



一緒なら、見つかる答えがある。



Your Innovation Partner

「うちの技術で何ができる？」 そんなご相談も歓迎します

KRIではお客様のニーズに応える「問題解決型提案」、当社のノウハウや特許を活用した「シーズ提案」の両面から幅広く提案を行います。研究アウトソーシングならではの、様々なメリットをお約束します。

株式会社 KRI

URL: <https://www.kri-inc.jp> E-mail: inform@ml.kri-inc.jp

【本社・受託研究】 TEL 075-322-6830(代) 〒600-8813 京都市下京区中堂寺南町134 京都リサーチパーク

●新規テーマ提案型の研究開発 ●問題解決型の研究開発

—主な研究領域—

燃料電池、環境、プロセス、蓄電デバイス、水素・バイオ燃料、触媒、システム評価
計測、制御、解析、シミュレーション、ナノ材料合成（ゾル・ゲル、ハイブリッド）
ナノ制御、ナノプロセス、機能材料、精密合成、光材料、光デバイス

【材料解析・分析評価】 TEL 06-6466-4555(代) 〒554-0051 大阪市此花区西島6丁目19番9号 大阪ガス(株)

●問題解決型分析・試験・解析

●受託分析：環境分析、有機分析、無機分析、構造解析、バイオ分析、材料試験評価

会社紹介動画



かけがえのない社会資本

今、既設の産業・社会・自然環境などのさまざまな
社会資本の寿命を延ばし、安全性・生産性を高めるため、
非破壊検査技術が生かされています。

人と技術のあいだに

非破壊検査株式会社

本社／〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14 Tel.06(5539)5821(代)
東京営業本部／〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町2-9-8 Tel.03(5651)0311(代)

<https://www.hihakaikensa.co.jp>

認証範囲：工業プラント、構造物に
 対する検査技術サービスの開発と
 提供
 対象範囲：本社、安全工学研究所、
 大阪事業本部、東京事業本部

関西経済の未来を描く 大阪産業人クラブ60周年

大阪産業人クラブ会長
千歳 喜弘氏



に來たと感じている」

「4、5年前から産業人クラブのあいさつに立つと『（変化の）足音がする』と話してきた。今は『自国第一主義』を掲げるトランプ大統領が再び咲き、誰もがそれを認めるところだろう。競争力が今や世界30位まで落ち、足もと落ち続けている日本が再び力をつ

—大阪産業人クラブに何ができますか。

「経営者同士が、接触する舞台を用意するのが産業人クラブの存在意義であり、活動を活性化させていくことが次の時代において意味を持つてくる。この5年、10年の間にどう動くかが今後の50年、100年ををつくっていくと考えれば面

大隈重信が「三刀」でこのように方針を未来に向かうのか？ 盛宣弼も長に聞いた。――産業を取り巻く環境については。

「世界が民主主義に傾倒しつづける中、日本の技術者は世界で勝てる製品を生み出すことが世の中のためになると思つて取り組んできた。技術者として53年間、私もそうだった。2025年は終戦後80年、昭和100年を数え、こうした

（波瀾）はらん）万士の時代は事業を切り替えるチャンス。今後、AI（人工知能）の活用がさらに進んでいくだろうが、空気を読んで将来を描くのは人間にしかできない。人間の脳を使つてイノベーションを起こすことが大事だ。異文化、異分野、異業種などとの接触率を高めれば、反応してイノベーションは起こる。経営者は徹底的に意見交換し、刺激を得ていく必

異業種など接触率上げ刺激得る

て下さい。

「世界をさまよって見てきたが日本の強みは間違いないモノづくり。マネのできない歴史があり、この中で高い信頼性が構築されてきた。この信頼性は世界では類がないものだ。産業人クラブの情報発信を担う日刊工業新聞社もモノづくりの強いイメージがある。産業人クラブが人をつくり、日刊工業新聞がその情報を発信する。双方の仕組みを生かした。日刊工業新聞も10年の歴史があるのだから、みんなが悩みに答える情報を発信してほしい。まず動きが大事で、うまくいかなければ、変えていけばいい」

「交流メーンの団体を敬
—— 交流メーンの団体を敬
導する経営者もいます。
「中には食わず嫌いの人
もいる。交流の舞台/場面を
たくさん用意し、刺激を与
えて引張り込んでいくく
が正しい。代替わりした若手
経営者にレジションを語って
もらうような場を設けるの
も良いのではないか。とに
かく接触を大事にしたい」

大総領が掲げている
一主義の政
策に世界経
済は混沌の
度を深めて
おり、企業
経営者が対
処しなければ
ならないた
めの交
渉は山
積、的確な
情報、意見
交換、集
換の場が
必要

大阪府
知的財産
ワーク、
結果した
動を展開
させた

中、60周年の節目を迎える
でしよう。

世界経済は混沌（こんと
ん）としている。こうした
中、60周年の節目を迎える
でしよう。

工場見学を合わせ、運営委
員会も学びと交流の場



大阪産業人クラブ（千歳喜弘会長）ⅡKRⅠ特別顧問 は、2025年2月、設立60周年を迎える。前身は1965年に発足した関西工場長連盟。「工場責任者が相集い、工場経営の合理化、生産技術の向上などに関する知識の交流と相互の親睦を図る」ことを設立目的に、産業を取り巻く環境が変化する中で常に時代の要請に応えながら、60年に渡って活動を続けてきた。

経営者の対話を重視

産業界は今、人工知能（AI）などデジタル技術の進展によって、新たな変革の時を迎えている。さらに長引く競争や、米国トランプ担う役割

今日は抱卵魚をレストランに納品するよ

お供します

[illegible]

視

上に重要にな
 業人クラブが
 も大きくなっ

交流を重視しており、
 異業種間で自由に見
 を交わせる環境つくり
 に力を入れている。

会員のニーズに素直
 く、的確に応えるか
 ら、この活動は「重要



キャンプってプチプチイメージが
 あるんですけど 出来立ては
 磯かほどなんじゃないかな


Fujikin

焼きはこちら



電気を熱へ!!

産業用ヒーターのパイオニア

複数回路式カートリッジヒーター

温度制御盤

アルミ鑄込ヒーター

バンドヒーター

取扱品目

- シーズヒーター
- 鑄込ヒーター
- カートリッジヒーター
- 熱電対一体型カートリッジヒーター
- バンドヒーター
- スペースヒーター
- 遠赤外線ヒーター
- 各種工業用ヒーター
- 熱電対各種
- 温度制御盤

独自の技術で
貴社のニーズに
お応えします。

当社は産業用ヒーターのパイオニアとして、より高温・高性能な各種ヒーター・電熱機器を開発しユーザーの皆様から高い信頼を得ています。なかでも「カートリッジヒーター」は、ヒーター内ワット調節 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 以内を可能にし、バラツキのない均一な温度維持を実現しました。また最近では1本のヒーター内で独立温度制御を可能にした**複数回路式カートリッジヒーター**に大きく注目をいただいており、あらゆるユーザーのご要望にお応えする体制を整えております。

単品より量産まで

FDK
ヒーターを創る会社です

株式会社 富士電熱開発社
TEL.06(6967)4852(代) FAX.06(6967)4850
本社/〒538-0043 大阪市鶴見区今津南2丁目7番36号

URL <http://www.fujidennetsu.co.jp>

デジタル庁が推進する
デジタル化 (DX) に対応!

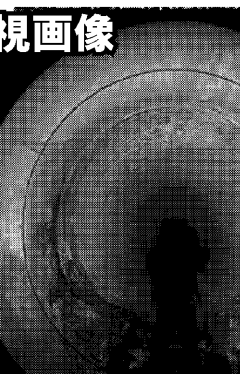
下水道管 調査カメラ

Thanks
50th
 Anniversary

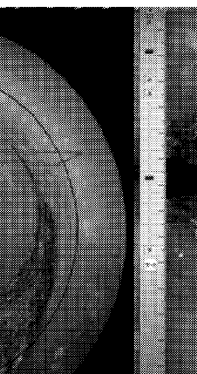


SPIS-DX
 Smart Pipe Inspection System-Digital Transformation

直視画像



側視画像



1台2役!スクリーミングと詳細調査を実現!
高解像度500万画素 展開カメラ搭載!
口径200mm~1500mmまで対応!



日本エレクトロセンサデバイス株式会社
<http://ned-machinery.co.jp/>

NED 映像



大阪 本社 大阪府大阪市西区立売堀 2 丁目 5-12
 TEL 06 (6534) 5300 FAX 06 (6534) 6080

大阪エヌ・イー・ディー・マシナリー株式会社 30th Anniversary

破袋機
PACK OPENER

簡易風力選別機
Vibr.「ワオレ」

六面包装機付圧縮梱包機
スパイラルベール

**各種コンベヤ
システム**

NED

お客様のニーズを引き出す開発型企業

大阪エヌ・イー・ディー・マシナリー株式会社

<http://ned-machinery.co.jp/>

大阪 NED マシナリー

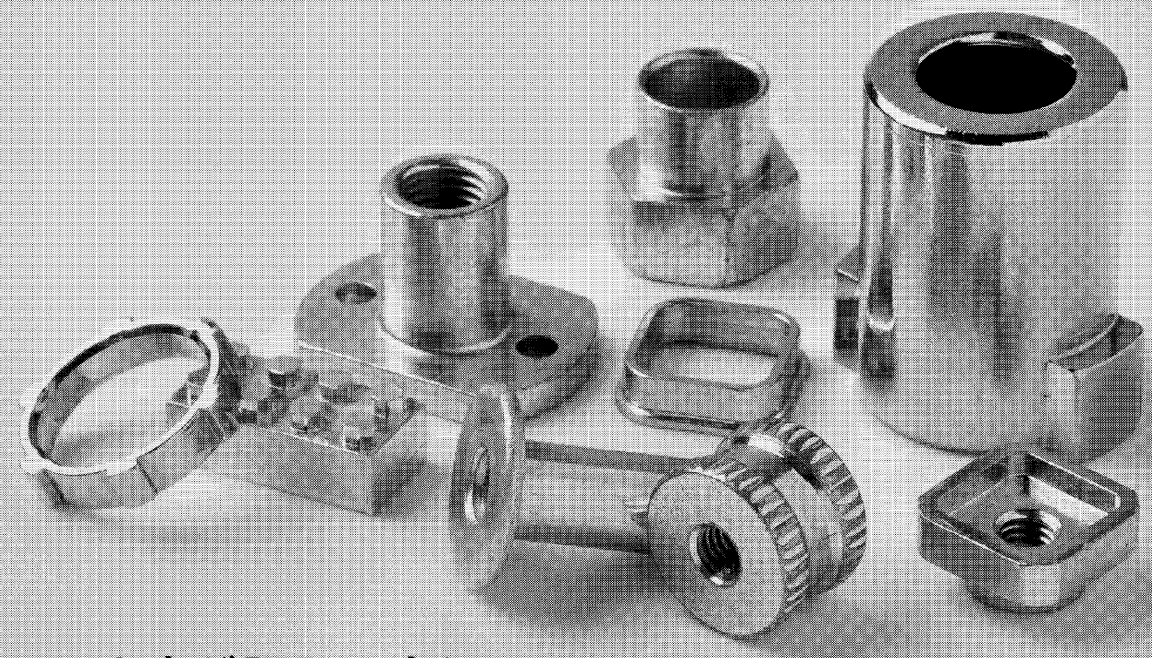
会館

大阪 本社

大阪府大阪市西区立売堀 2 丁目 5-12

TEL 06 (6534) 6800 FAX 06 (6534) 6868

特殊ナット カラー製造 .COM



量産部品のコスト高が課題ですか？
冷間鍛造化で、コストダウンと品質向上を
両立できます。



特殊ナット・カラー製造 検索

特殊冷間圧造部品の製造
MATSUDA
マツダ株式会社

大阪本社
〒536-0017
大阪市城東区新喜多東2-4-19
TEL: 06-6968-4981 FAX: 06-6968-4932

神戸三田R&D研究所
〒669-1357
兵庫県三田市東本庄2224番12
E-mail: info@matsuda-fastener.co.jp

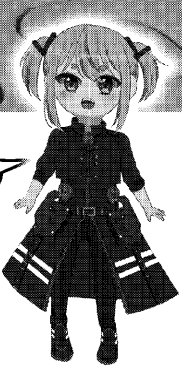
TGW 治具設計・製作のスペシャリスト



お客様の
数だけ
「応え」
がある

創業101年の精密測定機器・治具専門メーカー
東亜精機工業株式会社
www.toaseiki.co.jp Mail: info@toaseiki.co.jp
■本社・工場／大阪市東成区中道1丁目5-8 TEL: 06-6972-2431 FAX: 06-6976-6960
■城東工場／大阪市城東区東中浜2丁目13-28
■東大阪工場／大阪府東大阪市高井田本通4丁目5-7

会社紹介PV
YouTubeで公開中！



大阪産業人クラブ60周年

60周年を機に新たな展開



「優秀従業員表彰制度」定着
大阪産業人クラブの重要な活動の一つとして、「優秀従業員表彰制度」がある。会員企業の活性化を目的に実施しているもので、企業が優秀な従業員を推薦。運営委員会に申請し、総会当日の役員会で正式決定する。
年齢や勤続年数などに関係なく、会社への貢献度や優秀な功績を残した従業員を対象に表彰する。
制度がスタートしたのは2013年。これまでに20社50人の従業員が表彰を受けた。非破壊検査システムの開発から製造までを行うボニー工業（大阪市中央区）など毎年参加している企業もあり、社員のモチベーションアップなどにつながっている。



ゴルフ部会
110回ゴルフ大会を制した富士電熱開発社の山口社長（右）
この大会を制したのは、富士電熱開発社（大阪市鶴見区）の山口宣弘社長。「天気は悪かったが、メンバーも頑張った」と笑顔でコメントした。

110回超える伝統の大会開催
ゴルフ部会（山口伊成工業所社長）は大阪太郎部会長「アジア化 産業人クラブの長い歴史の中で毎年3回のコンペを実施してきた。2024年10月3日、宇治カントリークラブ（京都府宇治市）で開催されたコンペは第110回。記念大会となった。この大会を制したのは、富士電熱開発社（大阪市鶴見区）の山口宣弘社長。『天気は悪かったが、メンバーも頑張った』と笑顔でコメントした。また本大会では10回『この節目に実施する「優勝カップ取り切り戦」も実施。参加者全員の中から、100回大会までの優勝者と準優勝者を対象に順位を決めるイベントで、MURATA（大阪市西区）の村田奈々子社長が記念のトロフィーを手にした。

テクノロジー部会
テクノロジー部会「工」を開いた。コロナ（美馬徹部会長）関西、禍で大阪産業人クラブ金属工業会長は、2会員の各企業でも事業を展開する現状を報告した。
紙器・段ボール用刃物製造専門メーカー、近畿刃物工業（大阪府守口市）はコロナ禍の場を盛り上げた。現

相互理解促進へセミナー
備に対する提案力や高品質のステンレス加工と強みに取引業界を拡大している。グループ7社による連携で事業を展開する現状を報告した。
総一郎社長らが企業紹介。5分間の制限時間を超える話の展開に会場は盛り上がった。

青年部会
青年部会（湯本秀逸 22日、大阪産業人クラブ会長）湯本電機社長の会員企業で、岩崎氏は2024年5月、企画の中島悠氏を講師「かつてのぼれ

SNS利用、マナー研修実施
青年部会のマナー研修で講師を務めた中島氏
「実践研修を開いた。受講者は入社1年目から3年目の社員。社会人としての基本マナーが多かった」「顧客のSNSを活用したコンタクトの使い分けなど中島氏が解説した。」「かつてのぼれ

あらためて2025年は「巳年」。へびは、成長する過程（何れも脱皮して成長することから、「再生」や「変革」を象徴する生き物とされている。大阪産業人クラブでは、60周年の節目を「新たなスタート」と位置づけ、これまで以上に盛り上がりのある異業種の交流団体であることを目指す。その役割を担っているのが運営委員会と、その傘下の部会。それぞれの部会で新たな取り組みも実施され始めた。

RoHS指令相当品シリーズ
エースボール

SUS316 より耐食性強く
エースニップル

NPTをPTに容易に変換
変換内外ソケット

ステンレス製ニードルバルブ
チッコロ-α

開発力と対応力に
自信あり。

「優れたデザイン」「小ロット短納期対応」「開発技術力」
「信頼の日本国内生産」「多彩なバリエーション」
「オーダーカスタマイズ」。
これらの強みが多くのお客様から選ばれる理由となり、
小型バルブのトップブランドとしての地位を確立しています。

ASOH®
Valve & Fitting Brand

アソー株式会社

https://www.asoh.co.jp

SUS304製
エースボール-21

鏡板のアイワ
《鏡板 鋼管サイズのパイオニア》

小型から大型まで多様な鏡板を
幅広い業界に提供しております。

環境への負荷を減らし、持続可能なものづくりを目指して。
アイワの鏡板はあらゆる産業・工業の発展に貢献しています。
ステンレス鋼、炭素鋼、その他、小径薄物へら曲げから
大径3000の厚物まで製作可能です。

ISO 9001 認証取得

アイワ製作所

本社 〒573-1153 大阪府枚方市招提大谷2-16-29
東京営業所 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町4-2-2 パークサイドビル202号
伊賀上野工場 〒519-1426 三重県伊賀市西之澤2006

TEL.072(850)1458代 FAX.072(850)2626
TEL.03(5667)1458代 FAX.03(5667)1455
TEL.0595(45)6781代 FAX.0595(45)6789

http://aiwaltd.co.jp/

