

日本人の匠技 モノづくり コンテスト2024

賞金総額 100万円

エントリー締切 2024年 3月15日(金)
応募締切 2024年 8月 9日(金)
結果発表(表彰式) 2024年 11月 4日(月)

「日本人の匠技-モノづくりコンテスト-」では
工作機械で生み出した、
あなたの「作品」を募集します!

※日精工会員の工作機械および製品により加工あるいは組み立てたもの

入賞作品は「JIMTOF2024」日本精密機械工業会の
入賞作品ブースにて展示されます。

詳しくは、日本精密機械工業会事務局までお問い合わせください。

JAPMA 日本精密機械工業会
TEL: 03-3431-5054
e-mail: info@japma.jp URL: http://japma.jp/craft-contest-2024/

KNC Traditional Technology

ワンチャックで
内面研削と切削加工が可能!
工程集約で高精度加工!

**HYBRID GRINDER
KGI-20NII**

https://www.jknc.co.jp 株式会社 北村製作所
本社 〒130-0012 東京都墨田区太平 4-13-4 TEL 03-3625-3628 FAX 03-3624-1849

makino seiki

を削る。

高精度CNC極小径工具研削盤
DB1

牧野フライス精機株式会社 〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津 4029 Tel: (046)285-0446
https://www.makinoseiki.co.jp

切り屑とクーラント液の処理 フルラインナップ

長い切り屑と細かい切り屑が
混在する条件下での
切り屑処理に

旋盤・マシニングセンターなど
広範囲の切削機械に対応

フロア-50-II+PDII

フロア-50-II

Imagine & Create
株式会社 白山機工

〒924-0004 石川県白山市旭丘4丁目10番地
TEL (076) 275-6631(内) FAX (076) 276-8371
ホームページ https://www.hakusanmiki.co.jp/
E-mail eigyou@hakusanmiki.co.jp

ISO 9001 Quality Management System CERTIFIED
ISO 14001 Environmental Management System CERTIFIED
FM56624 EMS56529

高精度加工を極める精密加工機械 日本精密機械工業会

ごあいさつ

日本精密機械工業会
会長 高松 喜与志

日本精密機械工業会は「超精密へのあくなき挑戦」および「会員相互の親睦」を共通のテーマとして掲げ、正会員42社、賛助会員69社、特別会員2名、計111社の企業、個人に参加頂いております。昨年は新型コロナウイルス感染症の扱いが5類となり、行動規制の緩和もあり社会活動もほぼ元に戻ったように思います。私どもも早速工場見学会などをはじめ、リアルでのイベントを積極的に再開しております。

また本年は元旦に能登半島地震が発生し、甚大な被害に見舞われました。当工業会としては少しでも早い復興と元気な笑顔を取り戻してもらうために、会員総意として義援金を寄託させていただきました。

さて当工業会では「JAPAN MADE」認証制度をはじめ多様な活動を展開しております。本年もJIMTOF 2024にあわせて主催している「日本人の匠技・モノづくりコンテスト」を開催いたします。毎回大変ユニークな作品が多く出品され、5名の審査員は採点に毎回悩まされています。今回も会員企業だけでなく、前回同様ユーザー様からの多くの出品があることを切に願っております。受賞作品はJIMTOF期間中特設ブースに展示し、訪れた方は超精密、熟練の技を存分に堪能できると思います。

工作機械業界において受注高は様子見の状況ではありますが、今年は準備期間と捉え力を蓄え、来年はユーザー様に即座に対応できるようにすることが肝要かと思えます。ただ原材料の高騰、部品不足、人手不足など、これからもいまだ課題を抱えております。しかしながら当工業会は、やれることを確実に実施して行くことでお客様の生産性向上を担う設備を提供し続けることに全力を尽くしてまいります。

小型工作機械の受注額

日精工の資料を基に作成

日精工がまとめた2年、3年ぶりに減少
023年の小型工作機械 関を中心とした設備投
械の年間受注額は、前の調整局面が続いた注 資の様子が見えたと
年比19.5%減の13 見られる。
23億4358万円と Vシフトに伴う内燃機 機種別では、受注額
全体の約6割を占める
数値制御(NC)・小型
旋盤が同16.8%減の
766億5671万円
だった。NC小型研削
盤が同26.9%減の93
億774万円、NC小
型フライス盤が同21.
8%減の41億2070
万円、小型マシニング
センター(MC)が同
38.9%減の38億90
1万円が続いた。
全体の約7割を占め
る輸出総額は同19.4
%減の875億747
0万円だった。このよ
うにNC小型旋盤が同
16.4%減の600億
5415万円となった
ほか、小型MCは同
63.1%減の10億48
高まっている。

小型工作機械受注、EV向け投資に見込み 3年ぶりマイナス

日本の高品質なモノづくりを支える「高精度加工技術」。近年では自動車産業の電気自動車(EV)化や、半導体需要の高まりから、より高精度で複雑な加工の要求が高まっている。こうした背景から、工作機械や周辺機器、工具メーカーなど各社は技術力向上の取り組みを加速させている。日本精密機械工業会(日精工)は、高精度加工を実現する製品や技術を持つ企業で構成されており、日本のモノづくりを支えてきた。

2万円と減少幅が大きかった。
23年の小型工作機械市場は中国経済の鈍化などもあり、受注の調整局面が続いた。自動車部品向けでは、EVシフトにより内燃機関係の投資が減少。一方で24年はハイブリッド車(HV)などのエンジン搭載車と共にEV向けの投資が活発化すると思われる。

日精工は主要部品の70%以上で日本製を採用している機械を高精度製品として認証する「JAPAN MADE E認証制度」事業を14年から展開している。海外市場が急速に拡大するなかで、新興国メーカーと差別化し、会員企業の販売を支援する取り組みだ。

日本製品に対する高精度・高品質のイメージは根強い。業界団体である日精工が認証することでブランド力や信頼性に加え、情報発信力も高まる。現在、正会員16社が認証を取

日本ブランドを
海外に発信

That's the way!

ALPS TOOL

ALPS SERIES ALPS CAPTO ThermoGrip AOTS

互換性を持たせ、工作機械用
ツールを Total でサポート

クイックチェンジ
ツール交換加工機・
CNC 旋盤等で生産性向上

業界トップクラスの
工具交換時間と安全性

クシヨ NC 旋盤用
クイックチェンジツール

TOOLING & BAR FEEDER

自動棒材供給機
CELSUS 20 NEW

より使い易く コンパクト 時間短縮

・使用オイル量
従来機比 50%低減
・操作性が向上した
新型ハンディ操作盤

・機体サイズ縮小
全長: 74 mm
高さ: 119 mm

・新サポートには独自の
クイックチェンジ機構
を搭載し、段取り時間
の短縮を実現

本体長	材料長	脚間
2.5m 仕様	3098	2545 1550
3.0m 仕様	3598	3045 2050
4.0m 仕様	4598	4045 3050

株式会社 **アルプスツール**

本社・第一工場 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10070
第二工場 〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10030
テクノカキ工場 〒389-0602 長野県埴科郡坂城町中之条 102-8
東京営業所 〒181-0013 東京都三鷹市下連雀 9-11-2
〒374-0024 群馬県館林市本町2-12-23坂本ビル1階A-1
〒485-0016 愛知県小牧市南々原新田 652-4
〒581-0811 大阪府八尾市新東町 3-21-1
〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10070
〒739-0024 広島県東広島市西条町御園宇 8568-2
〒989-0248 宮城県白石市南町 2-1-45

TEL 0268-82-2511(内) FAX 0268-82-7368
TEL 0268-82-4811(内) FAX 0268-82-8741
TEL 0268-82-7911(内) FAX 0268-82-7919
TEL 0422-46-2981(内) FAX 0422-47-9641
TEL 0276-75-3441(内) FAX 0276-75-3544
TEL 0568-73-0246(内) FAX 0568-73-1328
TEL 072-943-4601(内) FAX 072-943-4602
TEL 0268-82-2511(内) FAX 0268-82-7368
TEL 082-422-9271(内) FAX 082-422-9274
TEL 0224-25-7661(内) FAX 0224-25-7704

www.alpstool.com

「グライディングセンター GCV-30」

脆性材料部品の微細穴加工に特化!!

●半導体・光学・医療関連など脆性材料部品の加工
●石英ガラス・サファイア・各種セラミックス・Siウエハに対応
●φ1.0以下の多数の微細穴をダイヤモンド電着砥石にて加工

オプションで、超音波ホルダーとCCDカメラによる
自動芯出しシステムも追加可能

KIRA 株式会社 キラ・コーポレーション お問い合わせ TEL: 0563-32-0110 FAX: 0563-32-3241 E-mail: info@kiracorp.co.jp

CNC2スピンドル2タレット精密旋盤

XWT-8

未来を拓く多彩な市場で活躍する2スピンドル2タレット精密旋盤

■最短ローディングタイムは、従来機より10%短縮した5.5秒を実現
■当社独自の熱変位補正システム「サーモニ」搭載
■熱源が集中する機械中心部に空冷構造を採用することで、冷却水を不要とし、ランニングコスト、エネルギー使用量を低減

■ロード動作のNCプログラム化によりワーク段替え時の動作やタイミングの変更にも柔軟に対応

21.5インチの大型タッチパネルで操作がスイスイできるぞ!

省エネ NEW

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤 **XTs-6**

CNC2スピンドル2タレット精密旋盤 **XWG-3**

稼働ロボットシステム **ServoROT**

最大加工径	φ280 mm
最大加工長	180 mm
チャックサイズ	8 inch
刃物台形状	八角
最大工具サイズ	□25, φ40 mm
主軸モータ	AC 11/7.5 kW
最大走行速度	1.890 × 2.187 × 2.400 mm
ロード可搬重量(片側)	3.0 kg
ロード準送り速度	X:45 Y:160 Z:180 mm/min

TAKAMAZ 高松機械工業株式会社
https://www.takamaz.co.jp

あさひ工場 石川県白山市旭丘4-13
TEL (076) 274-0123
FAX (076) 274-8530

高精度加工を極める精密加工機械

日本精密機械工業会

JIMTOFに向け技術競う コンテストの作品を募集

日精工では、11月5日～10日に東京ビッグサイト（東京都江東区）で開かれる「第32回日本国際工作機械見本市（JIMTOF2024）」に向けて「日本人の匠技 モノづくりコンテスト」を開催する。

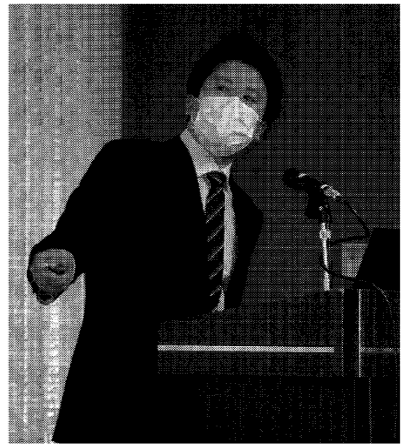
日精工会員企業の工作機械や製品により加工・組み立てした作品を募集し、優れた作品を表彰する事業で、毎回精密加工機の性能を極限まで引き出した力作がそろろう。

作品は原則として、大きさが幅500mm×奥行き500mm×高さ500mm以内、重さ30kg以内。最優秀賞（賞金30万円）に1作品、優秀賞（同10万円）に4作品、特別賞（同5万円）に6作品を選ぶ。参加表明の申し込み締め切りは3月15日、作品の応募締め切りは8月9日。

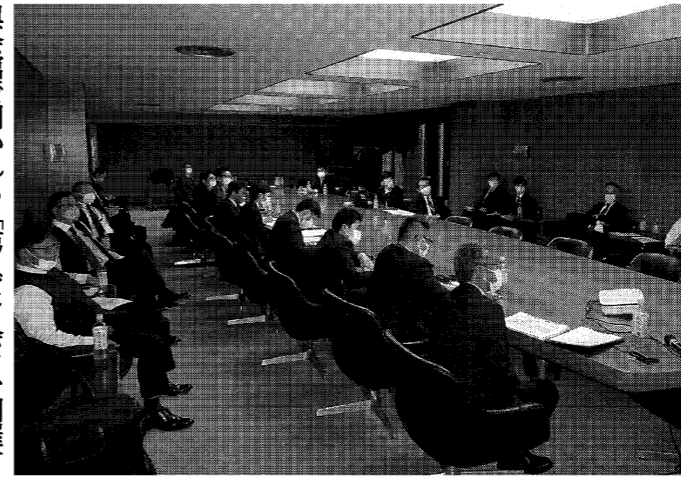
同コンテストはJIMTOFに合わせて隔年で開催される。JIMTOF開幕前日の11月4日に審査結果の発表と表彰式を実施。入賞作品はJIMTOF会場で展示する。22年の前回は、ナガセインテグレーション（岐阜県関市）の岩崎佑太氏による作品「機械加工による魔鏡の製作」が最優秀賞に選ばれた。日精工会員でなくとも日本在住の個人・企業・団体であれば応募でき、若い技術者の参加も盛んだ。今年も同コンテストを通じて、精密加工の技が披露されることが期待される。

若手のプレゼン力 向上を支援

次世代を担う若手を育成することも、モノづくりの技術を伝えて行くためには重要な。日精工は16日に機械振



会員企業から若手技術者が自社の技術を発表する



集まった会員から若手に質問が飛び交った

興会館で開かれる「第32回技術研修会」の中で、「第8回若手プレ

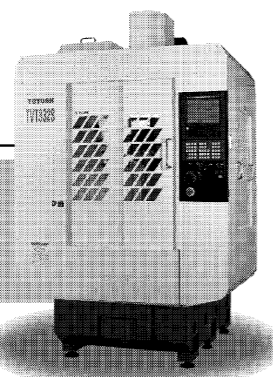
者」が自社の技術や製品について15分間で紹介し、役員をはじめとした日精工の会員と議論する。優れた発表者には賞が贈られる。プレゼン力や交渉力の向上と、会員相互の交流が目的だ。23年2月に開催した「第7回プレゼン会」では、7社から9人が参加。JIMTOF2022に出品した新製品で生かされた自社の技術や、開発における課題点を盛り込んで発表した。

若手社員にとって100社を超える会員企業の中で、お互いがどんな事業に携わっているのか把握するのは非常に困難。プレゼン会を通じて、相互の理解を深める。「受賞者はプレゼンの上手さではなく、どれだけ熱意をもって発表したかを重視して決めている。これだけ多くの同業者の前で発表する機会はないかな。まずは挑戦してみたい」（日精工関係者）と参加者にエールを送った。

工程集約と高生産性を加速させる TOYOSKこだわりのマシニングセンタ

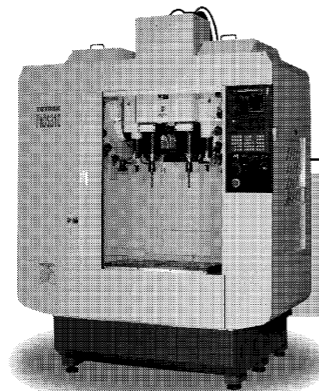
豊富なオプション仕様で
工程集約を実現

テーブル移動型
立形30番マシニングセンタ
TVT332S



高い生産性を実現する
2スピンドルマシニングセンタ

テーブル移動型2スピンドル
立形30番マシニングセンタ
TVDS310



東洋精機工業株式会社 TOYO SEIKI KOGYO CO.,LTD.

本社工場・R&Dセンタ <https://www.toyosk.com>
〒391-8585 長野県茅野市宮川2715 TEL (0266) 72-4135 FAX (0266) 73-2872

関東営業所 TEL (048) 665-1006 仙台出張所 TEL (022) 299-6515 名古屋営業所 TEL (0566) 76-7577
大阪営業所 TEL (06) 6762-9131 広島営業所 TEL (082) 241-1779 諏訪営業所 TEL (0266) 72-4226 海外営業所 TEL (0266) 72-4741
TOYO SEIKI USA, INC. PT.TOYO SEIKI INDONESIA TOYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD