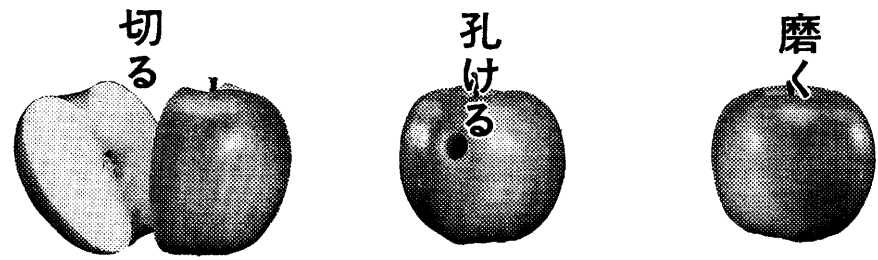


解決の道、あります。



- 営業品目**
- ダイヤモンドブレード
 - ダイヤモンドストレートホイール
 - CBN工具
 - ダイヤモンドポリシャ
 - ダイヤモンドコアビット
 - その他ダイヤモンド工具一式
 - ダイヤモンドドライブレード
 - ダイヤモンドパイ
 - ダイヤモンドカップホイール
 - ダイヤモンド電着工具

未来を拓く ダイヤモンド工具総合メーカー

- ▶環境業界
- ▶電機、電子部品業界…耐火れんが業界でも貢献。

ISO9001:2000取得

エービーイーダイヤモンド株式会社

本社・工場 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2595-7
TEL.04-2934-3110 (代表) FAX.04-2934-3169

白河工場 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村熊倉字道場久保40-7
TEL/FAX.0248-25-7750

北関東営業所 〒376-0125 群馬県勢多郡新里村大字山上295-3
TEL/FAX.0277-74-6442

東北営業所 〒985-0861 宮城県多賀城市浮島字西沢61
TEL/FAX.022-368-7772

四国営業所 〒769-0314 香川県仲多度郡まんのう町帆山126
TEL/FAX.0877-57-6710

URL:<http://www.abediamond.co.jp/>

**TDCS/TDS
ホイール**

ファインセラミック用レジ
ンボンドDIAホイール

硬く結晶の揃ったハイグ
レードダイヤ砥粒と多気
孔ボンドによりセラミッ
クスの高効率研削が可能。
シナジーボディーも使
えて精密加工にも対応

シナジードレッサ

レジンボンドDIA/CBN
用ドレッサ

他のドレッシングツール
よりも短時間でツルイ
ング・ドレッシングが完了
するだけでなく、ホイ
ール幅方向の平坦度を
正確に整形することで研
削能率が上がり、品位位
も向上します。

私たちは「削る・磨く」を快適にする会社です。

株式会社 テイケン

TEIKEN

即納品を充実させたONLINESHOPを開設しました

<https://www.teiken-corporation.com>

中国工具の京ニ プロデュース

長寿命・高効率・低価格を実現する
～北京ワールドダイヤの新製品～

カスタマイズ自由!
PCD・CBNプレーカー付きチップ

アルミボディ採用!
PCD超高速カッター

コーティング付き!
CBNインサート

最小径0.2mm!先端ソリッド
PCDマイクロドリル

お問い合わせ

中国調達のプロフェッショナル
株式会社京ニ

www.kyoni.co.jp

ダイヤモンド/CBNホイール

STRAX®
シュトラックス

BKホイール

重研削加工用ホイール
[BKホイール]

新開発の「BKボンド」により、
形状保持が要求される重研削
に効果を発揮。研削比は従来
の2倍(当社比)を達成。
長寿命・高切込・高送り加工
を実現。

用途:
超硬工具、高硬度鋼のプランジ
加工やクリープフィード研削
加工などの重研削およびR形
状や溝加工。

VEホイール

側面加工用ホイール [VEホイール]

工程削減・加工時間短縮を可能とする
用途: 金型の凹凸溝や角出しに効果を発揮
特長: ①ワンチャックでの側面・平面研削による高効率化。
②砥粒層側面にスリット溝を採用することによ
り、加工点の冷却作用・研削切粉の排出が可能
となり、研削抵抗を低減させる。

株式会社 **片桐製作所** <http://www.katagiri.co.jp>

山形事業所 〒990-2338 山形県山形市蔵王松ヶ丘二丁目1-5
TEL (023)688-1817 FAX (023)688-1816
E-mail: strax-info@katagiri.co.jp

有力企業の製品・技術 順不同

ダイヤモンド・CBN工具

天龍製鋸

天龍製鋸は2023年10月に設立110周年を迎えた老舗刃物メーカー。「切る・削る」を追求し、国内外のモノづくりを支えている。

同社は主力製品のチップソーをはじめとするPCD工具のほか、ダイヤモンド砥粒を溶着・電着したダイヤモンドソーなど幅広く「切る・削る」ための工具を取りそろえている。

またユーザーの要望に沿った製品開発提案を行い、増加する複合材などの難削材加工においても最適な工具を提供する。

アライドマテリアル

アライドマテリアルはSiC半導体ウエハーの大径化に対応するため、加工用ビットアライドボンドホイール「ナノメイト マスパワー」の新タイプPBを開発、発売した。

ナノメイト マスパワーの特徴である砥粒保持力と自生発刃性がさらに向上。従来品に比べ、8μmウエハーの仕上げ研削加工時の工具寿命を2倍とし、加工時負荷は10%低減するなど、加工安定性の向上と高品質な工具性能を可能にした。ウエハー、デバイスの双方の製造ニーズに応えるソリューションを兼ね備えた。

テイケン

テイケンは硬脆材料向けダイヤモンドホイールに力を入れている。ファインセラミックス用には「TDCS/TDSホイール」を提供している。粒度#100-#2000に対応する。硬く結晶のそろったハイグレードのダイヤモンド砥粒を使用し、レジンボンドながら多くの気孔を持つ。それらの働きによりドレスサイクルも長く高能率研削ができる。

コア材はセラミックス製のシナジータイプも使えるので熱変位もなく高精度研削に適する。専用のシナジードレッサーも準備している。

日新ダイヤモンド

日新ダイヤモンドは設立55周年のダイヤモンド切削工具メーカー。2023年10月には単結晶ダイヤモンド工具の標準品「Nブランド」を発売した。即納体制を確立し、他社との差別化を図る。

単結晶ダイヤモンド工具は高精度加工や鏡面仕上げを得意とし、長寿命。しかし特注品が一般的で高価格だった。

同社は標準化することで手軽に試してもらい、国内外の幅広い顧客に提案する。今後もラインアップを拡充し、単結晶ダイヤモンド工具の標準化を推進していく。

イービーイーダイヤモンド

イービーイーダイヤモンドは1982年にダイヤモンド工具の製造販売で創業して以降、建材から石材、土木、ヒューム管、そして耐火れんがと市場を駆けつけ、今の安定した地位を築くに至った。

経営理念の次に「品質方針」を掲げ、また、加工対象物の材質の違いにきめ細かく対応し、多品種少量や短納期のニーズにも難なく応じる。

工具の修理・保守にも力を入れるほか、摩耗したブレードやビットを新品並みに再生する技術にも一日の長がある。

新日本テック

新日本テックはプレス加工の生産性向上に、ダイヤモンド金型部品を提案している。同金型部品は、プレス金型のパンチやダイの刃先部分に耐摩耗性で優れるPCDを使用。寸法変化が少ないため、製品品質の安定に加え、消耗品コストやメンテナンス工数の大幅削減になる。

同社調査によれば、ノーメンテナンスで1億ショット連続生産ができ、コストを54・2%削減した事例がある。ステンレスやコルソン銅の打ち抜きにも効果があり、超硬合金に比べ50倍長寿命の事例もある。