

SFL - フラットロック® SPIETH
Aus Prinzip präziser
世界最薄
精密ロックナット
※当社調べ
最高クラスの締結力・
組み付け性能を実現

日本総代理店
竹田商事株式会社

スピンドルユニット HSD®
MECHATRONICS
金属 複合素材 樹脂 ガラス 石材
木材 ロボットアーム

あらゆる
加工に最適

● 博覧会・展示会の企画に参画させていただきます。 ●

飯田電機工業 株式会社
https://idae.jp

お問い合わせは、下記事業所へ

■ イベント事業本部	〒136-0082 東京都江東区新木場1-8-21 TEL 03(3521)3522 FAX 03(3521)3524
■ 千葉事業所	〒261-0025 千葉県美浜区浜田2-38 森ビル101号 TEL 043(273)2441 FAX 043(273)2531
■ 池袋サンシャイン事業所	〒170-0013 東京都豊島区東池袋3-1-4 文化会館3階 TEL 03(3982)9551 FAX 03(3982)9564
■ 大阪事業所	〒550-0011 大阪市西区御堂筋1-9-9 御堂筋パークビル TEL 06(6543)2880 FAX 06(6543)2884
■ 本社事業本部	〒150-0001 東京都渋谷区神宮前5-8-7 表参道110AC 3F TEL 03(3409)3333 FAX 03(3409)0104
■ 本社	〒150-0001 東京都渋谷区神宮前5-8-7 TEL 03(3409)3331 FAX 03(3409)3827

スイス製コイル自動旋盤エスコマチック

D2-CNC
●加工線径 φ0.3-8mm
●コネクター製品、モーター
シャフト、ロックパーツ、
各種量産品に対応

エスコマチック日本総代理店 ハットジャパン(株)
〒239-0804 神奈川県横浜須賀野市吉井2-12-16
☎090-8746-8159 FAX046-834-5640
E-mail c.hayashi@hat-japan.jp

日本工作機械輸入協会 創立70周年

きょう記念式典
次世代へ 挑戦

INTERVIEW 日本工作機械輸入協会 会長 金子 一彦氏
(三宝精機工業社長)

日本の産業・経済 発展に貢献

工作機械や関連機器、システム、技術などの健全な輸入の発展と、会員共通の利益増進のための事業を行い、日本の産業や経済の発展に貢献することを目的に活動してきた日本工作機械輸入協会、70周年を迎えた同協会の金子一彦会長(三宝精機工業社長)に、輸入機の魅力や協会の活動などについて聞いた。

「2024年の工作機械 00億円減となり、機械専の輸入状況はいかがでしたか。」
「円安の影響により工作機械の輸入額は前年比約1割減となりました。ただ、チャックなどの周辺機器や測定機は変わらず売れている。過去数年間は振り返り、印象に残っていること。」
「新型コロナウイルス感染症の流行は海外に行きづらかったが大変だった。が、リモート会議が普及したのにはプラスだった。海外企業ともコミュニケーションが取りやすくなった。」
「日本のユーザーは輸入機のような点を評価している。海外機はハイエンド機が生き残る傾向にあり、日本のユーザーは国産機をベリして使っている。難加工や特殊な加工には輸入機を使うケースが多い。歯車用の研削盤や測定機などは輸入機がよく使われる。また、ブランド的な安心感がある」という理由で導入されることもある。」
「そのほかに強みだと感じる輸入機の特徴はありますか。」
「海外機は工程集約も強みで、省スペース化、人手不足の解消、生産性の向上などに有効なものが多い。日本でも工程集約や自動化の流れが来ているので、国内の機械ユーザーにも提案したい。」
「協会が今、注力していることは。」
「企画委員会では年々6回程、行事を行っている。参加者は行事を通して他の会員企業のことを知れる。会員企業同士がつながる。大会で展示して製品や技術を提案できる。この代理店も力を入れており、当協会の会員企業も安心してほしい。」

海外の最新製品・技術 紹介 日本のモノづくりを支える

日本工作機械輸入協会は工作機械輸入会社の集まりとして、1955年4月20日に「輸入工作機械協会」の名で設立された。その後、79年に「日本工作機械輸入協会」に名称を変更。29社で立ち上げた同協会は現在、正会員55社、賛助会員11社、大使館や工業会などの名誉会員11者が所属する。工作機械の輸入のほか、工具や関連機器の輸入や、修理・レトロフィット・保守サービスなどを行う企業も含む。

同協会は日本国際工作機械見本市(JIMTOF)やテクニカルショウヨウコハマなど工作機械・工業技術関連の展示会への協賛・出展や、欧州国際工作機械見本市(EMO)、米国国際製造技術展(IMTS)への派遣ミッションなどを通じて、海外の優れた製品・技術を国内の製造業者に紹介し、日本のモノづくりの発展に寄与してきた。

また委員会を設置し、組織内外に向けて活発に活動している。広報委員会は協会の知名度アップや新規会員獲得のための広報活動などに取り組んでいる。企画委員会は会員同士が親睦を深め、情報共有する場を設けるため、ゴルフコンペやボウリング大会、忘年会、工場見学などのイベントを企画している。

同協会によると、2015-24年の日本における工作機械の輸入額は、最高額が15年の113億8400万円、最低額が20年の685億9300万円だった。

24年の日本の工作機械の輸入額は前年比10・7%減の787億9300万円となった。円安の影響を受け、輸入機に手を出しにくい状況だったことが原因。国・地域別で見ると、中国からの輸入が1番多く21億3000万円、次いでドイツからの輸入が多く16億2600万円だった。

導入事例 中小企業でも効果／保守・相談も万全

ダイセン マーキングツール

ワーク外さず刻印 効率向上

ダイセンはエア用継ぎ手の専門製造業者。同社は継ぎ手の種類やロット、OEM(相手先ブランド)の社名などの刻印作業の効率化を課題としていた。1200-1300個に刻印が必要で、日もあり、1人のオペレーターが1日4時間、刻印し続けることもあった。こうした中、2010年頃、輸入切削工具の専門商社であるノアが扱う独ホーム・ケラーのマーキングツールを導入した。ホーム・ケラーは凹凸形状を持つ回転具をワークに押し付けて模様を転写するナリング品。

「「輸入機はハイエンド機が生き残る傾向にあり、日本のユーザーは国産機をベリして使っている。難加工や特殊な加工には輸入機を使うケースが多い。歯車用の研削盤や測定機などは輸入機がよく使われる。また、ブランド的な安心感がある」という理由で導入されることもある。」

「そのほかに強みだと感じる輸入機の特徴はありますか。」

「海外機は工程集約も強みで、省スペース化、人手不足の解消、生産性の向上などに有効なものが多い。日本でも工程集約や自動化の流れが来ているので、国内の機械ユーザーにも提案したい。」

「協会が今、注力していることは。」

「企画委員会では年々6回程、行事を行っている。参加者は行事を通して他の会員企業のことを知れる。会員企業同士がつながる。大会で展示して製品や技術を提案できる。この代理店も力を入れており、当協会の会員企業も安心してほしい。」

大野精工 円筒研削盤

大ロット・大モノ加工で威力発揮

大野精工は2022年末にスチール・スチューダの円筒研削盤「Favorit CNC」を導入した。同社はこれまで、円筒研削盤は汎用機のみを使ってきた。小ロット、小径加工なら受注に对应できるが、大ロットや外径200mm以上の加工対象物(ワーク)となれば数値制御(NC)機のパフォーマンスが勝るため、導入を決めた。同社はスチューダー製を導入した理由はブランド力とスベック。「加工業の力は設備次第。スチューダー製を持つれば顧客の反応も変わるはず」(大野龍太郎社長)。

実際に導入後は新規受注が相次ぎ、防衛産業の部品も手がけた。

「スベックは申し分ない」とマシンを操作する酒井雅英さんは話す。毎分4万回転の高速加工だけでなく、ワークに対して斜め方向にも砥石を当てられる。「まだまだ機械の性能を出し切っていない」と汎用機を10年以上上乗ってきた酒井さんとうなずける。

「加工技術のアドバイスももらえる」(大野社長)のもメリット。高難度加工の相談にのってくれるコンサルタントがスチューダーには存在する。「導入して後悔することはない」と大野社長は話す。

ホーメルケラー社(ドイツ)

マーキングツール

高付加価値創造ツール

速さ◎ 経済性◎ 柔軟性◎

- ▶ レーザー・エンボス・ニードル加工に比べて加工時間を短縮できる!
- ▶ 生産工程の中でマーキング加工が可能!
- ▶ あらゆる汎用加工機、CNC旋盤、フライス盤で加工できる!

No.25-11

株式会社 **ノア**
輸入切削工具・油・周辺機器 技術商社

東京 〒110-0014 東京都台東区北上野1-4-3 第2山栄ビル TEL: 03-3845-0811(代)
オフィス: 大阪・長野 FAX: 0120-509-413(代)
URL <http://www.noah-e.com> E-mail: your@noah-e.com

技術で勝負する

工作機械の超再生®

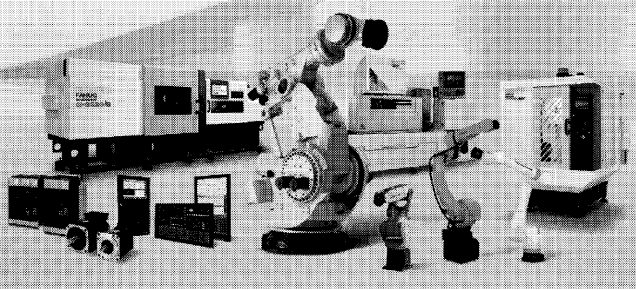
- オーバーホール 部分修理・機械改造
- レトロフィット NCリプレース・電気改造
- ロボットエンジニアリング 自動化改造
- 専用機 及び 治具の設計・製作
- 移設・出張修理・精度測定

その他お気軽にご相談ください
本社 または 広島オフィスよりお問い合わせ

SANPO 三宝精機工業株式会社 〒244-0813 横浜市戸塚区舞岡町405番地
TEL 045-822-3561 FAX 045-824-0151
<https://www.sanpo-seiki.com> e-mail eigyoku@sanpo-seiki.com

HP PV

支えるのは、「工場の自動化」の未来。



FANUC

ファナック株式会社



TIMTOS

台北国際工作機械見本市

台北, 台湾

2027年3月乞うご期待



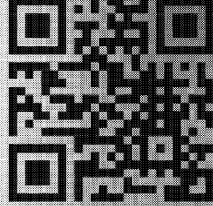
主催: TAFRA YAMA

Gleason

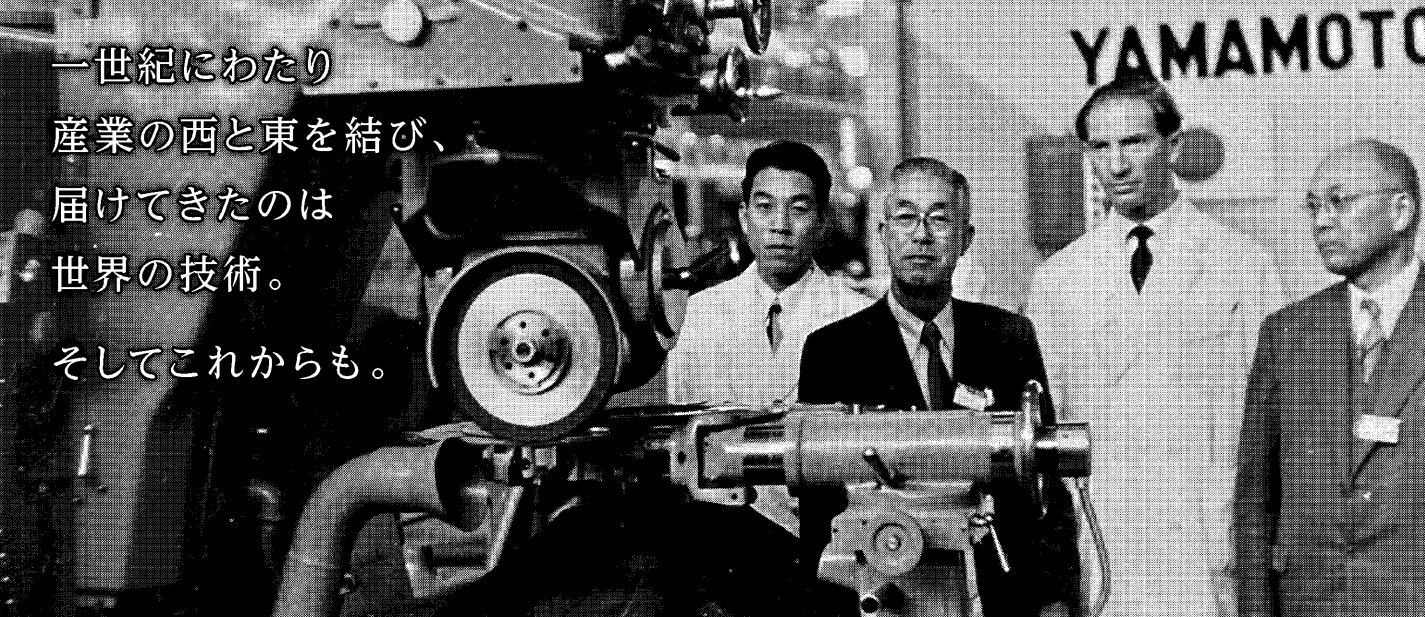
160

1865-2025

160年続くイノベーション



一世紀にわたり
産業の西と東を結び、
届けてきたのは
世界の技術。
そしてこれからも。



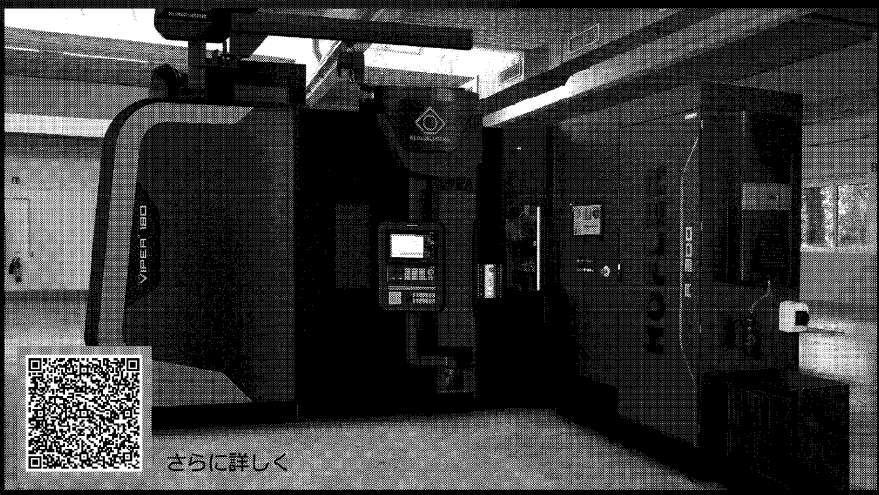
YAMAMOTO

YKT 株式会社

〒151-8567 東京都渋谷区代々木5-7-5 YKTビル
TEL: 03-3467-1252 URL: https://www.ykt.co.jp



静音ギヤの量産における最高の生産性を実現
各種かみ合い試験に対応可能な高精度測定技術



KLINGELNBERG

Höfler Speed Viper 連続創成
歯車研削盤と R 300 ノイズフ
ァインダーを組み合わせる事で
全数検査を可能とします。この
ソリューションによって、従来
必要としていたノイズ品によっ
て発生する、分解あるいは廃棄
コストを大幅に削減します。



さらに詳しく

BEVEL GEAR TECHNOLOGY | CYLINDRICAL GEAR TECHNOLOGY | PRECISION MEASURING CENTERS | DRIVE TECHNOLOGY

WWW.KLINGELNBERG.COM



出展／派遣

■テクニカルショウヨコハマには日
本工作機械輸入協会としてブースを
出展している（2025年は会員企業9社で展示）
■輸入促進を目的として、EMOやIMTSなど海外の工作機
械関連の展示会に派遣ミッションを行っている（IMTS2024）

日本工作機械輸入協会

親睦

企画委員会は会員同士の親睦を深めるた
め、さまざまなイベントを企画している
左上＝企業見学会
右上＝セミナー
右下＝ゴルフコンペ（日本工作機械販売
協会、日本精密機械工業会と合同）
左下＝ボウリング大会

第32回 JIMTOF スイス・デー昼食会

SWISSMEM

主催：SWISSMEM工業会 日本工作機械輸入協会（JMTIA）
後援：スイス大使館 共催：スイス・ゼンネス・ハブ
（University of Switzerland, Swiss Business Hub Japan）
2024年11月8日

YPP

@

JIMTOF

2024

JIMTOF

協賛したJIMTOF2024では、150人以
上の来賓を招待し、スイス機械・電機工業
会（SWISSMEM）と昼食会「スイス・デー（写真上）」を開い
た。また懇親会「輸入協会デー（同下）」を主催。会員出展者や協賛
団体・海外工業会の関係者などが参加した

日本工作機械輸入協会 創立70周年

写真で見る「主な活動」



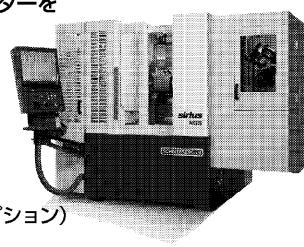
CKB Corporation.

世界の名機をみなさまの工場へ

精密研削盤
sirius NGS

SCHNEEBERGER（シュニーベルガー社・スイス）

●独自ソフトウェアQg1により、複雑形状工具やプロファイルツール、
およびプロファイルインサートチップなど様々な工具研削に対応
●工具に限らず、様々な部品加工にも対応
●リニアおよびダイレクトドライブモーターを
備えた6軸CNC研削盤

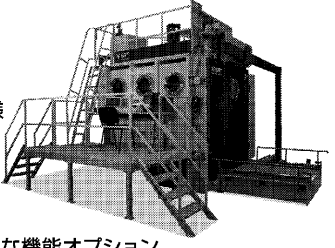


主な仕様
◆砥石スピンドルは5KW（S1）/
10KW（S1）と選択可能
◆両頭スピンドル
◆Fanucコントローラー
◆Fanucロボットによる自動工具交換
（最大12パレット）
◆最大7ヶの自動砥石チェンジャー（オプション）
◆最大砥石径はφ300
◆ドレスユニット搭載

電子ビーム溶接機
EBOCAMシリーズ、EBOMOVEシリーズ

Steigerwald（シュタイガー・バルト社・ドイツ）

●高アスペクト比の深く細く美しい溶接ビード
●安定したビーム品質と繰り返し精度
●電子ビーム溶接機のバイオニアにしてトップランナー
●日本国内でも数多くの納入実績



主な仕様
◆160KV高電圧 15KW～60KW仕様
EBOCAMシリーズ
◆60KV低電圧 最大30KW仕様
EBOMOVEシリーズ
◆チャンバーサイズや治具仕様など
ご要望でカスタム
◆ビーム自動アライメント機能等の豊富な機能オプション

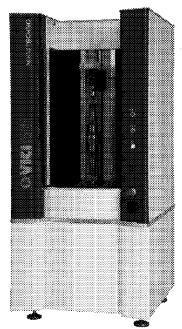
株式会社シーケービー

本社
〒150-0002 東京都渋谷区渋谷2-10-6 山田青山ビル2階4階
TEL: 03-3498-2131
名古屋支店
〒460-0008 名古屋市中区栄4-2-29 JRE名古屋広小路プレイス8階
TEL: 052-269-6080
大阪支店
〒553-0003 大阪市福島区福島7-15-26 JMFビル大阪福島01 2階
TEL: 06-6442-3270
広島支店
〒730-0051 広島市中区大手町2-2-9 ビル博大大手町4階
TEL: 082-543-5392
浜松営業所
〒430-0926 静岡県浜松市中央区砂山町350 浜松駅南ビルディング9階
TEL: 053-459-2239
北関東営業所
〒360-0037 埼玉県熊谷市城波3-4 熊谷朝日ハニビル7階
TEL: 053-0027
吉小牧出張所
〒053-0027 北海道吉小牧市王子町3-2-23 ステーションプラザ吉小牧3階
TEL: 050-8881-7820
名古屋テクニカルオフィス 〒463-0071 愛知県名古屋守山区新守町66

光学式シャフト形状測定機
Technoシリーズ

VICIVISION（ヴィチ社・イタリア）

●非接触でシャフト形状を高速測定
●ワークランブで全項目測定
●ロボットと接続し自動で全数検査可能
●ネジ測定も対応可能
●ローコストモデル（Primaシリーズ）もあり

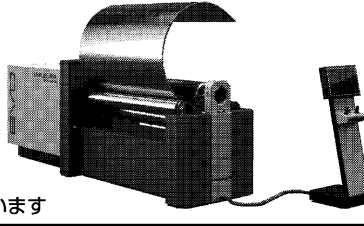


主な仕様
◆タッチプローブ搭載可能
◆端面振れ、平面度、等の測定
◆VIC独自のコンフォーカルセンサ搭載可能
◆スプラインの非接触高速測定
◆縦軸移動によるボールネジ溝の非接触高速測定
◆機種豊富
◆注射針の先端ほどの小さなものから最大2mまで

4本ロール ロールベンダー
EVOシリーズ

HAEUSLER（ホイスラー社・スイス）

●トップロールとボトムロールクランプによる高い位置決め精度
●VSA®によりラウンディングパワー85%向上
●HHDS®によりワーキングスピード60%向上
●エネルギーコスト50%削減
●BENDtronic®による加工PRG作成時のアドバイスサポート



主な仕様
◆ロール本数 4本
◆ロール有効幅で4タイプ
2,100mm、2,600mm、
3,100mm、4,100mm
出力速い12タイプ
全34機種からお選びください
◆多くのオプションをご用意しています

変革を通じて生まれる新たな時代

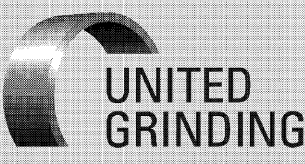
UNITED GRINDING JAPAN



2025年1月から、日本市場において
プロファイル平面研削、円筒研削、工具加工技術が統合され、
「ユナイテッドグライディング株式会社」が発足しました。

ユナイテッドグライディング株式会社 | grinding.jp
東京本社オフィス 東京都大田区大森北4-10-8 | TEL 03-6801-6140
名古屋オフィス 愛知県安城市三河安城町1-10-14 | TEL 0566-71-1666

UNITED FOR YOUR SUCCESS



MÄGERLE | BLOHM | JUNG | STUDER | SCHAUDT | MIKROSA | WALTER | EWAG | IRPD