

ISO9001:2000/JIS Q9001:2000

技術と信用を大切にします

歯車の向洋

☆産業界のあらゆるニーズにお応えしています。

- ラック研削
- スプラインシャフト研削
- ウォームネジ研削
- 各種歯車・歯研ギヤー
- タイミングプーリ
- 当社は凡て受注生産です。

株式会社 向洋工業所

本社・工場 〒486-0808 愛知県春日井市田楽町北植田985
TEL(0568)32-2668(代表) ファックス(0568)32-2122
http://www.koyo-gear.co.jp

2023年度 JGMAギヤカレッジのご案内

一般社団法人日本歯車工業会は、
歯車技術全般を学べるギヤカレッジを
3年ぶりに対面で開講します

・募集案内
・講義日程表
・2023年度申込書

3月中旬、日本歯車工業会の
ホームページに掲載予定

一般社団法人 日本歯車工業会

https://www.jgma.org/

左右非対称、極小など 特殊精密歯車の検査に対応

東名技研株式会社

社 本 社 〒485-0822 小牧市上末字神田1060番2
TEL(0568)47-1811 FAX(0568)47-0808
URL:http://tohmeigiken.co.jp

超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします

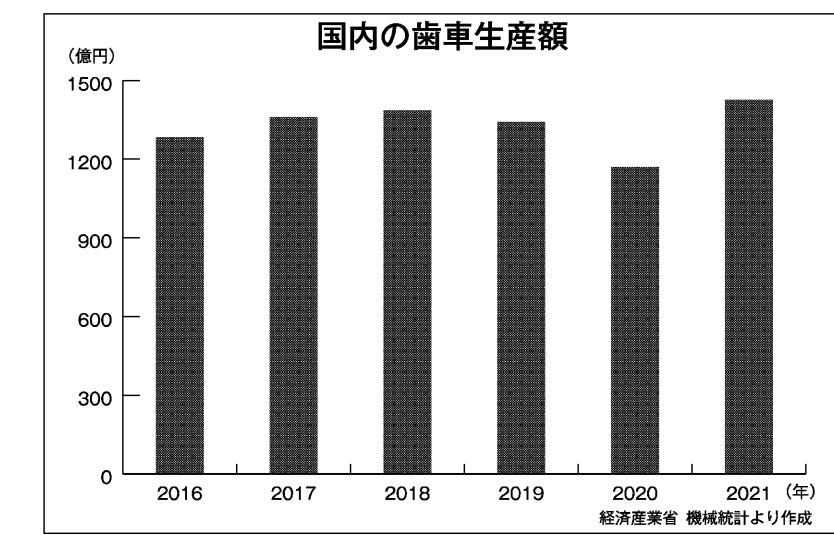
社会に感謝
技術で奉仕。

E-mail: staff@gifu-gear.co.jp
URL: http://www.gifu-gear.co.jp

岐阜ギヤー工業株式会社

〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号
TEL(058)274-5381 FAX(058)274-3191

歯車産業



ジェイテクトはeアックス向け歯車開発を視野に拠点を開設

ジェイテクトは、eアックス向け歯車開発を視野に、岐阜県春日井市に拠点を開設した。同社は、eアックス向け歯車の開発・生産に力を入れている。今回の拠点を開設することで、eアックス向け歯車の開発・生産にさらに力を入れることが可能になると見込んでいる。

歯車の種類多様化 静音・軽量化など

歯車は動力や運動を伝達する役割を担っている。時計やカメラなど身近な製品から、建築機械や船舶など大型の機械まであらゆる大きさの製品を動かす、性能を支える要素として進化してきた。国内のモノづくりの中核である自動車産業は大きな需要先。電気自動車(EV)への参入が進む中、歯車産業にも新たなニーズに即した高精度な加工技術が求められる。

歯車は動力や運動を伝達する役割を担っている。時計やカメラなど身近な製品から、建築機械や船舶など大型の機械まであらゆる大きさの製品を動かす、性能を支える要素として進化してきた。国内のモノづくりの中核である自動車産業は大きな需要先。電気自動車(EV)への参入が進む中、歯車産業にも新たなニーズに即した高精度な加工技術が求められる。

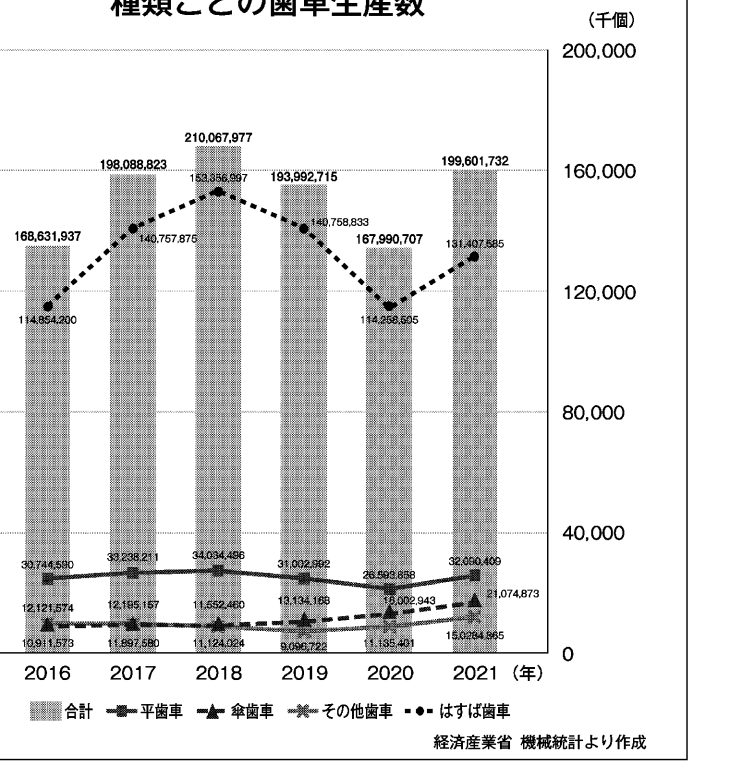
歯車は動力や運動を伝達する役割を担っている。時計やカメラなど身近な製品から、建築機械や船舶など大型の機械まであらゆる大きさの製品を動かす、性能を支える要素として進化してきた。国内のモノづくりの中核である自動車産業は大きな需要先。電気自動車(EV)への参入が進む中、歯車産業にも新たなニーズに即した高精度な加工技術が求められる。

精度高める加工法広がる 複雑形状に対応

需要の高まる歯車産業では、より高精度で複雑な加工のため加工機や技術も進歩を続けている。歯車の切削は、ホブ盤を用いた歯車創成や、マシニングセンター(MC)を用いた歯車成形が一般的。工作機械や工具の発展に伴い、歯車創成法のひとつであるギアスカイピングも注目を浴びている。

ロボ、EV向けなどで 需要拡大

歯車は動力や運動を伝達する役割を担っている。時計やカメラなど身近な製品から、建築機械や船舶など大型の機械まであらゆる大きさの製品を動かす、性能を支える要素として進化してきた。国内のモノづくりの中核である自動車産業は大きな需要先。電気自動車(EV)への参入が進む中、歯車産業にも新たなニーズに即した高精度な加工技術が求められる。



ONE! JTEKT

ジェイテクトグループが一体となって、
歯車技術でお客様へ貢献

株式会社ジェイテクト

放電加工用 電極電鑄マスター

冷間鍛造・樹脂成形の金型製作

JISO級 最高級の精度に対応します
材料の収縮 収縮に対応します
歯先の面取り R面C面をつけることができます
歯元R形状 金型の寿命にも大きく貢献
超短納期 1~2週間でご提供できます

滝沢歯車株式会社

〒578-0984 大阪府東大阪市藤江6-8-14
TEL:072-961-2057 FAX:072-961-2059

超高精度歯研歯車 マスターギヤ

歯車精度 M00級

M0.2 **M0.15**
微小モジュール(M0.15)より加工可能
スーパー及びベリカル 特殊仕様も製作

WEB SITEリニューアルいたしました。
http://www.takizawa-gear.com

卓越した技術と製品を以って皆様のご要望にお応えします

・マスターギヤ ・マイクロギヤ ・フェースギヤ ・ホブカッタ ・ピニオンカッタ

特別な仕様についてもお応えいたします。別途、お問合せください。

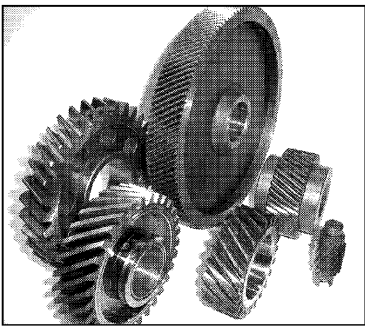
株式会社 小笠原プレジジョン ラボラトリー

本社工場: Tel: 0465 (75) 151040 Fax: 0465 (76) 3461 E-mail(代表) info@ogswr-pl.co.jp
技術営業: Tel: 0465 (75) 168244 Fax: 0465 (76) 3410 E-mail(代表) sales@ogswr-pl.co.jp
〒258-0113 神奈川県足柄上郡山北町山北3819 URL: http://www.ogswr-pl.co.jp

自社開発CBN電着ウォーム砥石による 量産歯研加工

歯研加工コストをシェーピング加工コスト並みに
詳細はホームページで。

CBN電着ウォーム砥石は、特殊
整形(特許出願済)にて0.5~3
モジュール位迄の歯車を1個の
CBN電着ウォーム砥石で数万個
の歯車が研削可能です。特に小
モジュール歯車量産加工に最適
です。
(歯研加工コストは高いと言う
イメージをお持ちの方は御一報
下さい。)[ISO9001認証取得]



KIKUTA

菊田鉄工株式会社

現在、シェーピング加工におい
て、ノイズ問題で困りの方は
是非ご相談下さい。

大府工場 〒474-0037 大府市半月町1丁目1番地 TEL0562-57-1333 FAX0562-57-1321
お問い合わせ先 営業部 営業課 E-mail: sales@kikuta-tekko.co.jp

URL <http://kikuta-tekko.co.jp>

「円形じゃない」 それだけで世界が変わる

回転速度を変動できる「非円形歯車」は
様々な機械の可能性を広げています
私たちは「歯車のプロ」として
高精度・高機能歯車の受注生産を行っております

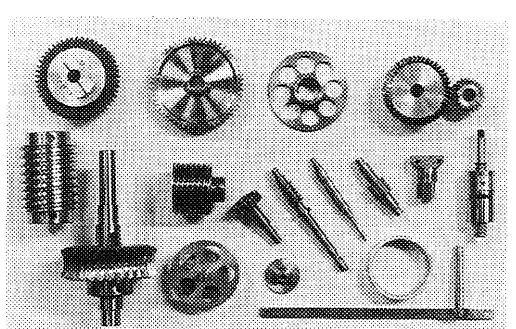


NAGAHARA 株式会社 長岡歯車製作所

〒940-1146 新潟県長岡市下条町777
TEL: 0258-23-3333 FAX: 0258-23-3335
[URL] <http://www.nagaha.co.jp>

営業品目 小型高精度歯車製作 (JIS.AGMA.DIN)

歯車機構設計並びに製作
精密機械部品製作並びに組立



荻森前田精密製作所

本社・塩屋工場 〒655-0872 神戸市垂水区塩屋町9丁目26-17
電話 (078) 351-2424代
安富工場 〒671-2401 兵庫県姫路市安富町安志字市場1171-1
電話 (0790) 66-3808代
JIS Q 9100 (航空宇宙)・ISO 13485 (医療機器) 認定工場

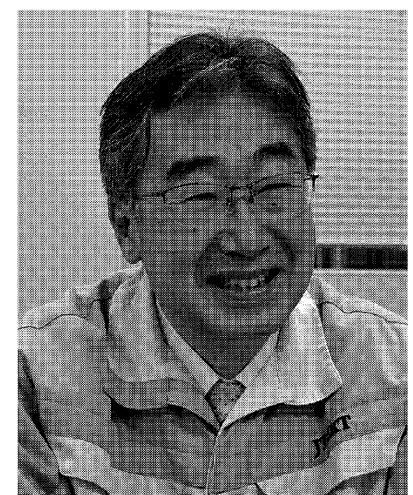
歯研なら。

機 械 名	メーカ-	能力 (MAX)
歯 車 研 削 盤	三菱重工業 (1台) (ZG1000CNC)	1,100φ
	岡本工作機械 (1台) (SHG-600)	600φ
	岡本工作機械 (4台) (SHG-360NC)	360φ
ラ ッ ク 研 削 盤	岡本工作機械 (2台) (SHG-400NC)	400φ
	岡本工作機械 (2台) (PSG)	500L
ホ ブ 盤	日本機械 (1台) (NDH-2000)	2,500φ
	日本機械 (1台) (ND-4)	2,000φ
	日本機械 (3台) (ND-3)	1,200φ
フ ェ ロ -	日本機械 (5台) (ND-2)	660φ
	東京機械 (2台)	1,500φ
NCカーブテスター	東京テクニカル (3台)	350φ~850φ

ミズホギヤ株式会社

〒467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目2番5号
電話 (052) 821-6321代 FAX (052) 821-6323
E-mail: mizuhoiseiki-s.54@mocha.ocn.ne.jp

進 化 を 続 け る



「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

デジタルツイン活用で 小型軽量化に対応

ジェイテクト歯車事業部 部長 牧 泰希氏

ジェイテクトが歯車事業で攻勢を強めている。自動車部品や工作機械、軸受といったグループの強みを結集し歯車を新たな事業の柱に育てている。2021年11月には試作拠点となる「ギヤイノベーションセンター」を立ち上げた。8月には電動駆動装置「eアックス」向けの超小型ディファレンシャルギア(デフ、差動装置)を開発した。加工やシミュレーション技術を駆使しこれまでできなかった歯車を試作・量産する。歯車事業部の戦略を牧泰希部長に聞いた。

「従来のベベルギア式から構造を一新し、容積が同等ならデフ強度は2.15倍以上、デフ強度が同等なら必要容積を6割減にできます。eアックスは小型化ニーズが強く、現在多数のお客さまに性能を確認していただいています。要求されたものを製造するのは新たな製品を自社で開発・提案することでお客さまと開発の前段階から連携を進め、ビジネス拡大につなげていきます」

若手技術者育成の 専門講座 対面で再開

産業の発展には人材 日本歯車工業会(JGI)の育成も欠かせない。MAGが力を入れる活動

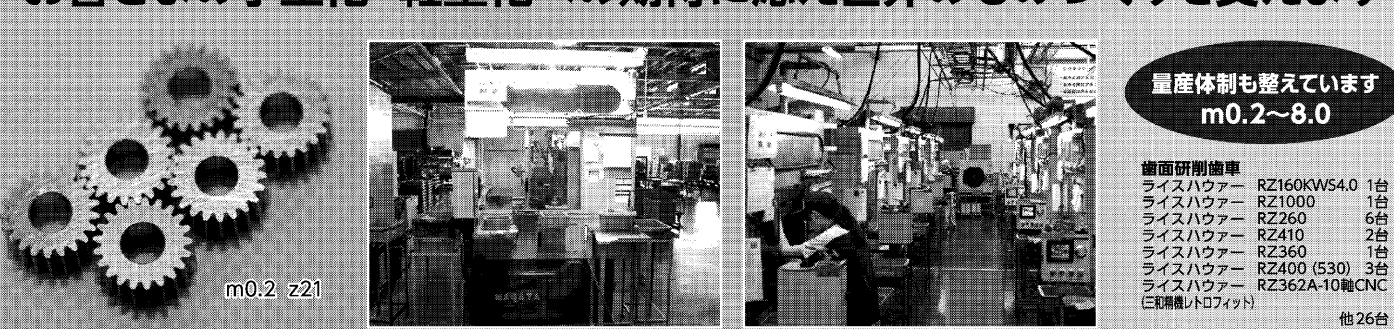
多くの技術者を輩出してきたJGMAギヤカレッジ

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

「歯研加工コストは高いと言うイメージをお持ちの方は御一報下さい。」[ISO9001認証取得]

お客さまの小型化・軽量化への期待に応え世界のものづくりを支えます



量産体制も整えています
m0.2~8.0

歯面研削歯車	台数
ライスハウアー RZ160KW54.0	1台
ライスハウアー RZ1000	1台
ライスハウアー RZ260	6台
ライスハウアー RZ410	2台
ライスハウアー RZ360	1台
ライスハウアー RZ400 (S30)	3台
ライスハウアー RZ362A-10軸CNC (3軸機・トロフィット)	他26台

複小歯面研削歯車 12台
自社製小型歯車研削盤 8台
ネジ・ウォーム 8台

〒441-0101 愛知県豊川市宿町野川1番地の12
TEL (0533) 72-2131 (代) FAX (0533) 78-3616 <https://nagatatekko.co.jp/>

独自の技術で納期短縮!

CNCウォームネジ複合研削盤(ユニバーサル機) GS-G2-LM350-1M



ボールネジ溝研削試加工 承ります



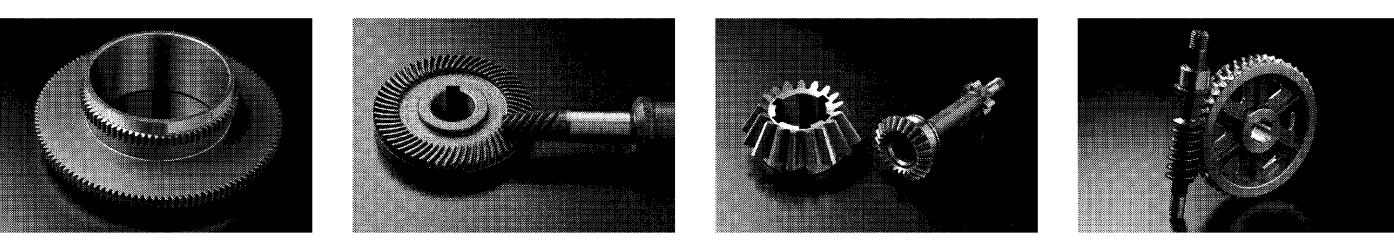
A: 最小内径ネジ(ナット) 研削加工実績M10 P1.5
B: 砥石径φ20を使用してMP1.0 PA20° 20Tを加工
C: 砥石径φ40を使用してMP3.0 PA20° 15Tを加工

おかげさまで創業74周年
株式会社 加藤ギヤ製作所
〒452-0843 名古屋市西区平中町152番地 TEL052-501-7530(代) FAX052-501-8856
<https://www.katogear.com> E-mail: 152@katogear.com

歯車で未来を繋ぐ、未来を創る!

歯車・減速機・工作機械の設計、開発、製造、販売

Okamoto



「音」へのこだわり 品質はもちろん、満足の精度も高めたい

岡本工機株式会社 〒720-0541 広島県福山市金江町金見2050 TEL:084-935-9191 FAX:084-935-9132

無潤滑で駆動可能 超高強度樹脂歯車

熱硬化性樹脂におけるトータルプランナー



無潤滑駆動可能 樹脂ウォームホイール 熱硬化性樹脂の成形

株式会社 サーモセツタ

本社/〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号
TEL (0586) 77-1244 or 77-4903 FAX (0586) 76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=<http://www.thermoseter.co.jp/> E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

株式会社 サーモライト

Gear Design Program



フラッシュ温度分布、摩擦熱 非対称歯形歯車 FEM解析

動的起振力解析 遊星歯車起振力解析

カタログで請求ください。歯車解析例(実験との対比)も掲載しています。

AMTEC

Amalgamation Technology

〒552-0007 大阪市港区弁天1-2-30 プリオタワー4305
TEL 06-6577-1552 FAX 06-6577-1554 www.amtecinc.co.jp E-mail: info@amtecinc.co.jp
(社)日本歯車工業会、(社)日本機械学会、(社)精密工学会/成形プラスチック歯車研究専門委員会