつとさせていただきます。

異業種連携でグローバルに進展

山中 雅仁 日本金型工業会 会長

このたびは「INTERMOLD、金型展、金属プレス加工技術展」開催に際し、関係諸団体ならびに出展企業、関連諸団体の皆さまには、多大なご支援とご協力を賜り、開催を滞りなく迎えることができたことをご厚く御礼申し上げます。

さて、金型産業においては「100年に一度の転換期」とも言われる環境変化に直面しています。自動車を中心とする産業構造の転換に伴う金型需要の変化、米国に端を発する通商摩擦とグローバルサウスの台頭による新たなサプライチェーン(供給網)の構築、コストプッシュインフレの進行、構造的な人手不足などの技術継承と進化など、複雑に絡み合う複数の要因に對して、個社ももとの産業競争を争って、抜本的な対応が求められています。そのなかで、INTERMOLD2026は、「変革の力」を結集し、世界をリードする日本のものづくりへのテーマに、金型設計・製造や金属プレス、プラスチック成形などの最新ソリューションが一堂に会する。

「出展各位においては、それぞれに変革力を発揮され、最新技術を駆使した専門性の高い個性豊かなプレゼンテーション準備がされています。いずれも共通に感じますのは、旺盛なクラフトマンシップです。もともと、伝統的な技術を守りつづ、作り手としての、本展が開催できますように、ご尽力とご協力関係が期待されています。関係各位のご尽力とご協力関係が期待されています。関係各位のご尽力とご協力関係が期待されています。

本展示会では、特別企画「S」になることを目指しています。エアを併設し、関連業種だけでなく異業種分野との交流機会なども設けておりますので、変革力の相互触発により、ビジネスの飛躍につなげていただければ幸いです。

関係各位のご尽力とご協力関係が期待されています。

無限コーティングプレミアム Plus

高硬度鋼高精度加工用 2枚刃ボールエンドミル
MSBSH230 R0.05 ~ R3 全15サイズ

プレス型や鍛造型など
70HRCまでの高硬度鋼加工に

New

無限コーティングプレミアム Plus
高硬度鋼加工用 4枚刃・6枚刃ラジアスエンドミル
MHDSH445R φ1×R0.1 ~ φ4×R0.5 全15サイズ
MHDSH645R φ5×R0.2 ~ φ6×R1 全14サイズ

プレス型や鍛造型など
70HRCまでの高硬度鋼加工に

New

無限コーティングプレミアム Plus シリーズ

ボール・ラジアスにバリエーションが追加
さらに充実のラインアップへ

70HRCまでの高硬度鋼の切削加工が可能
耐酸化性・耐摩耗性の高い新コーティング

4月16日(木)13:00~ インテックス大阪 6A号館 第1セミナー会場
ものづくりのアップデートと現場を変えるヒント ~新しい切削加工のカタチ~

NS TOOL

「つくる」の先をつくる
日進工具株式会社

テクニカルワークショップの
お申し込みはこちらから!

※事前登録制先着 100名様
※同業他社様のお申し込みはご遠慮ください

INTERMOLD 2026
小間番号: 6A-512

スキルのいらない ボーリング加工

ミルボア

INTERMOLD 2026 6A-233

株式会社 MST コーポレーション
www.mst-corp.co.jp



有力企業の製品・技術

順不同

金属プレス加工技術展

INTERMOLD

寺方工作所

プレス金型メーカーの寺方工作所は、日本金属プレス工業協会エリアで出展し、顧客課題の解決に専念。独自の開発の「超精密板鍛造」を核に、プレス端面のバリや角部分の変形（ダレ）を極限まで抑えた高精度加工技術を提案する。絞り・鍛造・打ち抜きを融合した独自プレス加工で「C面アパー・R付け」など、従来では難しい形状にも対応する。

また、フライングランキングでは困難な形状の高精度化を実現。自動車や電子機器分野を中心に、機械加工の工程削減でコスト低減と生産性向上、品質安定化に貢献する。

安田工業

安田工業は5軸ハイエンド微細加工機「YMC 650+RT20」を出品する。同社製ロータリーテーブルR120を搭載。独自の熱変位対策で、長時間の連続加工でも安定した高精度5軸加工を実現する。会場では最先端5軸切削・研削加工の実演展示を行うほか、困りごとを解決する。

コダマコーポレーション

コダマコーポレーションは「設計から製造まで」一気通貫モノづくりを提案する。統合されたコンピュータリソースによる設計・製造（CAD/CAM）による金型設計・製作の効率化を提案する。「TopSolid」シリーズは2次元（2D）/3次元（3D）CAD、3軸/5軸CAM、マシニングの一元管理（PDM）システムによってすべてのデータが連動し、設計変更を後工程へ反映することで、手戻りやミスを抑えた金型づくりを実現する。

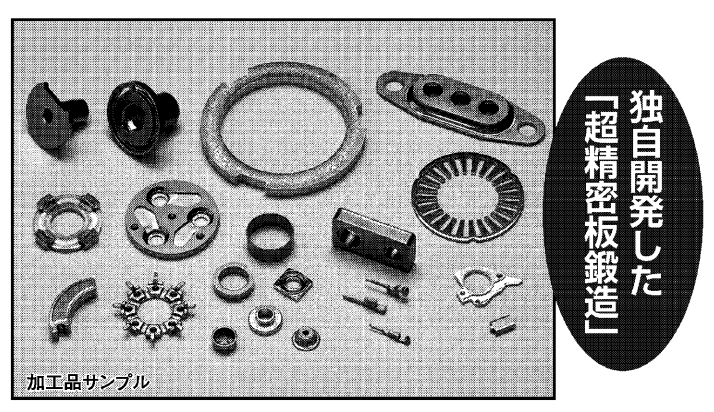
大昭和精機

大昭和精機の「スマートダンパー」は、深絞り加工や長い突き出しの加工による面精度の問題を解消する。内部に特殊なダイナミックダンパーを設けることで、びびりを瞬時に減衰。高い防振効果で加工能力が従来の5〜6倍に向上する。

日進工具

日進工具は今春発売した70HRCまでの高硬度鋼加工に対応した無限寿命の「超精密板鍛造」を核に、プレス端面のバリや角部分の変形（ダレ）を極限まで抑えた高精度加工技術を提案する。絞り・鍛造・打ち抜きを融合した独自プレス加工で「C面アパー・R付け」など、従来では難しい形状にも対応する。

機械加工品と同じ形状・精度をプレス加工で製品化



- 独自開発した「超精密板鍛造」
- 主要業務はプレス金型製作及びプレス加工
- 3D-CADと超精密工作機械を駆使して高剛性のプレス金型を製作
- 金型部品とプレス製品の形状と寸法を精密測定してCADにて分析
- 測定結果は設計にフィードバックし金型部品を再製作して品質改善

株式会社 寺方工作所 〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井175
TEL:0858-36-4311(代) FAX:0858-36-4268
ISO9001:2015 ISO14001:2015 認証取得 https://terakata.jp

MSTコーポレーション

MSTコーポレーションの「ミルボア」は、穴加工の問題を解決するボーリング加工用焼きばめホルダー。従来の加工径ごとにホルダーが必要だったが、ヘリカル加工により数値制御で径を調整できるため、1本のホルダーで異なる穴径に選択できる。

ダイジェット工業

ダイジェット工業は多様な難削材に適用可能な「PN Superbor」超硬シャंकアーバー「頑固」一徹などを展示。また、近口発売予定の製品も数点披露する。ブースでは製品紹介のほか、技術員による加工に最適な工具提案も行う。

中日本炉工業

中日本炉工業はオーダートロロールやガスコンローに特化した工業炉を製作している。高精度・高品質な熱処理の実現に貢献し、多様な産業分野で活用されている。また、近年では金属以外の製品を処理する設備開発協力にも注力している。熱処理炉製造で培った温度コントロールやガスコンローの技術を活用。顧客の要望に沿って、さまざまな設備を開発してきた。

大昭和精機

大昭和精機の「スマートダンパー」は、深絞り加工や長い突き出しの加工による面精度の問題を解消する。内部に特殊なダイナミックダンパーを設けることで、びびりを瞬時に減衰。高い防振効果で加工能力が従来の5〜6倍に向上する。

高能率荒加工用カッタ

MAXMASTER

DIJET

小径多刃仕様で
加工能率をさらにアップ!

小型インサート採用小径多刃仕様

MAXMASTERミニ

新登場!

DIJET **ダイジェット工業株式会社**

〒547-0002 大阪府大阪市平野区加美東2丁目1番18号
Tel. (06)-6791-6781 Fax. (06)-6793-1221
https://www.dijet-tool.com/

BIG

Driven by **PRECISION**
Defined by **QUALITY**

精度への追求。揺るぎない品質。

■スクレオンホルダ

■フェイスミルアーバH型

■内径旋削用ボーリングパーターニングアダプタ

減衰効果

防振効果で「びびり」をカット。
重工業や大型加工物の
モノづくりをサポート。

スマートダンパー PAT.

INTERMOLD 2026
インテックス大阪 6A-432

大昭和精機株式会社

本社/東大阪市西石切町3-3-39
TEL.072-982-2312 FAX.072-980-2231
工場/大阪工場、淡路第1〜9工場
www.big-daishowa.co.jp

販売元 **BIG DAISHOWA Japan 株式会社**

本社/東京・大阪
営業/東北・北関東・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸・大阪・岡山・広島・九州
物流センター
海外拠点/タイオファス(タイランド) 大昭和精機貿易(上海)有限公司
BIG DAISHOWA (ドイツ、スイス、アメリカ)