

兵庫県播磨地区産業界

兵庫県の播磨地域沿岸部には大手から中堅・中小製造業が集積し、一大工業地帯を形成している。多くの企業が人手不足を課題に抱える中、生産現場の自動化や省人・省力化の推進に加え、働きやすい職場づくりなど独自の取り組みを進めている。

姫路信用金庫理事長 三宅 智章氏



播磨地域の企業について、足元の景況感はいかがかと感じている。ただ今後、景況が反転した際には、製造ラインに係るような業務や作業についてはDX化の推進が重要となる一方、営業面や経営面、経理面などの業務の観点では、人手不足という課題が「本当に足」として浮き彫りになっている。AIやDXで補えるのか、という疑問もある。現状、DX化の取り組みについては国内企業に比べ、海外企業の方が進んでいる。国内の中小企業は、デジタル化のノウハウを海外企業から学ぶ、取組を入れることが必要だ。こうしたパートナーシップで、人材育成や技術支援、中小企業の認知度向上をサポートし、産業振興につなげていくことが、引き続きの課題である。

姫路商工会議所会頭 齋木 俊治郎氏



播磨地域でも、予想を上回る人口減少と若年層の流出がみられる。その状況下、産業用地の不足による企業の域外移転や廃業・倒産などによるサプライチェーンの脆弱化を止めていくことが重要であると考えている。当所は役員改選にて、月より新体制がスタートし、社会や技術の変化に合わせ事業の改革に挑戦する。中小企業・小規模事業者への伴走支援を強化していく。また、グリーン・トラクション・フォーメーション（GX）などの成長分野や循環型経済への取り組みに、型地域経済への取り組みに注力し、スタートアップへの支援、そのアイデアや技術の活用を促していく。さらに、技術の既存企業とのマッチングを推進することなど、当地産業のイノベーションを支援していく。当地域は、世界トップシェアを誇る企業や大手企業のサポート、インクインダストリーとして成長してきた産業集積地。そのモノづくり産業基盤を、中長期的に強化するため、播磨臨海地域道路の建設促進、カーボンニュートラルポートの取り組みに加え、産業用地の確保も行政と連携して播磨一円に視野を広げて推進する。観光では神戸空港の国際化は好機であり、姫路観光コンベンション

姫路市長 清元 秀泰氏



本市は臨海部に鉄鋼、化学、電気機械等の大企業が立地する工業都市であり、高い技術力を持つ中小企業も数多く集積する「ものづくりのまち」である。一方で、域で真に共生可能なグローバル人材を育成すること、足は二層深刻化している。そこで人材確保に係る取り組みとして、インターンシップなどのマッチング事業、高校や大学での企業説明会、合同就職説明会などの実施により、市内企業と若者のマッチング機会を増やす。このほかにも、多様な人材の活躍を目指す。女性への就業支援やシニアの就業機会、外国人材の定着・確保に向けた事業等に力を入れる。加えて、当所が取り組んでいる、人口減少対策として、外国人留学生を高校生以上の若者として受け入れ、学校や地域での交流を通じて姫路へ定住してもらう取り組みも、地域活性化に貢献している。

播磨の活躍企業の成長戦略

(順不同)

伊東電機社長 伊東 徹弥氏



コロナ禍の下では最高益を残せたものの、その後の半導体不足により一時は売上げが減少した。しかし、最近では、100%とはいえないものの徐々に回復している。現在、人手不足や人件費高騰が進む中、「究極の静止型MDR式マテハン」を開発した。当社製のコンベヤモジュール機器のメンテナンス方法を体験し、現場で実践して頂くサポートを行っている。反響は上々だ。

虹技社長 山本 幹雄氏



主力は鋳物事業である。同事業は4部門に分かれており、中でもこれまででは、連続鋳造鉄棒「アンスパ」が、世界トップシェアを誇る。自動車の大型外板部品をプレスする金型用鋳物がメインであるが、特に欧米向けは高硬度を求められ、高硬度な材料が求められ、3部門も事業の柱に育っている。特に「アンスパ」の需要が伸び、品質や納期に当社の強み、品質や納期を誇っており、電線地中化のため欧州や欧米向け金型鋳物の引き合いも多く、連結売上約2億6000万円、利益約3分の1を占めている。

環境にやさしく、地球を大切に 各種表面処理加工[多品種・小ロット]を承っております

無電解ニッケルめっき、亜鉛めっき、クロムめっき、スズめっき、電気ニッケルめっき、銅めっき、銀めっき
機械加工(研磨加工・旋盤加工・円筒研磨加工・バフ研磨)
その他の処理(アロジ、アルマイト処理、貴金属めっきなど各種処理)

納品・引取り お伺いします

株式会社 姫路鍍金工業所
URL: <http://himeji-mekki.co.jp>

第37回 中小企業優秀新技術・新製品賞 優良賞 受賞
FNR フレキシブル ノイズレスローラ 2025年4月

ロボティクス 共働ロボット 未来をつくる
段取りロボット 安全ロボット

究極の静止型 MDR式 マテハン

ICT スマート工場

未来の生産・物流を イノベーションします。

伊東電機はコア技術であるDC24Vブラシレスモータ搭載のMDR(Motor-Driven Roller)とソフトウェア技術により、時代を先取りしたコンベヤモジュール開発と、そのシステムソリューションにより未来の生産・物流をイノベーションします。

2025国際ロボット展
展示会出展情報
2025年 12/3(水)~6(土) 会場 東京ビッグサイト ブース No. 東6ホール E6-09

(順不同)



—未来を見据え果敢な一歩—

兵庫県播磨地区産業界

播磨の活躍企業の成長戦略 （順不同）

ニチリン社長 曾我 浩之氏



自動車やバイク、住宅設備向けホースおよび配管部品の製造・販売を主事業とする。自動車・バイク用が9割、水道用が1割という売り上げ構成である。特に主力となる自動車向けではEV化の進展も背景に、製品の軽量化を含め商開発を進めている。また、本年3月には、アメリカで大型トラック・バス向け配管などの製造・販売を手がける会社を買収し、「NICH IRIN ATCO T EXAS, INC.」と「二一制度」を設けている。当社に既存して子会社化。当社の既存技術を活用し、新たな市場で需要を喚起していく方針だ。

製造拠点における自動化の推進にも余念がない。国内では協働ロボットなどの導入が進められている一方、働きやすい職場づくりと人材育成にも力を注ぐ。グローバルな視野の養成を図り、特に若年次社員に向けては希望者を3カ月程度、海外拠点に赴任してもらう「海外トレ

こうしたグ
ローバル人材
の育成と既存
技術の応用拡
大で、真のグ
ローバルサプ
ライヤーとして
の役割を果
たしていく。

西松屋チェーン社長 大村 浩一氏



ベビー子ども・マタニティ向け商品の販売を行う。景気の先行きが不透明な状況や厳しい競争環境が続くなか、お客さまの立場に立った取り組みを着実に国内でのシェアを拡大するとともに、海外戦略を本格化させてさらなる成長を目指している。海外戦略としては、2026年春に台湾・台南市にて1号店のオープンを予定している。台湾でのチェーン店舗展開にとどまらず、他の国や地域への進出も検討している。商品開発には引き続き力を入れている。育児用品の「スマートエンジェル」と衣料品・服飾雑貨の「エルフィンドル」という二つのプライベートブランド（PB）で適正な品質・お手頃価格の商品を提供するとともに、小学校高学年向け商品の品揃えを拡充している。人口集中地域への出店やより便利な立地の大型店舗への置き換えなどで、国内での出店にも引き続き注力する。電子商取引（EC）サイト「西松屋公式オンラインストア」では「店舗在庫表示機能」のサービスを始めるなど、利便性を高めている。このほかにも店舗運営においてマニュアル教育の新システムを導入するなど、一層の生産性向上に取り組んでいる。当社は、子育てになくはならない「社会インフ

「ラ」として、子育てを応援し、子育てを楽しむ社会づくりに、今後とも貢献し続けたいと考えている。

アトリエケー社長 **北浦 基広氏**



当社は15年ほど、バネの力を使って工場などの作業の負担を軽減するアシストスーツを事業として展開している。2025年5月に改正労働安全衛生法が公布され、26年4月に60歳以上の高齢労働者に対する労働災害対策措置が努力義務化される。これにより、アシストスーツの需要は高まるのではないかと見ている。アシストスーツでは、ベスト型の「タスケル」という製品が売れ筋だ。着用感や動きやすさ、価格などの点がバランスがとれていることから評価されている。今後はタスケルのバージョンアップを考えている。また展示会へ出展する。アシストスーツに続く新しい。アシストスーツにも新たな事業の柱の育成にも挑戦している。それは熱中症対策製品で、25年夏シーズンに熱中症対策製品として保冷剤を採用したベストや多様なウェアに取りつけられるベルチ元素子デバイスなどを投入した。これらにより、製品は好評を得ており現在、25年に発売した製品を在、上回る機能の開発を進めている。バッテリーを使わない製品や長時間の連続使用が可能な保冷剤などを検討している。最終サンプルも仕上がりつつあり、手応え

を感じている。安全性を
確認した上で、26年夏シ
ーズに間に合うように製
品化したい。

西芝電機社長 後藤 秀範氏



機や電動機などの回転機と、配電盤や制御盤の製造・販売・保守サービスを主事業とする。売上比率は船舶向けと施設向けがほぼ同じであるが、近年は船舶向けの売り上げが多くなっている。特に回転機関連の需要の高まりで、昨年度は過去最高の売上高となった。しかし、今後労働人口が減少し、高齢化社会が進んでいくことを考えると、現状の生産体制でこの生産規模を維持することは難しい。

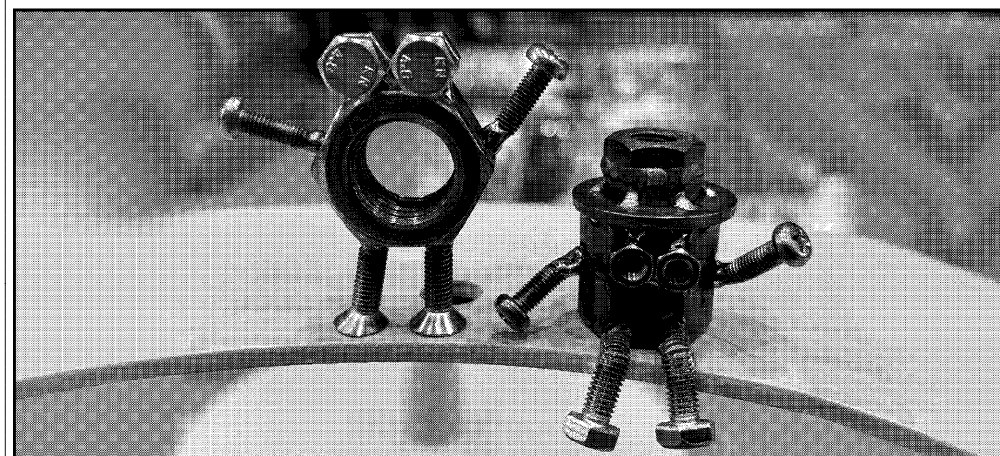
このため、本年7月に倉庫として使っていた建屋を改修し、メイン工場の一部の製造ラインを移設するとともに、古かった設備を最

新設備に更新し、加えて工場の受け渡し作業の省力化と効率化を図った生産ラインを構築し稼働を開始した。移設前の製造ラインと比べ生産効率3割アップを見込んでいる。

他にも順次、同様の取り組みを進め、生産設備のロボット化や自動化に加え、工程間の運搬や移動などの省力化・効率化を進め、さらなる生産性向上と効率化を図る方針だ。

今後は、船舶向けは航行時に温室効果ガス（GHG）を全く排出しないゼロエミッション船舶導入に向けて電気推進船の需要を拡大。施設向けでは近年の異常気象を考慮した事業継続計画（BCP）対応とAIデー

タセンター回
けのバックア
ップ電源需要
拡大などに対
応する生産体
制とサービス
体制の整備と
強化を図って
いく。



110年の歩みと新たな挑戦～KAJIWARAの未来へ向けて～

熱をあやつり、空気をまもる。

KAJIWARA

株式会社 KAJIWARA
<https://www.kajiwara-ltd.co.jp/>



お子様をお持ちのご家庭の暮らしをより豊かに



西松屋のプライベートブランド「スマートエンジェル」「エルフィンドール」。
満足いただける品質と求めやすい価格にトコットこだわったもの作りで
全国の子育て世帯を応援しています。



西松屋 東証プライム上場
ベビー・子供・マタニティ用品の専門店を全国に1170店舗(2025年10月末現在)
株式会社西松屋チェーン
〒674-0218 兵庫県姫路市節町字266-1 TEL 079-252-3300



虹技株式会社

取締役社長 山本 幹雄

虹技株式会社 【本社】〒671-1132 姫路市大津区脇阪南4丁目1番地 TEL:079-236-3221 FAX:079-236-5432 <https://www.kogi.co.jp/>

【主要商品】鉄鋼圧延用ローラー、鋳造、自動車用プレス金型鋳物、産業機械用鋳物、グラウンドマンホール
グレーティング、デンスパー、送風機、メタルファイバー、ストーブ式自動溶接プラント

虹技



つながる、つなげる
ホースのチカラ

安心安全を下支えする100余年の技術力で世界や社会とつながる、
どこまでも、どこへでも、どんな力たちでも。

株式会社ニチリン

小さなふれあい、大きなおつきあい



九龍信用金庫

本店 姫路市十二所前町105番地
電話079-288-1121(代)



イベントや地域情報を
日々更新中！
めしんの情報はこちらから



instagram

専門メーカーが本気で作ったアシストベスト

アシストベスト

TASCHEL

重畳物を持ち上げたり、長時間同じ姿勢による腰の痛みなどを軽減するアシストベスト。背面腰部部分に装着された4本の強力なバネが作業時の身体への負担を軽減、長時間の着用でも快適にご利用いただけるように設計された本格的な無動力のアシストベストです。

持ち運び作業に農作業に介護作業に

特許第6671746号

日本製

男女兼用

〒670-0086 兵庫県姫路市田寺 4-5-12
TEL 079-295-6581 FAX 079-295-6582
E-mail:sales@atk-assist.com
https://atk-assist.com/

公式HP

検索

有限会社アトリエケー



投資促進地域として注目が集まる播磨地域のベイエリア

播磨の活躍企業の成長戦略

（順不同）

オーエス産業社長 山田 重樹氏



多様な荷役運搬機を製造する。中でも得意とするのは中型・大型特殊クレーンで、これまで全国に760台以上を納入。設計・開発から製造、据え付け、アフターサービスまで一貫して対応できるのが強みである。電気工事や機械加工も自社で行い、外注作業がほとんどないため、顧客の要求に素早く対応できる。と評価が良い。

クレーンなどの保守・点検は、納入先からメンテナンスでいく考えだ。不具合を早期発見・対応すること、顧客満足度をさらに高めていく方針である。

城洋社長 角田 城治氏



射出成形機向けH I P（熱間等方圧加工法）シリコンターを主力製品に、船舶部品や航空機部品など多様な精密加工部品を手がける。当社を含め8社のグループ会社を持つが、連携による各社の強みを生かし本年度の売上げはグループ全体で約100億円を達成。5年後の2030年には300億円を目指している。300億円達成に向け注力するのは、蓄電池などエネ

大である。これまでモノづくり企業として歩んできたが、今後は環境関連事業にも軸足を置く考えだ。近年、特に中小企業では人材確保が叫ばれるが、当社ではこの課題解決に向き、福利厚生などの拡充など、働きやすい職場の仕組みづくりを進めている。メーカーとしてさらなるコストダウンを進め、利益率を向上させる。そしてその利益を従業員はもとよりその家族までを含めた幸福を追求し、当社に勤めていることが誇りとなる企業を目指していく考えた。

仲田電機社長 仲田 五郎氏



自動車電装品向けを中心に多様な樹脂成形部品を手がける。中でも強みは熱硬化性樹脂の加工技術だ。樹脂成形分野では一般的に、熱可塑性樹脂の加工を手がける企業が多く、熱硬化性樹脂加工をメインとする企業は少ない。高い技術とコストが必要となるからである。そのため、欠かさない存在、と顧客からの評価は高いと自負している。

近年、あらゆる分野で採用難や後継者不足など、人の高いと自負している。仲田電機は、新工場を完成し、新たに樹脂成形機を複数台導入。設備更新を進めると同時に、今後見込まれる電装品関連の需要増も含め、これまでと違った業種の進出も検討し、生産能力の拡大と作業環境の改善も実現した。

松本製作所社長 松本 和樹氏



当社は難削材の機械加工を中心に、放電加工や溶射加工、TIG溶接など多様な技術を駆使して顧客の幅広いニーズに対応し、複数の工程を一括で受注できるのが強みである。

主製品は発電用ガスタービン向けの部品であり、こうした加工ではインコネルやハステロイなど難加工材の加工技術が要求されるが、社員が長く働ける環境を整備して社員満足度を高め、人材が生み出すノウハウを蓄積し、充実した設備により、航空機や半導体検査装置向けの部品の受注増と事業拡大に向け、グループ企業との連携をこれまで以上に密にし、未来へとつなげていきたい。

JYSグループ周年記念 2025

(株)城洋 創立60周年 (株)城洋商事 創立15周年

Anniversary 2025

JYS

JOYO CO.,LTD. 60th
JOYOSHOJI CO.,LTD. 15th

挑戦を楽しめ、未来を先取れ。
城洋のDNA

株式会社 城 洋

〒672-8022 兵庫県姫路市白浜町宇佐崎南1-68-1
TEL:079-245-0598 FAX:079-246-3029
代表取締役 角田 城治
URL https://www.jys-joyo.co.jp

つなぐ。ツクル。

世界が大きく変わろうとする今。

これまでの私たちからできたことを胸に、
これからの私たちにしかできないことを見据え、
次の歩みを始めます。

創業からの技術や想いを継承しつつ、
産業や暮らしの次の在り方を
創造していきたいと考えています。

KLASS

klass-corp.co.jp

人々の暮らしを支えています

世界の海を航行する船舶と都市や離島の生活に必要な電気を供給します

JUST ENERGY to FUTURE 未来につなぐエネルギー

NISHISHIBA

西芝電機株式会社



気体溶解装置 sanso!ver

(サンソルバー)

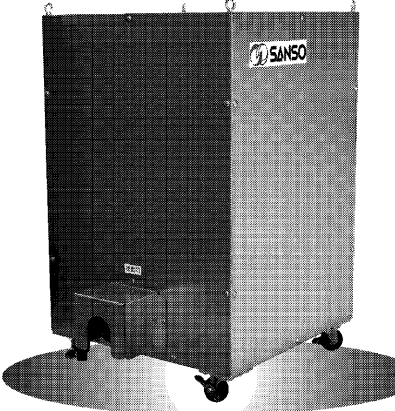
気体を液体に効率よく溶かし込む!

特 長

・高い気体溶解効率
・小水量、低圧力での溶解
・簡単な溶解システム
・高い耐食性
・多種類の気体溶解が可能
(酸素、二酸化炭素、窒素、水素 等)

用 途

・高濃度気体溶解水の生成



三相電機株式会社

本 社 〒671-2288 姫路市青山北一丁目1番1号
TEL.079-266-1200(代表) FAX.079-266-1206
URL https://www.sanso-elec.co.jp



https://ma2moto-f.jp/

株式会社松本製作所

株式会社繁栄社

姫路メタリコン株式会社

佛山松和金属加工有限公司



☑ 熱硬化性樹脂成形に対応できる会社が見つからない。
☑ フェノール樹脂成形の製造経験が豊富な会社を探している。
☑ 射出成形(インサート成形を含む)やコンプレッション成形に対応できる会社を探している。
続きは web で <https://nakata-electric.co.jp/>

仲田電機株式会社 〒675-2442 兵庫県加西市中富町625番地 TEL.0790-44-1355