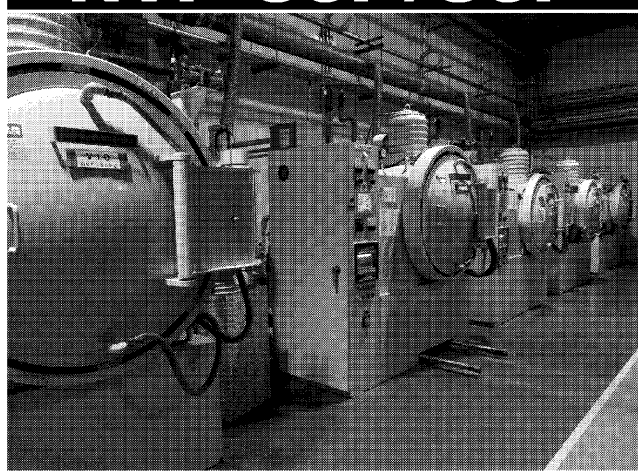
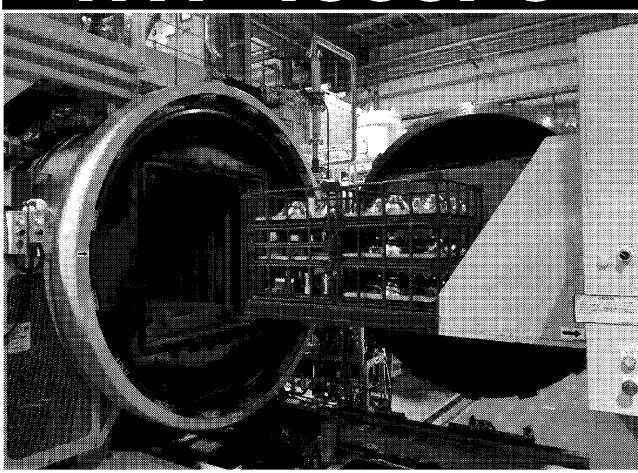


小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案

小型真空熱処理炉 処理量: 50kg/30kg
NVF-50P/30P



大型真空熱処理炉 処理量: 1000kg/グロス
NVF-1000PC



受託加工・承ります。

熱処理の見積り・工場見学 相談 **ご連絡おまちしております**

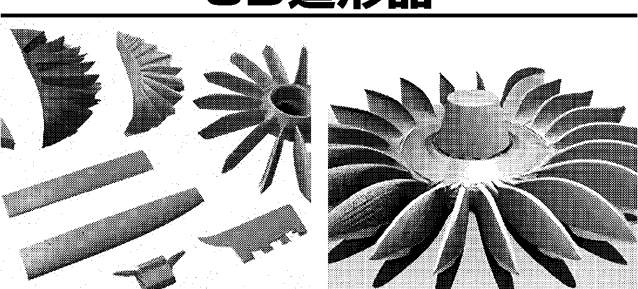
CVDコーティング
(TiC)(TiN/TiCN/TiC)

- **すべり性**
- **耐焼付性**
- **耐摩耗性**
- **耐腐食性**

真空熱処理

- 焼入れ、焼戻し、焼鈍、ハイス焼入れ
- 大型品・長尺物、量産品大量処理
- 貸切りテスト処理、物温制御処理

3D造形品



SUS、インコネル等多数実績あります

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折八畝割8 TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917
熱処理技術部 TEL (052) 444-7561 FAX (052) 444-4683
<https://www.nakanihon-ro.co.jp> info@nakanihon-ro.co.jp

ものづくりワールド 福岡
2025年12月3日(水)~5日(金)
会場: マリンメッセ福岡
<https://www.manufacturing-world.jp/kyushu/ja-jp.html>

HONESTON おまかせ下さい!! 特注金型部品・一品加工 **"1個づくり"**

想いをかたちにするモノづくり

豊田・堤工場

金型加工・精密加工

主な設備
● CNC 複合加工機 5台 (ヤマザキマザック)
● マシニングセンタ 2台 (オークマ)
● ワイヤ放電加工機 2台 (三菱電機)
● CNC 平面研削盤 2台 (アマダ)
● 3次元測定機 (ミッドコ)
● 非接触 3次元デジタイザ (丸紅情報システムズ)
● 3次元 CAD/CAM システム (C&G) 他

岡崎工場
● CNC 複合加工機 5台 (ヤマザキマザック)
● マシニングセンタ 2台 (オークマ)
● ワイヤ放電加工機 2台 (三菱電機)
● CNC 平面研削盤 2台 (アマダ・岡本)
● CNC 平面研削盤 2台 (アマダ・岡本)
● 3次元測定機 (ミッドコ)
● 3次元 CAD/CAM システム (C&G) 他

高精度・高品質の部品を短納期でお届けします。
標準部品も即納体制をえています。

オネストン株式会社
<https://honeston.co.jp/>

本社 〒468-0055 名古屋市中区栄3丁目501-2
小牧工場・営業所 〒485-0825 小牧市大字下米田414-8
岡崎工場・営業所 〒444-2106 岡崎市真光寺町牛渡 20-18
豊田・堤工場 〒473-0911 豊田市本町石根133-1
静岡営業所 〒416-0906 静岡市清水市本町117-8
神奈川営業所 〒243-0815 神奈川県厚木市東田1-30-1 松井産産第2ビル103
オネストン・アメリカ・コーポレーション (ケンタッキー州レキシントン市) TEL(859)243-0252 FAX(859)243-0255

11月25日 金型の日

きょう記念式典 名古屋

金型は「産業のマザーツール」と呼ばれる。金型を製作すれば同じ品質のものを安定して作れるため、工業製品の量産に欠かせない。日本金型工業会の調べによると、日本の金型産業はピーク時の1991年に生産額が約2兆円、事業所数は約1万3000カ所、就労者数は約12万人だった。それに対し2023年には生産額が約1兆4332億円、事業所数は約4300カ所、就労者数は約7万5000人となっている。国内需要の減少や海外

11月25日は「金型の日」。日本金型工業会は金型産業の発展を促すとともに、今後の金型産業の発展を目的として、工業会の創立記念日を「金型の日」と定め、例年記念式典を実施している。52回目となる今回の式典は、25日14時から名古屋市中区のANAクラウンプラザホテルグランコート名古屋で開催される。

企業との競争激化により、生産額・事業所数・就労者数が減少傾向にある。その一方で、自動車の電動化などによる軽量化のニーズから、高精度なプラスチック用金型やアルミダイカスト金型の需要は増加が見込まれている。

近年では複雑形状ダイカスト金型への金属積層造形(AM)技術の適用や、現実世界を仮想空間で再現するデジタルツイン技術を用いた金型加工の開発などが行われている。

また、熟練職人の暗黙知をAI(人工知能)で再現する取り組みなど、製法開発の効率化やオペレーションの最適化が進んでいる。

職人の暗黙知 - AIで再現

日本の金型 - 世界で戦える

技術・底力: 明らかに

金型の日を制定した日本金型工業会は、金型に関するさまざまな事業を行うことで、金型産業の発展に貢献している。

同工業会は7月に金型の基礎的な製造工程から金型産業が抱える課題、金型産業の将来ビジョンなどを解説した書籍「真説・日本の金型産業論 甦れ! 世界が憧れる Made in Japan」(日刊工業新聞社)を出版した。

日本の製造業の競争力を支えてきた金型。QCD(品質・コスト・納期)の要を担いながら、デジタル化、人材難、グローバル競争といった大波の直撃を受けてきた。同書は金型産業の現状を多面的に捉え、日本の金型技術が持つ本質的な強さや可能性を披露することで、日本の金型産業はまた世界で戦える」という底力を明らかにする。さらに付加価値の向上や輸出産業化などにより持続可能な成長産業への進化を提唱する。

真説・日本の金型産業論 甦れ! 世界が憧れる Made in Japan
「金型産業補完計画」
日刊工業新聞社

ごあいさつ **日本金型工業会 会長 山中 雅仁**

競争・協力・協調 基軸に前進

日米関税交渉により、自動車関税は27.5%から15%に引き下げることで合意しました。とはいえ、これまでの2.5%からは大幅な上昇であり、自動車産業はグローバルな通商環境の変化を受け、コスト削減、生産体制の再編、サプライチェーン(供給網)の再構築などが喫緊の経営課題となっています。我々、金型業界もニューノーマル(新常态)が到来したとの意識を持って、生産性向上や高付加価値化、新商品・新市場・新事業の展開など、複数のシナリオを想定した経営の舵取りが求められています。

また、55年ぶりに大阪で開催された万博は、10月13日に成功裏に閉幕し、景気の先行きが不透明な中、約3兆円の経済波及効果を生み、景気の下支えとなりました。成功の要因には、SNSによる体

験情報の拡散や特別イベント開催、スタンパラーなどのさまざまな仕掛けの効果が大きく、企業のメディア戦略、マーケティング戦略の参考になるものが多く見受けられました。

さて、今年も来たる11月25日に「第52回金型の日記念式典」を開催します。「金型の日」は、金型産業の認知度向上と今後のさらなる発展を期して制定されました。日本金型工業会では、金型産業が企業集団として産業の要の地位を占めるだけでなく、多様な人材が集まり、成長・発展する魅力ある産業を目指して、「競争」「協力」「協調」の関係を基軸に活動に取り組んでいます。

活動における一つの視点は、たゆまぬ技術革新です。IoT(モノのインターネット)やAI(人工知能)などの最新技術の導入が、金型産業に設計・製造の効率化・高度化といったモノづくり革新をもたらすことに加え、自社製品・サービスにとつて、顧客に新しい価値を提供する原動力になります。このことから、こうした取り組みはますます重要なものになっていきます。

二つ目の視点は市場拡大です。中でも、海外市場をどう取り込むかは発展へのポイントになります。多様な海外市場においては、信頼性の高い情報収集とマーケティングの戦略的アプローチが極めて重要と考え、会員相互で情報交換・交流を行っています。

三つ目の視点は、言うまでもなく人材育成と技術の伝承です。培われた技術やノウハウの次世代への継承、若い世代が「ここで働きたい」と思えるような職場環境や人材育成プログラムづくりなど、その具体的展開について工業会では議論を深めています。

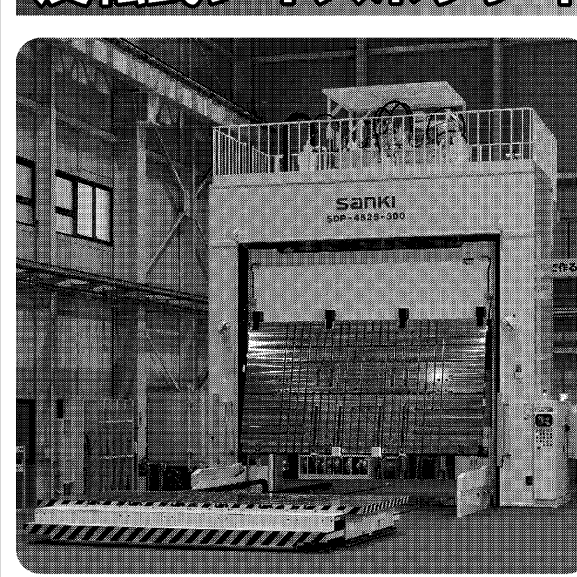
式典では、これまで業界の繁栄に「尽力いただいた優良従業員の皆さまが表彰されますが、ご功勞に感謝申し上げますとともに、今後ともさらなる高みを目指して研鑽を重ねられますことを祈念しております。

最後になりますが、会員企業の皆さまはもとより関連団体、官公庁の皆さまのさらなるご指導・ご鞭撻ご協力をお願い申し上げます。このごあいさつとさせていただきます。

油圧プレスの明日を見つめる技術の三起精工

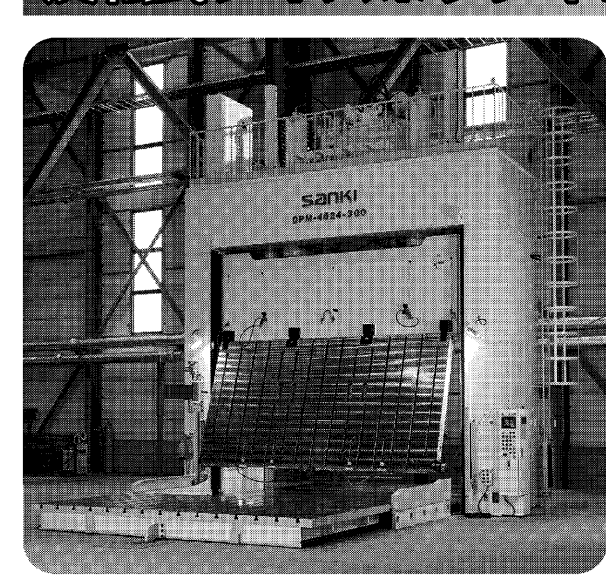
あらゆる金型を効率良く仕上げる三起精工の反転式ダイスポッティングプレス&トライプレス

SDPシリーズ
反転式ダイスポッティングプレス



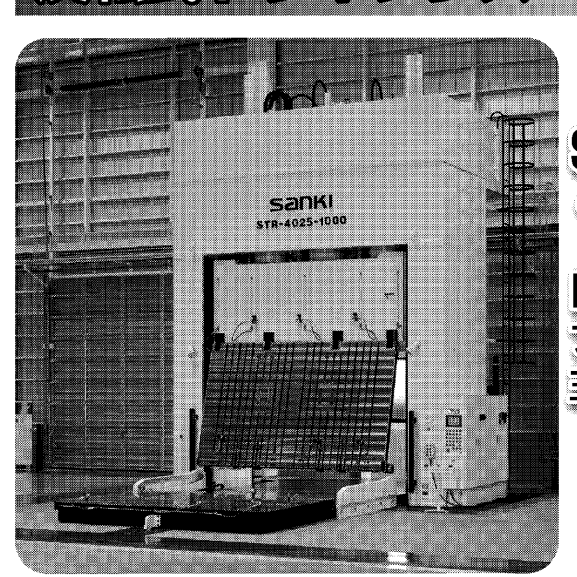
SDP-4525-300RGI
【用途】
プラスチック&ダイカスト
金型仕上げ・修理
※テーブル前後移動型

DPMシリーズ
反転式ダイスポッティングプレス



DPM-4624-300ARG
【用途】
プレス金型
仕上げ・玉成・修理

STRシリーズ
反転式トライプレス



STR-4025-1000MARGI
【用途】
プレス金型
玉成・試作・連続生産

油圧プレス総合メーカー **SANKI 三起精工株式会社**

詳しくはカタログを請求下さい。
<http://www.sanki-seiko.co.jp>

本社・工場 〒326-0328 栃木県足利市県町890-4 TEL.0284-72-2002(代) FAX.0284-72-2070
名古屋営業所 〒463-0033 名古屋市中山区森孝東2-120パウゼ藤が丘105 TEL.052-779-2431(代) FAX.052-779-2434

心に住る先端技術で未来に貢献

データセンター

HDD(ハードディスク)駆動機構
部品世界で3社のみ製造データ
センター向けサーバー用増設増

電動化HV/EV

EV駆動用モーターコア大型精密
密金型を世界に!

5G通信

5G通信用プレス製品

**地球環境
排ガス規制**

車や工場から発生する有害なガ
スを無害にする触媒(ハニカム)
用金型を製作できる世界でも
数少ないメーカー

電子機器・自動車部品プレス製造 精密プレス金型・設計製作

大垣精工株式会社 / 株式会社セイコーハイテック
大垣市浅田3丁目92-1 会長 上田 勝弘 / 代表取締役社長 松尾 幸雄

KTX株式会社

2005年 経済産業省
「第1回ものづくり日本大賞 特別賞」受賞
2006年 経済産業省
「元気なモノ作り中小企業300社」認定
2014年 経済産業省
「グローバルニッチトップ企業100社」認定
2019年 業界初! 国際 CSR 機関 Eco Vadis
「シルバーマーダル」取得
2020年 経済産業省
「地域未来牽引企業」選定

独自電鍍
世界を変える。
In The World.

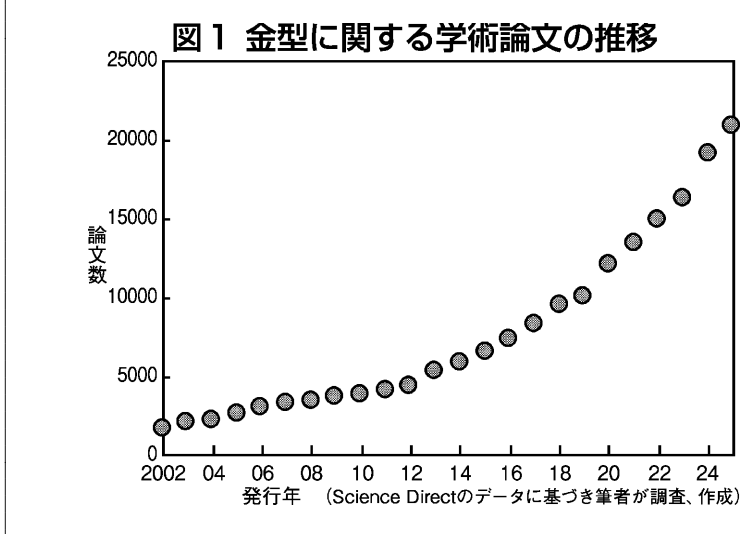
国内 本社・江南工場、MPMファクトリー、
MPM成形工場、テクニカルセンター、
本社：愛知県江南市安良町地蔵 51
TEL 0587-54-5131 FAX 0587-54-8698
海外 アメリカ、タイ、韓国、中国、インド

<国内事業所>
大和根事業所 (埼玉県加須市)
精密金型事業部
☎ 0480-72-7200 ✉ o-kanagata@ikegami-mold.co.jp
100~350t ハイサイクル成形用精密金型・精密金型部品
技術開発グループ
☎ 0480-78-0075 ✉ randd@ikegami-mold.co.jp
微細加工・鏡面研削・エレクトロフォーミング
中曽根事業所 (埼玉県久喜市)
金型事業部
☎ 0480-22-2222 ✉ n-kanagata@ikegami-mold.co.jp
350~2500t 射出成型用金型・金型部品
中部テクニカルサポートセンター (愛知県名古屋市中)
☎ 052-824-8127 ✉ c-kanagata@ikegami-mold.co.jp
15~350t 射出成型用金型・金型部品

<海外拠点>
蘇州宏毅池上精密模具 (江蘇省蘇州市)
Ikegami Mold of America (カリフォルニア州サンディエゴ)
Ikegami Mold de Mexico (グアナフアト州イラプアト)

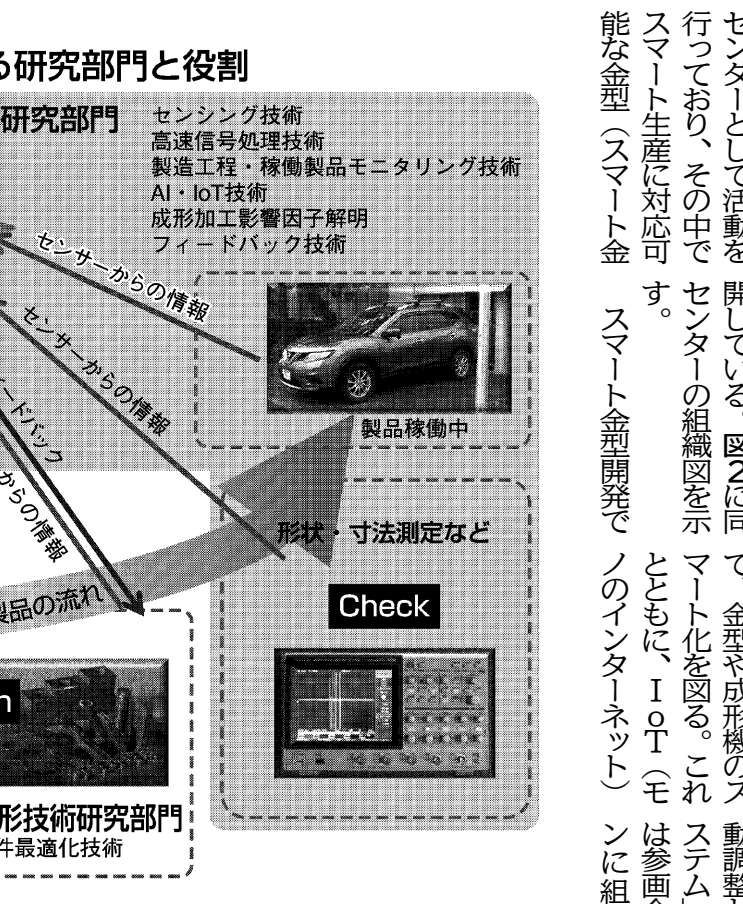
<オリジナルデザインプラモデルキット>
家庭用お手伝いロボ「カデンナ」
好評販売中
https://www.ikegami-old.co.jp/kadennna/
カデンナ・モモ

池上金型工業株式会社
IKEGAMI MOLD ENGINEERING CO., LTD.
https://www.ikegami-mold.co.jp



金型産業と大学のこれから

金型に限らず、大学などでも生まれた先端技術や研究成果が社会で実用化されるまでの道のりには、多くの困難が存在する。特に「死の谷」と呼ばれる中間段階は、研究と事業化の間に横たわる深い溝を象徴しており、技術の多くがこの谷を越えられずに埋もれてしまっている。死の谷を越えることは単なる技術移転の成



大学などにおける金型研究と課題

図1に02年から25年の間の金型に関する学術論文の推移を示す。02年はおよそ1600本であったが、25年11月の段階で2万本を超えている。現在、大学などの研究機関に進められているこれらの金型研究は、製品の品質向上や生産性の向上に直結するものであり、モノづくりの基盤強化へとつながる。これらの研究成果は、産業界との連携によって初めて社会実装が可能になるという。金型に限らず、大学などでも生まれた先端技術や研究成果が社会で実用化されるまでの道のりには、多くの困難が存在する。特に「死の谷」と呼ばれる中間段階は、研究と事業化の間に横たわる深い溝を象徴しており、技術の多くがこの谷を越えられずに埋もれてしまっている。死の谷を越えることは単なる技術移転の成

最後に

「まかぬ種は生えぬ」とのことわざがある。金型業界、ひいては社会全体の持続的な発展に向けては、関連する産業界およびアカデミアが一体となり、協働して取り組むことが今まさに求められており、筆者自身アカデミアに身を置く者として、金型業界、ひいては社会全体の持続的な発展に資する種を創出し、その芽を育み、やがて大輪の花を咲かせよう、関係する皆さまと力を合わせて尽力したい。

金型業界の現在

2024年版ものづくり白書によると、製造業がわが国の国内総生産（GDP）に占める割合はおよそ割で、24年の金型生産額は3300億円、ほぼゼロ。これらの数字は、金型業界の景況を代表する構造変化

の動きが加速していることも、一因として考えられる。国内の金型業界の技術的優位性は、まだ揺るぎないものであると筆者は信じている。今が金型業界における分水嶺である。大学などのアカデミアは、これらの課題に対して理論的な裏付けと技術的な支援を提供できる存在であり、業界に対して果たすべき役割の重要性は高く、責任は重いと考えている。

大人気 工場現場の手荒れ対策、臭い付着抑止に!!!
素肌の保護具「スキンフレンドクリーム」

(2026年1月末まで) 100ml×3本につき
100ml製品プレゼントキャンペーン中

- 塗布後1分でべたつきなし、即作業に入れる。
- 手を洗っても効果は持続(4時間程度)。
- 無臭無刺激で使いやすいさは抜群です。
- ご家庭用、各種趣味にもお使いいただけます。

NMC 株式会社NMC 東京本社 (042) 345-1356 神戸・福岡 http://www.kk-nmc.jp

業界トレンド “まとめ読み”

Biz-Nova

ビスノヴァ

日刊工業新聞社が運営するBtoB向け情報サイト
モノづくりを中心にコア、ニッチな分野まで幅広く網羅

- ポイント1** 業種や地域にフォーカスした最新動向と関連製品の情報収集に役立ちます
- ポイント2** 今まで紙面でしか読めなかった日刊工業新聞の特集をWEBで無料で閲覧できます

まずはみてみる/ Biz-Nova Q https://biznova.nikkan.co.jp

<お問合せ先>
日刊工業新聞社 「Biz-Nova」事務局
TEL: 03-5644-7096 (受付時間: 平日10:00~17:00) Mail: biznova@nikkan.tech

高精度転動体 極薄ころ 高機能ローラー

精密シャフト 複合研削シャフト 鏡面シャフト

微細 軽薄短小 極軽 $\phi 0.4 \times L1.7$ 極短 $\phi 0.5 \times L0.7$ 極薄 $\phi 1.2 \times L0.7$ 極小 $\phi 0.8 \times L3$

切削 研磨 研削 超仕上 一貫加工
小径 高精度に特化した
SUJ2 SUS専門メーカー

Mizui Seiko Co., Ltd.
Miniature Shaft And Roller
茨城県常陸太田市折橋町825
http://www.mizui.co.jp