

## ROLL BENDER 頼りになるロール加工の凄いヤツ!

3本駆動で材料のスリップを防止、SS材6mm端曲げ対応!!

まるめることにマッスグな会社

### SRS-55II

鉄芯ロール 端曲げタイプ

フロントロール&バックロール 軸間個別開閉機構

端加工(オプション)により、丸棒の加工もできます!

詳しくは弊社HPをご覧ください  
エスカディア 検索

株式会社エスカディア  
〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34 ☎0748(86)1666 FAX 0748(86)1661  
URL <https://www.scadia.jp>

ROLL BENDER RB事業部  
●金属板金用ウレタンロールベンダー  
●ロールベンダーPAT. 製造販売  
●ワレタン2本ロール ●ワレタン3本ロール ●その他ロール専用機設計製作

## 切断長さや角度の向きをピタッとガイド!

丸パイプの両端を正確に45度でカットできる「垂直ガイド」をオプションで追加!

作業台一体型デジタル寸寸ガイド

### デジピタット!

BASYS

〒791-8042 愛媛県松山市南吉田町2278-1  
TEL (089) 965-0665 FAX (089) 965-0651  
ホームページ <https://www.kankikai.co.jp>  
メールアドレス [info@kankikai.co.jp](mailto:info@kankikai.co.jp)

管機械産業株式会社

## 貴精密

Policy of Accuracy First

メタルソー・スリッター 各種特殊寸法対応します。

MRT エムアールティ株式会社  
〒931-8314 富山県富山市東島町3丁目18番25号  
TEL 076-432-7098 FAX 076-441-0318  
<https://mrt-metalsaw.com>

# 切断機・ベンダー・端末加工機

## 省力化・省エネ化に貢献

切断機やベンダー(曲げ加工機)、端末加工機は、パイプや板材、棒材などの切る、曲げる、絞るといった加工に欠かせない存在。加工対象物(ワーク)の素材や形は多種多様で、これらに対応し効率的に加工する機械は製造現場で重要な役割を果たしている。最近では、人手不足対策のための省力化や環境負荷低減など社会問題解決につながる製品が多数市場に投入されている。メーカー各社では、加工機の駆動源を油圧・空圧からサーボモーターへの置き換えを進め、生産性向上や省エネルギー化に貢献している。

切断機やベンダー、端末加工機は、自動車をはじめ、産業機械、造船、建築、半導体、空調機器、ガス機器など幅広い分野のモノづくりを支えている。切断加工は丸鋸などの機械式切断や、プレス・アーク切断、ウオータージェット、レーザー、ガス切断、プレスによるせん断などの加工方法がある。最近では自動車の電動化への取り組みから、アルミニウムなどの軽量化材料の加工ニーズが高まっている。曲げ加工は板材や棒、線材などに連続的に圧力をかけて任意の角度に曲げ加工する。加工方法はロール曲げ加工やプレス加工などがある。プレス加工は金型の形状を工夫し複雑な形状にも対応する。

サーボ駆動 生産性向上 IoT連携、高付加価値化

曲面加工にはロール曲げ加工が適している。曲げ加工を施したワークは自動車の軸、コンパクターやモーターのケース、空調機器など幅広い分野で活用されている。加工機へのニーズは、生産性向上や省力化、加工の高精度化などがあるが、切断機では加工の高速化や連続精度加工といった強みがある。また作業油に汚染防止や静音化の強化に向けた、データ解析などのスキルを持ったデジタル人材の確保を進めていく。

も進んでいる。京葉ベンドは、駆動源を油圧式からサーボ式に置き換えたベンダーの開発に力を入れている。長谷川広志社長は「脱油圧は機械における中での最も重要な駆動源をデジタル変革(X)として、サーボ駆動式への置き換え(モ)のインテグレーション」を掲げ、IoT(モノのインターネット)との連携を進め、油圧式は低価格で高出力な点が強みだが、自動補正などさまざまな精度加工といった強みがある。また作業油に汚染防止や静音化の強化に向けた、データ解析などのスキルを持ったデジタル人材の確保を進めていく。

京葉ベンドは、駆動源を油圧式からサーボ式に置き換えたベンダーの開発に力を入れている。長谷川広志社長は「脱油圧は機械における中での最も重要な駆動源をデジタル変革(X)として、サーボ駆動式への置き換え(モ)のインテグレーション」を掲げ、IoT(モノのインターネット)との連携を進め、油圧式は低価格で高出力な点が強みだが、自動補正などさまざまな精度加工といった強みがある。また作業油に汚染防止や静音化の強化に向けた、データ解析などのスキルを持ったデジタル人材の確保を進めていく。

## エムアールティ

エムアールティは切削工具、スリフライ、メタルソーの専門メーカー。標準型(日本産業規格JIS)に準ずる(はもとより、技術難易度が非常に高い厚さ0.05mmの極薄物など、使用条件に応じて多種多様な製品を安価・短納期で提供。切れ味、耐久力、精度の点で高い競争力を持つ。

熱処理施設を自社保有することで、使用材料は「超硬」に仕上げ、高速切削(ハイス)まで対応可能。海外展開にも力を入れ、中国、台湾、韓国、タイ、インド、トルコなどに「メイド・イン・ジャパン」の高級な製品を供給している。

有力企業の製品・技術

〈順不同〉

## 丸秀工機

丸秀工機はパイプ自動切断機、形鋼自動切断機を製造・販売する切断機メーカー。自社製品の形鋼自動切断機「ビームコースター」は、アンクル、チャンネルなどの形鋼切断に特化した機械で、2024年4月の発売以来、問い合わせが相次いでいる。

同製品は材料を簡単にセットできるように設計されている。また、切断データも自社独自ソフト「BEAM STUDIO」で簡単に作成でき、切断に至るまでのプロセスが簡略化されているのが特徴だ。プラズマ切断によって切り欠きや長穴などにも対応しており、金割が不要で高精度加工を実現している。

## 京葉ベンド

京葉ベンドは自社開発のCNCパイプベンダー技術とロボットSier技術のノウハウを生かし、複数の加工工程を組み込んだ無人化システムや多工程パイプベンダーなどを提案し、省力化、省エネ化に貢献している。

CNCパイプベンダーと協働ロボット、パイプ切断機などを組み合わせた自動パイプ加工システムも提供している。3次元測定器による曲げ加工データのフィードバックや、曲げ加工のシミュレーション機能の追加により、誰でも熟練工の仕事ができる。駆動源のACサーボ化と複数工程の自動化で、環境負荷の低減とコスト削減を実現している。

## 管機械産業

管機械産業のデジタル寸寸ガイド「デジピタット」は、切断加工時のスケールで測りつらい材料の寸法出しを、デジタル表示の寸寸機構をスライドさせるというシンプルな操作性で実現した。既設の切断機に取り付けるだけで、簡単に切断加工精度と作業効率を向上する。

丸パイプの両端を45度に切断する作業を容易にする「垂直ガイド」をオプションで追加した。45度で切断した先端を、ガイドにある縦溝に固定することで丸パイプのねじれを防ぎ、もう一方の先端を正確に切断できる仕組み。

## エスカディア

エスカディアは「ROLL BENDER SRS-55II」の販売台数を着実に伸ばし、好評を得ている。同製品はロール有効幅500mm、板厚SS材6.0mmまで加工でき、軸間個別開閉機構による端曲げが可能。「少し厚い板材のロール加工と端曲げがしたい」という顧客のニーズに応えた。

同社は敷地内に常設展示場を併設している。展示場では、実機を見て、触れて、加工できる上、デモ機によるテスト加工にも随時対応しており、加工の仕上がりを確認できる。今後も顧客の要望に応えられるよう新製品開発を続けていく。

# Biz-Nova

ピズノヴァ

リニューアル! より探しやすく、見やすく、使いやすくなりました

日刊工業新聞社が運営するBtoB向け情報サイト

モノづくりを中心にコア、ニッチな分野まで幅広く網羅

ポイント1 業種や地域にフォーカスした最新動向と関連製品の情報収集に役立ちます

ポイント2 今まで紙面でしか読めなかった日刊工業新聞の特集をWEBで無料で閲覧できます

まずはみてる/ Biz-Nova <https://biznova.nikkan.co.jp>

お問い合わせ先 > 日刊工業新聞社 [Biz-Nova] 事務局 <https://biznova.nikkan.co.jp/contact/> Mail: [biznova@nikkan.tech](mailto:biznova@nikkan.tech)

2024.12.31

## NEW 新技 形鋼加工を極めるニューオプション

プラズマ切断機

### ビームコースター HID-250BC

形鋼切断に最適なパートナー。

株式会社 丸秀工機 〒136-0073 東京都江東区北砂2-15-33  
TEL: 03-3644-1256 FAX: 03-3644-9650 URL: <http://www.maruhide.co.jp>

## 機械メーカーが手がける ロボットSier事業

CNC パイプベンダー SDGs対応

IT技術をパイプ曲げ加工技術の周辺機器にいち早く取り入れ、ユーザーニーズに応え、常に先駆けた技術開発に取り組んでいます。

パイプベンダーの前後工程に複数の加工工程を組み込んだ「無人化システム」や「多工程パイプベンダー」において、独自の技術(特許・国内・国外)と、数多くの実績を有しているベンダーメーカーです。

### 「パイプ自動加工システム」

- ロボットシステムインテグレーターとしての技術を活かし、パイプベンダーと協働ロボット、パイプ切断機を組み合わせた自動加工システムです。
- サーボ駆動の装置と工程の自動化により、環境負荷の低減とコスト削減を実現しています。

KBK 京葉ベンド株式会社 本社: 〒272-0032 千葉県市川市大洲4-7-12  
TEL: 047-377-1521(代) FAX: 047-377-1522  
E-mail: [kbk@keiyo-bend.co.jp](mailto:kbk@keiyo-bend.co.jp) URL: <http://www.keiyo-bend.co.jp>