

2025国際ロボット展

INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

ロボティクスがもたらす持続可能な社会
Sustainable Societies Through Robotics

iREX
INTERNATIONAL
ROBOT EXHIBITION 2025

日本ロボット工業会と日刊工業新聞社が共催する「2025国際ロボット展」が3日から6日までの4日間、東京ビッグサイトで開かれる。産業用ロボット、サービスロボット、応用システム、関連機器などが一堂に会する世界最大規模のロボット専門展だ。「ロボットSlerゾーン」「部品供給装置ゾーン」「物流システム・ロボットゾーン」も設けられ、673社・団体が、3,334小間の規模で出展する。また先行してスタートしているオンライン展は12月19日まで開催される。



公式Webサイト



日刊
THE NIKKAN
工業
KOGYO SHIMBUN
新聞

第2部

12月2日 火曜日

2025年(令和7年)

国際ロボット展

TE
connectivity



来場前の予習、来場後の振り返り&情報共有に

ロボ展特設サイト

Robo Nova
—人とロボットが拓く未来—

- ✓ ロボ展みどころ
- ✓ 関連ニュース、特集記事、動画
- ✓ 注目の出展企業、製品紹介



Index

- 2面 日本ロボット工業会会長あいさつ/国際ロボット展みどころ
- 3面 ロボット基盤モデルが拓く次世代の自動化
- 5面 AIが着やすい産業用ロボット実現のための制御技術
- 6面 人の作業支援における自律型ロボットの向かうべき道
- 7面 多脚ロボットの開発と歩行制御の研究
- 9~12面 有力企業の製品・技術
- 13面 Sler育成に向けた協会の取り組み
- 14~16面 併催事業

リアル 2025年12月3日(水) ... 6日(土) 10:00~17:00
東京ビッグサイト

オンライン 2025年11月19日(水) ... 12月19日(金)

YASKAWA

i³-Mechatronics で 新たな価値をリアルな“かたち”に

Innovation on Every Front
あらゆる課題に、革新を

メイン展示

モノのデータからつくる ~変種変量に対応するi³-Mechatronicsの最新提案~
ロボットと創る未来 ~協創がひろく、AIロボティクスの新たな可能性~



自律ロボット
MOTOMAN NEXT-NEX10



棚レス 自律ロボット
MOTOMAN NEXT-NHC12



1t可搬スカラロボット
MOTOMAN-ME1000

主な出展品・ソリューション

- 自律双腕ロボットによる梱包ソリューション
- 原材料投入ソリューション
- 粉体秤量試験ソリューション
- 医療器材仕分けソリューション
- バイオ実験自律化ソリューション
- 箱詰め最適化ソリューション
- 透明・不定形物のピッキングソリューション
- 協調塗装セルシステム+外観検査
- 異種材接合ソリューション
- 多様なニーズに応えるアーク溶接ソリューション
- 1000kg可搬ロボットによるパレット搬送自動化
- 人協働スマートパレタイズパッケージ
- 200Nm対応 人協働ねじ締めロボット
- サステナブルな生産に貢献するグローバルサービスソリューション



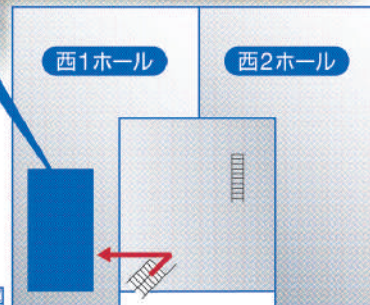
安川電機ブース W1-01(西1ホール)



本展への入場には事前登録が必要です。こちらのQRコードから事前登録を行ってください。
※日刊IDへの登録が必要です。
QRコードは(株)デンソーウェーブの登録商標です。

※ワークショップおよびiREXロボットフォーラム2025の詳細は、主催者サイトおよび安川電機e-メカサイトにてご確認ください。

西棟1F会場図



株式会社 安川電機

ロボット事業部 〒806-0004 北九州市八幡西区黒崎城石2番1号 TEL (093)645-7715 FAX (093)645-7802
【公式サイト】<https://www.yaskawa.co.jp> 【製品・技術情報サイト】<https://www.e-mechatronics.com>



人とロボットの共存・協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)

ロボティクスがもたらす持続可能な社会

iREX
INTERNATIONAL
ROBOT EXHIBITION 2025

人とロボ協働―産業創出

日本では労働人口の減少により、多くの産業で人手不足に悩まされている。加えて、デジタル変革(DX)の推進や、危険な作業の自動化など、産業の発展にはロボットが不可欠である。昨今、人とロボットの協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)。

7-9期の国内出荷額は16.7%減の418億円で減少したものの、輸出額は同33.8%増の1750億円と大きく伸びた。特に電子部品・半導体は6四半期連続で増加し、好調だ。ただ、米政府の関税政策や地政学リスクなどを背景に、依然として先行きの不透明感が続いている。

2025国際ロボット展には673社・団体の出展が予定されている。会場内には、人とロボットの協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)。

673社・団体 過去最多

会場内には、人とロボットの協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)。

7-9期の国内出荷額は16.7%減の418億円で減少したものの、輸出額は同33.8%増の1750億円と大きく伸びた。特に電子部品・半導体は6四半期連続で増加し、好調だ。ただ、米政府の関税政策や地政学リスクなどを背景に、依然として先行きの不透明感が続いている。

2025国際ロボット展には673社・団体の出展が予定されている。会場内には、人とロボットの協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)。



専門見込み15万人以上の来場者を見込む(前回開催=2023年)

ごあいさつ

日本ロボット工業会 会長 橋本 康彦



「2025国際ロボット展」を当会と日刊工業新聞社の主催により、12月3日から6日までの4日間、東京ビッグサイトの東展示棟4-8ホール、西展示棟1-4ホールおよびアトリウムで開催するにあたり、一言ごあいさつを申し上げます。

ロボット―活躍の場さらに広がる

はじめに、本展の開催に際しては、ご支援、ご協力を賜うたい。経済産業省をはじめとした各官庁、関係団体、そして出展各社の皆さまに心より御礼申し上げます。

さて、今回で26回目の開催を迎えます。本展は「ロボットがもたらす持続可能な社会」をテーマに開催します。

近年は人手不足や人件費の高騰、新型コロナウイルス感染症を契機とした自動化や事業継続への意識の高まりに加えて、AI(人工知能)やデジタル変革(DX)、ヒューマノイドなどが目覚ましく進展しています。

それに伴い、モノづくりの現場のみならず、社会のさまざまな分野でロボットやロボット技術の活躍の場が広がってきています。

またオンライン会場「iREX ONLINE」を企画しています。

3併催ゾーン

会場内には、人とロボットの協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)。

7-9期の国内出荷額は16.7%減の418億円で減少したものの、輸出額は同33.8%増の1750億円と大きく伸びた。特に電子部品・半導体は6四半期連続で増加し、好調だ。ただ、米政府の関税政策や地政学リスクなどを背景に、依然として先行きの不透明感が続いている。

2025国際ロボット展には673社・団体の出展が予定されている。会場内には、人とロボットの協働による持続可能な社会の実現に向けて、ロボットに関する最新技術・製品が提案される(前回開催=2023年)。

講演・フォーラム

学生向け新企画

国際ロボット展は多彩な講演・フォーラムや併催企画も盛りだくさんです。

3日13時から「物流システム・ロボットソリューション」には、ロボットやIoT(モノのインターネット)を活用したソリューションが紹介されます。

6日には南展示棟3ホールで小中高生向けの「未来のロボット」が開催されます。

限られたスペースにも高度な自動化を

工場全体の自動化を実現する
ダイヘンのFAロボット

ロボット基盤モデルが拓く次世代の自動化

「生成AIの波」実世界へ

生成AI（人工知能）の波が、ついにロボットの世界にも押し寄せている。大量の実世界データから動作を学習し、多様な作業を自律的にこなすロボット基盤モデルの研究が世界的に加速している。米国や中国では、ビッグテックやスタートアップが相次いで新技術を発表し、産業からサービスまで幅広い分野で自律ロボットの実現を目指す動きが活発だ。ここでは、その最新動向と今後の戦略の方向性を概観する。

世界的な盛り上がり

ロボットが経験から学習する技術の発表行動を学ぶ「ロボットが相次ぐ。例えば米「OpenAI」の「GPT-4o」は、世界に加速している。腕のヒューマノイドロボットを物流作業に投入する「Figure 01」は、論文数が急増し、ロボット学習の基盤として注目を集めている。国際会議「Conference on Robot Learning」は、発足して10年足らずで分野を代表する会議の一つとなった。

潮流の起点

この潮流の始まりは、2022年に「OpenAI」が発表した「GPT-4o」の登場から始まる。このモデルは、自然言語処理だけでなく、画像認識や音声認識など、多様なタスクに対応できるよう設計された。これは、従来のAIモデルとは異なり、大規模なデータセットから学習することで、幅広いタスクに対応できるようになった。このモデルの登場は、AI分野の大きな転換点となった。以降、「実世界で動作するロボット」が注目を集めるようになった。

ロボットが学ぶことの意義

では、ロボットが世界データから学習することの意義は何か。これまでの産業用ロボットは、高精度なハードウェアと綿密な導入設計により、「決められたことを確実に実行」する点で極めて優秀だった。しかし想定外の状況には対応できなかった。柔軟に変形する物体や透明な物体、多様な部品を扱うような作業では、従来のプログラミングやプログラミングによる指示には限界があった。

最新技術の展開

近年の研究では、「π0（パイゼロ）」は、双腕バイマンピコレクターが洗濯物を拾い上げ、畳むという複雑な作業を自律的に実行した。生成AI「Flow Matching」は、動作の時間的な連続性を直感的に学習し、より滑らかな生成を可能にする手法である。

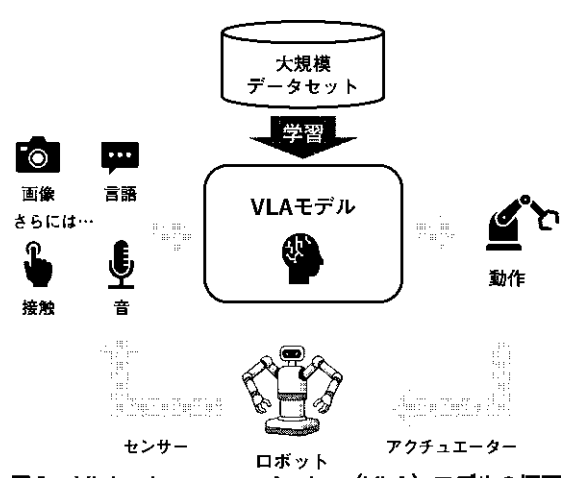


図1 Vision-Language-Action (VLA) モデルの概要

- | 発表年 | 発表者 | モデル名 |
|----------|---------------------------|-------------------------|
| 2022年12月 | Google | "RT-1" |
| 2024年10月 | Physical Intelligence | "r0" |
| 2024年10月 | Figure AI | "Helix" |
| 2025年3月 | NVIDIA | "GR00T N1" |
| 2025年3月 | Google DeepMind | "Gemini Robotics" |
| 2025年7月 | Toyota Research Institute | "Large Behavior Models" |

図2 近年発表された代表的なVLAモデル

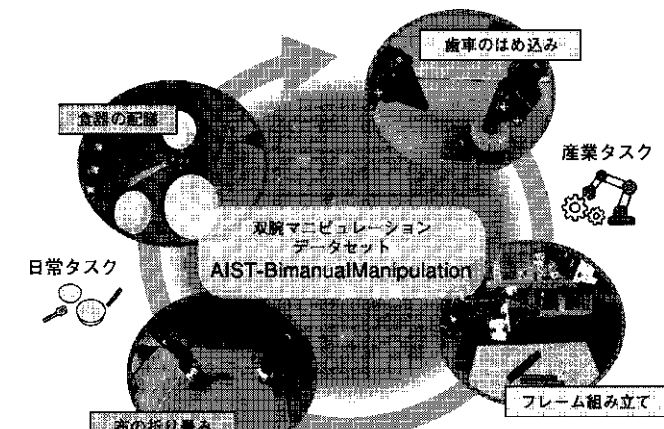


図4 VLA開発に必要なデータセットの例

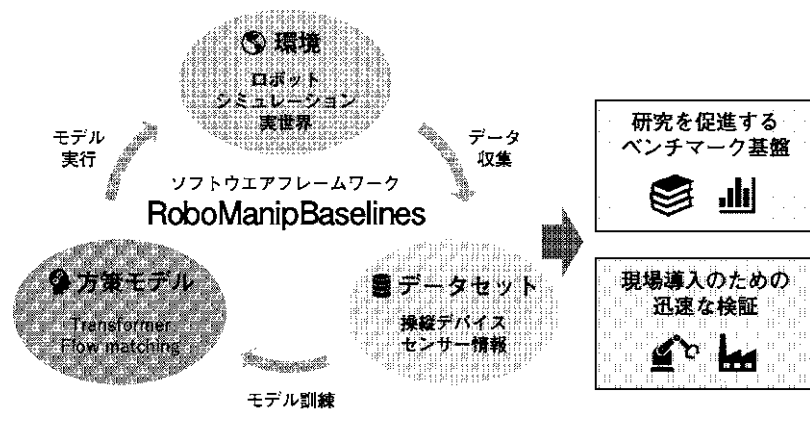


図3 VLA開発に必要なソフトウェアフレームワークの例

今後の戦略

こうした流れを踏まえ、今後の戦略は、大きく二つに分かれる。一つはロボット基盤モデルのオープンな開発を目指す。もう一つは、ロボットの動作を学習するためのデータセットの整備と、その基盤となるモデルの開発を目指す。両者は、互いに補完的な関係にある。オープンな開発は、多くの研究者が参加することで、技術の進歩が加速される。一方、データセットの整備は、モデルの性能を向上させるために不可欠な要素である。

計算機やデータ資源の面で開発に困難がある。公開モデルを適切に評価し、現場に導入するための検証（ベンチマーク）も、重要な課題となっている。海外では、2025年には「OpenAI」が発表した「GPT-4o」の登場から始まる。このモデルは、自然言語処理だけでなく、画像認識や音声認識など、多様なタスクに対応できるよう設計された。これは、従来のAIモデルとは異なり、大規模なデータセットから学習することで、幅広いタスクに対応できるようになった。このモデルの登場は、AI分野の大きな転換点となった。以降、「実世界で動作するロボット」が注目を集めるようになった。

「現場での学習」は、ロボットの動作を改善するための重要な要素である。現場で収集されたデータは、モデルの学習に活用される。これは、従来のAIモデルとは異なり、大規模なデータセットから学習することで、幅広いタスクに対応できるようになった。このモデルの登場は、AI分野の大きな転換点となった。以降、「実世界で動作するロボット」が注目を集めるようになった。

短期・長期で広がる研究開発

最先端の研究動向から、今後求められる研究の方向性としては、視覚や言語のみならず、触覚・力覚・聴覚などの多様なセンサー情報を統合して学習する技術、異なる身体構成のロボット間で学習モデルを共有して活用する技術、新しい環境に素早く適応できる技術の確立が挙げられる。

日本でも近年、公的な大型研究プロジェクトが相次いで立ち上がりつつある。AIロボット協会（AIRobot Association）によるエコシステム構築の動きは、実用化を志向した取り組みの一例である。一方で、長期的な視点からロボット学習の基盤原理を探究する学術志向のプロジェクトも進行しており、短期と長期の双方で研究開発の動きが広がっている。今後はこうした多様な取り組みの蓄積を生かし、ロボット基盤モデルを含む多様なアプリケーションを通じて、日本発の信頼性と柔軟性の高いロボット技術の確立を目指していくことが期待される。

産業技術総合研究所

主任研究員

室岡 雅樹

Meet Your New Buddy

ロボットは「相棒」へ

川崎重工のロボットは、AI・自律移動・音声指示・リモート操作などの最先端技術で進化し続けています。

2025国際ロボット展では、ロボットが私たちの身近な存在となり、人の「相棒」になりつつある今と未来をお見せします。

川崎重工ブースへ、ぜひあなたの新しい「相棒」に会いに来てください。

会場 東京ビッグサイト 東5HALL E5-10

詳細はこちら



Kawasaki
Powering your potential

“Factory Automation”の未来を描く、
新機種、登場。



CRX-3iA
協働ロボットCRXシリーズに超軽量モデルが登場。わずか11kgの軽さで持ち運びも設置もスムーズ。

R-2000 / E series
美しいフォルムに進化した大型汎用ロボットの
新シリーズ8機種が登場。最大可搬300kgで
動作性能が向上した、メンテナンスフリー設計。

P-55
革新的なミドルサイズの新型塗装ロボットが
登場。小物から大物まで幅広い部品に対応し、
塗装品質・操作性・保守性を進化させた一台。

iREX 2025国際ロボット展
INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

リアル(東京ビッグサイト)..... 2025年12月3日(水)～6日(土) 10:00～17:00
オンライン 2025年11月19日(水)～12月19日(金)

東京ビッグサイト
当社ブース: 西2ホール W2-01

ファナック
国際ロボット展特設ページ



FANUC

ファナック株式会社
本社 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
TEL 0555 (84) 5555 (代) www.fanuc.co.jp

AIが着やすい産業用ロボット

実現のための制御技術

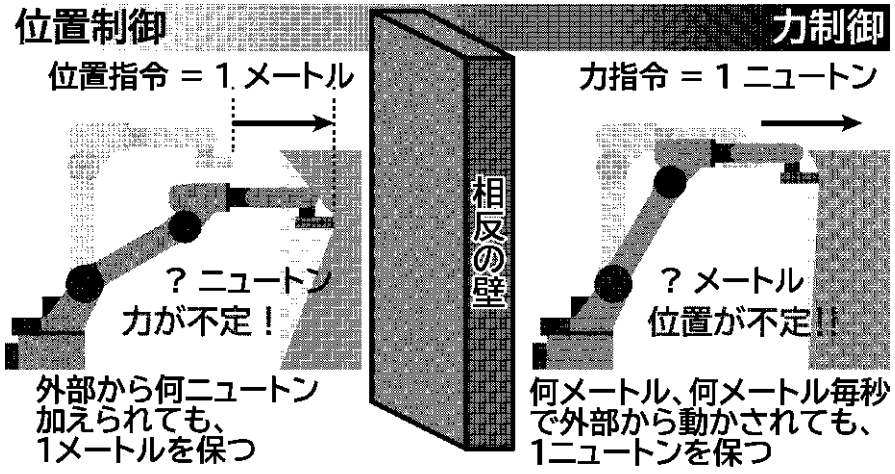


図1 位置制御と力制御の根本的な違い

人間が普段何げなく行っている手作業は、手先位置・姿勢と力加減の両方を絶えず間なく調節することで実現している。研磨作業を例として考えた場合、加工対象物（ワーク）の接点面に対して接線方向に「位置制御」を、法線方向に「力制御」を同時に実行する作業と言えられる。

しかし従来の産業用ロボットは位置制御は得意としているものの、力制御を苦手としていた。そのため、手先軸にソーラーを搭載して、その力検出を位置制御系に入力すれば、力制御も実現できる。力制御は、作業を行うのが困難な現実がある。ここでは、力検出を位置指令に変換する際に仮想的な質量・バネ・ダンパの逆数を設定する必要があり、それは純粋な力制御とはならず、専門的には「アドミタンス制御」と呼ばれる。しかし多くのロボットで、アドミタンス制御は実現できない。

力制御系を構成するには

「いやいや、力覚センサーを搭載して、その力検出を位置制御系に入力すれば、力制御も実現できる。力制御は、作業を行うのが困難な現実がある。ここでは、力検出を位置指令に変換する際に仮想的な質量・バネ・ダンパの逆数を設定する必要があり、それは純粋な力制御とはならず、専門的には「アドミタンス制御」と呼ばれる。しかし多くのロボットで、アドミタンス制御は実現できない。」

位置制御と力制御を両立 加速度制御

位置制御と力制御を両立させるには、加速度制御が鍵となる。位置制御では、位置指令から速度指令、加速度指令を生成し、モーターに伝える。力制御では、力指令から加速度指令を生成し、モーターに伝える。両者を両立させるには、位置指令と力指令を統合し、加速度指令を生成する必要がある。

力制御 難しさと課題

力制御の難しさは、環境の変化に対する柔軟な対応にある。位置制御では、位置指令が一定であるが、力制御では、力指令が一定である。環境の変化によって、力指令が変動するため、力制御は難しい。また、力制御には、力検出の精度が求められる。力検出の精度が低いと、力制御の精度も低くなる。さらに、力制御には、力制御の安定性が求められる。力制御の安定性が低いと、力制御の精度も低くなる。したがって、力制御を実現するためには、力検出の精度と力制御の安定性を高める必要がある。

昨今のAI（人工知能）ブームとそれに便乗した産業用ロボットの制御技術には決定的に不足している能力がある。それは「力制御」の性能である。産業用ロボットに限らないが、多くのロボットは基本的に位置制御で動作しており、例えば関節に搭載されたエンコーダーからの位置情報と、AIなどの上位系から指示された位置指令との差をゼロに制御される。軌跡追従制御など長年の位置制御技術の蓄積により、位置制御としての高速応答性やロバスト（堅ろう）性は飛躍的に向上してきた。しかし力制御は相対的におろそかになつていくのが現状で、いまだに産業用ロボットが人間の作業者の完全な代替とならないことへの直接的要因となっている。ここでは、代表的な力制御の課題とその解決に向けた研究開発の一部を紹介する。

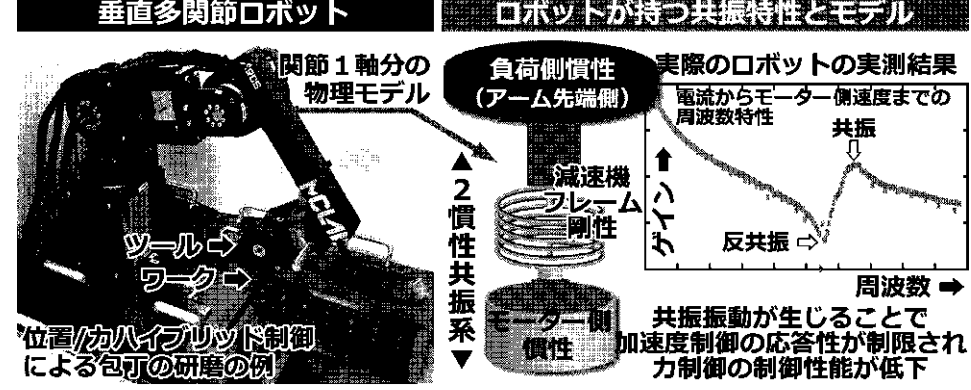


図2 垂直多関節ロボットが持つ「2慣性共振系」の特性

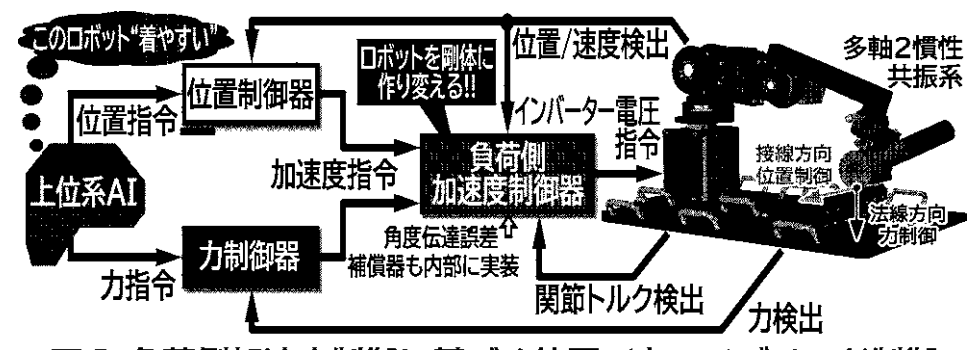


図3 負荷側加速度制御に基づく位置/力ハイブリッド制御

共振振動抑制による高速でロバストな加速度制御の実現

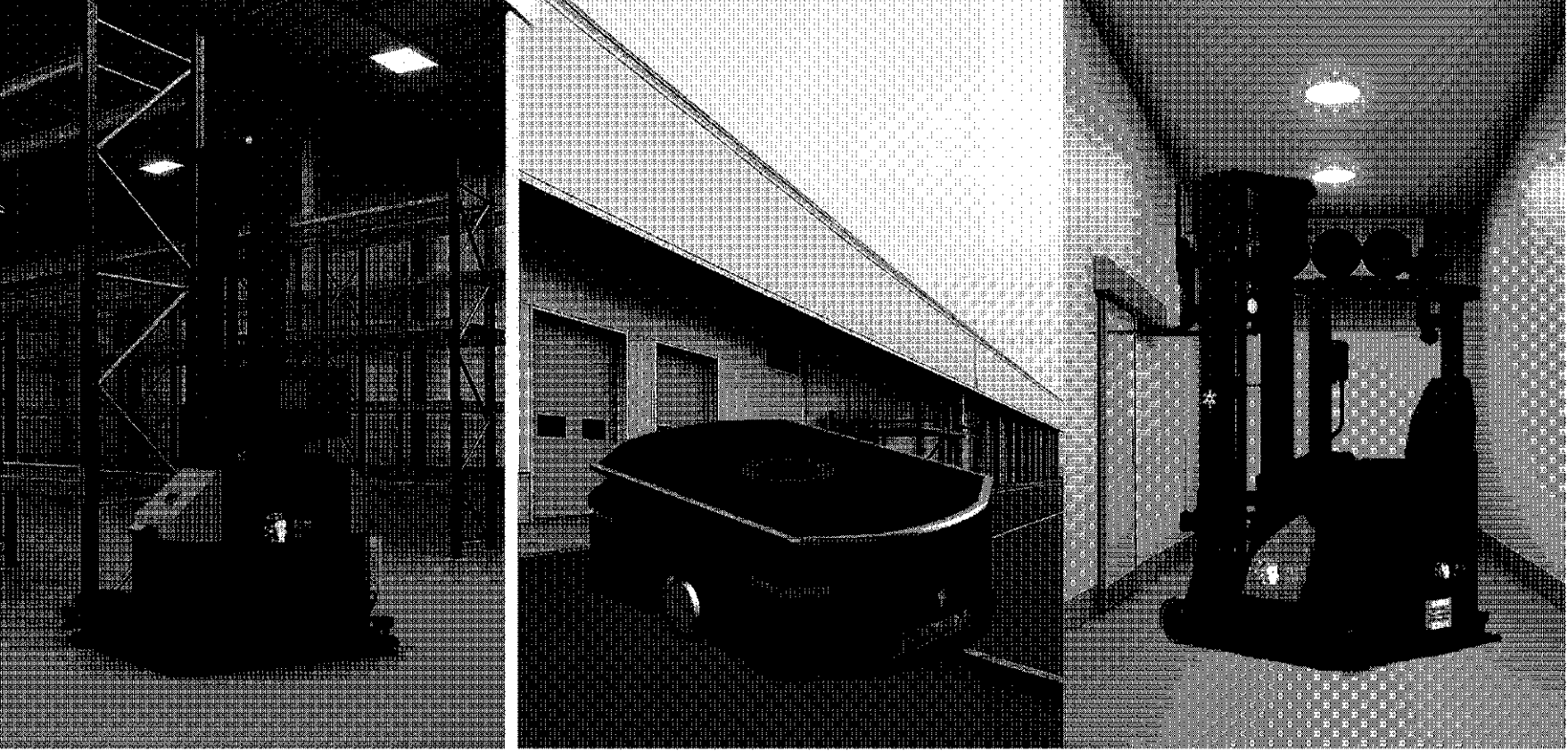
共振振動抑制は、力制御の安定性を高める鍵となる。共振振動が発生すると、力制御の精度が低下する。共振振動を抑制することで、力制御の精度を向上させることができる。また、共振振動抑制は、力制御の応答性を向上させる。共振振動を抑制することで、力制御の応答性を向上させることができる。したがって、共振振動抑制は、力制御を実現するための重要な技術である。

長岡技術科学大学
電気電子情報系
准教授
横倉 勇希



全方向移動・屋外・冷凍に対応 自動搬送ロボット『月光シリーズ』

ブース番号:E6-22



多様化する物流・製造現場において求められるのは、環境の制約に左右されない安定した搬送力です。月光シリーズは、**全方向移動・屋外・冷凍**といった多様な環境でも安全かつ確実に稼働する自律搬送ロボットとして設計されています。既存設備への柔軟な適応力と、用途に応じたカスタマイズ性を備え、現場の生産性向上と省人化を力強くサポートします。

全方向 屋外 冷凍



テクトレ株式会社
神奈川県横浜市都筑区池辺町4457
<https://techtrade.jp/>
TEL：045-264-8550



The diagram illustrates the interaction between a robot, environment, task object, tool, and human. On the left, a stack of three rounded rectangles represents the robot, with the text 'ロボット' (Robot) at the top. Inside the robot, there is a circular icon with the text '判断' (Judgment) and '行動' (Action) around it, and the text 'センシング' (Sensing) on the left. In the center, there is a box labeled '環境' (Environment) at the top, and two boxes labeled '作業対象' (Task Object) and '道具' (Tool) below it. On the right, there is a large box labeled '人間' (Human). Arrows indicate the flow of information and interaction: from the robot to the environment, from the environment to the task object and tool, from the task object and tool to the human, and from the human back to the environment. A large double-headed arrow at the bottom connects the robot and the human, labeled '相互観察・コミュニケーション' (Mutual Observation and Communication).

に向けた方向性

て、行動の信頼性が求められる現場でロボットをどう活用していくかを考えてみたい。

筆者個人の意見としては、作業場での主なプレーヤーはロボットとしつつも、ブレイン・グマネー・シャーマン的な立場で人間の介入を積極的に許す仕組みをしっかりと作るのが良い。一つのキーワードは Shared Autonomy（シェアード・オートノミー、共有自律）である。この言葉は、ロボティクスではこれまで遠隔操作などの文脈で用いられてきたが、自律型ロボットの存在が実質しつつある今、より広い意味で捉え直してもよいと思う。

例えば、図2に示すように人間とロボット群がコミュニケーションを取れるようにしておき、必要な指示を人間から与え、作業目的に対して相応な行動が取れているかをロボット群から人間に説明・心も必須だろう。

確認できるように、これをもつて人間とロボットが協働し、人間一人当たりの生産能力を増強する。もう一つ、あまり大きな問題を一度に解こうとしないことも大切だろう。これまでにいわゆるAIやロボティクスで見られた現象であるが、現状は新しい技術に対して過剰な期待が寄せられてしまい、明らかな過熱状態にある。また、ここでは触れなかったが、生活支援や製品製造を想定したとき、最近世間をにぎわしているような人型ロボットは明らかに身体的能力が不足している。

このことと行動の不確実性の理解に努めたうえで、求解可能な部分問題を見つけ、その範囲で適切に機能する仕組みを構築していくことが重要。普及していく観点では、人間のようになまに失敗するロボットに対し、寛容さを持つて受け止められるシステムづくりや人も必須だろう。

これは、大規模言の熟度はいつたん置いたところである個性である。行動的ナルに代表される。おとししても、人間を許容し、かつ指令の指令を生成方法が汎化されな一方で、得られるロボットの行動は指令者が期待する解の範囲からならはみ出すことが多く、かなり不確実である。この不確実の広がりをいかに狭め、許容範囲に納まるようにするかが目下の課題であらう。

ットの活用は
ており、行
を述べるなど
どのような
に

前述の経歴
を持つ立場か
ら見て、現在
の自律型ロボ
ットの技術は
場合であっても、それ
が特定の問題を解く装
と感ずる。短
置という位置付けであ
い文で表現
すれば「人の
った。

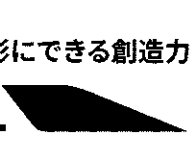
ロボットを「プログラ
ムで書いた通りに動
く」ことを前提とした
自動機械の一種と捉
え、ロボットの作業能
力が開発者の実装能力
（人間の一部の知的機
能を計算機に移す能
力）を超えることはな
いと考えていた。統計
的機械学習を導入する

東北大学大学院
工学研究科
ロボティクス専攻
教授 山崎 公俊

ルはロボット開発者に
とって大きなブラック

かながわロボットイノベーション／モノづくりパビリオンwithかながわ

※出展者による連合広告（有志）（順不同）

2025 国際ロボット展 入場登録は こちらで!! 	 アクセスエンジニアリング株式会社 神奈川県相模原市中央区田名7361-23	 ロボットをゼロから形にできる創造力 ASA-ENG. 株式会社アサイ・エンジニアリング 神奈川県横浜市磯子区田中2-5-5	 アジア航測株式会社 ASIA AIR SURVEY CO.,LTD. アジア航測株式会社 神奈川県川崎市麻生区万福寺1-2-2	EXTCOM エクストコム株式会社 神奈川県大和市大和東3-6-18
 ロボット市場 協働ロボット専門店 株式会社NCC 神奈川県藤沢市遠藤5608	Since1960 デジタルメカ工房 OGAWA 優機製作所 電子部品からロボットまで! 株式会社小川優機製作所 神奈川県横浜市保土ヶ谷区坂本町141	 KISTEC 地方独立行政法人 神奈川県立産業技術総合研究所 神奈川県海老名市下今泉705-1	KOIWAI Additive Manufacturing 株式会社コイワイ 神奈川県小田原市羽根尾244-6	 株式会社 サイマコーポレーション 株式会社サイマコーポレーション 神奈川県藤沢市辻堂2-9-17
 SakuraTech Human-friendly Sensors Anytime® サクラテック株式会社 神奈川県横浜市港北区新横浜3-2-6	 株式会社 三 和 株式会社三和 東京都墨田区業平2-8-7	 SCHWALBEL 株式会社シュヴァルベル シュヴァルベル 東京都新宿区西新宿二丁目6番1号 新宿住友ビル37階	 ZREK 株式会社Zrek 神奈川県川崎市幸区新川崎7-7	TAKI 株式会社高井精器 神奈川県藤沢市鵜沼神明1-3-1
TOMOMI RESEARCH "Beyond the Invisible" 株式会社TOMOMI RESEARCH 神奈川県藤沢市遠藤4489-105 SFC-IV 217号室	DONKEY 株式会社DONKEY 神奈川県相模原市緑区西橋本5-4-21 SIC-1 1103	 ハンドトラスト Handtrust ハンドトラスト株式会社 神奈川県横浜小園1328-1	PUEJ 株式会社ピューズ 神奈川県横浜市港北区新横浜 三丁目9番18号 新横浜TECHビルA館7階	 Vectology 株式会社ベクトロジー 神奈川県横浜市港北区新横浜2-14-27
MOSWELL 株式会社モスウェル 神奈川県横浜市西区御所山町7-15	 LOGIC DESIGN THE BEST INTERNET COMMUNICATION ロジックデザイン株式会社 神奈川県小田原市栄町1-14-48	 ロボット企業交流拠点 ロボリンク 神奈川県藤沢市藤沢559 角若松ビル6階	 公益財団法人 湘南産業振興財団 神奈川県藤沢市藤沢607-1 藤沢商工会館2F	 ALUX 株式会社ALUX 韓国ソウル特別市道峰区マドゥル路13ギル61 シードキューブ倉洞、C洞オフィス609号
 AOYAMA SEIKI 株式会社 青山精工 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国平42	株式会社協同電気研究所 神奈川県綾瀬市小園880-1	Quantec 株式会社Quantec 東京都町田市市中町1-4-2-204	 株式会社 佐藤製作所 SATO works Ltd 東京都目黒区鷹番3-20-7	 湘南スプリング株式会社 神奈川県高座郡寒川町倉見1790-3
 TASHIRO 株式会社タシロ 神奈川県平塚市入野284-1	 ツジマキ TSUJIMAKI 株式会社ツジマキ 神奈川県横浜市南区大岡3-13-12	 東京精密発條株式会社 神奈川県横浜市都筑区東方町134	 Ngk 日本軸受加工株式会社 神奈川県横浜市港北区新羽町964-22	よこはまファクトリー Yokohama Factory よこはま共同受注グループ よこはまファクトリー 神奈川県海老名市上今泉5-17-21

多脚ロボットの開発と歩行制御の研究

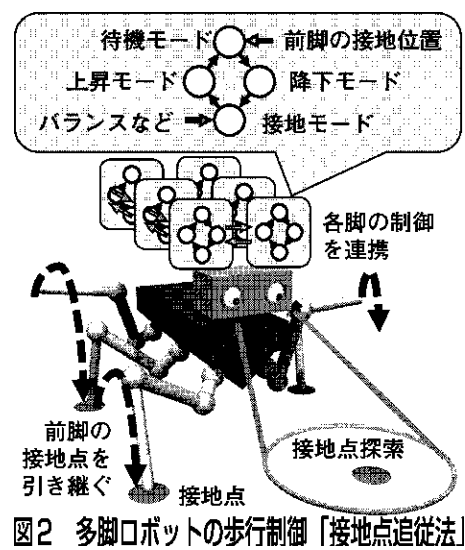


図2 多脚ロボットの歩行制御「接地点追従法」



図1 6脚ロボット「SOL3」(幅0.9m、長さ0.9m、自重約16kg)

名称	SOL3
開発	新明工業
可搬重量	最大5.3kg
登坂斜度	最大斜度29度
胴体水平維持	最大斜度19度
乗り越え段差	高さ230mm×奥行300mm
移動速度	最大荷重時約0.1m

サービスロボットの需要増加に伴い、多脚ロボットは不整地での高い適応力と安定性を生かして産業分野での利用が進展している。特に6脚ロボットは運搬や故障時の安定性に優れ、農業やインフラ点検などの現場で活用が期待されている。また新たな歩行制御技術の開発も進められている。ここでは6脚ロボットの研究事例や、進化する4脚ロボットの主要技術であるアクチュエーターとAI（人工知能）技術、そして6脚ロボットの今後の研究課題について解説する。

サービスロボットは用途や環境に応じて設計され、2脚は人間と同等の歩行空間に適合し、4脚は未整備地での迅速な移動に優れる。一般的に4脚以上のロボットは、4脚以上の脚を持つものを「多脚ロボット」と呼び、6脚は「六脚ロボット」と呼ぶ。6脚は4脚より一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

多用途ロボットと脚移動ロボット

サービスロボットは用途や環境に応じて設計され、2脚は人間と同等の歩行空間に適合し、4脚は未整備地での迅速な移動に優れる。一般的に4脚以上のロボットは、4脚以上の脚を持つものを「多脚ロボット」と呼び、6脚は「六脚ロボット」と呼ぶ。6脚は4脚より一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

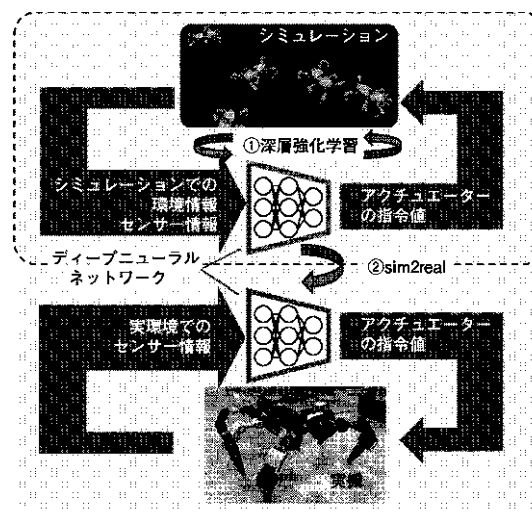


図4 フィジカルAIにおける深層強化学習とsim2real

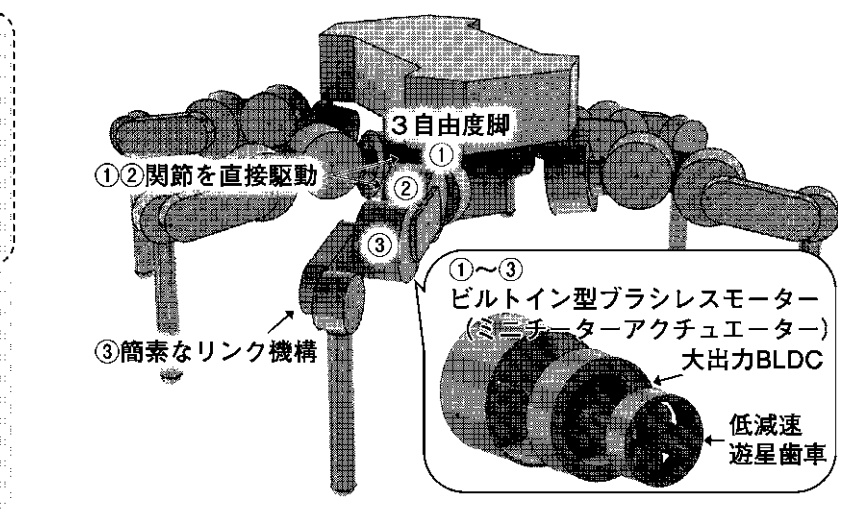


図3 大出力BLDCアクチュエーターを用いた6脚ロボットのモックアップ

6脚ロボットと歩行制御の研究事例

新明工業、名古屋大学、南山大学の研究グループは「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

6脚ロボットと歩行制御の研究事例

新明工業、名古屋大学、南山大学の研究グループは「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

安定性、複雑な地形へへの脚で接地点を個別の対応力が期待される。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

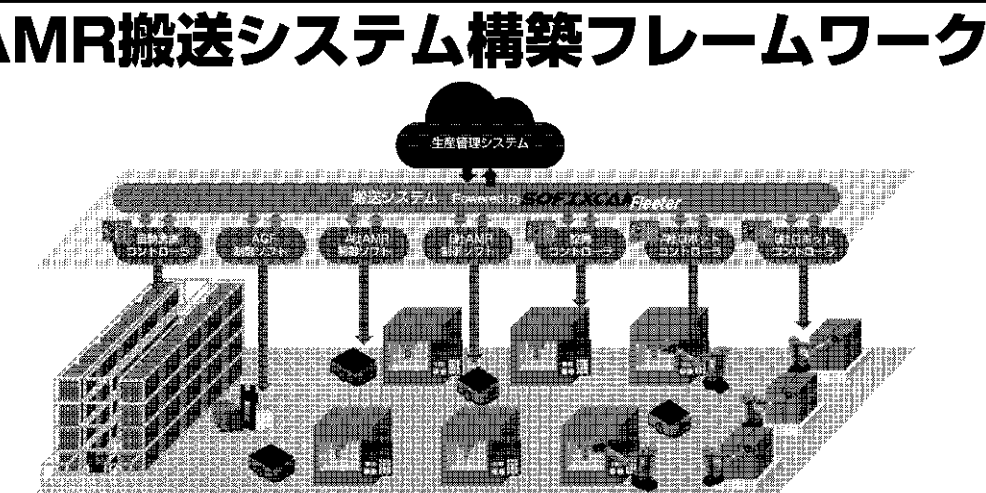
6脚ロボットの研究開発の方向性

近年では「大出力」・「ディープマインド」の動作を実現しやすくなる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

近年では「大出力」・「ディープマインド」の動作を実現しやすくなる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

近年では「大出力」・「ディープマインド」の動作を実現しやすくなる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。

近年では「大出力」・「ディープマインド」の動作を実現しやすくなる。また、6脚は4脚よりも一歩も二歩も先に進んでいるのが現状である。重い物の運搬や高い場所への到達など、6脚は「接地点追従法」と呼ばれる新しい歩行制御アルゴリズムを開発した(図2)。このアルゴリズムは、各脚が前方の接地点を追従して、接地することによって、6脚の歩行が滑らかになる。



SOFIX
Simple & Direct
株式会社ソフィックス

〒222-0033
横浜市港北区新横浜 3-18-16 新横浜交通ビル
TEL: 050-3823-3823

株式会社ソフィックスが提供する「SOFIXCAN Follower」は、異なるメーカーのAMR(自律走行搬送ロボット)やロボットを統合的に制御できるソフトウェアフレームワークです。今回の展示では、「SOFIXCAN Follower」を活用した工場内搬送システムを「ミニチュア工場」として再現。AMR、ロボット、コンベアなどの機器が連携し、素材をロボットから加工機へ搬送する様子をご覧いただけます。

KITO 電動チェーンバランサと協働ロボットの組合わせで 作業効率や安全性の向上を実現!

キートーロボットコラボ

協働ロボットでも小スペースで重量物の搬送が可能!

《会場にてキートー出展製品をご体感ください》

2025国際ロボット展
2025.12/3(水)〜6(土) 10:00-17:00
◎会場:東京ビッグサイト ◎キートー小間番号: E5-34

《製品についてのご相談・お問い合わせ》 株式会社キートー お客様相談センター ☎0120-988-558 ☎受付時間 9:00~16:00 (土・日・祝日を除く)

ダイドーロボット館 企業向けの産業用ロボット展示場です。 ※都合により展示がない場合があります。

ロボット館(名古屋)
名古屋市中村区名駅南4-12-5 TEL.052-583-6210
✉ robotkan@daido-net.co.jp

〒446-0007 愛知県安城市東栄町6-3-6
TEL:0566-96-5075

ロボット館(東京)
東京都江戸川区瑞江 4-44-17 TEL.03-3676-9211
✉ Tokyo-robotkan@daido-net.co.jp

ダイドーオートマチックファクトリー

産業用ロボットと周辺機器を
組み合わせた模擬製造ラインを展示、
活用事例をご覧いただけます。

〒446-0007 愛知県安城市東栄町6-3-6
TEL:0566-96-5075

2025国際ロボット展にお越しの省力化に取り組む **中小企業** のみなさま

Be a Great Small.
中小機構

ロボットなどの省力化製品に関わる **メーカー 販売店** のみなさまも

中小企業 省力化投資補助金を活用してみませんか？

中小企業省力化投資補助金とは

人手不足解消に効果のあるロボットやIoTなどの製品や設備・システムを導入するための経費を国が補助することにより、中小企業の省力化投資を促進し売上拡大や生産・業務プロセスの効率化を図るとともに、賃上げにつなげることを目的とした補助金です。

カタログ
注文型

カタログに自社の省力化製品を登録できる **製造事業者**

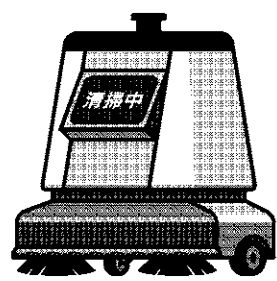
カタログの製品を販売できる **販売事業者** も募集しています。

メーカー・販売店のみなさまの事業者登録申請をお待ちしています！

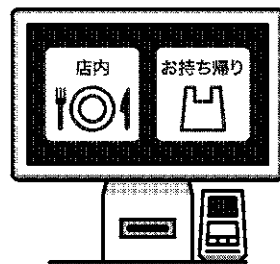
カタログから選んだ汎用製品を導入 簡易で即効性のある省力化投資

補助対象(カタログ掲載)製品のカテゴリ例

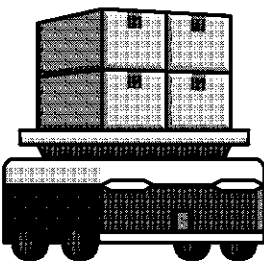
どんどん追加中!



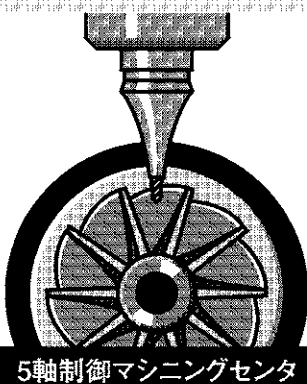
清掃ロボット



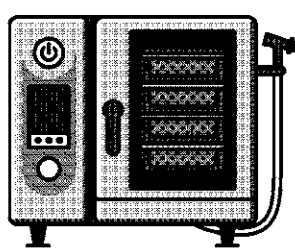
券売機



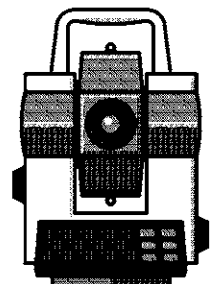
無人搬送車(AGV・AMR)



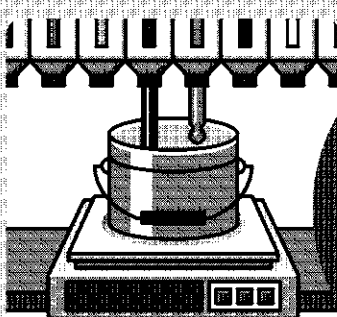
5軸制御マシニングセンタ



スチームコンベクションオーブン



測量機



印刷用インキ自動計量装置

登録
カテゴリ数
100 超
(製品数
1,300 超)
※2025年9月現在

サービス業から製造業まで、様々な業種向けの製品をラインアップ!

※一部の省力化製品は、置き換えであっても申請可能です。

カタログ注文型

随時申請
受付中

補助率
1/2 以下

補助上限額
最大 **1,500** 万円

- 対象製品のリスト(カタログ)に登録された汎用製品から事業課題に合わせて省力化製品を選択できます。
- 申請手続きが簡易で、申請から交付決定まで最短1ヶ月。随時公募受付のため、いつでも申請が可能です。
- 省力化製品の「販売事業者」が、省力化製品の導入と補助金申請・手続きをサポートします(共同申請)。

「販売事業者」の選択肢が広がり、より使いやすくなりました! 販売事業者数 **2,000** 超

補助対象となる事業 中小企業などが省力化製品を対象製品のリスト(カタログ)から選んで導入し、販売事業者と共同で「労働生産性 年平均成長率3%向上」を目指す事業計画に取り組むものが対象です。

補助率と補助上限額 ※各申請における補助額の合計が補助上限額に達するまでは、複数回の応募・交付申請が可能です。

従業員数	補助率	補助上限額	大幅な買上げを行う場合	補助上限額がアップする[大幅買上げ特例]の適用要件
5名以下	1/2 以下	200 万円	300 万円	事業終了時に①給与支給総額+6%以上かつ、②事業場内最低賃金+45円以上とする計画を策定し申請する必要があります。 ※上記①、②のいずれか一方でも未達の場合、補助額の減額となります。
6~20名		500 万円	750 万円	
21名以上		1,000 万円	1,500 万円	

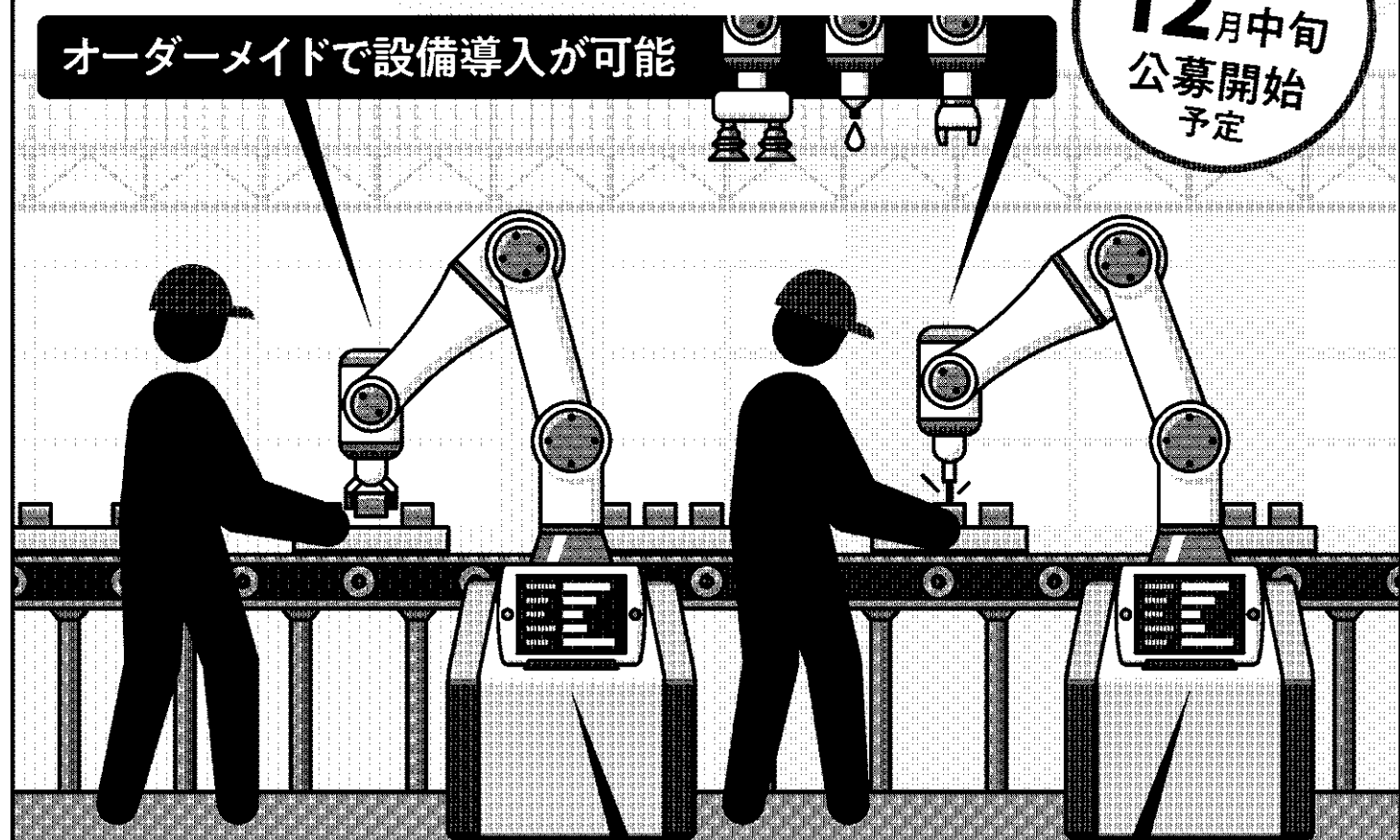
省力化製品の **製造事業者 販売事業者** も募集中!

事業内容に合わせて多様な設備や システムが導入できる

オーダーメイドで設備導入が可能

第5回公募

12 月中旬
公募開始
予定



機器に付帯するソフトウェアも補助金の対象

一般型

公募回制

補助率※

中小企業 **1/2** | 小規模・再生 **2/3**

補助上限額
最大 **1** 億円

- オーダーメイド・セミオーダーメイド性のある設備導入・システム構築など、多様なニーズに応えます。
- 公募回制で、省力化指数などに関する詳細な事業実施計画を作成。3ヶ月程度の審査を経て、交付決定されます。
- 大幅買上げ特例(補助上限額アップ)、最低賃金引き上げ特例(補助率2/3にアップ)があります。

※補助金額1,500万円までは1/2 もしくは2/3(小規模・再生事業者)、1,500万円を超える部分は1/3。

補助対象となる事業 中小企業などが省力化効果のあるオーダーメイド・セミオーダーメイド性のある設備やシステムなどを導入し、「労働生産性 年平均成長率4%向上」を目指す事業計画に取り組むものが対象です。

補助率と補助上限額 ※補助金額1,500万円までは1/2 もしくは2/3(小規模・再生事業者)、1,500万円を超える部分は1/3。

従業員数	補助率※	補助上限額	大幅な買上げを行う場合	補助上限額がアップする[大幅買上げ特例]の適用要件
5名以下	1/2	750 万円	1,000 万円	①給与支給総額の年平均成長率+6%以上増加 ②事業場内最低賃金が事業実施都道府県における最低賃金+50円以上の水準 ※最低賃金引き上げ特例事業者は除く。※上記①、②のいずれか一方でも未達の場合、各申請種の従業員規模別の補助上限額との差額について補助金を返還。
6~20名		1,500 万円	2,000 万円	
21~50名		3,000 万円	4,000 万円	
51~100名	2/3	5,000 万円	6,500 万円	補助率が2/3にアップする 【最低賃金引き上げ特例】の適用要件 2024年10月から2025年9月までの間で「当該期間における地域別最低賃金以上〜2025年度改定の地域別最低賃金未満」で雇用している従業員が全従業員数の30%以上である月が3か月以上あること。 ※小規模・再生事業者は除く。※補助金額1,500万円まで引き上げ対象となります。
101名以上		8,000 万円	1 億円	

カタログ注文型・一般型で補助対象となるための要件が異なりますので、必ずそれぞれの公募要領をご確認ください。カタログ注文型・一般型は、補助対象経費が異なれば併用可能です。

2025国際ロボット展

東京ビッグサイト

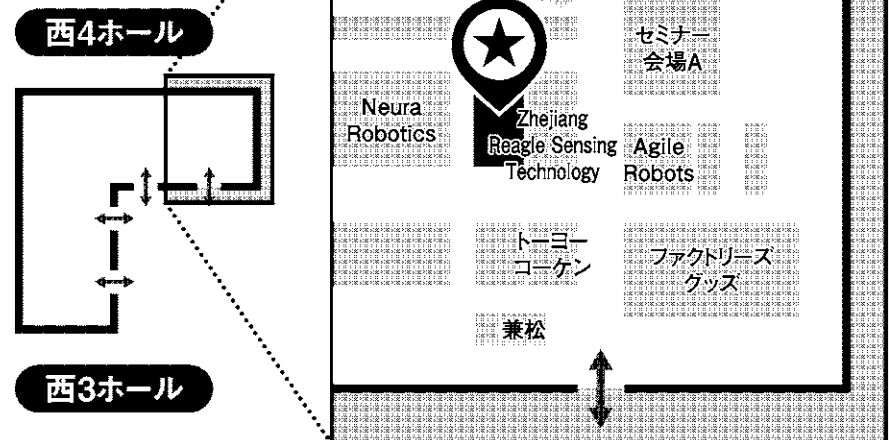
西4ホール

西3ホール

西4ホール
W4-91

で本補助金について
わかりやすく解説する

セミナーと個別相談会を開催!



省力化に取り組む **中小企業** のみなさま 向け **説明会** **カタログ注文型 一般型** と

カタログ注文型 の省力化製品の **製造事業者・販売事業者** 向け **説明会** を開催。

セミナー終了後に **個別相談会** も開催します。どうぞお気軽にお立ち寄りください。

中小企業のみならず業務への省力化製品や設備・システムの導入イメージを持ち、「中小企業省力化投資補助金」を有効活用していただくための説明会です。省力化製品に関わるメーカー・販売店のみなさまに向けた説明会も開催。説明会終了後に開催する個別相談会も、ぜひご利用ください。

日時 **12月3日水~6日土**
10:00~17:00(最終日は16:00まで)

会場 **2025国際ロボット展**
中小企業省力化投資補助金事務局 特設セミナーブース
東京ビッグサイト 西4ホール W4-91

入場無料!
出入自由!

入場登録者、招待状持参者、
中学生以下は無料

お問い合わせは、本補助事業コールセンターまで

ナビダイヤル **0570-099-660** あらかじめ右記ホームページの掲載資料や「よくあるご質問」をご確認のうえ、お問い合わせください。

IP電話などから **03-4335-7595**

● 受付時間：9:30~17:30/月曜~金曜(土・日・祝日除く) ※通話料がかかります。恐れ入りますが、繋がらない場合は、しばらくたってからおかけください。

カタログ注文型

省力化製品に関わる工業会・製造事業者・販売事業者のみならず

カタログ登録サポートセンター

03-6746-1530 まで
ご相談受付中!

インフォメーション窓口

右記ホームページから事前予約のうえ、お越しください。

東京都省力化補助金事務局
東京都中央区新川11-28-25東京ダイヤビルディング3号館 2階

本補助金の詳細や対象製品のリスト(カタログ)、公募要領などはこちらから
本補助事業ホームページ <https://shoryokuka.smrj.go.jp/>





2025 国際ロボット展 に出展いたします

会場 東京ビッグサイト
小間番号 東4ホール E4-01

最先端の自動化
期待を超える 革新への“動き”

OMNI edge

THK株式会社 マーケティングPR統括部 TEL 03-5730-3845 www.thk.com

THK オンラインサービスはこちら

THK オンラインサービス

2025国際ロボット展

INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

12月3日ー6日 / 東京ビッグサイト

アマダ

アマダは板金加工の曲げから溶接までの工程を連携させた、最新の自動化技術を展開する。ロボットが加工・仕分け、搬送を一貫して担うことで、多品種少量生産における人手不足の解決に貢献する。

曲げ加工はベンディング自動化システム「EGB-1303ARse」により、ワーク供給から加工、搬出を自動化。工程間の搬送は自律搬送型ロボット「AMT-E500」が行う。溶接はファイバースpliceシステム「F-LW3000ENSISe」と協働ロボットがワークの搬入からプログラム補正、加工、搬出まで自動化する。

CKD

CKDは労働環境の改善、生産性の向上、持続可能なソリューションにつながる製品を紹介。省人化・無人化のトレンドを踏まえ、電動・空気圧機器、ロボットを活用した組み立てデモをもとに、顧客の困りごと解決に寄与する提案を行う。

また入力ユニット「WD」、方向制御弁「TVG」は無線対応機器のため断線リスクを低減し、生産性向上に貢献する。ロボットハンドリングでは、ハンドチャックの複数搭載やツールチェンジにより、ロボット先端ツールをロボット自身が自動交換。顧客に合わせた提案ができる出展内容とした。

川崎重工業

川崎重工業は Meet Your New Buddy をコンセプトに、従来は人がプログラミングして使っていたロボットが、AIや自律移動、音声指示、遠隔操作などの技術で、より我々の身近な存在である「相棒」となっていく未来像を紹介する。

産業用ロボットの最新機種やソリューションのほか、ヒューマノイドロボットの「RHP Kaleido」の最新型や、大阪・関西万博で話題となった四足歩行モビリティ「CORLEO」などを展示。産業用から人との共生を目指す次世代ロボットまで、総合ロボットメーカーとしての技術力を披露する。

ゲートジャパン

ゲートジャパンのレーザーマーカーは金属や樹脂、ガラス、木材、皮革など幅広い素材に対応し、微細文字やバーコード、2次元コードを高速かつ高精度で刻印できる。作業効率の大幅向上と省人化を実現する、製造ラインに直接組み込むことが可能なインライン型も用意。長寿命レーザー光源や独シメンスの電装部品の採用で、消耗品・メンテナンス費用の大幅削減に成功。国内での組み立てから調整、検査、設置、操作説明まで一貫対応でき、導入後の安心も提供する。国内導入実績も豊富で自動車部品、電子機器など、さまざまな業界で生産性と品質向上に貢献している。

IREX

INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION

出展企業の製品・技術

順不同

キトー

キトーは「キトー電動チェーンバランサ」と協働ロボットを組み合わせた「ロボットコラボ」を展開する。ロボットコラボは協働ロボットの可搬重量が小さいという課題に対し、バランサーが荷重を支えることでロボット単体では対応が難しい重量物の搬送を可能にする。

展示会では、ロボットコラボ専用の小型バランサーを参考出品予定。小型・軽量化により、搬送時の慣性を抑え、搬送速度の向上が期待できる。ロボットコラボにより、協働ロボットの適用範囲が広がり、製造現場における自動化・省人化の促進に貢献する。

ダイヘン

ダイヘンは「限られた狭いスペースにも高度な自動化を」というコンセプトで出展。1台で複数役を担うロボットと各種用途に応じたシステムにより、工場全体の自動化を提案する。

汎用型協働ロボット「FDV-C8」や、業界最小クラスのコンパクトな搬送ロボット「AirTrans500」など最新機種を複数展示。それら新機種を組み合わせ、各工程と工程間搬送の自動化を両立する移動ロボットを初披露する（参考出品）。また高品質溶接システムや切断・研磨など多様な工程の自動化を推進するソリューションも提案する。

THK

THKは直動案内機器「LMガイド」やボールねじなどの直動部品で培った技術を基に開発した各種ロボット、IoTサービスを展示する。

駆動にリニアモーターを採用し、高速・高加減速で自在な搬送を実現する「次世代リニア搬送システム」や、ルートテンプ不要で走行でき、悪路搬送にも強いフレキシブル次世代搬送ロボット「SIGNAS」などのデモを実施。OEE（設備総合効率）最大化プラットフォーム「OMNiedge」も紹介する。

同社は多彩な製品とサービスで「最先端の自動化」の実現に貢献していく。

ファナック

ファナックは深刻な人手不足に直面する製造現場の解決策として、そのまま現場に導入でき、自動化に貢献する多彩な製品を展開、提案する。

展示会の目玉としては、性能を大幅に向上した次世代大型汎用ロボット「R-2000」、溶接現場で持ち運び可能な3kg可搬の新型軽量協働ロボット、幅広い塗装用途に対応したミドルサイズの新型塗装ロボット、重量物のパレットが可能な40kg可搬仕様の「CRX-30iA」を出品。またオープンプラットフォーム（基盤）によるフィジカルAIを初公開する。

安川電機

産業用ロボット世界トップクラスのシェアを誇る安川電機は、「3-Mechatronics」で新たな価値をリアルな「かたち」にテーマに展開する。

「変種変量に対応する3-Mechatronics」の最新提案「協創がひろく、AIロボティクスの新たな可能性」などをメインに展示し、今まで以上に幅広い領域の顧客の「コト」の実現を基軸として、AIロボティクスとデジタル技術の融合による最新ソリューションの数々を提案する。

またオンライン展でも多様なコンテンツを展開する。

ダイドー

ダイドーはシステム設計から提案可能なエンジニアリング商社。

今回はスイス・アジールの新製品「メーリン」をアジアで初公開する。寸法1000mm×3000mmのバラ積み部品を高効率かつ一定の速度でピッキングできる。

また中国・リアルマンロボティクスのヒューマノイドロボットを展示。モーションキャプチャーによるダイレクトティーチングも体験できる。このほかにも多数の実機展示と実演を実施。顧客の課題に合わせ最適な提案をする。

ダイドーは全国5つの実機検証施設を持ち、導入前に検証も可能だ。

日本航空電子工業

日本航空電子工業はFA・産業用ロボットの進化を支える産業機器用コネクタやロボット用ペンダント、高性能内蔵アンテナなどの製品と技術を提供する。

協働ロボットによるフローティングコネクタの嵌合デモや、実際に手で触れて体感できる展示、産業ロボットの搭載実機などを用意。

また人協働ロボット安全装置に最適なケーブルセンサーや非接触フィルムセンサー、スマートファクトリー推進に向けたWiFi6対応モジュールへのアンテナ搭載事例、IoTゲートウェイ向けアンテナを紹介する。

FOR YOUR FUTURE

自動化との出会いがモノづくりの未来を変える

板金加工における曲げから溶接までの工程を連携させた、最新の自動化技術を展開します。

2025国際ロボット展
INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

12.3(水) - 6(土)

東京ビッグサイト
西棟 W1-48





AMADA

株式会社アマダ



NITTO KOHKI

2025国際ロボット展
INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

コマ番号：E8-10
開催期間：2025年12月3日～6日
会場：東京ビッグサイト

 YouTube



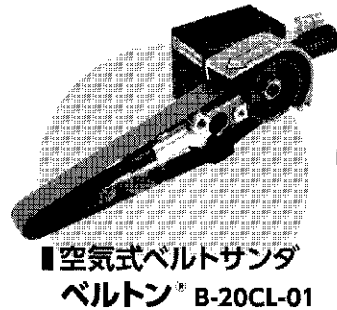
エアツール・産業ロボットでの事例



工場での稼働事例



■空気式ベルトサンダー
ベルトン® B-10-RBT-5



■空気式ベルトサンダー
ベルトン® B-20CL-01

 YouTube



製品動画

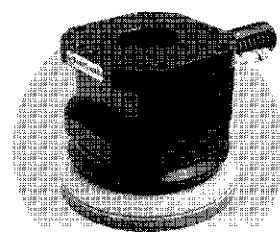


■空気式ダイグラインダー
エアソニック® L-35C-02

 YouTube



製品動画

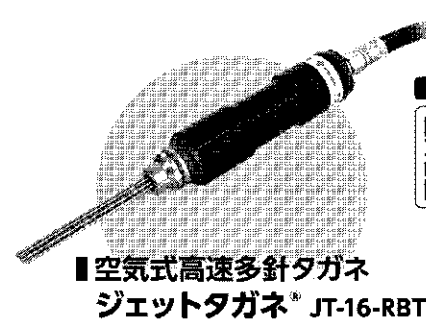


■デュアルアクションエアサンダー
オービタルサンダー APS-125-01

 YouTube



製品動画



■空気式高速多針タガネ
ジェットタガネ® JT-18-RBT

 YouTube



製品動画



産業ロボット
搭載例

**ロボット搭載で作業の
自動化・省力化・無人化を実現**

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社・研究所／東京都 千代田区 千代田 千146-8555 東京東大田区 千代田 千2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)
 西日本支社 千537-0001 大阪府大阪市東淀川区 千2-10-10 Tel:06-6973-5501(代表)
 千465-0092 愛知県名古屋市東区 千3-173-2 Tel:052-726-9041(代表)
 支店 札幌／仙台／新潟／松本／北関東／東京圏／東京圏二／静岡／浜松／三河／名古屋／
 北陸／京都／大阪第一／大阪第二／岡山／広島／福岡
 海外拠点 アメリカ／ドイツ／イギリス／タイ／インド／シンガポール／インドネシア／オーストラリア／中国

●お客様相談窓口(土・日・祝日を除く)
 受付時間/AM:9:30～PM:5:15
0120-210-216
www.nitto-kohki.co.jp

5,000種類以上のラインナップを世界に

小倉クラッチ製品は、
 モーションコントロールで、
未来を動かしています。

内外径把持力センシング機能搭載
OGR ロボットハンド

- クラス最大級の把持ストローク
- ワークの内外径把持可能
- 多種多様なワークを優しく把持可能

電磁駆動
OTC ツールチェンジャー

- 電源を供給するだけでエア設置不要
- 独自の締結構造で高精度な位置決めを実現
- 電源喪失時でも確実な結合状態を維持

**MCNB-Tsp
 低摩耗無励磁動作ブレーキ**

- 優れた摩擦特性を持つ摩擦材を採用
- スリップモーションにも対応
- 安定したトルク特性

**2025 国際ロボット展
 出展のご案内**

日付	12/30～12/6日
会場	東京ビッグサイト
場所	西2ホール
小室No	W2-34

開発品情報は
 こちらから

小倉クラッチ株式会社
<https://www.oguraclutch.co.jp>

〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目10番12号
 TEL | 03-3433-2151 FAX | 03-3433-5795

オフィシャルサイト

YouTube

12月3日－6日

不越

不二越は高速・軽量のコンパクトロボット「MZシリーズ」をベースとした協働ロボット「CMZシリーズ」を市場投入し、モノづくりの現場で生産性の向上に貢献してきた。

今回は同社が新たに独自開発した、人検知で止まる自律型協働ロボット「MZ Sシリーズ」を展示する。ブースでは人の検知機能を実際に体験できるコーナーを設ける。そのほかにも、MZSを用いたさまざまな自動化の事例やアプリケーションを中心に、顧客の困りごとの解決に役立つ新しい技術を紹介する。

イリソ電子工業

イリソ電子工業は基板対基板フローティング（可動）コネクタのリーディングカンパニー。そのバリエーションは業界トップクラスを誇る。

ロボット生産に適したロボットに優しいコネクタ「オートメーションコネクタ（ロボット組立適合コネクタ）」は2021年度日本機械学会優秀製品賞を受賞した。展示会ではロボットアーム（マニピュレーター）向けコネクタ製品やヒューマノイドロボット向けコネクタを展示する。このほか、ロボットメーカー各社の協力による実機を用いた組み立てデモを行い、自動化の課題を解決する。

TAF LINK

TAF LINKは東洋鉄工所、アラキエンジニアリング、藤本工業による共同事業体。バリ取りの課題をロボットで解決する。

ロボットがワークをつかみ、バリを除きたい部分をベルトサンダーなどの各種ツールに当てるワーク把持タイプのリガーを取り表面仕上げロボット、バリトリガー」を出品。同グループ初の協働ロボットタイプで、可搬重量は20kg。

独自開発のベルトサンダーやリユーター、棒ヤスリを組み合わせ、アルミダイカスト品のバリ取り・仕上げのデモを行う。システムの納入時にはユーザーの要望やワーク形状に応じて対応する。

中小企業省力化投資補助金事務局

「中小企業省力化投資補助金」は人手不足に悩む中小企業などが省力化製品を導入する際、費用の一部を国が負担し、生産性向上を後押しする制度。

登録された省力化製品から選べる「カタログ注文型」と、オーダーメイドで設備やシステムを導入できる「一般型」の2種類がある。

前者は申請手続きが簡単で、最短1ヵ月で最大1500万円の補助金が交付される。後者は多様なニーズに応えるため、最大1億円を補助する。

ブースでは制度内容や申請方法を、セミナー形式で説明する。個別相談も可能。詳細は「省力化補助金」で検索。

パイオニア風力機

パイオニア風力機の「クリーンルームダスター」は同社の主力製品で、工場の入り口に設置して使用する。秒速23m以上の高速エアを装置の天井と左右側面の3方向から吹き出し、身体に付いた毛髪やゴミなどを吹き落とす。これらを床面から吸い取る独自の仕組みで、高い異物除去能力を発揮する。

このほか、靴底や車輪の汚れを瞬時に除去する高性能玄関マット「エア吸着マット」や、高速空気噴流で通い箱のゴミや異物を吹き飛ばす「洗浄型バスボックス」などをそろえ、製品品質の向上と快適な職場環境の実現に貢献する。

ニデックドライブテクノロジー

ニデックドライブテクノロジーは「ロボット用減速機バラエティ世界No.1」を展示コンセプトに、多関節ロボットの駆動ロボット、ヒューマノイドロボットなどに使用される高精度減速機シリーズを出品する。

大型精密減速機「KINETEX」は新たに3種の大型ロボット対応サイズ（可搬重量130kg〜300kg）を開発し、ラインアップを拡充。会場で初披露する。

また、同社の持つ製品ラインアップにより多関節ロボット全軸への一括供給提案が実現。その全貌をオリジナルクリアロボットに内蔵紹介する。

エフ・アイ・ティ

エフ・アイ・ティはFAやロボットSier事業の知見を生かし、3Dプリント部品の活用を支援する。今回は協働ロボット用グリッパを製造・販売する子会社、ARMA（アルマ）と共同出展する。

グリッパーは3Dプリンターによる樹脂製のため、用途に合わせて最適な仕様変更が可能。セミオーダーメイドながら15万円（消費税抜き）からと低価格で短納期なのが特徴だ。

このほかドローン用カスタムエンドエフェクターや、8割が3Dプリント製の無人搬送車（AGV）やAMRも展示する。

クラブオウ

クラブオウは7軸協働ロボット「KURAVIZION」と3Dビジョンセンサー「KURASENSE」を活用した最新自動化システムを展示する。

ラボ作業の前処理やピッキング、リード線のハンダ付け、コネクタの挿入、ケーブル束のピッキングなど、多様な工程を高精度な力覚制御で自動化。KURASENSEは新機能として小型部品の3D認識機能を搭載し、バラ積み部品のピッキングやAMRとの連携も実現する。

従来困難だった複雑な作業領域での効率化を実現し、幅広い産業分野に柔軟な自動化ソリューションを提案する。

ロボットによるコネクタ自動かん合デモをはじめ、
産業用機器向けアプリケーションに
最適なコネクタソリューションをご紹介します

→ 東7ホール 小間番号 E7-38

HRS HIROSE ELECTRIC CO., LTD.

ヒロセ電機株式会社

www.hirose.com/

本社：〒2248540 神奈川県横浜市都筑区中川中央二丁目6番3号

HIWIN®

12/3(水)▶6(土)@東京ビッグサイト

IREX
INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION

東7ホール
E7-36

ロボットやステージで

自動化・省人化 Solution

業務改善・現場効率化はハイウィンへ

直動や回転部品だけではなく、メカトロ製品や
精密位置決めステージ、産業用ロボットまでカバーする
圧倒的なラインアップで貴社の課題解決に貢献します。

▲ 特設ページ公開中

ハイウィン株式会社

www.hiwin.co.jp

メールでのお問合せ <24時間受付> info@hiwin.co.jp

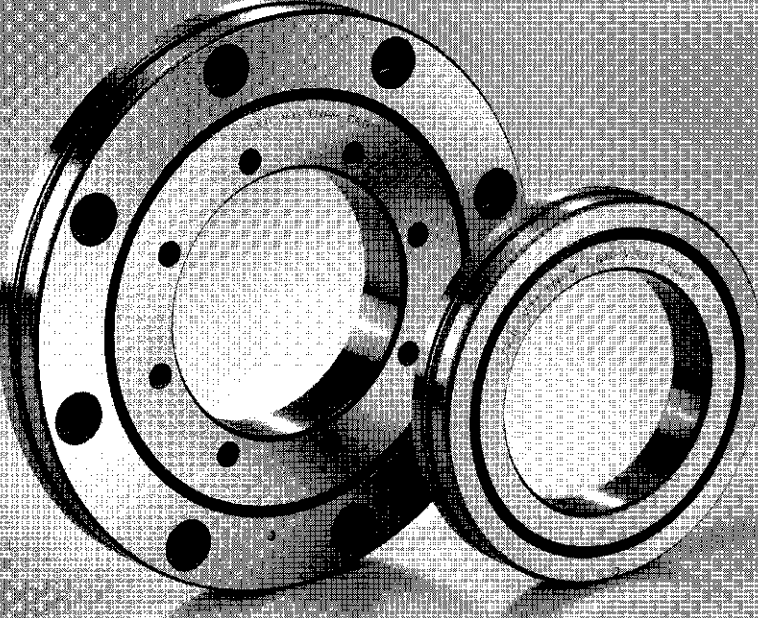
神戸 本社：兵庫県神戸市西区井吹台東町 7-4-4 ☎ 078-997-8827

グローバル本社：HIWIN TECHNOLOGIES CORP. 台湾408208台中市精密機械園區精科路7号

IKO が提案する短納期・低コスト仕様の
クロスローラベアリング。

高剛性取付穴付きクロスローラベアリング V
CRBFV

高剛性形クロスローラベアリング V
CRBHV



CRBFV・CRBHVの特長

高剛性・高精度

短納期・低コスト

2025国際ロボット展

ご来場お待ちしております

小問番号:E7-16

日本トムソン株式会社

TAFLINK PRESENTS

バリ取り男塾

代表：株式会社 東洋鉄工所
TEL:053-434-2888
現物はぜひ会場でご覧ください 小問番号:W4-86

TAFLINKは東洋鉄工所・アークエンジニアリング・藤本工業の3社共同事業体です

人を減らす自動化から
人を活かす自動化へ
ワーク保持タイプの
バリトリガー



バリ取り時間短縮チーム

旋回形部品供給機

製品紹介

デクスタ DEXTER

大きいワークを
静かに高速供給

最大φ1300の円盤とトラックを
回転させながらワークを整列し、
高速で供給します。

無振動のため騒音が少なく、
作業環境が改善されます。

大型ワーク、食品容器、
医療品、
スプレーの「トリガー」
高剛性比のワークにも対応

2025国際ロボット展 小問番号:E4-21

CENTRAL セントラル工業株式会社
〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-15-29
TEL 072-964-3755 FAX 072-964-3763

セントラル工業

セントラル工業は自動化・省力化を進めたい
ユーザーに向けて、現場の課題解決に直結する
実用的な自動供給装置を提案する。
長年の実績と信頼を誇る「ボウルフィー
ダ」、大型ワークにも対応し高い供給能力と静
音性を両立する次世代型「デクスタ」、上下振
動が発生せず大物部品の安定搬送と低騒音を
実現する「モータカム式フィーダー」などを展示す
る。
また細径で絡みやすいバネでもほぐしながら
確実に供給できる「スプリングメイト」も紹
介。多彩なラインアップでユーザーの生産性向
上に貢献する。

部品供給装置ゾーン

シンフォニアテクノロジは「ニア」に
る振動システム「運ぶ」「観る」「包む」な
ど多彩なAutomationテクノロジ
」をテーマに多様な製品を展開する。
国内最大級のボウルを搭載し、高速かつ滑ら
かに搬送できる「デュアルモーションパ
ーティクル」や、部品供給から検査、包装まで行
う自動検査梱包機を紹介。また独自の振動制御で
あらゆる方向へ部品供給が可能な振動搬送テ
ーブル「トリプレート」を応用した微小部品用振
り込み機や、新型圧電駆動部でさらなる高速供
給を実現した高速パルスフィーダー「レゾテッ
ク」などを出品する。

セントラル工業
セントラル工業は自動化・省力化を進めたい
ユーザーに向けて、現場の課題解決に直結する
実用的な自動供給装置を提案する。
長年の実績と信頼を誇る「ボウルフィー
ダ」、大型ワークにも対応し高い供給能力と静
音性を両立する次世代型「デクスタ」、上下振
動が発生せず大物部品の安定搬送と低騒音を
実現する「モータカム式フィーダー」などを展示す
る。
また細径で絡みやすいバネでもほぐしながら
確実に供給できる「スプリングメイト」も紹
介。多彩なラインアップでユーザーの生産性向
上に貢献する。

物流システム・ロボットゾーン

オークラ輸送機

オークラ輸送機はAMR「OKURU
N(オークラン)」とパレタイジング用
協働ロボット「Easypal(イー
パル)」を出品し、運搬台車の「積
む」「降ろす」「運ぶ」作業の自動化を
実現する。
オークランは6輪台車(カートラッ
ク)を自動で連結し最大3500kgまで
けん引できる「TW300」と、最大5
00kgのカゴ車を底面から持ち上げて
運搬する「LT500」を紹介。イー
パルはカゴ車や6輪台車への荷の積み
降ろしを自在に行う。ハンドレビジョン
カメラを搭載することで、高難度の積み
降ろし作業も可能だ。

伊東電機

伊東電機は自動ピッキングシステム
「レボピック」を展示する。マテハン機
能別モジュールを自在に組み合わせるこ
とで、商品投入からオーダーピッキン
グ、検品までの工程を自動化。タッチボ
イント削減で作業負担を軽減し、ピッキ
ングミスによる納品トラブルも防ぐ。省
人化と生産性向上で、店舗や物流現場で
の人手不足や作業ミス、品質管理とい
った課題解決に貢献する。
同社は「MDR Beyond Ro
bot」ロボットを超えるパワーモータ
(MDR)式ロボット」をコンセプト
に、安全かつ正確に人と協働できるシス
テムの開発に取り組んでいる。

テクトレ

テクトレは産業用自動搬送ロボット
「月光シリーズ」を披露する。防塵エリ
ア・屋外・低温環境など、厳しい環境下
でも高精度な自律走行を実現。現場の生
産性向上や安全性確保に寄与する。
今回は高搬送性能を備えた無人フオー
クリフト(AGF)・AMRを無人フオー
クリフト(AGF)・AMRを中心に、
作業効率を大幅に改善する運用事例や、
現場要件に応じたカスタマイズソリュ
ーションを紹介する。
省力化・省人化を推進する企業に向
け、実運用に直結する搬送インフラとし
ての活用を提案する。

IREX

INTERNATIONAL
ROBOT EXHIBITION 2025

DEC.3-6 / TOKYO BIG SIGHT

ロボットSierゾーン

アラインテック

アラインテックは「イノベーション実
現パートナー」として、各種新規ロボッ
トシステムを提供している。
「ゲスローダー(番車ロボット)」
は最小1・5kgの省スペース設計で、
ドリー台車にも対応したハイストロー
クの多段積みロボット。
「ラボ用ロボットシステム」は研究室
などで液体・粉体の計量、振とう混合、
濾過、遠心分離など各種作業の自動化を
実現し、製薬業界のバリテーション(検
証)にも対応する。
「アラインピッキングDF」は扱いが
難しいバラ積み電子部品などのピッキ
ング、トレイへの挿入を可能にした。

近藤製作所

近藤製作所のロボット周辺機器「ハン
ドチャック」は、1200種類以上の標
準品を用意し、これまで2万件以上の特
注の対応実績を誇る。
「ロボットをもっと使いやすく」をテ
ーマにシステム事例、ロボット周辺機器
を展示する。事例では物流の自動化とし
て、省スペースでコンパクトなローダー
式「部品箱パレタイザリガントリ」や
配置転換可能な30°協働ロボットを展
示し、入出庫の工程から生産ラインの自
動化まで一気通貫で提案。
また自動化が進まなかった多品種小ロ
ット生産の工場の自動化実現に向けた展
示を行う。

ソフィックス

ソフィックスの「SOFLIX CAN
Fleet」は、工場などで異なる
メーカーのAMR・ロボットを統合的に
制御できるソフトウェアフレームワー
ク。生産管理システムなど上位システム
からの命令を受け、AMRを制御するシ
ステム開発を効率化し、開発期間を従来
比約50%短縮できる。またAMR・ロボ
ットの複数台同時制御にも対応しやす
くなる。
会場では同製品を活用した工場内搬送
システムを「ミニチュア工場」として展
示。AMR・ロボット、コンベヤーなど
の機器が連携し、素材をストックから
加工機に搬送する様子を紹介する。

ナベル

蛇腹メーカのナベルは、ロボット関
連の新製品を披露する。協働ロボット用
カバー「Robot Flex EZ」
はS・M・Lサイズ展開で、各種ロボッ
トに追加して容易に取り付け可能。ロ
ボット状態監視システム「Robot
Insight」は各軸の状態を可視化
し、破損前に通知するサービス。遠隔サ
ポートにも対応し、人手不足に悩む中小
企業でも、安心してロボットを導入でき
る環境を整える。
福岡大学と共同開発した非接触センサ
「Robot Flex Safe
guard」は、広い検出範囲で高い安全
性を実現した。

自律走行
搬送ロボット

ISONA

MULTIFUNCTIONAL ROBOT

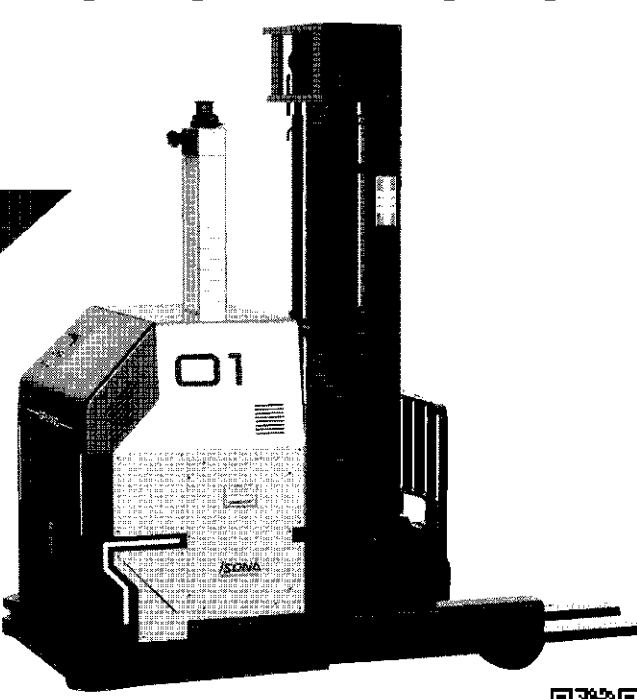
生産性向上 & 出荷スピードUP

工場や物流倉庫の搬送工程を自動化

アイソナの主要機能

カスタムマッピング カスタムモデリング 位置モジュール ナビゲーションモジュール

周辺機器の拡張性
(コンベヤー、リフト、自動運転) APIインターフェース リアルタイムモニタリング



製品紹介ページ
<https://arrowseng.com/>

ARROWS ENG. CO.,LTD.
アローズエンジニアリング株式会社

本社・工場：〒264-0025 千葉県千葉市若葉区都賀1丁目4番2号
Tel:043-234-5511
熊本営業所：〒861-1112 熊本県合志市幾久富1909-1188
Tel:096-273-8790
西日本営業所：〒465-0063 愛知県名古屋市中東区新宿2-188-2
Tel:052-753-4211
四日市営業所：〒510-0087 三重県四日市市西新地14-1太平洋四日市ビル4階
Tel:059-325-6933

2025国際ロボット展

INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

IRISO

「コネク」その先へ
革新的なコネクタ接続の追求

今回の国際ロボット展では、マニピュレーターやロボッ
トコントローラーケーブル用に設計した、開発中のマル
チアングル対応角型コネクタを実際にご覧いただけま
す。複雑な配線にも柔軟に対応できる革新的なコネク
タです。さらに、ヒューマノイドロボット向けの最新コ
ネクタも展示しております。

ロボットの性能や信頼性を高める新技術を、ぜひイリソ
電子工業ブースでご確認下さい。皆様のご来場を心より
お待ちしております。

4つのアングルに変形が可能!

90° 120° 150° 180°

E7-46 (東7ホール)

開催日：2025年12月3日～6日
開催時間：10:00～17:00
開催場所：東京ビッグサイト

開催日：2025年12月3日～6日
開催時間：10:00～17:00
開催場所：東京ビッグサイト

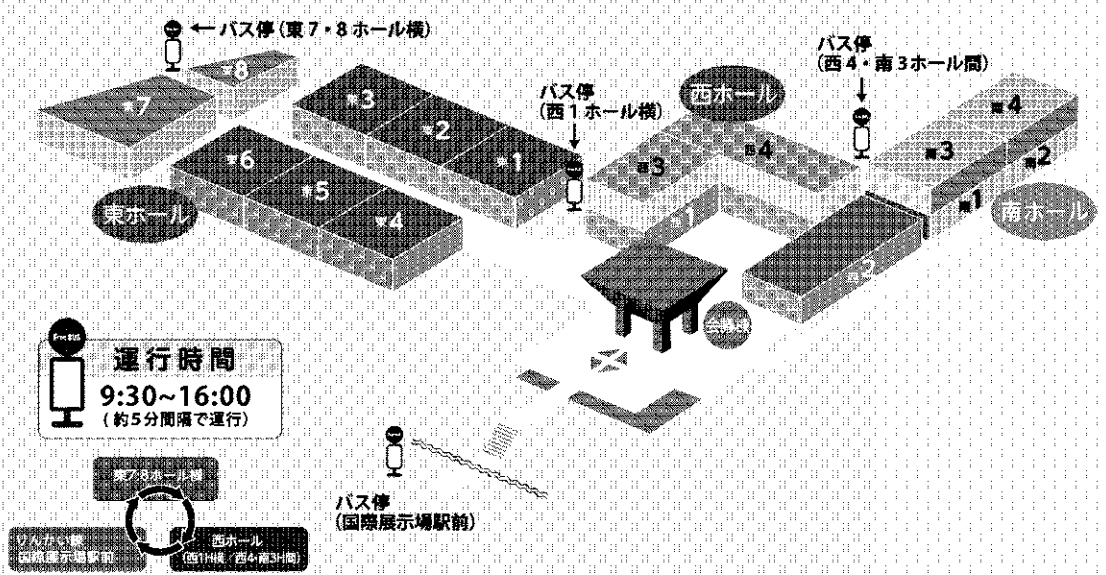
IRISO電子工業株式会社
〒222-0033 神奈川県横浜市長北区新横浜2丁目13番地8
<https://www.irisoele.com/jp/>
●国内営業所：神奈川/大阪/愛知/茨城/福島 ●海外営業所：アメリカ/ドイツ/シンガポール/インド/タイ/上海/蘇州/大連/天津/重慶/深圳/香港/台湾/韓国
●工場：茨城/秋田/フィリピン/ベトナム/上海/南通

2025国際ロボット展

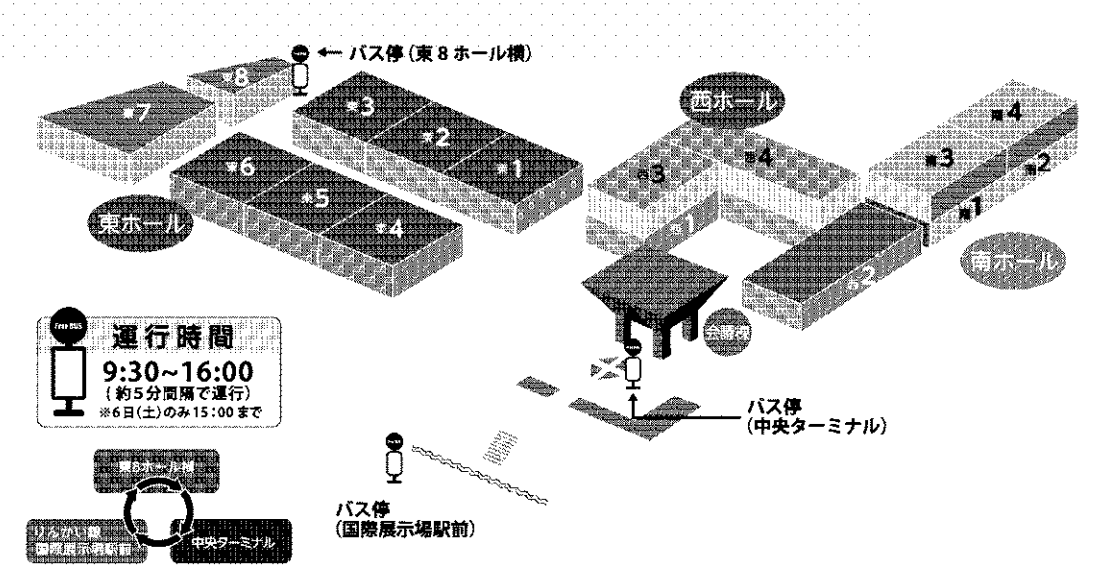
INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2025

会場全体図・無料巡回シャトルバスのご案内

12月3日(水)・4日(木)の乗降場所



12月5日(金)・6日(土)の乗降場所



iREX ONLINE
12/19(金)まで開催!

出展者ウェビナーを配信!
12/8(月)からは
アーカイブ配信も!

<https://irex.nikkan.co.jp/online/>

併催事業 つるる 国際ロボット展

日程 12/6(土)
会場 南3ホール

ロボなセカイ

主催 松山工業

2017年から継続して水中ロボット操縦体験などの企画をおこなっています。今回は「ロボなセカイ」と題し、従来の水中ロボット操縦体験だけでなく、AI会話ロボット「Romli」や、巨大勇者ロボット「ファイバロン」とのふれあいや、レゴで遊べるエリアを設けています。国際ロボット展に参加された皆様、どなたでも楽しめるコーナーになればと思っていますので、ご来場をお待ちしております。

対象年齢 5歳以上 **参加費** ④のワークショップのみ有料
受付方法 ①1時間毎に整理券を配布 ②③④は先着順
注意事項 未就学児の方は必ず保護者同伴のうえ、ご参加ください

実施プログラム

- ①水中ロボット操縦体験および展示
- ②AI会話ロボットふれあい体験
- ③勇者ロボ操縦体験
- ④レゴ体験(組立体験、ワークショップ)

松山工業株式会社

工作ワークショップ “紙と金属パーツでつくるカブトムシ”

主催 クラフトファクトリー ショベルヘッド

金属部品を使ってペーパークラフトを組み立て好きな色で着色し、オリジナルの“カブトムシ”を作ります。定番の“バランス金魚”、“TonTonゴリラ”の3種の中から気に入ったものを選んで作ってみよう!

対象年齢 小学生以上 (低学年は保護者同伴)
参加費 2,100円(税込)
受付方法 6日(土)開場後、ショベルヘッドブース受付にて申し込み
注意事項 ハサミやドライバー等の工具、アクリル絵の具を使います。

実施プログラム

3種類の工作キットを使用して行うペーパークラフトワークショップ

クラフトファクトリー

ゲームのようなロボットバトルを見て操縦して体験しよう!

主催 次世代ロボットエンジニア支援機構

FPSゲームを現実化したような次世代のロボット競技、エンジニア選手権(通称CoRE、コア)のデモ試合を観戦いただけます。また、過去の選手権に出場したロボットの操縦体験も実施、小中学生や社会人が製作したロボットを実際に見て体験していただけます。

対象年齢 小学生以上(大人同伴) **参加費** 無料(試合形式での操縦体験のみ参加費あり)
受付方法 開場と同時にエリア受付で随時
実施プログラム

- ①エンジニア選手権出場チーム(小中学生・社会人など)によるデモ試合
- ②フリスビーを投げるロボットを使った約5分間の操縦体験
- ③ロボット同士の試合形式での操縦体験

CoRE

マイクロマウス大会体験コーナー

主催 ニューテクノロジー振興財団

マイクロマウスはスタートスイッチを押した後はすべてロボット自身のAIに委ねられる自立型ロボットの競技です。ロボットの力だけで迷路を探索し、ゴールまで達する最短時間を競います。ソフト、ハード、電気、AIを使い、いかに“賢い”ロボットを作り上げることができるかが勝負どころ。競技や見た目は至ってシンプルながら、本物思考のロボット愛好家を魅了してやまない、最高峰のロボット競技です。本体験コーナーでは、マイクロマウス、クラシックマウス、ロボレース等の大会出場有望なデモ走行の他、クラシックマウスの小規模な迷路を作成し、実際にクラシックマウスを走らせる体験ができます。

対象年齢 デモ走行見学:全年齢 体験コーナー:2歳以上 **参加費** 無料 **受付方法** 予約不要
実施プログラム

- ①マイクロマウス競技
- ②クラシックマウス競技
- ③ロボレース競技
- ④クラシックマウス体験コーナー

注意事項 カメラのフラッシュ、赤外線をつかった測距システム等はロボットの競技の妨げになりますので、禁止します。また、ロボットは非常にスピードが早いので競技中のロボット、迷路、コースには触れないでください。

マイクロマウス

パイオニアクリーン環境機器 あらゆるニーズにパイオニア精神で挑戦します。 **E8-02**

品質向上のために 靴底を空気でキレイに オーダーメイド対応

クリーンルームダスター
(エアージャワー) ●PAT製品●

- 3方向より同時吹き出し全身に付着したゴミを吹き飛ばします。
- 床面より吸い取る噴射後の空気を足元から吸い取って回収します。

エア吸着マット
工場や事務所の通路。エアージャワーの中に。 ●PAT製品●

工場内作業は安全が第一。エア吸着マットは、作業中の埃やゴミを吸着し、床面に付着したゴミを吸着し、安全に回収します。

洗浄型パスボックス
「通箱」クリーニング

高速空気噴流でゴミ・異物を吹き飛ばす

営業品目 クリーンルームダスター・シューズクリーナー・クリーンエアーカーテン・空気清浄機・エア吸着マット

株式会社 **パイオニア** 風力機

本社・工場 〒408-0847 名古屋市中区東山3-2-5 ☎(052)882-8800 FAX(052)882-8803
関東営業所 〒226-0025 横浜市中区日産町1-5 ☎(045)882-9005 FAX(045)882-9216
九州営業所 〒815-0044 大分県大分市大分2-2-2 ☎(0977)72-8501 FAX(0977)72-0339
東北営業所 〒982-0841 仙台市太白区山王三丁目1-10 ☎(022)217-8620 FAX(022)217-8621
E-mail:info@paionia.co.jp URL:https://www.paionia.co.jp/

超軽量!
耐衝撃性にすぐれた樹脂で強度を保ちつつ軽量化

フルカスタムOK!
3Dプリント設計で掴みたいものに最適化

業界初! 特許取得済
タッチパネル付き電動グリッパー

May I grip?

ARMA
ROBOT Endeffector

ブース番号: 西2ホール W2-09

Nidec
All for dreams

2025国際ロボット展 東5ホール 小間番号 E5-27

複雑な動作を、確かな精度で。
Nidec のロボット用減速機

精密制御用高精度減速機 **FLEXWAVE**

マルチセンサ内蔵型減速機 **Smart-FLEXWAVE**

大型高精度減速機 **KINEX**

ニデックドライブテクノロジー株式会社
京都府向日市森本町東ノ口1番地1
www.nidec.com/jp/nidec-drivetechnology/

デュアルモーションパーツフィーダ

振動搬送テーブル
トリプレート

ニーズに応える振動システム

「運ぶ」「観る」「包む」など、多彩なAutomationテクノロジー

自動検査梱包機 ※参考出展

低反力リアフィーダ

無励磁作動形ブレーキ

2025国際ロボット展 12/3(水)~12/6(土) **東京ビッグサイト 東4ホール E4-10**

SINFONIA
シンフォニアテクノロジー株式会社

東京本社 〒105-8564 東京都港区芝大門1-1-30 芝タワー
振動機営業部 (パーツフィーダ) ☎03-5473-1837
振動機営業部 ☎03-5473-1835
FAシステム営業部 (クラッチ/ブレーキ) ☎03-5473-1824
FAシステム営業部 (FAソリューション) ☎03-5473-1827

当社 Webサイト

併催事業

講演・フォーラム

※空席がある場合は当日受付をおこないます。
※各プログラムは詳細は公式Webサイトでご確認ください。
※一部プログラムは会場が異なります。

聴講無料

会議棟1階レセプションホールA

12/3 10:30-12:20 M-01

RINGプロジェクト全国フォーラム2025
「オールジャパンで進めるロボットの社会実装」

協賛校
東京大学 理工学部 機械工学科 教授/RINGプロジェクト主査 松元 明弘氏

協賛機関
NVIDIA スマートマシン事業 統括部長 ムラリ ゴパラジュン氏

「小人の就労プロジェクト〜自動化で魅力ある企業へ〜」
有川製作所 代表取締役 有川 富貴氏

パネリスト
・エプソン 部長
インダストリアルソリューション営業部長 廣父 正男氏
・スターテック
常務取締役 瀬川 裕史氏
・さがみはらロボット導入支援センター
所長 川下 隆之氏

特別講演
「経済産業省が進めるロボット政策」
経済産業省 製造業部 産業機械課 ロボット政策室 室長 石巻 智昭氏

協賛校
日本機械工業連合会 副会長 田川 和幸氏

12/3 13:00-14:30 M-02

IREXロボットフォーラム2025
「未来のモノづくりを変えるロボットソリューション」

協賛校
花王 SCM部門 生産技術センター 技術開発課 メカトロニクスグループ 部長 小村 英男氏

講演
「製造現場におけるロボット活用の現状と課題」
THK 産業機器総務本部 生産本部 副本部長 榎本 敬彦氏

パネリスト
・花王
SCM部門 生産技術センター 技術開発課
メカトロニクスグループ メカトロニクスグループ 部長 小村 英男氏
・THK
産業機器総務本部 生産本部 副本部長 榎本 敬彦氏
・川崎重工業
精密機械・ロボットカンパニー ロボットデバイス部長
執行役員 加藤 賢二氏
・ファナック
常務執行役員 ロボット研究開発総務本部 安部 健一氏

パネリスト
・不二越
ロボット事業部 ロボット開発課 部長 越野 敦氏
・安川電機
上級執行役員 ロボット事業部長 岡久 孝氏
・ジャコブ
社長 佐藤 昌彦氏
・日工工業株式会社
代表取締役 佐藤 昌彦氏
・三菱電機
代表取締役 佐藤 昌彦氏
・ヤマハ発動機
代表取締役 佐藤 昌彦氏
・日立製作所
代表取締役 佐藤 昌彦氏
・日立製作所
代表取締役 佐藤 昌彦氏

12/5 M-04,M-07,Y-05

工場長サミット in 国際ロボット展 ~AI for Industry~

13:00-16:45 / 会議棟1階「レセプションホールA」

講演者
「加速するAI革命と日本の戦略オプション」
ソニーグループ 取締役 佐藤 昌彦氏

講演者
「産業AIとデジタルツインが変えるものづくり」
シーメンス 代表取締役社長 堀江 洋二氏

12:30-14:30 / 会議棟1階「レセプションホールB」

講演者
「NEDOの取り組み」
NEDO AI・ロボットチーム 主査 土井 浩史氏

講演者
「ロボットのソフトウェア開発基盤による次世代産業のアーキテクチャ」
パネリスト
・産業技術総合研究所 安部 健一氏
・川崎重工業 部長 正夫氏
・建設R&Dソリューションズ / 竹中工務店 村上 隆太氏
・PwCコンサルティング 瀬川 友史氏

講演者
「AIロボティクスが拓く新しい社会」
パネリスト
・AIロボット協会 / ABEJA 木下 正文氏
・東京大学大学院 松嶋 達也氏
・Telexistence 佐野 元紀氏
・フレームワークス(次世代ハウス工業グループ) 代表 藤澤 氏

15:00-16:45 / 会議棟1階「101会議室」

講演者
「製造業オープンイノベーションの未来 ―うまくいくスタートアップとの連携方法とは」
パネリスト
・マクニエ 山本 和洋氏
・バネン 邦明氏
・ベンチャークライアント 木村 和之氏
・Monozukuri Ventures 横溝 真貴氏

講演者
「AIによる製造業のビジネスモデルへのインパクト」
パネリスト
・FingerVision 渡野 友紀氏
・Kidou Systems 渡野 友紀氏
・Monozukuri Ventures 渡野 友紀氏

併催事業

出展者セミナー

※空席がある場合は当日受付をおこないます。

聴講無料

セミナー会場A(西4ホール)

日	コード	時間	タイトル	発表者
12/3 (WED)	A-01	10:30-11:10	深層強化学習・機械学習によるヒューマノイド開発の最新動向	TechShare
	A-02	11:30-12:10	新ハイブリッド型モバロイドロボットプラットフォームMobED	Hyundai Motor Group Robotics LAB
	A-03	12:30-13:10	D-Roboticsが拓く、インテリジェントロボット開発の新たな可能性	Shenzhen D-Robotics
	A-04	13:30-14:10	IT Factoryが切り拓く、Software-Defined ロボットSI新時代	新エディコム
	A-05	14:30-15:10	産業ドローンロボットチームでついに実用化を遂げる時代に	ロジックデザイン
	A-06	15:30-16:10	G-ZERO×POTICON、国産3Dプリンタメーカーが目指すロボット部品適用	クレーンベルク
12/4 (THU)	A-07	10:30-11:10	人間のように学ぶヒューマノイドロボット	Noitom Robotics
	A-08	11:30-12:10	在宅ワークと現場をつなぐ、超低遅延インターネットロボット	ロジックデザイン
	A-09	12:30-13:10	100%銀切り実現と超精密加工〜3Dばら積みピッキング	アジール
	A-10	13:30-14:10	AI×Robotics最新動向	安川電機
	A-11	14:30-15:10	力が足ると世界が変わる〜ロボットの力制御とその未来〜	新井工業
	A-12	15:30-16:10	VisualComponents進化するスマートマニピュレーション	Visual Components
12/5 (FRI)	A-13	10:30-11:10	Patrolbotによる4足ロボット通関業務自動化	TechShare
	A-14	11:30-12:10	製造現場の人手不足を解消!ファナックロボットによる自動化事例	ファナック
	A-15	12:30-13:10	ノンデスワーク問題解決のためのデットセロロボティクスの取り組み	デットセロロボティクス
	A-16	13:30-14:10	ロボティクスの融合〜モビリティ・マニピュレーション・ヒューマノイドへ	アナログデバイス
	A-17	14:30-15:10	多品種少量生産のロボット化と遠隔操作によるモノづくりの在来化	高丸工業
	A-18	15:30-16:10	「圧空成形・真空成形」の活用方法と設計開発支援について	荒木製作所
12/6 (SAT)	A-19	10:30-11:10	国産ドローンロボットチームでついに実用化を遂げる時代に	ロジックデザイン
	A-20	11:30-12:10	精密かつ柔軟な作業を実現する超軽量ホロボット自走ロボット	横浜国立大学 河合研究室

セミナー会場B(東7ホール)

日	コード	時間	タイトル	発表者
12/3 (WED)	B-01	10:30-11:10	WRS 2025 AI/CI モノづくりロボットチャレンジの紹介	World Robot Summit
	B-02	11:30-12:10	屋外から現場全体へ eve autonomyの新たな挑戦	eve autonomy
	B-03	12:30-13:10	未来を切り拓くエプソンの挑戦	セイコーエプソン
	B-04	13:30-14:10	台湾のICTの強みを活かして台湾の次世代AIロボットを開発	Industrial Technology Research Institute(ITRI)
	B-05	14:30-15:10	各層マーケットでの高度な自動化のための最新の触覚センシングの開発	XELA Robotics
	B-06	15:30-16:10	日本の光学機器メーカーが認めた「Eureka AIビジョンシステム」の価値	Eureka Robotics
12/4 (THU)	B-07	10:30-11:10	中国のロボット製品・部品市場における日本企業の展開に向けて	平瀬経済技術開発区
	B-08	11:30-12:10	AIXTMOを活用した自動化の最先端と未来を捉えてみよう!	TECHMAN ROBOT
	B-09	12:30-13:10	チェッカーボード不要の自動搬送システム構築	Main Street Autonomy
	B-10	13:30-14:10	制御制御：適応型動的伝達制御機構	ハーモニックドライブ・システムズ
	B-11	14:30-15:10	省エネx 汎用搬送の最新線真空グリッパで動く物流プロセス	シュミルト
	B-12	15:30-16:10	ロボットAI等のWell-being Tech実装のグローバル産学連携実現に向けて	GISHW
12/5 (FRI)	B-13	10:30-11:10	完璧より回復力〜100%を目指す、持続可能な自動化の新常識〜	リモートロボティクス
	B-14	11:30-12:10	CROSS INSIDE YAMAHA - 社内から始まる自動化の革新 -	ヤマハ発動機
	B-15	12:30-13:10	床面加工不要!環境変化に強く、精度も高い【第四世代AGV】とは?	西原システム
	B-16	13:30-14:10	ロボットは相棒へ〜総合ロボットメーカーを目指す川崎重工の挑戦	川崎重工業
	B-17	14:30-15:10	「限られた空間に効率的な搬送」THKのロボットモジュール	THK
	B-18	15:30-16:10	在宅ワークと現場をつなぐ、超低遅延インターネットロボット	ロジックデザイン
12/6 (SAT)	B-19	13:40-16:30	【特別セミナー】第25回FA設備技術勉強会 in IREX	次世代ロボットエンジニア育成機構 Scramble

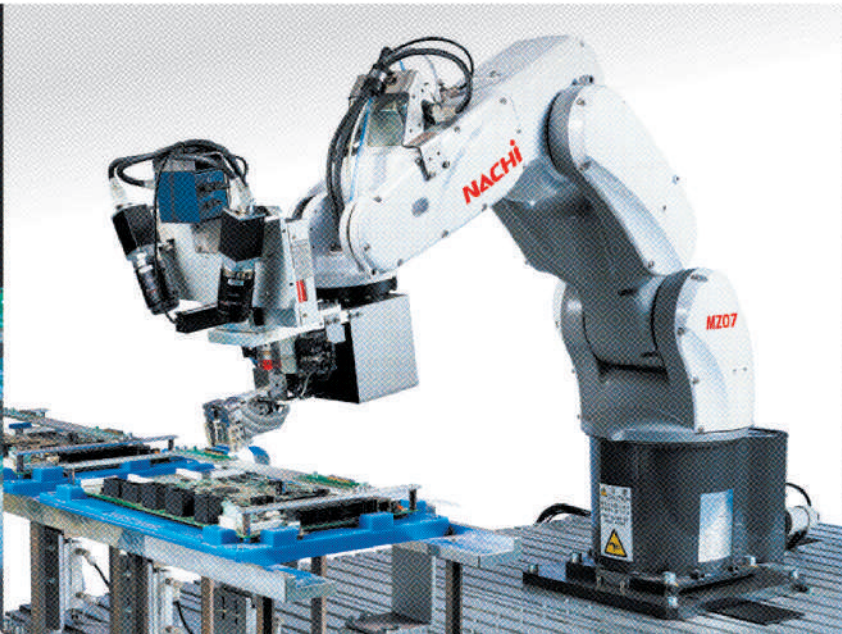
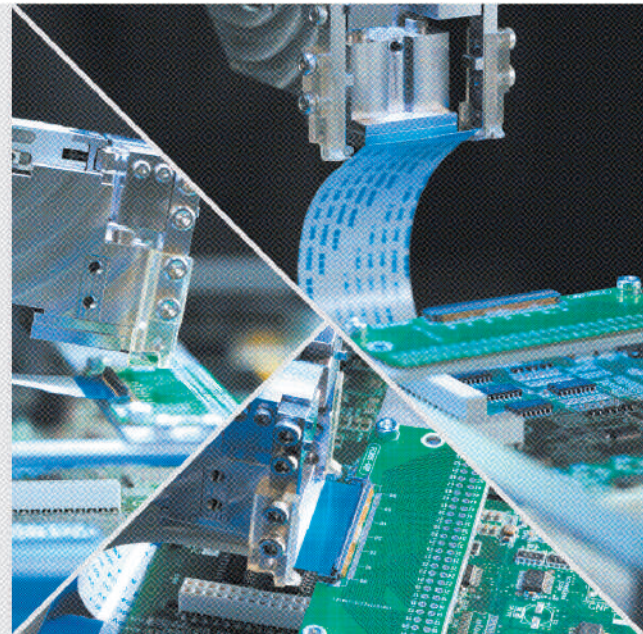
セミナー会場C(東8ホール)

日	コード	時間	タイトル	発表者
12/3 (WED)	C-01	10:30-11:10	2025年介護ロボットの世界市場動向と市場ニーズの調査	M2 Consulting
	C-02	11:30-12:10	生産技術者の実装力を高めるROBOFIT+ ラーニング	チアキ精工
	C-03	12:30-13:10	ヒューマノイドロボット米中最新動向と導入・開発ステップ	トロン
	C-04	13:30-14:10	Unityが実現する直視型HMIと次世代ロボット開発	ユニティテクノロジーズ・ジャパン
	C-05	14:30-15:10	ロボット加工の最新動向とロボット加工技術研究の紹介	トランスジェンシス
	C-06	15:30-16:10	RISE-A概要紹介 ロボティクスx半導体の共創コミュニティ構築に向けて	RISE-A
12/4 (THU)	C-07	10:30-11:10	RobotEra ヒューマノイドロボットハンドで実現するロボティクスAI	Robotera
	C-08	11:30-12:10	生産技術者の実装力を高めるROBOFIT+ ラーニング	チアキ精工
	C-09	12:30-13:10	生徒・学生のためのロボットSI検定試験、コンテストの紹介	日本ロボットシステムインテグレーション協会
	C-10	13:30-14:10	先端技術と製品で拓くオートメーションの革新	ベコフオートメーション
	C-11	14:30-15:10	中国ロボット市場の最新動向〜産業用・移動・人型と将来展望	エム・アイ・エール
	C-12	15:30-16:10	「南の」と「北の」で創るスマート工場 ―HALCON/IRAPLE―	リンクス
12/5 (FRI)	C-13	10:30-11:10	人間並みに速く柔軟な物体操作を実現する機械学習技術	筑波大学 モーションコントロール研究室
	C-14	11:30-12:10	AI x 協働ロボットで切り開く新たな自動化の可能性	ユニバーサルロボット
	C-15	12:30-13:10	ロボットを活用した自動化ソリューションを成功に導く鍵は?	Phoxter
	C-16	13:30-14:10	人とロボットの共存・協働に向けた、ロボット開発の取り組み	不二越
	C-17	14:30-15:10	最先端自動化ソリューションを実現するロボット開発への取り組み	ダイハチ
	C-18	15:30-16:10	搬送ロボット、導入しませんか?〜病院内搬送の食生活として〜	シンフォニアエンジニアリング
12/6 (SAT)	C-19	10:30-13:10	【特別セミナー】CHERSロボットフォーラム2025[学生のためのロボティクス最新動向]	未来ロボティクスエンジニア育成協議会(CHERS)
	C-20	13:30-14:10	触覚が切り拓く、ヒューマノイドロボット時代の物体操作	FingerVision
	C-21	14:30-15:10	人型ロボットの身体性知能研究へのモーションキャプチャ応用	SHANGHAI CHINGMU VISION TECHNOLOGY
	C-22	15:30-16:10	モジュールとカスタマイズで自動型3D計測をレベルアップ	アメテック クレアフォーム事業部

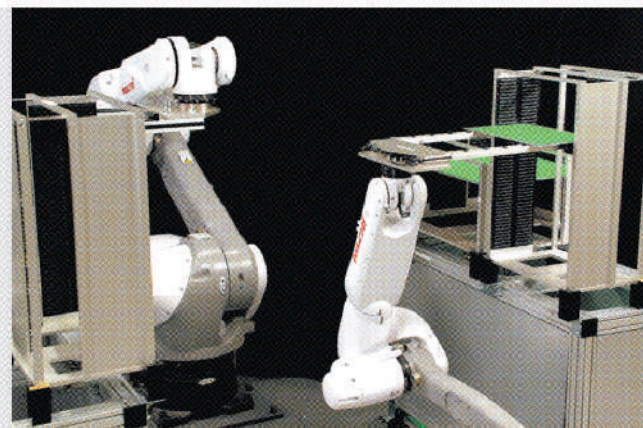
NACHI

Proposal of Safety and Productivity

自動化やAI活用アプリケーションなど、さまざまな事例を展示、紹介しています



「AI技術を取り入れたコネクタ挿入」



「基板搬送セル」

ワークショップのご案内 (聴講無料)

テーマ

人とロボットの共存・協働に向けたロボット開発の取り組み

ロボット事業部 ロボット開発部 部長 小坂 俊介

12月5日(金)13:30~14:10 セミナー会場C(東8ホール)



聴講申込はこちら

公式YouTubeチャンネル



「ブースにて
登録画面をご提示の方に
パネルティをプレゼント

東6ホール 小間番号: E6-06

株式会社 不二越 www.nachi-fujikoshi.co.jp

安全性と生産性をサポート
MZSシリーズ