

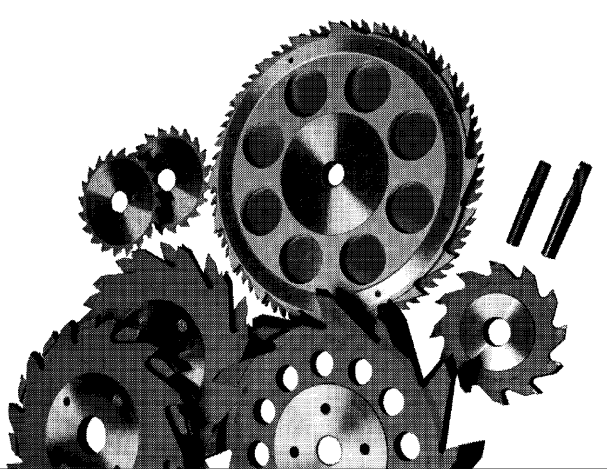
あらゆるもの、カタチに最適な製品を

TENRYU SAW

天龍製鋸株式会社

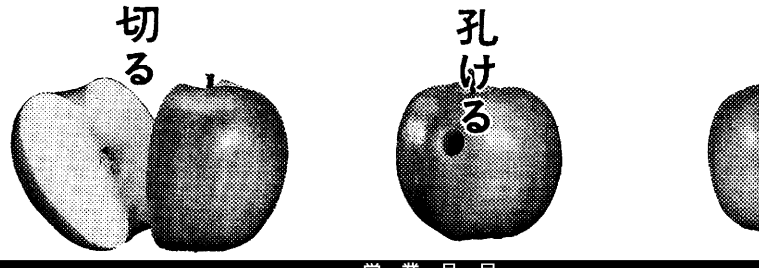
本社 〒437-1195 静岡県浜北市浅羽3711 ☎(0538)23-6111
 東京支店 〒275-0026 千葉県習志野市谷津7-7-21 ☎(047)471-8838
 大阪支店 〒578-0902 大阪府東大阪市川中3-3-5 ☎(072)966-7001
 秋田支店 〒010-0955 秋田県秋田市山王中島町2-17 ☎(018)865-0161
 北陸営業所 〒930-0916 富山県富山市針原中町339-15 ☎(076)451-1215

www.tenryu-saw.com



解決の道、あります。

未来を拓く ダイヤモンド工具総合メーカー



- 営業品目
- ◆ ダイヤモンドブレード
 - ◆ ダイヤモンドポリシャード
 - ◆ ダイヤモンドドライブレード
 - ◆ ダイヤモンドカップホイール
 - ◆ ダイヤモンドストレートホイール
 - ◆ ダイヤモンドコアビット
 - ◆ ダイヤモンドバイト
 - ◆ ダイヤモンド電磨工具
 - ◆ CBN工具
 - ◆ その他ダイヤモンド工具一式

▶環境業界
 ▶電機、電子部品業界…耐火れんが業界でも貢献。
ISO9001:2000取得

アベディオンダイヤモンド株式会社
 本社・工場 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2595-7
 TEL.04-2934-3110(代表) FAX.04-2934-3169
 白河工場 〒961-8091 福島県白河郡西郷村熊倉字道場久保40-7
 TEL/FAX.0248-25-7750
 北関東営業所 〒376-0125 群馬県勢多郡新里村大字山上295-3
 TEL/FAX.0277-74-6442
 東北営業所 〒985-0861 宮城県多賀城市浮島字西沢61
 TEL/FAX.022-368-7772
 四国営業所 〒769-0314 香川県仲多度郡まんのう町帆山126
 TEL/FAX.0877-57-6710
URL: http://www.abediamond.co.jp/

アライドマテリアルのダイヤモンドロータリッドレッサ

加工ニーズを最適化

総型加工用
Optimard (オプティマード)

シュピッツ ルクサ スターク

微細形状加工が可能

微加工用
Allesta (アレスタ)

株式会社 アライドマテリアル
 本社 〒104-0061 東京都中央区銀座8-21-1(住友不動産汐留浜離宮ビル19階) TEL: (03)6733-3617【営業】
 営業所 宮城、群馬、静岡、愛知、大阪、広島、福岡

TDCS/TDS ホイール
 ファインセラミック用
 レジンボンドDIAホイール

硬く結晶の揃ったハイグレードダイヤモンドと多気孔ボンドによりセラミックの高効率研削が可能。シナジーボディーも使えて精密加工にも対応

シナジードレッサ
 レジンボンドDIA/CBN用
 ドレッサ

他のドレッシングツールよりも短時間でツルインクドレッシングが完了するだけではなく、ホイール幅方向の平坦度を正確に整形することで研削率が上がり、商品位も向上します。

私たちは「削る・磨く」を快適にする会社です。

株式会社 **テイケン**

即納品を充実させたONLINESHOPを開設しました
<https://www.teiken-corporation.com>

ダイヤモンド・CBN工具

兼房

兼房は国内トップシェアを誇る工業用機械刃物メーカー。鉄鋼・非鉄金属・樹脂・木質など多様な材料に対応した各種切削工具を開発・製造し、総合的な切削加工技術を提案する。

ヘッド交換式フェイスミル「Ez Disc (イーディス)」シリーズは、丸鋸形状のディスクをカッターボディに取り付けるだけで刃先の調整を簡単にでき、全ての刃を一度に交換できる。刃数によらず段取り時間を大幅に短縮することが可能。アルミニウム合金加工用と鉄鋼加工用をラインアップする。

有刀企業の製品・技術

研削ホイールの砥粒の研削ホイール「M1」年実績の896億8000万円からほぼ横ばいとなる。25年目標も945億円に設定し、同業協会による「目録額を下回った要因の一つ」として、成長に期待がかかる半導体向け製造の自動化や産業機械、半導体、建設などあらゆる産業分野の切削や

半導体向け研削で活躍

ダイヤモンドは研削するボンドで構成され、砥石や切削工具などに用いられる。多数の砥粒を切れ刃として、ガラスや超硬合金、木材、コンク、速回転させ、目的の加工に合わせた加工で、工物へ切り込み除去する。難削材や硬脆な砥粒にダイヤモンドの精密加工に威力を発揮し、刃先寿命が長く、加工時間の短縮に貢献する。場が拡大するハイパースペック材料の精密・高精度加工が不可欠な半導体材料の一つである炭化ケイ素(SiC)導体業界では特に必要とされている。ボンドのタイプはレジンボンドやメタル、ビトリファイン生産額のうち、研削用は約1割を占める割合は大きい。旭ダイヤモンド工業は砥粒とそれを保持する研削ホイールの研削ホイール「M1」年実績の896億8000万円からほぼ横ばいとなる。25年目標も945億円に設定し、同業協会による「目録額を下回った要因の一つ」として、成長に期待がかかる半導体向け製造の自動化や産業機械、半導体、建設などあらゆる産業分野の切削や

ダイヤモンドは硬度や強度、耐摩耗性に優れており、産業界の「切る」「削る」などの各工程で重要な役割を担っている。ダイヤモンドに比べ、高温や鉄素材での安定性が高い。多結晶ダイヤモンド(PCD)は、主に切削工具の先端に使用され、非鉄金属などの高精度切削に適している。ダイヤモンド工具は半導体の製造工程でも活躍している。半導体製造向けの需要増を見込み、国内生産額のさらなる復調が期待されている。

旭ダイヤモンド工業

旭ダイヤモンド工業は電子・半導体、輸送機器、機械、石材・建設など幅広い分野で使用されている国内トップクラスのダイヤモンド・CBN工具の総合メーカー。

独自技術により超多孔質を実現した「Microd」は半導体向け研削用メタルボンドホイール。メタルボンドとビトリファインの両方の利点を兼ね備え、高い耐摩耗性と切れ味を高くし、高い生産性を確保。SiCやGaN、酸化ガリウム(Ga2O3)などの硬脆材に適しており、ウエハー、デバイス製造を問わず、表面や裏面の研削と幅広い用途に対応。

国内生産 95億円 今年

ダイヤモンド工業 研削の工程で用いられる。旭ダイヤモンド工業は、自動車などの完成品の売れ行きや工場の設備投資などに影響され波及が遲い。産業界機械分野の上流の景気回復は限定的な回復に留まり、国内生産額は731億

国内生産 95億円 今年

ダイヤモンド工業 研削の工程で用いられる。旭ダイヤモンド工業は、自動車などの完成品の売れ行きや工場の設備投資などに影響され波及が遲い。産業界機械分野の上流の景気回復は限定的な回復に留まり、国内生産額は731億

ダイヤモンド/CBNホイール STRAX®

シュトラックス

BKホイール

側面加工用ホイール「VEホイール」

工程削減・加工時間短縮を可能とする
 用途: 金型の凹凸溝や角出しに効果を発揮
 特長: ①ファンチャックでの側面・平面研削による高効率化
 ②砥粒層側面にスリット溝を採用することにより、加工点の冷却作用・研削切粉の排出が可能となり、研削抵抗を低減させる。

株式会社 **片桐製作所** <http://www.katagiri.co.jp>
 山形事業所 〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘二丁目1-5 TEL (023)688-1817 FAX (023)688-1816 E-mail: strax-info@katagiri.co.jp

アライドマテリアル

アライドマテリアルは多様な加工ニーズに対応する研削加工のニーズに応えるダイヤモンドロータリッドレッサの新製品を発売した。複雑・高精度化する総形研削加工の歩留まり改善と生産性向上に貢献する。

総形加工用オプティマードシリーズの新タイプ「ルクサ」は、切れ味を落とさず、高精度なドレッシングを可能とした。微細加工用アレスタは、最小0.1mmの先端Rにより、微細で複雑な形状加工ができる。

展示会 3月開催

幕張メッセ 国内外有力メーカーの研削盤やダイヤモンド工具などが出品される展示会「Grinding Technology Japan (グラインディングテクノロジー ジャパン) 2025」が3月5日から7日までの3日間、千葉市美浜区の幕張メッセで開催される。日本工業出版と産経新聞社が主催。初開催の「SiC, GaN加工技術展」などが同時開催される。特別ブースの研削コンシェルジュでは事前予約制で専門家が研削の相談に対応する。

Ez Disc ヘッド交換式フライスカッター

アルミ用 鋳鉄用

■替刃のフレ調整を不要にするディスク仕様のヘッド交換式

- 刃先フレ調整不要
- ボディを再利用してディスクのみ交換可能
- インサートタイプと比較し、段取時間を10分の1以下に短縮可能

アルミ用多刃ダイヤフェースミル **Nova Ez Disc** 特許取得済
 高能率なフライス加工を実現!

鋳鉄用cBNフェースミル **Cast Ez Disc** 特許取得済
 替刃交換時間と交換頻度を削減!

ダイヤチップを超狭ピッチに配列した多刃仕様

特殊刃型による高い耐欠損性能により長寿命化を実現。

兼房株式会社
 本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小一丁目1 〒480-0192 TEL(0587)95-2821 FAX(0587)95-7225
 支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡 www.kanefusa.co.jp

創意 新しい思いつき

熱意 熱心な気持ち

誠意 まごころ

Soft & Tough
 ~時代と響き合うダイヤモンド工具を創る~

日本ダイヤモンド株式会社 **NIPPON DIAMOND CO.,LTD.**
 〒224-0054 神奈川県横浜市都筑区佐江戸町686-1 TEL 045-939-3000(代)
 営業拠点: 横浜・埼玉・大阪・仙台・名古屋・松江・福岡

Asahi Diamond

ダイヤモンドだから、できること。

旭ダイヤモンド工業は、1937年の創業以来、「できないをできる」に変え、あらゆる産業のモノづくりに貢献し、社会の発展を支えてきたダイヤモンド工具メーカーです。これからも、世界をダイヤで「面白く」していきます。

旭ダイヤモンド工業株式会社
 〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4-1 ニューオータナガーデンコート11F <https://www.asahidiamond.co.jp>

京浜工業所

京浜工業所は80有余年の蓄積された技術を基に、常に時代のニーズを先取りして、研削砥石やダイヤモンド・CBN工具を開発、製造。「切る」「削る」「磨く」を追求し、幅広い製品を提供している。

同社が得意とするのは提案営業活動と、長年の経験とデータ蓄積に基づく技術サービス。全ての製品はユーザーとの綿密な打ち合わせにより、ニーズを捉えた製品の提供に努めている。

その中でもホーニング砥石は、各ユーザーのコストダウンや生産性向上に大きく貢献している。

新日本テック

新日本テックはプレス加工の生産性向上に、ダイヤモンド金型部品を提案している。

同金型部品は、プレス金型のパンチやダイの刃先部分に耐摩耗性で優れるPCDを使用。寸法変化が少ないため、製品品質の安定に加え、消耗品コストやメンテナンス工数の大幅削減になる。

同社によれば、ノーマンテナンスで1億ショット連続生産ができ、コストを54.2%削減した事例がある。ステンレスやコルソン鋼の打ち抜きにも効果があり、超硬合金に比べ50倍長寿命となった事例もある。

ニートレックス

ニートレックスが開発した「PLXホイール」は、レジノイドボンドを使用した「ポリノイドホイール」の新たなラインアップだ。

ポリノイドホイールの長所である優れた表面品位を維持しつつ、切れ味を損なうことなく寿命の延長に成功。工具研削や円筒研削などの砥石形状が重要な加工で、研削負荷の増加によるホイール形状の崩れを抑制できる。これにより、寿命延長とドレッシングの長期化を実現。

3月の「グライディングテクノロジージャパン2025」では同製品を含めた多彩な製品群を披露する。

日本ダイヤモンド

日本ダイヤモンドは1977年に創立。ダイヤモンド工具のパイオニアとして近年は積極的な設備投資、若手人材の育成に力を入れている。また長年培った技術とノウハウをもとに、さまざまな分野の顧客へダイヤモンド・CBN工具を提供し、老舗企業としてさらなる飛躍を目指している。中期経営計画として掲げた「NEXT STAGE 2025」は来期で5年目となり、社員一同「創意」新しい思いつき「熱意」熱心な気持ち「誠意」まごころを携え、日々市場のニーズに合った製品の提供に努めている。

エービーイーダイヤモンド

エービーイーダイヤモンドは1982年にダイヤモンド工具の製造販売で創業して以降、建材から石材、土木、ヒューム管、そして耐火レンガと市場を広げ続け、今の安定した地位を築くに至った。経営理念の次に「品質方針」を掲げるなど、品質改善・保証活動を重視。

また、加工対象物の材質の違いにきめ細かく対応し、多品種少量や短納期のニーズにも難なく応じる。工具の修理・保守にも力を入れるほか、摩耗したブレードやビットを新品並みに再生する技術にも一日の長がある。

天龍製鋸

天龍製鋸は1913年設立の老舗刃物メーカー。110有余年の歴史の中で蓄積した知識や技術を基に、鋸刃物を通じて国内外のモノづくりを支える。

主力製品のチップソーをはじめとするPCD工具のほか、ダイヤモンド砥粒を溶着・電着したダイヤモンドソーなど幅広く「切る・削る」ための工具を取りそろえている。

顧客のQCD（品質・コスト・納期）を改善する製法開発や提案を行い、近年増加する複合材などの難削材加工においても最適な工具を提供する。

テイケン

テイケンのレジンボンドダイヤモンドホイール「TDCS/TDSホイール」は、セラミックスなどの硬脆材料や超硬合金と焼き入れ鋼の同時研削など、研削力が持続しにくい加工に有効。セラミックス加工では反りなどの発生を抑えられ、高能率・高精度加工を実現する。台金に金属を使用していないため、半導体製造装置関連の部品加工にも採用されている。

ドレッシング時間を短縮できる「シナジードレッサ」もそろえており、各サイズの平面研削盤や円筒研削盤にも対応できる。

片桐製作所

片桐製作所「STRAAX」（シュトラックス）の「BKホイール」は形状保持が要求される重研削に効果を発揮し、研削比は従来の2倍（同社比）を達成。超硬工具や高硬度鋼のフランジ加工やクリップフィード加工において長寿命・高切り込み・高送りを実現する。

高硬度鋼旋削用インサートチップ「VELTIO」（ベルティオ）はHRC63のハイス鋼などに効果を発揮。自社開発の高硬度高靱性材料Ft05を採用し、刃先摩耗を軽減させながら刃先欠損を抑制する。ラインアップを追加している。

<http://www.keihin-kogyo.co.jp/>

ケイヒンダイヤ
ケイヒントイシ
QB砥石(セラミックトイシ)
焼入鋼・ステンレス等に最適です。



株式会社 京浜工業所 (カタログ進呈)
本社工業 〒140-0011 東京都品川区東大井2-13-8 TEL.03-3761-2131代 FAX.03-3761-8240
静岡工場 TEL.0538-85-3111代 山形工場 TEL.023-655-3441代 栃木営業所 TEL.028-653-3900

機能性金型部品®は新日本テックへ ※機能性金型部品は当社の登録商標です

ダイヤモンド金型部品 特許出願中

長寿命化により
生産コスト低減!!

長寿命化
50倍以上
[超硬合金比]
※当社ヒアリングによる

生産コスト
54.2%削減
[1億ショット時]
※当社推定データによる



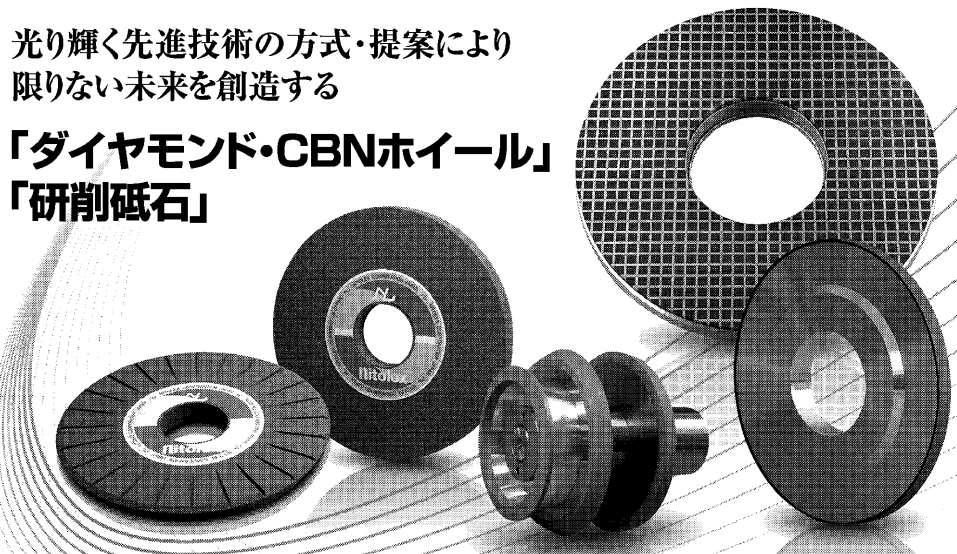
ダイヤモンドパンチ | ダイヤモンドダイ

スペアパーツ費用低減 | メンテナンス工数低減

微細精密加工で未来を創造する 大阪市鶴見区浜2丁目2番81号
株式会社 新日本テック TEL.06-6911-1183(代) <https://www.sntec.com>

光り輝く先進技術の方式・提案により
限りない未来を創造する

「ダイヤモンド・CBNホイール」
「研削砥石」



株式会社 nitolex ニートレックス

◆本社工場 〒470-2343 愛知県知多郡武豊町小迎184
◆販売本社 〒466-0064 愛知県名古屋市中昭和区鶴舞2-17-3
TEL 052-872-0551 FAX 052-872-0558
URL <https://www.nitolex.co.jp/> E-mail info@nitolex.co.jp



HPはこちらから