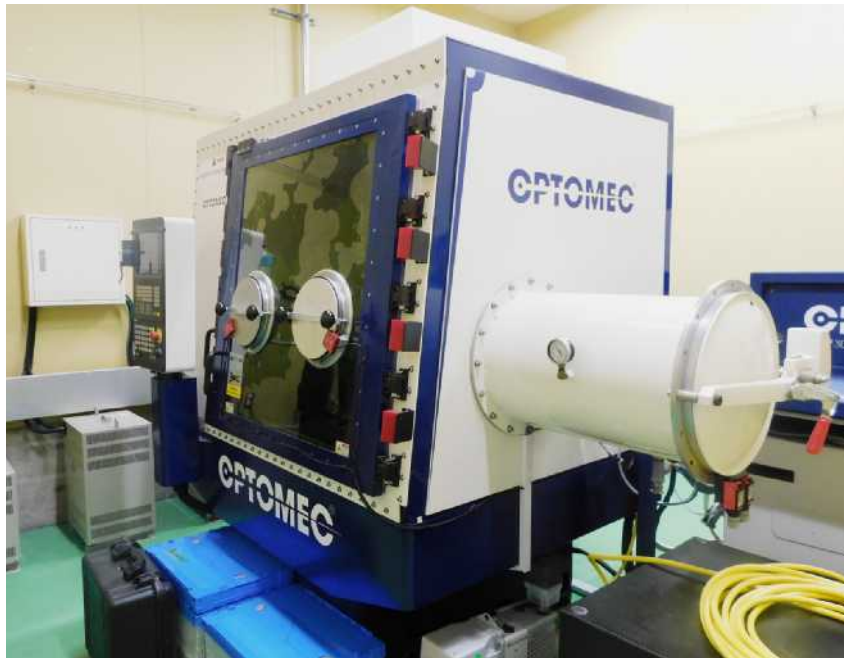


人が支える彩の国

技術・技能で未来を拓く



導入した3D積層造形設備

新報国マテリアル

3Dプリンターを導入

新報国マテリアルは、埼玉県川越市の本社研究開発部門に、3D積層造形設備(粉末指向性エネルギー堆積(P-DED)方式)を、三重工場(三重県川越町)に量産に向けた、3D造形設備(レーザーワイヤ積層造形(L-WAM)方式)を導入し戦力化を進めている。特にP-DED方式では「今までと違ったモノを作る」ことをコンセプトに、新たな金属材料の研究開発に着手する。



iPS細胞由来細胞シートの作製に使われた培養装置の汎用版(左側)

佐竹マルチミクス

佐竹マルチミクス(埼玉県川越市、西岡光利社長)が、共同開発した培養装置が、iPS細胞由来細胞シートの作製に活用されている。オリヅセルラビユーティクス(神奈川県横浜市中区)と開発した連続培養システムで作製したiPS細胞由来臓器

細胞培養装置 活用広がる

エネルギーや原材料価格の高騰、物価高、米国による関税措置。不安定な国際情勢などを背景とした厳しい状況が、埼玉県内の企業に次々と押し寄せている。国際経済や国内産業の不透明感は今後も増すと見られている。こうした環境の中で持続的な成長を図るには、新たなサービスや製品の開発、新規顧客の開拓が必要だ。高い技術・技能を持つ埼玉県内の中小企業は、荒波の中でも前向きにチャレンジし続けている。本特集では埼玉産業界の未来を担うさまざまな企業の取り組みを紹介する。



工場内でロボットを披露する鬼塚社長

橋梁塗装剥離用 6軸アーム自走ロボ開発

川口スプリング製作所(埼玉県川口市、鬼塚博幸社長)は、橋梁塗装剥離用の6軸アーム付き自走式ロボットを開発した。橋を塗り替える際に研磨材を高圧で吹き付けて古い塗装を落とす、新しい塗装を塗る前工程のプラスチック作業を自動化する。鬼塚社長は「年1000台規模の販売を目指し、環境設備製造事業の新たな柱に育成する」としており、スプリングや塗装・FA設備製造に次ぐ、環境設備製造事業の新たな柱に育成していく方針だ。

川口スプリング製作所



三芳合金工業が導入した大型クレーン

大型クレーン・金型を導入

三芳合金工業(三芳町、萩野源次郎社長)は、特殊銅合金を一筋に手がけるメーカー。昨今は大物製品の新たな受注獲得を狙い、運搬能力4トンの大型クレーンや大型の金型を導入。炉を1電源で2基同時に稼働できるようにし、一度に5.5トンのインゴットを鍛造する。萩野社長は「幅広い受注に応えられるよう今から設備を整えている。近々、エネルギーや重工産業、プラスチック用金型など新たな業界の受注も獲得し、特徴ある素材を作っていきたい」とする。

三芳合金工業

日刊工業新聞

第2部

5月30日 金曜日

2025年(令和7年)

埼玉県特集



INDEX

- 2面 大野元裕埼玉県知事インタビュー
- 3面 県幹部に聞く
- 4面 経済団体トップに聞く
- 5面 大学トップが語る
- 6面 県内金融機関の取り組み
- 7面 産業立地 県企業局、大栄不動産
- 8面 さいたま市幹部に聞く
- 9面 さいたま市 東日本の中枢へ
- 10面 次世代産業の萌芽 企業の取り組み
- 11面 第21回埼玉チャレンジャー企業経営者表彰 表彰式を開催
- 12-13面 受賞者に聞く
埼玉県知事賞・木口氏
埼玉産業人クラブ会長賞・時田氏
特別賞・堀越氏、小林氏、岩淵氏
- 12-13面 第44回西海記念賞
共同技研化学 星野氏
サティス製薬 柚木氏
- 14面 産業界の成長を支える人・ヒト・ひと



ITで確かな成長と成功を

Assuring Growth and Success with IT

AGSは、強固なファシリティと最新のセキュリティを備えた都市型データセンターを構築、コンサルティングからシステム構築、保守・運用まで、ワンストップで情報システムサービスをご提供しています。高品質・高付加価値のサービスをご提供することにより、「お客様にとって最も信頼の厚いITパートナー」を目指しています。



AGS株式会社
本社:〒330-0075 埼玉県さいたま市浦和区針ヶ谷4-3-25
TEL: 048-825-6000 FAX: 048-822-7337
www.ags.co.jp [AGS] 検索



本社工場
〒332-0031
埼玉県川口市青木3-10-19
TEL: 048-252-1234 (代表)
hp@mlgw.kawaguchi-spring.co.jp
(営業直通アドレス)

国内拠点
埼玉、栃木、新潟、青森、大阪、長崎
海外拠点
タイバンコク、中国大連市、中国東莞市

スプリングと塗装・FA・環境設備の総合メーカー
株式会社 川口スプリング製作所 グループ

スプリング製造事業

極小精密バネから大物コイルバネ(線径0.1mm~20mmまで対応)まで網羅。コイルリングからプレス、塗装までの一貫生産も対応可能。1本から10億本超まで少量多品種に柔軟に、即納体制で臨んでいます。普段気付かないあらゆる場所・モノに当社のバネが隠れています。

塗装・FA設備製造事業

お客様が求める塗装条件・塗装環境を追求し続け50年以上。塗装設備メーカーのバイオニアとしてオーダーメイドで理想的な塗装環境を創造。当社オリジナルの塗装設備用IoTを搭載することで、より高機能・高精度へ。身の回りにあるあらゆるモノは当社製の設備で塗装されています。これからは当社の塗装機・自動化設備は日々進化していきます。

環境設備製造事業

あらゆる産業で地球環境への配慮が進む中、当社ものづくりを通じて環境への取り組みを推進しています。豊かで暮らしやすい地球を後世に残すために、VOC(揮発性有機化合物)対策や省エネ対策など様々な設備を提案します。国内外のグループ全社員がSDGs達成に向けて日々努力しています。



70th → 100th Anniversary
愛される100年企業を目指して



※お問合せはこちらから

光通信機の総合メーカー 七星科学情報通信
つながる時代の安心を提供

LAN信号、接点、制御、4K映像の 電気信号を光ファイバで延長

長距離化・ノイズ・落雷対策に効果的

LA-103シリーズ
100BASE メディコン ジャンボフレーム対応

PWシリーズ
サージ保護機能付き電源で落雷被害を軽減

TJ02シリーズ
弊社製品を組合せて光ファイバ1芯化が可能

COMNEX T

次世代 通信技術 & ソリューション展

会場 東京ビッグサイト 南展示棟1F
会期 2025年7月30日(水)~8月1日(金)
開催時間 10:00~17:00

NKKK

株式会社 七星科学研究所 情報通信事業部 ICT機器の総合メーカー
〒359-1142 埼玉県所沢市上新井5-85-10 TEL: 04-2937-5905 FAX: 04-2937-5906

詳細は で検索 <https://www.nnbs-develop.com> E-mail: kaihat-c@nanabosi.co.jp

イノベーション創出、持続成長へ

共創拠点「渋沢MIX」7月開業

大野 元裕 埼玉県知事に聞く

埼玉県が中小企業の成長支援に本腰を入れている。原材料高に苦しむ企業を支援するため、価格転嫁を推進する各種ツールを開発した。全国でも先進的な取り組みとなり、埼玉モデルとして県内外への普及を図っている。また深刻な労働力不足に対応しようと、業務効率化などに向けてデジタル変革（DX）を強力に押し進めている。さらに今後、イノベーション創出拠点、ロボット開発拠点をそれぞれ開設し、新規産業への挑戦も徹底サポートする構えだ。強い埼玉直営経済を構築しようと奮闘する大野元裕知事に、現状と今後の取り組みを聞いた。

価格転嫁支援でツール開発

「埼玉モデル」内外に普及

強い経済構築

―県内産業界の現況は。―最新の四半期経営動向調査では、県内の中小企業は持ち直しの動きが見られている。一方、エネルギー・原材料価格の高騰などにより依然として先行きの不透明感がある。また県内企業を対象に、米国の関税政策が自社の経営に与える影響についての緊急調査を4月に実施したところ、受注先の競争力低下による受注量の減少や、値下げ要請などによる利益率の低下、価格転嫁の停滞などを不安視する声が聞かれた。

中小のDX推進 きめ細かく支援

―中小企業のDX推進を重視しています。―

「人口減少・少子高齢化が急速に進み、人手不足に悩む中小企業が多い。（生産性を高める業務効率化を図るためには）DXに取り組む必要がある。県や経済団体、金融機関などで構成する『埼玉県DX推進支援ネットワーク』を21年に立ち上げ、ワンチームで支援している。専任の相談員であるDXコンシェルジュが、中小企業のデジタル化の

「埼玉県の自動車産業を中心とした輸送用機械器具の製造出荷額は2兆6000億円と、全業種で1位。もじこの業界にマイナスの影響があれば県内経済にも非常に大きな影響が出るだろう。中小企

ステージに応じたきめ細かい支援を行っている。さらにデジタル化やDXを支援する企業を『埼玉DXパートナー』として登録し、中小企業とのマッチングを行っている」

「中小企業がDXを進めるためには、経営トップの理解とリーダーシップが非常に重要だ。そこで各業界団体や支援機関と連携し、経営者層を対象としたDX推進講座を実施している。このほか優れたDX事例を表彰する『埼玉D

循環経済を推進

―サーキュラーエコノミー（循環経済）を推進していま

「現在コストを要している廃棄物処理の負担を軽減しつつ、それ自体を商売として収

は値上げ・価格転嫁が求められます。

「県が提供している『価格交渉支援ツール』と『収支計画シミュレーター』を軸に価格転嫁しやすい環境を整える。銀行や信用金庫の行員が取引先企業に価格転嫁に関する情報提供などを行う『価格転嫁サポーター制度』を通じて価格転嫁の支援情報を届け、利用を呼びかける。現時点で17金融機関の約4400人が価格転嫁サポーターとして活躍している」

「ただサプライチェーン（部品供給網）は埼玉県内だけで完結しないため、日本全国で価格転嫁に取り組まなければならぬ。そこで県は9都県市が連携した検討会を設置した。価格転嫁の取り組みを共有し、さらなる推進に向けて議論を重ねる」



益化していくことが重要だ。こうした取り組みを行う企業同士をマッチングすること

「市場拡大が見込まれるサービスロボット分野への県内中小企業の参入を支援する。さまざまな技術・ノウハウを蓄積することで、新たなビジネスチャンスを生み出した。『圏央鶴ヶ島インターチェンジ』に隣接し、首都圏や全国への交通アクセスに優れるため、多様な企業などが集まるハブとなる。渋沢MIXとも連携し、イノベーションを生み出したい」

中堅企業を支援

―政府は「中堅企業成長ビジョン」を策定し中堅企業の支援を国家戦略に位置付けています。中堅企業支援の方向性を教えてください。―

「中堅企業は地域経済を支える中核的な存在で、経営の高度化や商圏の拡大を通じてさらなる成長が期待できる企業群と認識している。中堅企業が地域経済の牽引役として力を発揮することで、県内の中小企業にも（技術連携や取引機会の拡大など）波及効果が生まれ、地域全体の産業活性化につながるだろう。中堅企業へのヒアリングを重ねながら、県が保有するアセットと国が示す中堅企業支援策を組み合わせて、効果的に支援していく方針だ。また、サーキュラーエコノミーに取り組む中堅企業も多いため、こうした分野で中小企業と連携・マッチングを図っていった」

ロボット技術・ノウハウ蓄積

開発拠点 27年度開所 渋沢MIXとも連携

―埼玉県初のイノベーション創出拠点「渋沢MIX」（ミ

「埼玉県初のイノベーション創出拠点『SAITAMAロボットテイクセンター（仮

住まいで人を笑顔に

埼玉県
賃貸管理戸数 No.1

武蔵コーポレーション

MUSASHI corporation

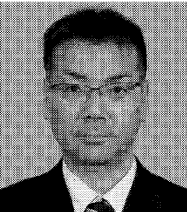
048-649-0333

〒330-8669 埼玉県さいたま市大宮区桜木町1-7-5 ソニックシティビル21F



日本一暮らしやすい埼玉県へ 県幹部に聞く

歴史的課題への挑戦と未来への躍進



企画財政部長
都丸 久氏

本県は今、大きな時代の転換期を迎えており、人口減少・超少子高齢社会の到来と激甚化・頻発化する自然災害などへの危機対応という、大きな二つの歴史的課題に直面している。

こうした中で、社会全体の生産性の向上や持続可能なまちづくり、こども豊かな社会の実現に向けた子育て支援、人手不足対策等による強い経済の構築など、あらゆる施策を総動員するとともに、能登半島地震などの検証を踏まえた入念な備えを進める必要がある。これら歴史的課題に敢然と立ち向かい、中長期的な施策を先手打って展開し、埼玉県を未来へ向けて大いに成長・発展させていく。

こうした基本的な考えに立ち、2025年度当初予算は、「歴史的課題への挑戦」「日本一暮らしやすい埼玉」の着実な実現」に最優先に取り組んでいく。

環境と経済のさらなる融合を



環境部長
堀口 幸生氏

持続可能な社会を実現するには、循環型で脱炭素、そして自然と共生する経済への転換が必要であり、環境と経済のさらなる融合が求められている。

このため、本県では経済界の皆さまと協力・連携しながら、サーキュラーエコミー（循環経済）、カーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）、ネイチャーポジティブの三つの課題解決に取り組んでいく。環境問題に対する取り組みのすそ野を広げ、継続的な活動にしていくには、無理や負担を前提とした取り組みを強いるのではなく、経済成長と両立し、新たな価値をもたらすビジネスモデルの創出が重要となる。このため環境問題の解決につながる新たな技術やビジネスアイデアの積極的な活用に向け、県民・事業者の皆さまとの連携を深めていきたい。

競争力・持続力の高い農林水産業の実現

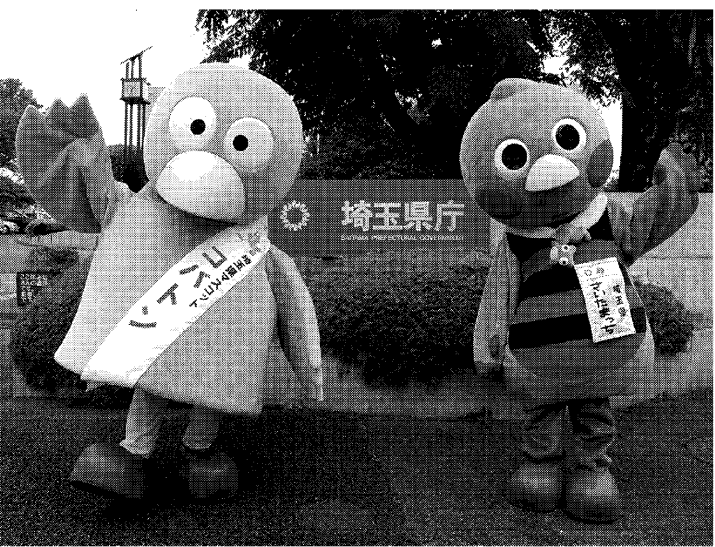


農林部長
竹詰 一氏

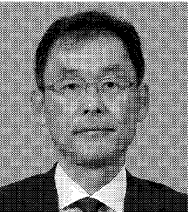
5月25日、天皇陛下の御臨席を賜り、また数多くのお客さまに御来場いただき、秩父ミュージアムパークにおいて第75回全国植樹祭を開催した。開催にあたり御協力を頂戴した皆様方に、深く感謝を申し上げます。

また近年、本県が開発したいちごや梨のオリジナル品種が全国的な賞を連続受賞するなど、本県農林業に大きな注目が集まっている。この追い風を最大限に活かし、農林水産業・農山村をめぐる課題を解決し、競争力・持続力の高い農林水産業の実現を図る。

本年度は、農地の大区画化や農業防災対策に加え、水稻の害虫防除体制の充足の支援や高温耐性品種の生産振興、県産農産物のさらなる魅力発信などに取り組むとともに、全国植樹祭を契機に森林・林業基盤の整備や森林資源の活用、木材の利用拡大を図る「活樹」を推進していく。



日本一働きやすい県庁を目指して



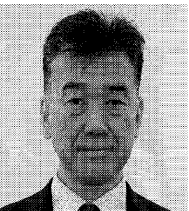
総務部長
表 久仁和本氏

「日本一暮らしやすい埼玉」の実現に向け、総務部では、その担い手となる優秀な職員の確保や育成、職場の環境整備を進めている。

本年度は、テレワークやフレックスタイムの活用など場所や時間にとらわれない多様な働き方をより一層推進する。併せて、業務の見直しや効率化で生み出された時間を活用したアップスキリング支援を拡充し自己実現をサポートするとともに、健康増進などを複合的に展開することで職員のウェルビーイング向上を図っていく。また、県民にとってより便利で、職員にとってより働きやすい未来の県庁の整備についても検討を進めていく。

職員一人ひとりが最大限能力を発揮し、新たな価値を創出できる日本一働きやすい県庁を目指して取り組みを進めていきたい。

誰もが希望を持ち、安心して暮らせる社会づくり



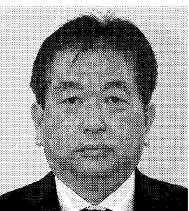
福祉部長
岸田 正寿氏

こどももまんなか社会の実現に向け、新たな「埼玉県こども・若者計画」に基づき、こども・若者が幸福に生活し、こどもを生むことや育てることに希望を持てる社会づくりを進める。本年度は、こどもの声を聴き施策に反映する「こども会議」の開催やいわゆる「朝の小1の壁」の解消に向けた朝のこどもの居場所づくりなどの新たな事業に取り組む。

また、人口減少・超少子高齢化社会の到来により、福祉的な支援を必要とする方々が増加する一方で、支え手となる福祉人材の確保が大きな課題となっている。

外国人介護人材の確保に向けてセミナーや新規ルートの開拓、保育士確保のための就職準備金の拡充、民生委員の担い手確保のための市町村支援などの取り組みを進めていく方針だ。

未来への安心・希望・成長を支える県土づくり



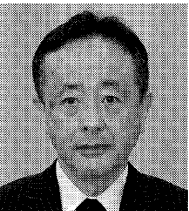
県土整備部長
吉澤 隆氏

県土整備部では、県民生活に欠かせない道路や河川の整備を推進し、未来への安心・希望・成長を支える県土づくりを進める。

激甚化・頻発化する自然災害に対して、道路関係では幹線道路の未接続箇所解消や多車線化による道路ネットワークの強化、橋の耐震補強を推進する。河川関係では、流域全体であらゆる手段を組み合わせリスクを低下させる流域治水の継続と深化に取り組む。

また、1月に八潮市で発生した道路陥没の早期復旧について下水道事業者と連携していくとともに、インフラの老朽化に対応していくため、デジタル変革（DX）を推進して道路や河川を適切に維持管理する。さらに、人口減少下において災害対応を支える建設業が持続的に発展し続けるため、建設業の生産性向上と担い手の確保に取り組む。

持続的、安定的な下水道事業に向けて



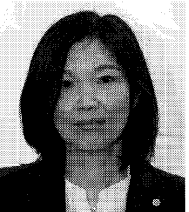
下水道事業管理者
北田 健夫氏

はじめに、1月28日に八潮市内で発生した陥没事故から、4か月が経過した。本件に対しては、引き続き応急復旧工事及び抜本的対策の検討を、関係機関と連携して全力で取り組んでいる。

さて、下水道局では県内約565万人の下水を処理している。埼玉の流域下水道は事業着手から50年以上が経過し、施設の老朽化対策が喫緊の課題となっている。重大事故を防止するため、ストックマネジメント計画に基づき、下水道施設の計画的な改築を行う。

また、大規模な災害発生時におけるライフラインの機能を確保するため、流域下水道施設の耐震化・耐水化を推進する。さらに、新型焼却炉の導入や燃焼灰の肥料利用等による資源循環の推進に取り組むことで、持続可能な社会の構築に貢献する。

活力あふれ誰もが輝ける共生社会の構築



県民生活部長
横内 ゆり氏

本年度も県民の目線に立って、活力あふれ誰もが輝ける共生社会の構築を目指す。

2025年度は、県内初の屋内50℃水泳場の建設工事やスポーツ科学拠点施設の中心となる施設の基本計画の策定など、引き続き、両施設の着実な整備を進めていく。

また、東京2025デフリンピックの開催を機に、障害者スポーツのさらなる推進を図るほか、県内文化団体を支援するため、情報発信のプラットフォームにより県内の多彩な伝統文化の魅力を発信する。

さらには、「バーチャルユースセンター」の運用を本格化し、地域を越えたこども・若者の居場所づくりを進めるとともに、「ジェンダー主流化」の取り組みを継続し、県におけるジェンダー平等の実現につなげていく。

全ての県民に安心の医療を



保健医療部長
縄田 敬子氏

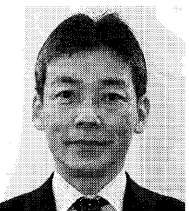
人口減少・超少子高齢社会に直面する中、将来にわたって質の高い医療提供体制を持続していくためには、医師や看護師をはじめとする医療人材の確保・定着を図る必要がある。

そこで、医学生向け奨学金や寄付講座の拡充により医師の確保を進めるとともに、長時間労働となっている医療機関に医師を派遣する大学病院などに補助を実施し、働き方改革を推進することで医師の定着を図る。

また、情報通信技術（ICT）機器の導入による生産性向上や職場環境整備を進める医療機関などの取り組みも後押ししていく。

こうした取り組みを通じて、全ての県民が住み慣れた地域で必要な医療サービスを受けられる体制を医療従事者の皆さまとともに築いていく。

誰もが暮らしやすく魅力あるまちづくり



都市整備部長
伊田 恒弘氏

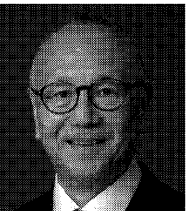
都市整備部では三つの基本目標を掲げ、効率的かつ効果的に事業を推進する。

一つ目は「魅力と活力にあふれる都市づくり」として、県営公園の魅力アップや安心・安全の向上のための整備を進めるとともに、「埼玉版スーパー・シティプロジェクト」の加速化などを進める。

二つ目は「災害に強く暮らしやすい都市づくり」として、応急住宅対策の体制強化やつくばエクスプレス沿線地域の整備を推進するほか、老朽化した県営住宅の更新などを行う。

三つ目は「スマート技術による便利で快適な都市づくり」として、3次元（3D）都市モデルの整備や建築・住宅行政手続きのデジタル化を進める。また、営繕工事などの工事監理に情報通信技術（ICT）を活用し、県内建設業の働き方改革や生産性向上につなげていく。

中小企業の課題解決から未来への挑戦までをサポート



埼玉県産業振興公社
理事長
秋友 一広氏

埼玉県産業振興公社は、県内中小企業の課題解決に向けた支援や創業の促進を実施することで県内産業の振興を目的として設立された公益財団法人だ。職員のほか160名近くの中小企業診断士、税理士、弁護士や社会保険労務士といった有識者で構成された専門家集団である。県内の起業家の創業支援や中小企業が抱える課題解決支援を行っている。

取引マッチングなどのほか、海外ビジネス展開の支援、サーキュラーエコミー（循環型経済）の推進、県内企業のデジタル変革（DX）やグリーン転換（GX）の実現といった県施策の実働部隊としての役割も担っている。2025年度早々に、当公社内のよろず支援拠点に「米国自動車関税措置等に伴う特別相談窓口」を設置し、県内企業を取り巻く環境変化にも迅速に対応している。

災害や危機に強い埼玉の構築



危機管理防災部長
武澤 安彦氏

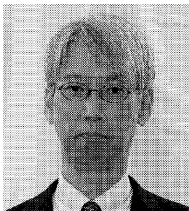
本県は、激甚化・頻発化する自然災害などへの危機対応という歴史的課題に直面していることから、県民の安心・安全確保のため、さらなる備えを早急に進める必要がある。

本年度は、埼玉版FEMA推進幹を新設し、支援物資の物流オペレーション確立や通信途絶状況下での対応などの新たな訓練を実施することで、埼玉版FEMAによる災害対応力の強化をさらに推進する。

また、能登半島地震での教訓を踏まえ、県の災害対応の拠点に衛星通信機器を導入し、大規模災害時における行政機関相互のインターネット環境確保により、情報通信共有体制を維持・確保する。

さらに、県の災害オペレーション支援システムを再構築するなど、防災DXを強化していく。

企業の稼げる力の向上を目指して



産業労働部長
野尻 一敏氏

人口減少・超少子高齢社会が到来して生産年齢人口が減少する中、企業が持続的に成長していくためには、中長期的な視点に立った施策を着実に実行していくことが重要である。

県では、デジタル変革（DX）による生産性の向上、サーキュラーエコミー（循環型経済）の推進、人手不足対策などにより強い埼玉県経済の構築に取り組んでいる。夏には、埼玉初のイノベーション創出拠点「沢尻MX」をさいたま新都心に開設する。企業の出会いや交流を活性化し、新たな価値を創出する場としたい。また、長引くエネルギー・原材料価格の高騰に対応するため、価格転嫁の円滑化について全国に先駆けた取り組みを実施している。米国の関税政策をはじめ世界経済の不確実性が高まる中においても、企業が稼げる力を高めたいけるよう、効果的な施策を先手先手で実行していく。

安全安心な水の供給と地域経済活性化



公営企業管理者
板東 博之氏

企業局では、水道用水供給事業、工業用水道事業、地域整備事業を展開している。

水道用水供給事業では、県内の水道水の約8割を供給しており、将来にわたって、より安全・安心で良質な水を供給し続けるために、管路更新や高度浄水処理の導入を推進していく。管路更新は県南部・県南東部の路線の更新を、高度浄水処理は大口保浄水場への整備を着実に推進していく。

地域整備事業では、産業や地域の振興、新たな雇用の創出を図るため、現在6地区で産業団地の整備を進めている。持続可能な社会の実現など時代の潮流を踏まえつつ、「埼玉版スーパー・シティプロジェクト」などの県の主要政策と連携の上、地域の均衡ある発展に向け地元市町村と連携して産業団地の整備に取り組んでいく。

中小企業の「稼げる力の向上」を推進



埼玉県産業技術総合
センター センター長
新里 英男氏

県内中小企業を取り巻く環境変化や技術動向に対応し、中小企業が抱えるさまざまな課題の解決に向けて技術支援を行っていく。新たにSAITECデザインイノベーションセンターを整備し、デザイナーズバンクを活用したデザイン経営の推進、自社製品の開発や高付加価値化、ブランド化を支援する。食の再資源化トリアル拠点として、食品加工時の残渣や規格外の野菜を有効活用して食品ロスの削減に貢献できる新製品開発の技術支援を行うなど、サーキュラーエコミー（循環型経済）を推進する。

さらに、バイオプラスチック活用支援、AI・IoT導入・活用支援、3次元（3D）データ活用支援など、県内中小企業の「稼げる力の向上」に資する取り組みを積極的に展開していく。

一般社団法人 埼玉県建設業協会

会 長 小川 貢三郎

一般社団法人 埼玉県商工会議所連合会

会 長 池田 一義

公益社団法人 埼玉県情報サービス産業協会

会 長 中野 真治

埼玉県商工会連合会

会 長 江原 貞治

公益財団法人 埼玉県産業振興公社

理事長 秋友 一広

埼玉県中小企業団体中央会

会 長 小谷野 和博

埼玉県信用保証協会

会 長 砂川 裕紀

一般社団法人 埼玉県経営者協会

会 長 橋元 健

一般社団法人 埼玉中小企業家同友会

代表理事 小松 君恵
代表理事 米山 正樹
代表理事 吉田 雄亮

埼玉経済同友会

代表幹事 平本 一郎
代表幹事 福岡 聡
(6月5日通常総会にて就任予定)

・埼玉県指定 彩の国工場

精密板金加工

創業 60 年



有限会社 野火止製作所

NOBIDOME FACTORY



★優れた技術でお客様のニーズにお応えします。

★デジタル化（DX）によるモノづくりで革新をもたらす。

高品質

対応力

満足感

★サイン・建築金物・フレーム・筐体・精密部品・機械装置・他

★金属（鉄、SUS、アルミ、銅、真鍮、他）・アクリル・その他樹脂・木

★本社工場と第二工場の二拠点で単品から量産まで対応！

感謝信頼経営・感動品質経営・人財尊重経営

< 設備関連 >

・レーザー 2 台・ベンダー 2 台・NC ルーター 1 台・溶接機 9 台

・チャンネルマスター 1 台・3D-CAD3 台・2D-CAD7 台

・その他設備多数

本 社 〒352-0011 埼玉県新座市野火止 3-2-48

第二工場 〒352-0011 埼玉県新座市野火止 3-13-38

TEL048(481)2300 FAX048(481)2304

E-mail inf@nobidome.co.jp

http://www.nobidome.com

中小企業への経営支援を強化

経済団体トップに聞く

対話重視し地域経済を活性化

トランプ米大統領の誕生からわずか数カ月、世界はその発言と政策に翻弄され、関税強化や為替の変動、経済戦争ともいえる米中貿易摩擦など、企業活動の不確実性が一層高まっている。

こうした中、原材料価格の上昇や深刻な人手不足、人件費の増加といった従来からの経営課題は一層深刻さを増し、中小・零細企業は厳しい舵取りを強いられつつある。

このような状況下では、環境変化に柔軟に適応するための自己変革が重要だが、個社の企業努力のみであらゆるリスクに対応するのは困難である。

われわれ商工会議所は、事業者との対話を重視した伴走支援や行政との連携、政策提言などを通じて地域経済の活性化に努めていく。県内16商工会議所をぜひご活用いただきたい。



埼玉県商工会議所連合会 池田 一義 会長

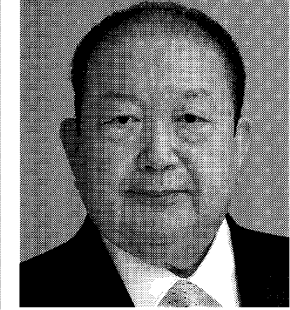
事業者に寄り添い、地域経済の発展を支える

一般の米国による関税措置は、商工会の会員事業者からも、受注減少や景気の冷え込みにつながるのではないかと不安の声が届いており、地域経済に与える影響を懸念している。

先行きの不透明感が増す中で、本会は地域の身近な経営相談拠点として、引き続き環境の変化に立ち向かう事業者を支えていく所存である。

中小企業・小規模事業者のDX(デジタル変革)導入やキャッシュレス化を推進し、また人手不足については、人材紹介会社と提携して業態に合ったスポットワークの活用を勧め、解消の一助となるよう普及に努めている。

本会は今年、創立から75年、法施行から65年という節目の年を迎えるが、これからも事業者に寄り添い、地域経済の発展に貢献してまいりたい。

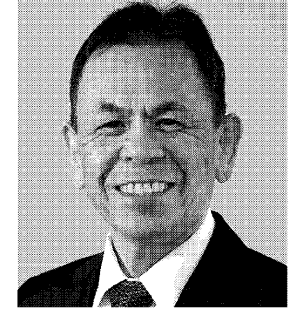


埼玉県商工会連合会 江原 貞治 会長

コーディネーター機能を一層充実

トランプ米大統領が相互関税を公表したことにより、世界経済は混乱を深め、自由貿易体制にも深刻な影響を及ぼしかねない状況にある。さらには、各国が対抗措置を発表するなど、保護主義的な動きも加速している。

この状況下を踏まえ、会員企業の課題解決を支援するため、効果的かつ効率的な取り組みを進めてまいりたい。併せて、県内経済・産業界をリードする経済団体として、会員企業と県・国・大学など、多方面の「外部の知」をつなぐコーディネーター機能の一層の充実を図ってまいりたい。



埼玉県経営者協会 橋元 健 会長

安心・安全な社会の構築へ 共に考え共に創ろう!

相互関税の発動をはじめ、軍事・外交・経済などさまざまな分野で国家間の競争や対立が先鋭化し国際秩序の根幹を揺るがしている。一方、人口減少が続くわが国においては労働力の確保や生産性向上など、多くの課題が山積している。また自然災害も頻発しており、必要かを考え、そして具体的に行動していく。

6月に戸所・吉野両代表幹事の後を福岡聡氏とともに引き継ぐが、埼玉県経済の発展に向け今後も諸課題に積極的に対処していきたい。

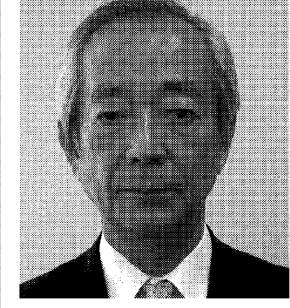


埼玉経済同友会 平本 一郎 次期代表幹事

地域経済を支える中小企業の持続的発展に貢献

中小企業・小規模事業者を取り巻く経営環境は、円安やエネルギー価格の高騰、人手不足などによる厳しさが増す中、米トランプ大統領就任以降、国際的に経済情勢が大きく揺らいでいる。

こうした中、相互扶助に基づく組合の連携を一層推進するため、本会ではデジタル化や人材育成をテーマにした支援活動の強化に加え、共同施設導入への助成並びに広報支援などへの伴走支援を行う。さらに、省力化投資や奨学金返還支援事業なども継続実施し、組合・企業の成長を後押しするとともに、事業継続計画策定支援や参加交流型サイト(SNS)活用、ものづくり補助金の申請支援などの多様な施策を通じて、課題解決と地域活性化を力強く推進。地域経済を支える中小企業の持続的発展に貢献する。



埼玉県中小企業団体中央会 小谷野 和博 会長

真の人間尊重の社会をつくり新しい歴史を創造しよう

停滞と分断、格差が広がる世界経済のなか、米国では第2次トランプ政権が誕生し不透明感が増してきている。日本でも少数与党の不安定な政権運営となっており、日本経済は物価高、円安、最低賃金の上昇など転換期の中で停滞と低迷が続いている。戦後80年を迎えるにあたり、平和で安心安全な経済社会づくりのために、企業経営の創造的発展が一層求められている。

こうした中、本年度は「真の人間尊重の社会をつくり新しい歴史を創造しよう」を活動テーマに掲げた。女性、障がい者、外国人の活躍、AI(人工知能)、デジタル変革(DX)などを活用し、人手不足・賃上げなどをどう乗り切るかを経営者(当事者)の経済団体として具体的に考え、他の経済団体とも連携して行動する1年にしていく。

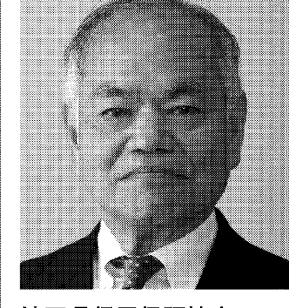


埼玉中小企業家同友会 小松 君恵 代表理事

関係機関と一体で事業者の持続的成長を支援

年初に日本銀行から追加の利上げが発表され、長らく続いた金融緩和政策が転換される一方で、数年来の物価高騰や人手不足の深刻化、さらには米国に端を発する関税政策の混乱もあり、中小企業・小規模事業者を取り巻く経営環境はより不透明感を増しつつある。

協会単独での対応が難しい複雑化、多様化する事業者の経営課題に対し、関係機関と一体となり適切な支援を提供していくことで、事業者の持続的成長を支援していきたい。



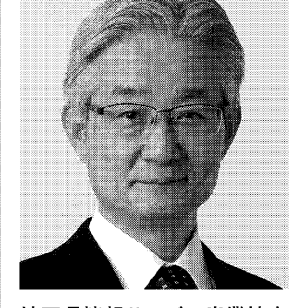
埼玉県信用保証協会 砂川 裕紀 会長

事業活動を通じて地域経済の発展に貢献

生成AI(人工知能)のさらなる進化やクラウドサービスの普及拡大、デジタル変革(DX)推進など、幅広い分野で新たな技術やサービスの進展は一層加速しているのが現状だ。

これらの影響は企業活動に限らず、私たちの生活や地域社会全体にも深く浸透してきている。そのような状況下、埼玉県ははじめ各自治体、関係諸団体、各企業などの皆さまとの連携を強化して、「彩の国ビジネスアリアナ」「彩の国さいたまICTコンテスト」「埼玉県自治体DXセミナー」などの取り組みを推進し、地域経済の発展に貢献して参りたい。

また、「学校と企業の就職交流会」「各種育成研修」など、ICT人材育成の取り組みについても一段と強化して参りたい。



埼玉県情報サービス産業協会 中野 真治 会長

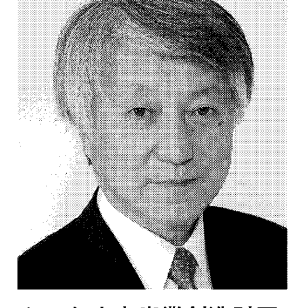
中堅企業を目指す中小企業や中堅企業を支援

今年度は、従来の中小企業支援に加え、中堅企業を目指す企業や既に中堅企業として活躍する企業の価値創造と高付加価値化による一層の成長を支援する。

その実現のために、産産・産学・海外連携に加えて、大学発スタートアップなどとの連携の支援を強化する。

さらに、生成AIなどの先端技術を活用して企業の経営課題を解決する伴走型の実践的な支援を行う。また、その推進には各企業の人材の高度化が不可欠であり、高度経営人材・技術人材の育成に加え、海外展開を担うグローバル人材の育成支援にも注力する。

このような活動を通じて、各企業の製品の高付加価値化を支援し、より一層の成長につなげていきたい。



さいたま市産業創造財団 中村 雅範 理事長

Powder Metallurgy Specialist

〒362-0806 埼玉県北足立郡伊奈町小室4852-1 TEL.048-615-9001 FAX.048-615-9021

<https://www.porite.co.jp>

専用工作機械、ロボットシステム の製作お任せください。長年の実績と技術でお客様のニーズにお答えします。社員募集中です。

専用工作機械一例

100×200角パイプ 角度自在切断機 (自動供給装置付き) 小型門型マシニングセンター X:1500×Y:800×Z:550 各種ストロークオーダークリマ

ロボットを使用した面取機 精密切断機 例:L250→L50±0.1

ニーズにあわせてカスタマイズ

- ・ローラーギヤカム加工機、研削盤
- ・NC制御切断機
- ・インデックスマシン
- ・ガンドリルマシン
- ・オリジナルマシニングセンター(長ストローク可)
- ・マシニングセンタ用 治具
- ・各種スピンドル、スライドユニット
- ・OEM生産承ります

株式会社ヒガシ

埼玉県鴻巣市東1-4-8 〒365-0039 TEL:048(541)3060 FAX:048(542)1959 <https://www.higashi-co.com/>

水圧シリンダー技術の San-Max 水圧で昇降 するから、環境に優しい

SDGsに貢献する AQUA-LIFT

高所作業台は水圧が常識です! 油漏れ対策不要! 角柱だから高剛性 軽量、コンパクトで 施設内移動もラクラク 防爆対応可

電気モーターを使用しない 防爆対応モデルあり

サンマックス株式会社

〒342-0005 埼玉県吉川市大字川藤2622 TEL 048-981-5329 FAX 048-982-4011

埼玉県産業界特集

設計・加工・組立のトータルサプライヤー

ポンプ・ウインチ・増減速機等の設計製造を行っております

タンクローリー用

600ℓキャポンプ 300ℓペーンポンプ 車輻運搬車用ウインチ

お客様の用途に応じて、設計製造いたします。お気軽にご相談ください!

株式会社 北口製作所

〒359-1106 埼玉県所沢市東狭山ヶ丘6丁目725番地3 TEL:04-2922-1321(代表) 04-2922-8164(営業直通) FAX:04-2923-8162

中小企業の皆様!!

知的財産を活用して 稼ぐ「企業」になりませんか!

《無料・秘密厳守》

経営課題を知財面から 支援する公的な相談窓口

INPIT 埼玉県知財総合支援窓口 (運営事業者: (公財) 埼玉県産業振興公社)

TEL 048-621-7050

月～金曜日(年始年末・祝日を除く) 9:00～17:00(12:00～13:00は除く) 第2・第4土曜日は9:00～12:00

経済産業省関東経済産業局委託事業

経営のボタンタッチのお悩みは 埼玉県事業承継・引継ぎ支援センター にご相談ください

相談無料! 秘密厳守!

事業の存続に関する様々な課題の解決を支援する 公的相談窓口として、専門家が秘密厳守で相談 対応・アドバイスをいたします。

埼玉県 事業承継・引継ぎ支援センター

〒330-0063 さいたま市浦和区高砂3-17-15 (さいたま商工会議所会館4階) TEL:048-711-6326 FAX:048-711-6378 hikitsugisaitama@vesta.ocn.ne.jp

埼玉県内5大学 現状と展望を語る

東京電機大学

長原 礼宗
理工学部長



日本工業大学

竹内 貞雄 学長



埼玉工業大学

内山 俊一 学長



ものづくり大学

國分 泰雄 学長



埼玉大学

坂井 貴文 学長



多文化共修センターを新設

「2025年度の取り組みは、2024年度に文部科学省の補助事業『ソーシャルインパクト創出のための多文化共修キャンパス形成支援事業』に採択されたことを受けて、多文化共修センターを新たに設置した。本学では50カ国から約520人の留学生が学んでおり、英語授業の拡充やオンラインの活用により日本人学生と留学生が共に学ぶ『国際共修』環境の整備を進める。また留学生の埼玉県定着促進のため、イン

ロボットシステム構築人材を育成

「教育の特徴を教えてください。」「理論や知識だけではなく、実際にものづくりができる技術・技能も備えた人材の育成を建学の基本理念に掲げている。本学の英文名『インスティテュート・オブ・テクノロジス』の名付け親である経営学者のピーター・ドラッカーが『テクノロジスト』と称した、両方に通じる人材を輩出するのが本学の使命だ。このため実技実習を重視しており、2年生は全員に40日間のインターンシップ

完全自動運転「レベル4」に挑戦

「学びの特徴は。」「地域に根ざす大学として地域社会の課題解決に貢献する技術を開発し、社会実装に向けて取り組んでいることだ。大学を卒業して企業に勤めると、正解のない問いに多く直面することになる。その時にどう取り組んで解決につなげていくかの予備訓練を大学で経験させている。社会に出たときに活躍できる素養を身につけられるため、企業からのニーズも高いだろう」

産学官金一体プロジェクト推進

「2025年度の取り組みは。」「研究力強化では、デジタル化の進展と脱炭素の社会的潮流を踏まえ『グリーンテクノロジ』を通して新たな課題に挑戦する成長分野を強化し、産学官金が一体となった戦略的研究プロジェクトを推進する。具体的には、今春、本学が研究代表機関となる『受粉ドローンと害虫防除ロボットのための自動制御技術の開発と普及』の研究課題が、農林水産省の

「開かれた理工学部」誕生へ

「開かれた理工学部」を作ります。2025年4月に理工学部長に就任し、現在は当学部でできることは何かを考えている段階だ。その中でも、いくつかの課題は、はっきりしており、特に理工学部を研究も教育も両方で、Reopen（開かれた）な学部になくはないと思っている。学部という考えはインターネットなどで何でも学べ、短期的に答えを求めがちな現代で、大学の良さは改めてこういう部分にあるのか考

タインシップの充実や日本語教育の強化にも取り組む。」「今後の計画は。」「工学部に来春、女子学生の入学枠として入学定員を新設する。人数は、機械工学・システムデザイン学科と電気電子物理工学科にそれぞれ7人、情報工学科に6人。教養学部は共生構想専修課程を新設して心理学とジェンダーを中心に研究・教育を行う。教育学部は教員養成機能の充実するため、教科教育コースでは小学校と中学校の両方を、学校教育コースは小学校の教員免許取得を必須にする。また現在認可申請中だが、大学院人文社会科学部研究科にダイバーシティ科学専攻を設置してダイバーシティをめぐる課題解決に取り組む研究者・実践者の養成を目指す。」「他の大学や組織との連携の現状は。」「包括連携協定を結んでいる埼玉県立大学や埼玉医科大学と、共同研究や課外学習プログラムの提供などを進めている。東洋大学とは、研究機器の相互利用やダイバーシティ研究で協力する。本学を含む関東甲信の8機関による『I-JI

（就業体験）を経験してもらうようにしている。受け入れ先は大企業から中小企業まで幅広く、開学以来延べ7800社に協力いただいた。インターンシップを経験することで自分の適性が分かるほか仕事をすることで何を学ぶべきかがはっきりする。」「企業からのニーズは。」「卒業後すぐに現場で活躍できる人材を育成しているため、産業界から高く評価されている。就職先は中小から大手企業まで、業界もさまざま。就職率は開学以来97%以上と高い水準を保っている。」「ロボット・社会実装センター」を4月に開設した狙いは。」「モノづくり現場で不足している産業用ロボットシステムを構築する技術者を育てることが目的だ。産業用ロボットは購入しただけでは製造ラインが動くわけではなく、複数のロボットが共創的に動作するシステムを構築する必要がある。そのシステム構築人材が不足している。人材育成に向けて、企業と連携して現役技術者を講師に迎えた集中講義を実施している。また農業や建設分野でのロボッ

「自動運転技術の社会実装に取り組んでいます。」「バスなどの運転手不足で路線の減少や廃線が課題となっていることから、運転員負担を減らして交通インフラを維持する策として自動運転技術の開発に力を入れている。社会貢献に密着するため、学生もモチベーション高く研究している。深谷市民の理解を得て、自動運転に対応したスクールバスを運行しているほか、市民や観光客の足として機能する自動運転バスの実証を行っている。現在は運転手が乗車し緊急時には人が介在する『レベル2』での運行だが、将来的には特定条件下での完全自動運転『レベル4』を目指している。ハードルは高いが大学としては挑戦していく責務がある。」「安全で長寿命の『ドックスフロー電池』の研究開発に力を入れています。」「大学内のもつくり研究センターにバナニウム系レドックスフロー電池を設けている。不燃性材料で構成するため発火の危険がなく、リチウムイオン電池と比較して安全性が高い。再生可能エネルギーの蓄電に適し、非常災害時の電力供給としての活用が期待できる。民間企業が沖縄県国頭郡に同電池の設置を進めており、当大学も技術監修などを行っている。今年は同電池が社会実装され、普及していく元年になると期待している。」「深谷市名産の深谷ねぎに関連した技術も開発しました。」「大量に廃棄されていた深谷ねぎの葉からバイオプラスチック材料を生成して成形加工する技術を開発し、深谷ねぎをモチーフにした箸置きを製造した。深谷ねぎのような名産品とテクノロジを組み合わせる新たな価値を生み出していきたい」

「教育力については。」「数値・データサイエンス・AI教育プログラム『応用基礎』認定に向けた準備を進めるなど、引き続きDX社会を支える人材育成を推進する。また専門力以外でも学生のポランテアや学内外の自主的な活動を記録する『フィールドアーク」

「当学部は一つの学部にとまどっていない。いわゆる一気通貫型の中で基礎を学ぶ理学、応用展開をする工学がある。学生は1、2年生でさまざまな分野を学びながら自らのやりたいことを固め、それぞれの専門に進めるよう入りの幅を広くしている。最近情報は溢れているため、入学時から既に学びたいことや自分の方向性を見つけている学生も多い。全体で約99%の内定率を維持しており、学生の売り手市場と言われる昨今だが、求人数も平均して学生一人につき約9・9社来るなどしている。また、大学院への進学率も飛躍的に増加しており、現在約30%の学生が進学している」

自分が変わる物語が始まる

- 人間社会学部
 - 情報社会学科
 - 心理学科
- 工学部
 - 機械工学科
 - 生命環境化学科
- 情報システム学科



ホームページで最新情報をGET!

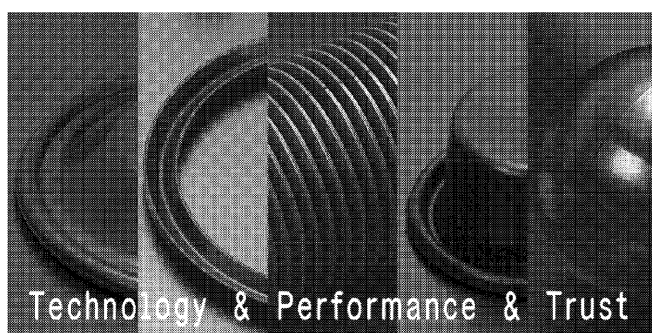
2025年4月「自動運転専攻」他、新専攻を開設。



埼玉工業大学開発 自動運転バス

SAIKO 埼玉工業大学 〒369-0293 埼玉県深谷市普濟寺1690 お問い合わせ ☎0120-604-606 (入試課) <https://www.sit.ac.jp/>

工業用ゴム製品の総合メーカー



Technology & Performance & Trust 金属・基布・PTFEとの複合化を実現する 高性能ゴム製品

- 布入りVパッキン
- 布入りゴム製品
- ダイヤフラム
- 各種オイルシール
- フリーサイズダストシール
- 耐圧用パッキン
- バルブ用ゴムボール
- 各種水適用ゴム製品
- 導電性ゴム製品
- 絶縁性ゴム製品
- 難燃性ゴム製品
- その他特殊配合ゴム成型品
- 樹脂成型品の設計製品

高性能材料から汎用材料まで お客様のニーズに お応えします。

一 業務内容

工業用製品の委託研究・開発業務
新製品開発プロジェクトのマネージメント
ソフトウェアの開発及び販売
各種ゴム及び樹脂製品の設計及び製作
各種金属加工品・各種金属の設計及び製作

株式会社丸一ゴム製作所 本社 埼玉県吉川市三輪野江1009-1 ☎048(982)0483 FAX048(982)0498 工場 宮城県伊具郡丸森町館矢間木沼字入谷地68 ☎0224(72)1753 FAX0224(72)6849

株式会社 マルニツト 営業事務所 埼玉県吉川市大字三輪野江1009-1 TEL048(982)0483 FAX048(982)0498

丸一ゴム製作所・日本工業大学 産学交流 コーディネイト・マッチング

図面さえあれば 素早く製品化

産業用機械製造
食品加工機械製造
省力化機械設計製作
MC・NC機等による機械加工
各種機械の加工～組立

沼口機械工業株式会社 〒332-0032 川口市青木2-6-1 TEL (048) 251-5784(代) FAX (048) 251-5726

技能工学部

情報メカトロニクス学科

- ・AI・情報システムコース
- ・ロボットシステムコース
- ・機械デザインコース
- ・生産システムコース

建設学科

- ・木造建築コース
- ・都市・建築コース
- ・仕上・インテリアコース
- ・建築デザインコース

企業・一般の方も利用可能！
サロンエリア / デジファブ & 作業エリア

ものづくり大学
INSTITUTE OF TECHNOLOGISTS
〒361-0038 埼玉県行田市前谷333番地 <https://www.iot.ac.jp/>

株式会社ミック

試作品の設計から量産品製造まで一貫生産
「こんなあったらいいな」を製品化！
お客様のリクエストをカタチにする製造メーカーです

〒350-1203 埼玉県日高市旭ヶ丘672-1
TEL: 042-985-4466
FAX: 042-985-4477
<http://www.mic-co.net>

産業立地 街づくりと生産活動の拠点へ

米の関税政策、金利への影響懸念



大栄不動産 社長
石村 等 氏

「歴史に学ぶ必要がある。世界恐慌は1929年頃から始まり、高関税施策となるスムート・ホーリー法案に当時のフーバー大統領が署名したことが、保護貿易を引き起こした。プロテクト経済が押し進められた結果、恐慌が深刻化して、第一次世界大戦の遠因になったとの説もある。歴史をひもとけば、トランプ大統領ももう少し冷静な判断が

「埼玉県企業局の事業規模の推移を見ると、開発用区域に編入され、事業施行

「埼玉県企業局の事業規模の推移を見ると、開発用区域に編入され、事業施行

県内の街づくり・産業立地に貢献

できたのではないかな」

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

「金利の影響を懸念している。国内大手不動産会社は兆円規模の有利子負債を

埼玉県企業局 公営企業管理者
板東 博之 氏



産業団地、ビジネスモデル転換へ

「産業団地の分譲状況を教えてください。」

「埼玉県は首都圏の消費地で、交通の便に優れた企業からの立地ニーズが高い。足元では米トランプ政権の関税措置の影響により先行き不透明感が増しているが、現時点では分譲状況に大きな影響は出ていない。今後は遅れて影響が出る可能性もあるので注視している。一方『金利のある世界』に戻ったことで企業の経営環境が大きく変わっただろう。分譲が内定して

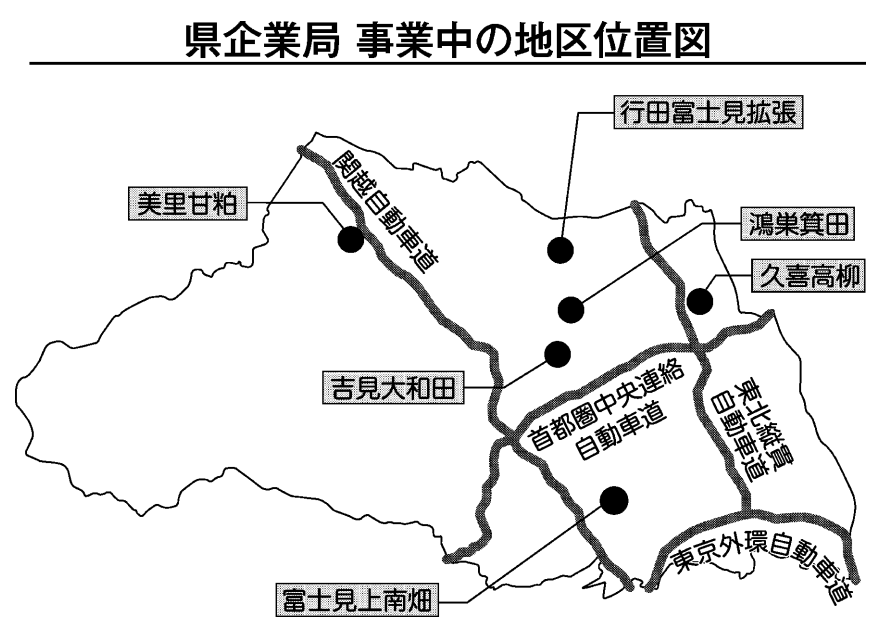
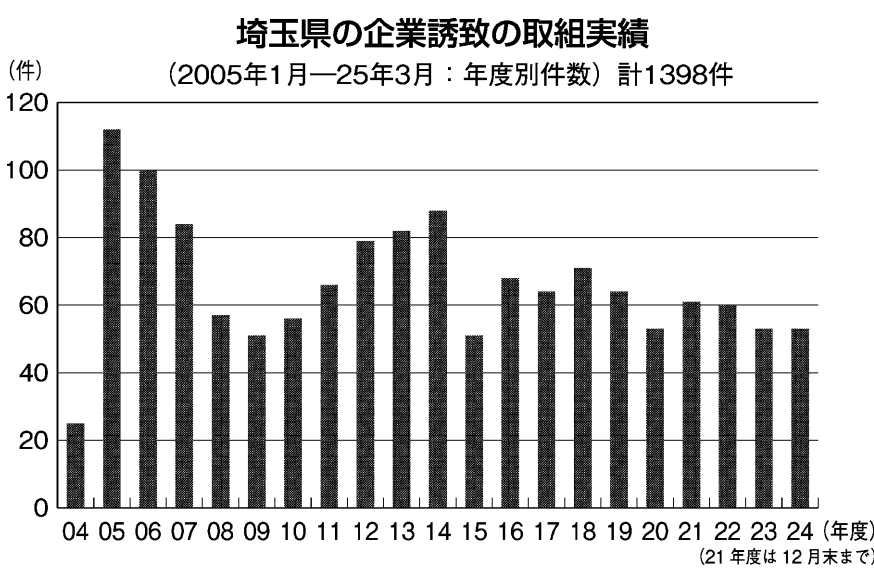
造成コスト上昇 採算性確保 喫緊の課題

「造成費などのコストが上昇している影響は。」「当局は農地を不動産の評価額で購入して、造成後に再評価の上で販売。その差額を造成経費に充てるというビジネスモデルをとっている。近年は労務費や資材費の高騰により、造成コストがかなり上昇している。その一方で地価はそれ

「対応策は。」「これまで県が一括で整備していた産業団地内の道路や公園などのインフラについて、今後は地元の自治

「すでに事業に着手している産業団地は従来型のスキームで進めるが、今後新たに開発を始める団地では新スキームの導入を検討し

「今後募集予定の団地について、具体的な状況を教えてください。」



「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

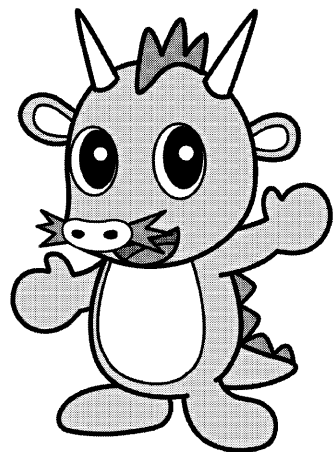
「具体的には。」「2020年以降で一番大きいのが、当社が現在事業者となって進めている『坂戸インターチェンジ地区土地画整理事業』だ。地区面積は約4万4000平方メートル。今年1月に市街化区域に編入され、事業施行

大栄不動産は、社会に貢献し、 お客様に必要とされる、存在であり続けます

快適な業務空間、生活空間の創造を通じて、
法人から個人まで不動産のあらゆるニーズにスピーディーにお応えするため、
ビル事業・パーキング事業・住宅事業・不動産営業の各部門が
伝統ある独自のネットワークと専門機能を発揮して、高品質の商品、サービスを提供しています。
さらに、2022年に創部した営業ソリューション部では、物件買取による手法を含め、多様化する、
不動産市場のニーズへの適応を思考し、課題解決と価値向上に努めております。

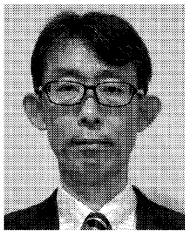
特に埼玉県は重要な地盤であり、大宮駅東口の街づくりプロジェクトである「大門町2丁目中地区」再開発事業に参画し、
『大宮門街』として2021年10月の竣工以来、地域の皆様に愛される施設づくりに励んでおります。
産業団地の開発事業では、坂戸IC地区で計画している事業（47ha）に関して、2025年1月に土地画整理事業の
事業認可が下りまして、現在事業を推進しております。
また、高齢化社会の安心安全な暮らしを支える有料老人ホーム「グリーンフォレストビレッジ」を熊谷市で運営しております。

これからも「社会の発展を支え、よい住まいとよい環境をお届けする」をモットーに
新たなフィールドを開拓し続けます。



市のPRキャラクター「つなが竜メッ」

さいたま市 幹部に聞く



市民に安全・安心を提供できる組織体制整備

総務局長 高木 泰博 氏

自然災害や大規模テロ等の危機事案に備えることは、行政に期待される最も重要な役割の一つである。真に災害に強いレジリエントな都市を目指し、市民が安全に安心して暮らせるよう、迅速かつ的確な対応ができる体制を整備する。

また、「さいたま市の新時代」にふさわしい都市へのシンカに向けて、簡素で効率的な組織体制、最適な人員構成を構築するとともに、職員のコンプライアンス意識の向上と内部統制制度の円滑な運用を推進する。



シンカの10年を乗り越えるために

財政局長 田中 俊匡 氏

令和7年度予算は、誰もが未来に希望を描けるよう、さいたま市の新時代に向けて更なるシンカに取り組む予算として編成し、前年度より収支不足を圧縮して基金繰入と特例的な市債活用により収支均衡させた。

今後の財政運営では、人口・高齢者数増加に伴う子ども・子育て施策や社会保障施策、未来のまちづくり投資、都市インフラの老朽化対策、資材価格・労務単価上昇など多くの需要が見込まれる。

引き続き、歳出規模の平準化と持続可能な事業内容への転換を図り、特例的な市債に頼らない持続可能で規律ある財政運営を追求する。



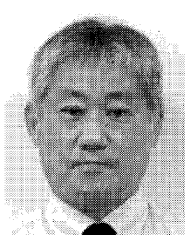
市民ニーズや地域の課題に対応したまちづくり

市民局長 丸屋 美智代 氏

多様化する市民ニーズや地域課題に、迅速・的確に対応するため、地域と連携した防犯の推進や交通安全の取組のほか、消費者被害を未然に防ぐための事業を行い、安全で安心して暮らすことのできる地域社会の実現を目指す。

また、お互いの存在や違いを認めあえる人権尊重意識の醸成や男女共同参画の推進に加え、自治会活動の支援や市民活動及び協働の推進を行う。

市民にとって最も身近な行政窓口である区役所では、利用者にとって利便性の高いサービスを提供することにより満足度向上を図る。



スポーツのまちの実現、文化芸術都市の創造

スポーツ文化局長 石塚 正歳 氏

市民がスポーツに親しむ機会の創出や、生涯スポーツの振興、スポーツシュレ事業の推進などのほか、さいたまクリテリウムやさいたまマラソン等の開催を通じて、健康で活力ある「スポーツのまち さいたま」の実現を図る。また、大宮盆栽村100周年の周知及び盆栽文化の振興に資する事業や、文化芸術創造拠点の構築等のほか、専門人材による調査研究、文化芸術活動支援等を行うアーツカウンシルの運営を通じて、「生き生きと心豊かに暮らせる文化芸術都市」の創造を目指す。



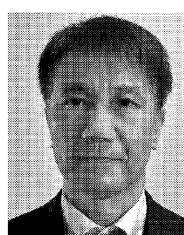
健康づくりの推進と医療提供体制の整備

保健衛生局長 小島 徹一郎 氏

市民の健康寿命の延伸に向けて、市民・関係機関・行政の連携により、生活習慣の改善、生活習慣病の発症・重症化予防及び市民が将来にわたって健康意識を高め、主体的に健康づくりに取り組めるような環境づくりを推進する。

引き続き、感染症対策に取り組むとともに、定期接種化された帯状疱疹ワクチン接種について、本市独自の助成制度を創設し対象者を拡大する。

併せて、医療需要の増加に対応するため、限られた医療資源を最大限活用し、必要な医療提供体制の整備を推進する。



挑戦を通じて、より良い未来へ

福祉局長 山崎 勝 氏

本市が掲げる将来都市像「上質な生活都市」の実現のため、「誰一人取り残さない地域共生社会の実現」をキーワードに、超高齢社会に対応した高齢者福祉の充実、障害者支援の推進など、福祉の向上に資する取組を進める。

また、ライフスタイルの多様化や生活課題の複雑化・複合化により、制度の狭間にある課題を抱えた方や自ら支援を求められない方などの喫緊の課題に対しても、市民の皆様をはじめ、地域団体、事業者など多様な主体と連携し、包括的な支援体制を着実に整備していく。



「子育て楽しいさいたま市」の実現に向けて

子ども未来局長 安部 健一 氏

結婚・出産を含めた若者のライフデザイン形成支援や一か月児健康診査を新たに実施するとともに、産後ケアサービスを拡充するなど、安心して子どもを生み育てられる環境づくりに取り組む。

また、第二子の保育料軽減の適用拡大や放課後子ども居場所事業のモデル校の拡大に加え、子育てヘルパー派遣やファミリー・サポート・センターの利用料金引下げなどにより、子育てがしやすい環境の整備を進める。

併せて誰一人取り残さない支援の充実を図り、「子育て楽しいさいたま市」の実現を目指す。

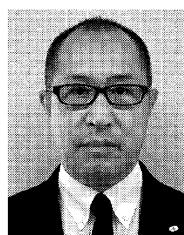


環境共生都市の構築に向けて

環境局長 大塚 一晴 氏

本市の重要な目標であるゼロカーボンシティの実現に向け、公民学の連携による温室効果ガス排出量削減に向けた取組の加速化を図るとともに、市民・事業者等の行動変容や生物多様性の保全を進め、本市の豊かな自然環境を未来へ継承する。

また、プラスチックリサイクルの推進などごみ減量施策を着実に実施するほか、市民生活の基盤を支える廃棄物処理施設の改良や再編を図り、効率的かつ安定的な運営体制を確保することで、循環型社会やレジリエントな社会への移行に対応した持続可能な環境共生都市の構築を目指す。

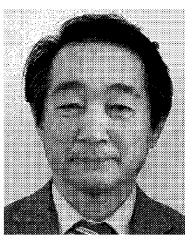


地域経済の更なる発展に向けて

経済局長 金子 芳久 氏

市内の中小企業の生産性向上や企業誘致・産業集積拠点の整備、女性求職者向けの就労支援の実施や観光資源を活用したプロモーションを行う。さらに、さいたま市みんなのアプリを活用し、地域経済の活性化や市民生活の利便性向上のため各種キャンペーンを実施する。加えて、大宮盆栽村の開村100周年を契機に、万博への出展や盆栽ビジネスコンテストを開催し、未来に向けた新たな取り組みを展開する。

また、都市農業の持続的な発展に向け、農業交流施設の着実な整備や農業DX支援を実施する。



交通の要衝にふさわしい東日本の中枢都市の実現

都市局長 佐藤 久弥 氏

国内外と積極的に交流する活力ある「東日本の中枢都市」として、機能の集積・強化を図るとともに、「上質な生活都市」の実現を目指す。大宮駅周辺地区では、「大宮駅ランドセントラルステーション化構想」の具現化に取り組む。

浦和駅周辺地区では、西口南高砂地区の再開発事業を推進する。

また、路線バスの自動運転化やグリーンスローモビリティの推進に向けた実証実験、スマートシティに向けたモビリティサービスの拡充・展開、Park-PFIなど公民連携による都市公園の魅力向上やグリーンインフラの取組の推進など、各種施策を積極的に展開する。



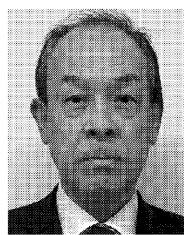
強靱な都市づくりを目指して

建設局長 斉藤 稔 氏

近年多発する豪雨や台風、切迫する首都直下地震等の自然災害への対策強化のため、治水対策、無電柱化の推進、緊急輸送道路の確保、建築物の耐震化促進などにより、災害に強い都市基盤の整備を進める。

また、都市活動を支える道路ネットワークなどを整備するとともに、老朽化が進む道路・橋りょう、市営住宅、下水道などの施設の計画的・効果的な維持管理や、生活道路、自転車通行環境、住環境などを充実させ、市民生活環境の向上を図る。

これらの事業を着実に推進し、強靱な都市づくりを目指す。



災害に強く、持続可能な水道を目指して

水道局長 城川 猛 氏

令和6年能登半島地震での水道施設の甚大な被害や、首都直下地震の切迫性などを鑑み、市民生活と都市活動を支える基幹ライフラインとして、災害に強い水道インフラを整備していく。

「さいたま市水道施設再構築計画」に基づき、浄水場、配水場や水道管路等の改良更新、耐震化等の整備を計画的に進め、信頼性の高い強靱な水道施設の再構築を推進する。

また、スマートメーター実証実験などのDXの推進や、30年以上に渡るラオス国への技術協力を通じ、持続可能な水道に向け取り組んでいく。

亜鉛めっきを主体に大量生産から多種少量ロットまで対応する金属表面処理メーカーです

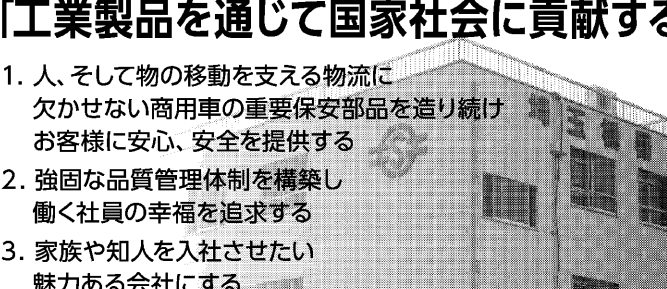


■営業品目■
亜鉛めっき(3個クロメート・3個ユニクロ・3個黒クロメート)

株式会社 大宮 鍍金工業 <http://www.omiya-mekki.co.jp>

本社・本社工場 〒331-0823 さいたま市北区日進町1-188 Tel: 048-652-2121
川越工場 〒350-0833 川越市芳野台2-8-53 Tel: 049-229-3730

「工業製品を通じて国家社会に貢献する」

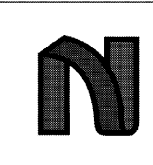
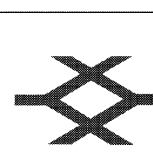
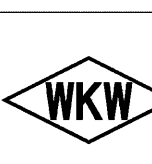


- 人、そして物の移動を支える物流に欠かせない商用車の重要保安部品を造り続けお客様に安心、安全を提供する
- 強固な品質管理体制を構築し働く社員の幸福を追求する
- 家族や知人を入社させたい魅力ある会社にする

埼玉機器株式会社
SAITAMA KIKI CO., LTD.
〒338-0002 埼玉県さいたま市中央区下落合7-1-3
TEL 048-831-4801(代) FAX 048-831-4809
<http://www.saitamakiki.co.jp>

さいたまが誇る研究開発型ものづくり企業32社

さいたま市リーディングエッジ企業

 朝朝日ラバー	 阿らいヘルメット	 アンテナ技研㈱	 ASAP as soon as possible	 朝オリジン	 朝金子製作所	 コスモリサーチ㈱
 後藤精工㈱	 コンゴテクノロジー㈱	 サイエンス㈱	 埼玉機器㈱	 サイデン化学㈱	 朝住田光学ガラス	 ソフトロニクス㈱
 高田製薬㈱	 朝タムロン	 朝テクノスコープ	 朝東京チタニウム	 仁科工業㈱	 朝日新化成	 NITTOKU Design the Next
 朝日本製衡所	 日本ピストンリング㈱	 日本電鍍工業㈱	 朝ハーベス	 朝長谷川機械製作所	 フォルシアクラリオン・エレクトロニクス㈱	 藤倉コンポジット㈱
 朝ベルニクス	 山田マシンツール㈱	 朝レジーナ	 朝渡辺製作所	さいたま市経済局商工観光部産業展開推進課 TEL 048-829-1371 FAX 048-829-1944 詳しくは こちら さいたま市リーディングエッジ 検索 		

THE FINEST PIPE MEISTERS



船引工場の事務棟

パイプ曲げ・溶接・表面処理を一貫生産
建設機械及び輸送用機器のパイプ製品の専門メーカー、多品種少量生産に特化しています。

関口工業株式会社
THE FINEST PIPE MEISTERS
〒338-0013 埼玉県さいたま市中央区鈴谷2-563
TEL: 048-853-5511 FAX: 048-854-8669
<http://www.pipe-sekiguchi.co.jp>

高効率 攪拌機・高性能 培養装置・高精度 湿式分級装置

「混ぜる」と「分ける」の新技术を追求



革新的シングルユース バイオリクター・ミキサー
上下往復式 攪拌培養装置

VMF-SUB Series
デリケートな細胞にも優しい攪拌(低剪断)と優れた混合性能を両立したシングルユースバイオリクター

HSML Mixer
従来のミキサーを一新する革新的なシングルユースミキサー

自ラック 50L, 200L, 500L, 1000L

自ラック 50L, 100L, 200L, 500L, 1000L, 1500L

特許第 5702924 号
米国特許 No.8246242

血小版/NK細胞/臍島細胞などの
大量培養に成功

自己汚染型高性能インペラ
Super-Mix®HS603を標準装備

2026年 完成予定!
バイオ医薬品工場のデュアルユース化に不可欠なシングルユースバイオリクター・混合ミキサーを製造する国内初の大規模施設を構築

Multi Bio System

お問合せ **佐竹マルチテック株式会社**
SAITAKE MultiMix Corporation
総 会 info@satake.co.jp
バイオ関連専用 bio@satake.co.jp

さいたま市 東日本の中枢へ

基盤整備と産業振興で経済活性化



国の合同庁舎やさいたまスーパーアリーナがある
さいたま新都心駅周辺

埼玉県の県庁所在地さいたま市が、東日本の広域ビジネス拠点として注目を集めている。JR大宮駅には新幹線6路線が乗り入れ、高速道路網も充実。地域と都心との間をつなぐ結節点としての役割も期待されている。新市庁舎や地下鉄などの基盤整備や産業振興策の拡充により、東日本の中枢都市へ成長を続けている。

良好な交通インフラ

さいたま市に拠点を置いて、東日本全体をビジネスエリアにすることができ、面積、人口ともに日本全体の約50%以上をカバーできる。市は企業誘致を積極的に呼びかける。

「首都圏のターミナルシティ」に企業誘致

大宮駅で新幹線に乗り換え、仙台駅や新潟駅まで1時間ちょっと。金沢駅には約2時間で着いてしまう。さらに24年には北陸新幹線が金沢駅から敦賀駅まで延伸した。2030年度末には北海道新幹線が札幌まで延伸予定で、大宮駅からの利便性はさらに高まる。

一方、都心に目を転じると、大宮駅から東京駅や新大塚駅へは1時間ほどで行ける。羽田空港や横浜駅へは約1時間、成田空港も1時間ちょっとと鉄道網も充実。都心と比べてオフィス賃料が安い。さいたま市は「首都圏のターミナルシティ」として、企業誘致を積極的に呼びかける。

ターミナルシティとして企業の関心も高い

さいたま市の基盤整備の一環として進められているのが、市庁舎の移転と地下鉄7号線延伸事業。浦和駅から徒歩で行くには距離のある現在の市役所を、さいたま新都心駅近くに移動する計画が進んでいる。また地下鉄7号線延伸事業は、浦和駅から岩槻駅までを先行整備区間としており、延伸が実現すれば、国内有数の企業数を誇る岩槻工業団地への都心からのアクセスも便利になる。

市は研究開発型のモノづくり企業やSDGsに取り組む企業に対する認証制度を設けて支援しているほか、新たな産業集積拠点の候補地も従来の6地区から10地区に増やして、企業が進出しやすい環境を整えていく。

市庁舎を新都心へ

2031年度に市庁舎をさいたま新都心に移転するさいたま市。浦和区にある現市役所が老朽化したことなどから、さいたま新都心駅の東口近くに新たな高層ビルを建設する。議会棟のほか、屋根付

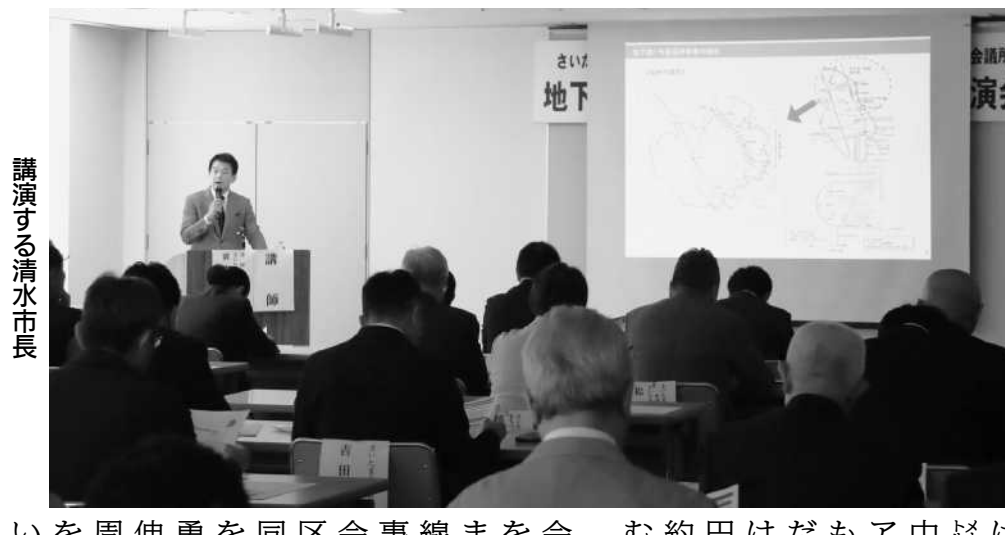


新市庁舎の完成イメージ

基本設計事業者の技術提案の主なコンセプトは三つ。一つは「市民の語らいの場としての市庁舎」、第二は「将来にわたって親しまれる市庁舎」、最後は「地球にやさしく、凍として市庁舎。市民に開かれた議会や効率的な行政運営を実現する執務空間、環境に配慮した庁舎を目指す。

地下鉄7号線延伸

地下鉄7号線とは東京メトロ有楽町線と埼玉高速鉄道線を合わせた総称。「地下鉄7号線延伸事業は、浦和美園駅から北へ宇都宮線浦和駅（埼玉）までを先行整備区間としている。先行区間は約7.2キロ。その区間の中に埼玉スタジアムや浦和競馬場など、新たな産業集積拠点を整備する方針だ。概算事業費は約1300億円。概算工期は約14年を見込む。



講演する清水市長

さいたま商工会議所に事務局を置く「さいたま市地下鉄7号線延伸認可申請事業化実現研究会」は4月、岩槻区で会議所と共同による講演会を開いた。清水市長は「延伸事業と中間駅周辺まちづくりを着実に進めたい」と強調した。

認証事業で企業支援

産業支援の一環としてさいたま市は「リーディングエッジ企業認証支援事業」と「SDGs企業認証制度」に取り組んでいる。リーディングエッジは優れた研究開発力、独創性や革新性に優れた技術を持つ市内企業に対して、認証を通じて新技術開発や新事業展開を支援する。現在の認証は32社。



リーディングエッジ企業認証式



SDGs企業認証式

新たな産業集積拠点

地域経済活性化や地元の雇用創出、市の財政基盤強化のためには、企業誘致の受け皿となる新たな産業集積拠点の創出が重要となる。さいたま市はこれまで、市内6地区を産業集積拠点候補地区と位置づけ、事業化に取り組んできたが、2024年度に新たに4地区を追加指定した。いずれも市の北東部に位置する場所で、国道16号や国道122号沿いのエリア。25年度から事業化に向けた調査などを進める。

新たな産業集積拠点

新たな産業集積拠点候補地区（追加指定）

- A 丸ヶ崎地区（見沼区）
- B 宮ヶ谷地区（見沼区）
- C 世久保地区（岩槻区）
- D 国道122号延伸地区（岩槻区）

産業集積拠点候補地区（平成30年公表）

- ① 浦和IC西側地区（緑区）
- ② 吉野原工業団地東側地区（北区）
- ③ 川通地区（岩槻区）
- ④ 首都高北伸・宮前地区（西区）
- ⑤ 首都高北伸・清河寺北地区（西区）
- ⑥ 田島地区（桜区）

いずれの地区名も仮称

ポラスの注文建築

★ **ポラスの技術は、大工の技術。**

お客様の理想を叶えるため、ポラスの大工は自らの技を極めます。

ポラスの大工が建てる技の家。体感すまいパークで。

体感すまいパークでお待ちしております。

2025.3.1 OPEN / 吉川美南、東浦和、越谷、朝霞、船橋、柏

詳細はこちら >>>

住まい価値創造企業 **POLUS** ポラスグループ

ポラス株式会社 埼玉県越谷市南越谷1-21-2 TEL048-989-9151

ポラスの注文住宅

圧力的な洗浄力と水から作られたガラスコーティング

ナノメンテ SB 工法導入！！

見えないところの調査もお任せ！

ドローン外壁調査！！

建物 総合管理

M 毎日興業グループ

埼玉県さいたま市大宮区浅間町2-244-1 TEL:0120-156-365（平日 8:30～17:30）

ダイキャスト簡易金型

短納期・低コスト

小ロット量産試作型 製品開発から量産までのトータルサポート

有限会社 協和合金

〒334-0063 埼玉県川口市東本郷787-6 Tel (048-285-3991)

Web (http://www.kyowa-gokin.com) Mail (info@kyowa-gokin.com)

Gas One

「Gas One」グループはお客さまにとって最も身近なホーム・エネルギーパートナーです。

株式会社サイサン

〒330-0854 埼玉県さいたま市大宮区桜木町一丁目 11 番地 5

<https://www.saisan.net/>

サイサン

次世代産業の萌芽

埼玉県内では、製造業をはじめ、建設、運送、サービスなど多様な中小企業が活躍している。厳しい競争環境の中で生き残るには、新たな技術やサービスの開発が不可欠だ。しかしそれは容易なことではなく、時間も労力

も資金も必要とする。それでも現場には、試行錯誤を重ねながら未来を切り開こうとする強い意志がある。何度失敗しても良い。中小企業ならではの粘り強さが、成長の芽となる。



大起理化工業(鴻巣市)が手がける、土壌の水分量を計測できる「DIK-G300 多機能土壌水分センサ」の売れ行きが好調だ。土壌に埋設し、土砂崩れの研究や予測に、長寿命で水分量の多い場所でもセンサーとして役立つ。

大起理化工業



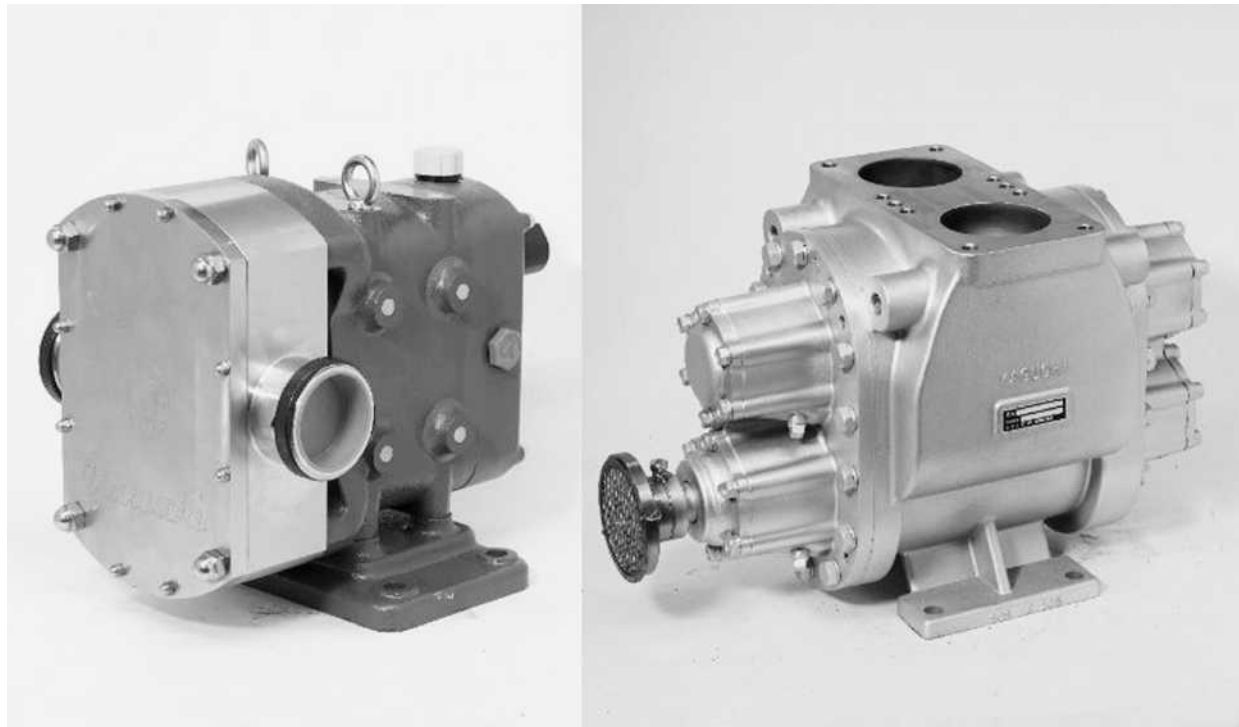
バンガードシステムズ(所沢市)は、テーピングマシン「VS-120」を手がける。ロングセラー商品で、電子部品等をエンボスキャリアテープ内に手動で挿入しカバーテープをシール・テープフィールド・巻き取りまで自動で行える。画像センサの追加も可能だ。

バンガードシステムズ



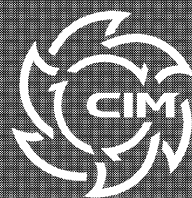
タジリ(深谷市)の廃棄物固形燃料(RPE)製造装置「ウエストポータ」は、シュレッダータストや廃プラスチックのリサイクル推進に貢献する。「約半年前から海外からの問い合わせが来ている」(田尻洋社長など、好調だ。

タジリ



矢口製作所(所沢市)はタンクローリーや消防車など特装トラック用の部品製造を主軸とし、設計から加工、組み立てまで一貫生産できるのが強み。耐食性が求められる化学薬品向け(右)や食品向け(左)にステンレス製のポンプも手掛ける。

矢口製作所



NIHON CIM

マシンでまわせ、 未来の地球。

サーキュラーエコノミーを実現するための機械創り
日本シームは、廃プラスチックの再生機械メーカーです

廃プラ再生機1台から、リサイクルプラントまで
日本シーム株式会社
<https://www.nihon-cim.co.jp/>

環境を守る、次世代の焼成技術

トンネルオーブンエコバイク

Tunnel Oven ECOBAKE

トンネルオープン エコバイク

第54回機械工業デザイン賞IDEA「日本電機工業会賞」受賞

FOOMA JAPAN 2025 6/10(水)~13(土) 東京ビッグサイト 当社ブース 東2ホール 2P-44

マスタックは環境に配慮した設備を開発・提供する会社です

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに 12 つくる責任 13 気候変動に具体的な対策を

私たちは持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています

MASDAX 株式会社マスタック

軸穴完成品！

Jシリーズ

2日でお届け！

KHK Jシリーズ

75品目 19,000種

- 一貫生産加工済みでお届け。納品後すぐにご使用いただけます
- 75品目 19,000種という豊富なラインナップ！
平歯車、ラック、かざ歯車、ウォームホイール、歯じ歯車もご用意しております
- 図面、CADデータをHPからダウンロード出来ます

小原歯車工業株式会社

本社 〒332-0022 埼玉県川口市仲町 13-17 TEL:048-255-4871(代) FAX:048-256-2269

レーザ焼入ヘリカルラック

SRHEF-HL

m3~6 全長1000mm

※画像はイメージです。

NEW KHK 総合カタログ 2025 発刊！

- 200品目 27,000種の豊富な品揃え
- 新カタログ無料お申込み受付中

ホームページで最新情報をご覧ください。
www.khkgears.co.jp/

THE HUB for BUSINESS GROWTH

Business Plaza

RESONA ビジネスプラザ さいたま

「金融仲介」から「情報仲介」へ

「お客さまの“こまりごと”解決」に向けてサポートいたします

ビジネスマッチング

このようなお悩みはございませんか？

- ✓ 新しい販売先・受注先を開拓したい
- ✓ 難加工の依頼先が見つからない
- ✓ 新しい開発パートナーを探したい
- ✓ より高品質の材料を調達したい
- ✓ 小ロットや試作品制作の受注先を探したい
- ✓ 仕入先を見直して調達コストを削減したい
- ✓ 新商品開発の検討で新たな提携先を探している

ビジネスプラザさいたまにて、りそなグループの全国ネットワークを活用したビジネスマッチングをコーディネートいたします！

セミナー・イベント開催

産・官・学連携の下、事業者や地域社会の皆様には有益な情報と交流の場をご提供するため、ビジネスセミナー、交流会、モニター会、商談会など多様なイベントを開催いたします。

アクセス

JR高崎線・宇都宮線・京浜東北線「さいたま新都心駅」東口より徒歩3分
※お越しの際は公共機関をご利用ください。
さいたま市大宮区吉敷町4丁目262番地16(マルキュービル内)さいたま新都心支店3階
TEL:048-851-3232 【営業時間】平日/9:00 - 17:00 【定休日】土日祝日の他、銀行休業日

埼玉りそな銀行

埼玉産業人クラブ主催 埼玉ちゃんじ企業経営者表彰式

埼玉県知事賞を受賞した日本シームの木口CEO

（写真右）と大野知事

第62回 埼玉産業人クラブ定時総会 第21回 埼玉ちゃんじ企業経営者表彰式

事業・財務内容に優れ、チャレンジ度が高い5人の経営者を表彰した（前列）

廃プラリサイクル装置 高い事業成長性を評価

埼玉県知事賞に輝いたのは、日本シーム（埼玉県川口市）の木口達也最高経営責任者（CEO）。同社は廃プラスチックのリサイクル装置の製造・販売を手がける。国連の持続可能な開発目標（SDGs）やサーキュラーエコノミー（循環経済）の取り組みが拡大する中、同社製品の需要が高まる傾向があることなどから、高い事業成長性が評価された。

埼玉産業人クラブ会長賞は、トキタ種苗（さいたま市見沼区）の時田廣社長が受賞。特別賞は浜屋 埼玉（県東松山市）の小林茂樹、問、ビクトリー（同八潮市）の堀越敦社長、日本製衡所（同美里町）の岩淵智宏社長の3人が受賞した。時田社長は中国やインド、イタリア、米国などに現地法人を設立するなど、グローバルな事業展開が評価された。

小林顧問はリサイクル・リユース事業を担っており、70カ国以上に販売先を持つことや、循環型社会の実現に向けての活動が評価された。

堀越社長は、収益性や健全な財務内容、CSR・社会貢献の取り組みなどが高く評価された。

岩淵社長は産業用ばかりを手がけており、はかりと連動したクラウドサービスを手がけており、大手セネコ向けに開発・提供している。業務効率化に貢献した点などが評価された。

栄えある5人は笑顔で壇上に上がり、表彰楯などを受けた。

埼玉県の大野知事（写真右）は、県知事賞を受賞した日本シームの木口CEOに、県知事賞を授け、表彰状を授けた。

木口CEOは、県知事賞を受賞したことを喜び、県民の皆様への感謝の意を述べた。

木口CEOは、県知事賞を受賞したことを喜び、県民の皆様への感謝の意を述べた。

埼玉産業人クラブ主催 埼玉ちゃんじ企業経営者表彰式

「第21回埼玉ちゃんじ企業経営者表彰」

埼玉産業人クラブ（増田文治会長）は4月21日、埼玉県内の中小・ベンチャー企業の経営者を表彰する「第21回埼玉ちゃんじ企業経営者表彰」を開催した。表彰式はロイヤルパインズホテル浦和（さいたま市浦和区）で開催した。県内金融機関や産業団体から推薦のあった経営者ら5人のうち、事業・財務内容に優れ、チャレンジ度が高い5人の経営者を表彰した（前列）。

高度化したエア霧化で塗着効率85%を実現！SDGs目標に貢献するプラスチック部品用の超高塗着塗装技術を開発しました。

代表取締役 窪井 要

CN・CEの実現に役立つ、工場のムダを排する工業塗装専用IoTシステムも提供中！

抗菌塗装 放熱塗装

KW KUBOI CO., LTD. Finish and coating, plastics and the other materials.

久保井塗装株式会社 プラスチック・その他塗装全般

〒350-1311 埼玉県狭山市中新田1083-3 TEL.04-2958-5763, FAX.04-2957-8097 https://www.kuboitousou.co.jp/

劇的な寿命改善！ ゴミ焼却炉火格子「EGNIS」

SCH13 EGNIS

*実機試験のサンプル提供及び腐敗原因調査致します。

新報国マテリアル株式会社

〒350-1124 埼玉県川口市新宿町5-13-1 E-mail: toaiwase.eigyo@shst.co.jp TEL 049-242-1952

東日本大震災、自衛隊でモーリアンが威力発揮、大貢献中！

第9回埼玉ちゃんじ企業経営者特別賞受賞

●水を注ぐとたちまち発熱 「モーリアンヒートパック」 (日・米・欧・韓に特許登録商品)

●火や電気を使わずに、いつでもどこでも水を注ぐだけで、高温の蒸気が発生し、食品等を簡単に加熱調理できる発熱剤です。

●従来品に比べてパワーアップ・軽量化に成功した発熱剤を使用しています。

●防災・アウトドア・企業備蓄・湯沸し・弁当加熱・ホテル・旅館・結婚式場・飲食店・教材用などに様々な提案が出来ます。

第31回優秀経営者顕彰受賞

株式会社 協同

〒358-0011 埼玉県入間市下蔵沢1097-1 TEL.04 (2965) 4221 FAX.04 (2965) 4302 http://www.morians.co.jp/ E-mail: kido@morians.co.jp 詳しいお問い合わせは…担当 佐藤 まで

大和合金・三芳合金工業は溶解から鍛造・押出、熱処理、加工、検査まで一貫で提供

鍛造可能サイズ インゴット重量3トン 幅1500×長さ3000mm (3トンの場合)

町工場の快学！

1500・油圧鍛造プレスで短納期＆加工域拡大！
※鍛造のみに応じますのでお気軽にご相談下さい

大和合金株式会社 三芳工場

〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町上富 474
TEL: 049 (273) 6006 FAX: 049 (273) 6016
https://yamagotogokin.org/jhp/ E-MAIL: otoiawase@yamagotogokin.com

三芳合金工業株式会社

〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町上富 508
TEL: 049 (258) 3381(代) FAX: 049 (258) 5279
https://yamagotogokin.org/jhp/

世界のマーケットが注目!! 水を注ぐとたちまち発熱! 98℃の高温で持続

食品加熱 発熱剤

モーリアンヒートパック

東日本大震災、自衛隊でモーリアンが威力発揮、大貢献中！

第9回埼玉ちゃんじ企業経営者特別賞受賞

●水を注ぐとたちまち発熱 「モーリアンヒートパック」 (日・米・欧・韓に特許登録商品)

●火や電気を使わずに、いつでもどこでも水を注ぐだけで、高温の蒸気が発生し、食品等を簡単に加熱調理できる発熱剤です。

●従来品に比べてパワーアップ・軽量化に成功した発熱剤を使用しています。

●防災・アウトドア・企業備蓄・湯沸し・弁当加熱・ホテル・旅館・結婚式場・飲食店・教材用などに様々な提案が出来ます。

第31回優秀経営者顕彰受賞

株式会社 協同

〒358-0011 埼玉県入間市下蔵沢1097-1 TEL.04 (2965) 4221 FAX.04 (2965) 4302 http://www.morians.co.jp/ E-mail: kido@morians.co.jp 詳しいお問い合わせは…担当 佐藤 まで

高度化したエア霧化で塗着効率85%を実現！SDGs目標に貢献するプラスチック部品用の超高塗着塗装技術を開発しました。

代表取締役 窪井 要

CN・CEの実現に役立つ、工場のムダを排する工業塗装専用IoTシステムも提供中！

抗菌塗装 放熱塗装

KW KUBOI CO., LTD. Finish and coating, plastics and the other materials.

久保井塗装株式会社 プラスチック・その他塗装全般

〒350-1311 埼玉県狭山市中新田1083-3 TEL.04-2958-5763, FAX.04-2957-8097 https://www.kuboitousou.co.jp/

経営者表彰

トキタ種苗 社長 時田 巖氏



すべては種から始まります

1917年の創業以来、当社は一貫して野菜の品種改良に取り組んで参りました。現在では、その種子の生産・販売は国内のみならず、世界規模へと拡大。熊本や函館に営業拠点を構え、中国・インド・イタリア・アメリカ・チリには現地法人を展開しています。現在の事業の礎となったのが、2代目社長・時田勉の「ミニトマト」「サンチエリ」の開発です。これは日本で初めての品種改良されたミニトマトで、現在もシェアの約半数を占める基幹品種です。品種改良、すなわち「育種」は、理想とする野菜を実現するために選抜と交配を幾度も繰り返す長期にわたる作業です。一つの品種を世に出すまでには平均10年を要します。病害に強く、気候変動に耐えることももちろん、消費者のニーズや食文化の変化も見据えて開発します。

野菜は世界中で日常的に消費される食材で私たちの市場は地球規模です。一方、世界の人口の「食」の根幹を支えている責任も感じています。近年は気候変動による生産リスクの高まりに対応すべく、北半球と南半球の両方で種子を生産したり、同一半球でも複数の地域に分散して生産を行うなど、安定供給に取り組んでいます。

社員は日々、日本中・世界中を飛び回り、種子の開発・生産・販売に従事しています。私自身も年間約200日海外出張に出て、現地の生産者さまやお客さまとともに、より良い種子の開発に向き合っています。決して楽な仕事ではありませんが、

①1917年②1億円③150人④野菜・花卉種苗の品種開発、生産、販売など⑤さいたま市見沼区

埼玉産業人クラブ会長賞

日本シーム CEO 木口 達也氏



「未来を創るチャレンジ」継続

当社は廃プラスチックを再生材にするまでの中間工程、特に粉碎・洗浄・脱水を行う機械の開発、設計・製造、販売を手がけています。粉砕機を軸に前後の機械を一体化したシステムを開発し、廃プラスチックのマテリアルサイクルに貢献してきました。マテリアル化には複数の機械を組み合わせたシステムプラントが不可欠で、「マシンテクトロジー」で、地球を豊かにする「ミッションの下、廃プラスチックを原料レベルまで引き上げることを使命としています。

昨年、「新時代への挑戦」をテーマに経営方針発表会を開催。地球沸騰化という危機的状況の中で当社の機械を世界に広め、世界のマテリアルサイクルの向上を目指す方針を打ち出しました。利益追求と社会貢献の両立を目指すセブエ企業として、経済合理性と社会性を「アウフヘーベン」させ、新たな次元への上昇を目指します。一般に分かりにくいサイクル機械を親しみやすく伝えるため、YouTubeチャンネルを開発。オープンファンクトリーを開催し、子どもたちがプラスチックリサイクルの重要性を学ぶ機会も提供しています。

今後の挑戦として、リブランディング、グローバルカンファレンス開催、廃プラテストセンター設立の三つを掲げました。初のロゴマーク刷新や羽田空港の広告、プロダクトデザインも一新しました。国際カンファレンスは、欧州視察で得た知見を日本でも実現したいという思いから、ドイツやスペインからのスピーカーを招く予定です。さらに、最終ベレット化まで可能な日本初となる研究テストセンターを新設する計画を進めています。自社製品だけでなく国内外の優れた機械を導入し、マテリアルサイクルのための多様なテスト環境を構築することで「未来を創るチャレンジ」を継続していきます。

①1979年②8304万円③70人④プラスチックリサイクル機器製造販売⑤川口市

埼玉県知事賞

ちがプラスチックリサイクルの重要性を学ぶ機会も提供しています。

第44回 西海記念賞

埼玉産業人クラブ(増田文治会長＝マスダック会長)は、研究開発や創意工夫で優れた成果を出した企業の技術者をたたえる「第44回西海記念賞」を決めた。受賞したのは、「高機能無電解メッキプライマー『メタピアン』」を開発した共同技研化学(埼玉所沢市)研究開発部、「植物ヒト型セラミドNP」を開発したサティス製薬(埼玉所沢市)研究部の柚木恵次フェロー。同賞は埼玉産業人クラブで2代目会長を務めた三輪精機の西海園主氏による寄付金で創設。2024年度に日刊工業新聞に掲載された記事から候補を選び、技術士の審査協力のもと決めた。

共同技研化学(所沢市)

高機能無電解メッキプライマー「メタピアン」

研究開発部主任 星野 裕司さん

「当社研究開発品の『メタピアン』が認められ、このような栄誉ある賞を頂くのは、研究開発部主任の星野裕司さんは受賞を喜んだ。

開発した『メタピアン』は、無電解メッキの前処理工程を10分の1程度に簡素化できる高機能プライマー(下塗り剤)。基材にプライマーを塗布・乾燥するだけで高品質のメッキ層を形成できる。工程集約で生産性を向上できるほか、省資源化など環境にも貢献できるのが特徴。電子部品や自動車などでの採用を目指し提案を行ってきた。

溶液は透明で、粒子径が1μm以下の9μm(ナノは10億分の1)と微細なため、沈殿しにくく、微細な

空隙にも触媒が入り込むことができる。Pd粒子の分散安定性に優れており、樹脂やセラミックス、不織布などの非導電素材に均一なメッキを形成できるのが特徴だ。ポリイミド並みの、330度Cまで耐熱性があり、高温条件下でも密着性を維持する。

無電解メッキは電気を使用せず、メッキ液に浸漬することでメッキを形成する。3次元形状や異形曲面に対応できるほか、厚みが均一で、配線パターンにメッキすることが可能だ。通常は脱脂やエッチング、水洗など10~25工程の前処理工程が必要だった。メタピアンは基材への塗布と乾燥の2工程で前処理が済むため、大幅な工程短縮が可能。メッキ処理液に使う環境負荷物質などを抑え、廃液の減量化やエネルギー、原料削減にもつながり、人体に有害な六価クロムも使用されない。主に、FPC・プリント積層基盤・非接触充電装置部品などの電子部品、自動車のミリ波アンテナや排気ガス浄化触媒、面状発熱体・導電不織布フィルム・電磁波シールドをはじめとする機能素材など、幅広い用途での活躍が期待されるプライマーだ。

同社の浜野尚吉会長は「今後、このプライマーを社内だけでなく水平展開し液晶ポリマーフィルムへのより細かいパターンの成形実現などに取り組みたい」と語る。



無電解メッキ用プライマー「メタピアン」を塗布し、形成した銅のバッテリーメッキ

受賞した星野さん



「メタピアン」を開発した共同技研化学(埼玉所沢市)研究開発部、植物ヒト型セラミドNPを開発したサティス製薬(埼玉所沢市)研究部の柚木恵次フェロー。同賞は埼玉産業人クラブで2代目会長を務めた三輪精機の西海園主氏による寄付金で創設。2024年度に日刊工業新聞に掲載された記事から候補を選び、技術士の審査協力のもと決めた。

メッキプロセスの革新で二酸化炭素削減に貢献 経時安定性に優れた高機能無電解メッキプライマー溶液

分散剤を使用せず樹脂やセラミックなど非導電素材への均一なメッキを形成。330℃まで耐熱性を実現します。

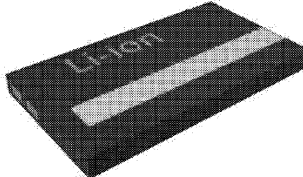
第44回西海記念賞受賞

メタピアン



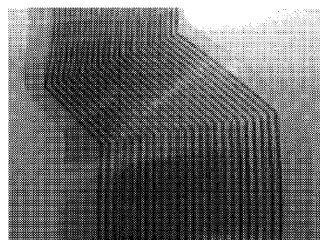
電子部品

- ・FPC/プリント積層基板
- ・非接触充電装置部品
- ・Li-電池セパレータ
- ・熱伝導、導電フィルム



機能素材

- ・面状発熱体
- ・導電不織布フィルター
- ・電磁波シールド
- ・抗菌フィルム
- ・誘電加熱接着用基材
- ・光反射フィルム



自動車

- ・ミリ波アンテナ
- ・排気ガス浄化触媒
- ・フラットケーブル
- ・ワイヤーハーネス

メッキ前工程のプロセス革新で用途が広がります



多機能化技術で貢献する
共同技研化学株式会社 <https://www.kgk-tape.co.jp>

本社・工場 〒359-0011 埼玉県所沢市南永井940番地 TEL: 04-2944-5151 FAX: 04-2944-1396 富岡工場 〒370-2321 群馬県富岡市岡本1280 TEL: 0274-70-2611 FAX: 0274-70-2612 東京営業所 〒170-0013 東京都豊島区東池袋4丁目25-12 池袋今泉ビル502号室 TEL: 03-5962-0915 FAX: 04-2944-1396

トキタ種苗株式会社

本社: 埼玉県さいたま市 国内拠点 | 大和根研究農場 | 熊本 | 函館
海外会社: 中国 | インド | イタリア | アメリカ | チリ

～野菜開発の最前線へ～

大和根研究農場オープンデー
2025.11.13-14 開催



第21回埼玉ちゃれんじ企業

特別賞 日本製衡所 社長 岩淵 智宏氏



当社は産業用ばかり（計量器）の製造販売、メンテナンス、検査業務、自社製品のレンタル事業の四つを柱に事業を行っています。今年で設立54年を迎えました。トラック積載物の重量を正確に測定する「トラックスケール」や、車検場や車両メーカーで使用される計量器を製造しています。このほか、ひょう量100kg以上の産業用計量器など

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

顧客の要望に応じたオーダーメイド製品の開発を得意とし、豚や牛などの家畜用体重計など特殊用途にも柔軟に対応しております。さらに計量器と運動した設備制御や、自動で計量を行う無人システムの開発など、省力化・省人化を、実現するソリューションも提供しております。

当社の最大の特色は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

計、製造、納品、微は、営業や設計、製造、納品、

特別賞 浜屋 顧問 小林 茂氏



当社は埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

約し加工した後、国内の製菓メーカーに出荷し、金のインゴットに仕上げます。現在は前処理だけでなく、間もなく一部の製菓（金抽出）をしようとして準備しています。

我が社の経営理念は「win-win（ウィンウィン）」です。ウィンウィンの関係を築くことを原理とし、お客さまが喜ぶことを常に考えて行動しています。我々は売り先だけでなく売って下さる方もお客さまなので適正な値段で「高く売れる物は高く買う」ことを実践しています。

今後の展望は、日本として世界中で「サーキュラーエコノミー」を推進することを目指しています。

①1980年②6000万円③421名④リサイクル・リユース事業⑤東松山市

①1980年②6000万円③421名④リサイクル・リユース事業⑤東松山市

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

当社が埼玉県東松山市に本社を置き全国17カ所に買い取りの拠点があり、海外にもブラジル・フランスに現地法人があります。不要品と呼ばれる家庭で発生する使えなくなった家電や家財製品、事業所などから発生する什器などをいろいろな経路から買い取り、商品としての価値があるものは「リユース（再製品化）」しています。商品としての価値

特別賞 ビクトリー 社長 堀越 敦氏



当社は埼玉県八潮市をメイン拠点とし、三郷市、東京都足立区で事業を展開しています。2004年の設立以来、内装解体工事と産業廃棄物収集運搬を二本柱として成長してきました。

今年で21期目を迎え、創業から5年後には産業廃棄物処分の許可を取得し、運搬から処分まで一貫したサービスは、一貫して住宅リフォーム・リノベーション現場に特化しています。

特化した背景には、創業当時、同分野の内装解体工事を専門とする企業が少なかった状況があります。当時、住宅リフォームの解体は解体専門業者ではなく大工や水道設備業者

が担っていました。しかし、解体工事会社の多くは、建て替えるに伴う家屋全体の解体を主としており、住宅リフォームのような部分的な解体では、解体後の工程を考慮した「作るための解体」という視点が不足していました。

創業当初の当社も解体そのものを目的とした作業を行っていたため、お客さまから多くの指摘をいただく経験を経ました。当時は店舗内装解体が事業の9割以上を占めていたため、住宅リフォームからの撤退も検討しましたが、この分野にこそ成長の機会があると考え、「作るための解体」を追求する道を選びました。その結果、現在は住宅リ

①2004年②1000万円③221人（グループ全体）④建屋解体工事・産業廃棄物収集運搬・処分⑤八潮市

当社は埼玉県八潮市をメイン拠点とし、三郷市、東京都足立区で事業を展開しています。2004年の設立以来、内装解体工事と産業廃棄物収集運搬を二本柱として成長してきました。

今年で21期目を迎え、創業から5年後には産業廃棄物処分の許可を取得し、運搬から処分まで一貫したサービスは、一貫して住宅リフォーム・リノベーション現場に特化しています。

特化した背景には、創業当時、同分野の内装解体工事を専門とする企業が少なかった状況があります。当時、住宅リフォームの解体は解体専門業者ではなく大工や水道設備業者

が担っていました。しかし、解体工事会社の多くは、建て替えるに伴う家屋全体の解体を主としており、住宅リフォームのような部分的な解体では、解体後の工程を考慮した「作るための解体」という視点が不足していました。

創業当初の当社も解体そのものを目的とした作業を行っていたため、お客さまから多くの指摘をいただく経験を経ました。当時は店舗内装解体が事業の9割以上を占めていたため、住宅リフォームからの撤退も検討しましたが、この分野にこそ成長の機会があると考え、「作るための解体」を追求する道を選びました。その結果、現在は住宅リ

①2004年②1000万円③221人（グループ全体）④建屋解体工事・産業廃棄物収集運搬・処分⑤八潮市

①2004年②1000万円③221人（グループ全体）④建屋解体工事・産業廃棄物収集運搬・処分⑤八潮市

①2004年②1000万円③221人（グループ全体）④建屋解体工事・産業廃棄物収集運搬・処分⑤八潮市

第44回 西海記念賞

サティス製薬（吉川市）

「植物ヒト型セラミドNP」の開発

研究部フェロー 柚木 恵太さん

肌本来のセラミドと同等のバリアー機能を持つ植物ヒト型セラミドNPの開発に、世界で初めて成功した。従来、植物からはセラミドNPは取れないことが技術常識であった。未分化細胞の植物カルスにセラミドNPが多く含まれていることを見だし、あらゆる植物種のカルスから効率的に生産する技術を開発し、特許も登録した。また埼玉県の県花のサクラソウの培養細胞から初めて製品化に取り組み、絶滅危惧種や希少植物などからも製造を可能にした。

セラミドは陸上動物の皮膚に特異的に存在しており、水のない乾燥環境で生きていく上でなくてはならない物質という。柚木フェローは20年ほど前には北海道の大学でセラミドの食品科学的な研究を行っていた。長男が真冬にアトピー性皮膚炎の肌荒れに苦しんでいた時、皮膚科の医師から「寒くて乾燥した地域の子どもの多くが肌荒れで苦しんでいる」と聞いて衝撃を受け、「肌にとって本当に



自然に負荷をかけず、サステナブルな持続可能な化粧品原料開発の技術開発と産業発展への貢献により今回の受賞に至った。今後は多くの化粧品にこのセラミドを配合して、肌悩みを抱える人に届けていきたい」と今後の製品化に期待を込める。



受賞した柚木さん

新製品

新時代の土砂災害警報システム
「土砂災害による人的被害ゼロを目指して！」

DIK-G300
傾斜計付 多機能土壌水分センサ

用途

土砂災害の監視用に傾斜&土壌水分センサを搭載

Daiki

土と水の環境測定機器メーカー
大起理化工業株式会社 www.daiki.co.jp
〒365-0001 埼玉県鴻巣市赤城台212-8 TEL 048-568-2500/FAX 048-568-2505

RP
ROYAL PINES HOTEL
URAWA

街にも、人生にも、
寄り添えるホテルに。

ロイヤルパインズホテル浦和
埼玉県さいたま市浦和区仲町 2-5-1 tel 048-827-1111

異業種交流会でつかむビジネスチャンス!!

埼玉産業人クラブ
会長 増田 文治（㈱マスダック会長）
埼玉ビジネス研究会・TDU産学交流会・NITEC埼玉産学交流会

<https://www.sangyoin.org/>

スマホで文字やカラーの変更可能
電光掲示板

2500 kg

横表示

構内の安全対策に
車両の誘導に
8色フルカラー

無電圧接点
10回路搭載

はかり屋が
本気で作った!

TEL 048-620-7500

産業用はかりの総合メーカー

株式会社 日本製衡所

トラックスケール 産業用はかり 計量システム

世の中の“もったいない”を価値に変える――

要らなくなったものの処分にお困りではありませんか？
私たちはそれらを価値に変えるエキスパートです。
詳しくはこちら！

HAMAYA

株式会社 浜屋
<https://www.hamaya-group.co.jp/>
〒355-0076 埼玉県東松山市下唐子1594 TEL：0493-24-5345 FAX：0493-25-2968

産業界の成長を支える 人・ヒト・ひと

首都圏の一角を支える埼玉県。ここには多種多様な中小企業が根を張り、地域経済を力強く支えている。その中心にるのが、現場で汗を流し、モノづくりやサービスの最前線に立つ社員たちだ。人手不足、原材料費の高騰、厳しい納期―

一困難な状況に直面しながらも、あきらめず技術を磨き、工夫を凝らして仕事に挑む一人ひとりの努力が、企業の力となり地域や産業界の未来を築く。埼玉県経済を支えている「人・ヒト・ひと」の姿を紹介する。

ミック



ミック(日高市)では若い力が会社の成長をリードしており、中でも女性社員が奮闘している。長迫あずみさん(写真中央左)は組立部門で女性パート従業員と社員の架け橋として活躍している。前田早苗さん(同右)は、製造部門でプレスを担当。男性社会の中、気配りと気遣いで現場を和やかな雰囲気にする



日東精密工業

日東精密工業(寄居町)の曲竹真琴さんは入社以来、第3工場では検査工程を担当する。チームワークや人とのつながりを大切に、測定器や目視で錆抜きピンの検査などを行うのが主な業務だ。現在は仕事と子育てなど家庭の両立に日々奮闘中。「覚悟すること、沢山あり大変だが、検査工程で今後も続けたい。勉強しつつ将来はメイン製品のインポートフローの検査もできれば」と目標を語る。

レボル(川口市)直営のモデルサロンでスタイリストとして働く河野遥さんは、自社開発したパーマ剤を使用してお客さまへ安心と信頼の接客をする

レボル



内藤環境管理

内藤環境管理(さいたま市南区)の清水翔太さんは、水質検査のための試料採取を担当。現場の声に真摯(しんし)に向き合い、安心と信頼を届ける仕事にやりがいを感じている



毎日興業(さいたま市大宮区)の清水千夏さんは、プロパティマネジメント事業部でビルオーナーに代わって建物資産の運営管理を行っている。日々、賃貸市場やテナントの動向を注視し「ビルオーナーと夢を描きカタチにしたい」と語る

毎日興業



久保井塗装

久保井塗装(狭山市)の若手社員の活躍が目覚ましい。自ら積極的に無駄を減らしたり不良を減らすための努力が行われており、社内全体に良い効果が現れている。工業塗装メーカーとして、2035年までのカーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)と廃棄物ゼロを掲げる中、社員一丸となって目標達成に向け走り続けている

NITTO

私たち日東精密工業は、切削工具(ブローチ)・精密ゴム金型・アルミダイキャスト用錆抜きピンの3つを柱として製造するメーカーです。お客様と共に歩み続けて58年。これからもお客様と共に成長を目指します。



日東精密工業株式会社

〒369-1202 埼玉県大里郡寄居町桜沢1560-16
TEL 048-581-8818 FAX 048-581-1414
<http://www.nitto-p.co.jp>



おっ?

株式会社 バンガードシステムズ