



**hatta craft**

ワイヤ放電加工 平面研磨加工  
**八田クラフト株式会社**

代表取締役 隅谷 栄三  
堺市東区八田西町二丁目一八番四  
TEL:072-241-1111 FAX:072-241-1111

---

高周波焼入れ・レーザー焼入れ  
**富士高周波工業株式会社**

本社 〒590 0001 堺市東区東山町二丁目一五  
堺市東区東山町二丁目一五  
堺市東区東山町二丁目一五  
堺市東区東山町二丁目一五  
堺市東区東山町二丁目一五  
堺市東区東山町二丁目一五

信頼をカタチに、オリジナリティを追求するエンジニア集団。

特殊形状スローアウェイ工具製作

**株式会社 ヴール オカフジ**

〒590-0941 堺市東区材木町西1-1-5  
TEL:072-229-0461 FAX:072-229-3132

オーダーメイド・ハイテンションステンレス  
ボルト・メーカー

Quality of GLOBAL STANDARD

**KSK 岸和田ステンレス株式会社**

ISO 9001 ISO14001  
〒596-0013 大阪府岸和田市鶴海町20番地 TEL:072-438-0351 FAX:072-438-8026

**E-LOCK** Edge Lock Nut

PAT.No.3164885 PAT.No.5957632

安全から安心へ!

**SMART NUT** PAT.No.3182560

Point2 フリクションリング  
Point1 SURFACE HOLLOW 構造(ザグリ)

高いゆるみ止め効果を提供する  
安心と安全のE-LOCKシリーズ

●2012年「超」モノづくり部品大賞 機械部品賞受賞(モノづくり日本会議)  
●関西ものづくり新撰2015選定(近畿経済産業局)  
●NETIS登録番号 KK-180059-A(国土交通省)

振動が発生しやすく、ゆるむ可能性のある場所等に数多く使用されています。

**Osaka forming** 大阪フォーミング株式会社  
https://www.forming.co.jp/ E-mail info@forming.co.jp

■連続熱処理(焼入焼戻・焼準)  
■ADI(オーステンパ)処理  
■焼鈍 ■球状化焼鈍

**三洋金属熱練工業株式会社**

代表取締役社長 葛村 安弘

本社:美原工場 〒587-0061 大阪府堺市美原区今井348-1  
加西工場 〒675-2113 兵庫県加西市網引町2001-57  
岐阜工場 〒509-0232 岐阜県可児市二野2187-7

ISO 9001 : 2015 認証取得

新事業・新分野(第二創業)に挑戦する中小企業の方へ

閑静! 駅近! 快適! ラボ・オフィスを提供します!

【募集区画】  
創業準備段階の方・事業開始間もない方に最適  
創業準備デスクの空きあり!

- ◆インキュベーション・マネージャーによる経営サポート
- ◆充実の共用設備とセキュリティ
- ◆24時間事業活動可能
- ◆入居者専用月極駐車場、来客用駐車場あり
- ◆関西空港、大阪市内中心部へ好アクセス
- ◆堺市の賃料補助制度(審査制)あり

申込は常時受付、事前審査あり。  
詳しくは **S-Cube** 検索

**(株)さかい新事業創造センター(S-Cube)**  
〒591-8025 堺市北区長曾根町130-42  
電話:072-240-3775 FAX:072-240-3662

地下鉄御堂筋線「なかもず駅」、南海高野線「中百舌鳥駅」下車徒歩3分

eメタンの輸入拠点の可能性が検討されている大阪ガス泉北製造所(大阪ガス提供)

関西空港周辺の海では藻場が広がりCO2の貯留が期待される

また産官学連携の取り組みも進む。大阪府は3月、日立製作所と大阪公立大学、大阪府立環境農林水産総合研究所とブルーカーボンのための技術開発に関する包括連携協定を締結。阪南市沖で下水処理水を制御することで窒素やリンなどを含む栄養塩類を管理し、海洋生態系によるCO2の吸収・貯留を促進するための調査を実施する。

# 大阪湾 脱炭素の取り組み進む

## 水素・アンモニア、受け入れ整備

カーボンニュートラのための大阪湾の高度化、大阪府では3港での同計画が提出されている。この3港とは国内の主要な国際貿易港の一つである大阪港、大阪市内をほじめ、堺市と高石市、泉大津市にまたがる「堺泉北港」、忠岡町と岸和田市、貝塚市にまたがる「阪南港」だ。この3港が連携し、脱炭素の取り組みが進む。荷主企業や港運事業者、船会社など港湾全体で、水素やアンモニアなどの輸入・貯蔵などの受け入れ環境の整備や、脱炭素化に向けた港湾機能の高度化、臨海部産業との連携を進めている。

「堺泉北港」の輸入拠点として、大阪港と阪南港をエネルギーの二次受け入れ・供給拠点化する。この取り組みは、脱炭素の取り組みとして、水素やアンモニア、水素とCO2から合成した都市ガスとして使える「eメタン」などの次世代エネルギーの輸入拠点として、大阪港と阪南港をエネルギーの二次受け入れ・供給拠点化する。

重要な港湾エリア。事業数は250社、製造品の出荷額が大阪府全体の2割を占める。だが石油精製や化学、発電所などの産業部門からはCO2を大量に排出するため、CO2排出量の削減が大きなテーマとなっている。産業部門の脱炭素化で地域産業の競争力の強化や地域経済の活性化につなげるのが重要になる。

脱炭素の取り組みとして、港湾ターミナルを出入りする車両の燃料を水素素などの次世代エネルギーへの転換を図る。また堺泉北港を水素やアンモニア、水素とCO2から合成した都市ガスとして使える「eメタン」などの次世代エネルギーの輸入拠点として、大阪港と阪南港をエネルギーの二次受け入れ・供給拠点化する。

その中で大阪湾地域の企業がブルーカーボンの取り組みを進めている。関西エリアポート(大阪府泉佐野市)は、関西空港周辺に広がる緩い傾斜に海産物を着生しやすくするフロックを置き、広大な藻場を形成させている。これは大阪港の藻場面積の2割に相当する54万㎡を占める。空港周辺の海ではワカメやカジメなど多種多様な藻場が広がり、アジやアワビ、ヒラメなどの多くの魚類のすみかとなっている。

また産官学連携の取り組みも進む。大阪府は3月、日立製作所と大阪公立大学、大阪府立環境農林水産総合研究所とブルーカーボンのための技術開発に関する包括連携協定を締結。阪南市沖で下水処理水を制御することで窒素やリンなどを含む栄養塩類を管理し、海洋生態系によるCO2の吸収・貯留を促進するための調査を実施する。

**アルミニウム・パウダー**

日本で最初にアルミニウム粉を生産。(当社調べ)  
これからは技術を磨き、高品質な製品でお客様と時代の要望に応えます。

おかげさまで本年創業107周年を迎えました ISO9001・14001 認証取得

**ミナルコ株式会社**

本社:〒590-0061 堺市東区網引町1丁目1-1 ☎072(224)2101 FAX072(224)2105  
三重工:〒518-0033 三重県伊賀市大野木2126番地 https://www.minalco.co.jp

**TOWARON** 錆びない強さ ISO 9001 認証取得

空港場周境

**トワロン株式会社**

代表取締役社長 藤本 和隆

本社:〒592-8331 堺市東区築港新町2-6-13 ☎072(245)6500  
東京支店:〒110-0013 東京都中央区日本橋人形町2-30-5 ☎03(561)48688  
福岡出張所:〒810-0073 福岡市中央区舞鶴3-2-5 ☎072(245)6500  
URL: https://www.towaron.co.jp 日本産業規格表示認証工場

産業資源リサイクル会社に最適です!!

**工業用炎検知装置 / 防塵防滴仕様 FL-3W**

炎を瞬間キャッチ

特長

- 10m先のライターの炎であっても瞬時に検知します
- 腐プラ粉砕品からの発火を検知します
- ライター・可燃物の発火を検知します
- リチウム電池等による発火を検知します
- 炎検知回数の設定により信頼性を高めています

アプリケーション

- プラゴミ、リサイクル工場の破砕機コンベアピット
- ペール置き場などの小さな火種を検知

SDGsを前向きに考える会社 **株式会社 村上技研産業**

〒594-0083 大阪府和泉市池上町3-9-55  
TEL:0725-45-0321 FAX:0725-45-0134  
✉murakami@murakamigiken.co.jp

FYH株式会社 大阪府堺市美原区平尾2306

**FYH**

食品機械に最適な選択

環境にやさしく衛生的  
NSF H1 認証 グリース封入

**STAINLESS SERIES**

機能性を更にアップ

**全自動高速ロールカッター CX-310A**

あらゆる素材のロールを指定幅に輪切りスリット

高速移動でサイクルタイムを大幅に短縮!!  
原反最大径:φ300mm 原反最大幅:1600mm

被裁断素材  
■繊維 ■不織布 ■芯地 ■ガラス繊維 ■紙 ■発泡材 ■粘着テープ  
■ゴム ■レザー ■ターポリン ■ビニール ■カーボンシート ■フィルム等  
●その他素材もご相談下さい。

**巻取りスリッター CN-350** ヒートカット・コールドカット兼用機

スコアークット方式で裁断面がとても綺麗!!  
ヒートカット方式とコールドカット方式の兼用機でとても便利!!

●適用素材  
繊維全般・不織布・芯地・レザー・ターポリン・ビニールシート・紙・発泡材・フェルト・フィルム・各種複合材 その他素材もご相談ください。

●仕様  
原反最大幅:~2,000mm  
原反最大径:~φ1,000mm  
原反最大重量:~100kg  
巻取り最大径:~φ500mm  
巻取り最大重量:~300kg  
裁断方式:スコアークット方式  
巻取り方式:サーフェイス方式、1軸巻き方式、2軸巻き方式を選択可能

処理スピード:~40m/分コールドカット機、~10m/分ヒートカット機 インバータ制御  
原反セット用自動リフター付き  
電圧 3相 200V ※カスタマイズ可能

**株式会社 コルテック**

〒596-0105 大阪府岸和田市内畑213番地の1  
TEL:072-479-1279 FAX:072-479-2269  
URL: https://www.cortec.jp E-mail: info@cortec.jp