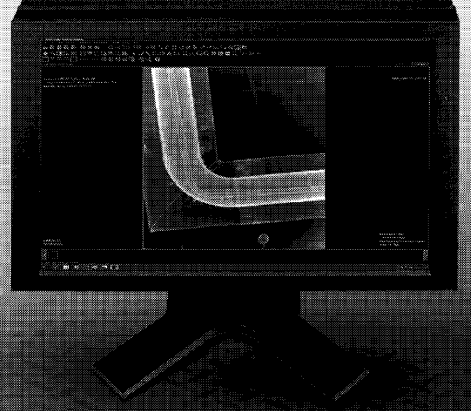


FUJIFILM

史上最高画質FCR、誕生。
— 富士フィルムがデジタルRTの限界を超えていく。 —



革命的な鮮明画像を実現
SNR・空間分解能・濃度分解能が
ハイレベルで調和。

自動画像補正と簡単計測
全ての検査担当者が
簡単に最適な評価画像を作成して計測可能。



FUJIFILM COMPUTED RADIOGRAPHY
DYNAMIX HR²

富士フィルム株式会社 産業機械事業部 〒107-0052 東京都港区赤坂9-7-3 TEL.03-6271-3007 さらに詳しくFCRを知りたい方へ <http://fujifilm.jp/ndt/>

VIDISCO
ワイヤレス接続が可能なDRシステム



DRシステムは、フィルムやCR(コンピューテッドラジオグラフィ)とは異なり、画像撮影にFPD(フラットパネルディテクター)を用いた、デジタルエックス線検査装置です。

VIDI12 世界75ヶ国以上で採用

【VIDIシリーズの特徴】
・ワイヤレス接続が可能
・撮影画像を即時に取得する
・デジタル画像なので保存が容易

【VIDI12(FPD)仕様】
・サイズ:H355mm×W322mm×D17mm
・重量:3.4kg
・撮影範囲:H317.44mm×W253.95mm
・グレイ深度:16bit(65,536GreyLevels)

・ピクセルサイズ:124μm
・分解能:4lp/mm
・バッテリー稼働時間:8時間
・防塵防水性能:IP67

株式会社 ジェイテック
本社 〒870-0916 大分県大分市高松東2丁目4番18号
TEL:097-503-1005 FAX:097-503-1055
<http://www.jtec-solution.net> tolaiwase@jtec-solution.net

ISO9001:2015取得
(鉄鋼構造物非破壊検査)

様々な現場計測に対応するデータロガー **NEW**

T-ZACCS3 PORTABLE DATA LOGGER TS-360

特長
最大1000チャンネルまで測れる! LANインターフェース搭載で遠隔操作が可能! 当社のTML-NET使用で100台接続可能! バッテリー駆動対応!

●詳細はホームページで [東京測器 TS-360](https://www.tml.jp/news/1385) 検索
●お問合せは、お電話/問い合わせフォームより
TEL 03-3763-5611 HP www.tml.jp

株式会社 東京測器研究所
本社 〒140-8560 東京都品川区南大井6-8-2
各営業所情報はコチラから!▶▶▶

価値ある安全・安心 提供
非破壊検査・計測・診断技術



最新電磁波レーダー「Flexシリーズ」と天井走行ロボット「SP IRADER」

近年、コンクリート構造物が劣化する起構造物の老朽化による、因は鉄筋腐食である大規模改修を実施するが、改修工事を施工する計画が数多く立ち上がるには正確な鉄筋位置計測が必要である。コンクリートの把握が必要である。

現在、コンクリート構造物の人力によるかぶり測定は労力やコストの過大といった課題がある。ここでは最新非破壊検査装置と天井走行ロボットを用いて、業務の精密化・自動省力化に貢献する新しい非破壊検査技術を紹介する。

遠隔操作壁面・天井走行ロボット搭載による新しい非破壊検査技術

しかし、現在では人力によるかぶり測定を実施しており、労力やコストの過大が課題となっている。当社は長年にわたり「コンクリート内部の完全透視」を目指して開発を進め、今回の現状を打破すべく、最新非破壊検査装置を壁面・天井走行ロボットに搭載する。これにより、最新電磁波レーダー本体機「Flex」専用超小型ユニットのみでの探査も「NX25」「NX15」の液晶端末で探査データの表示や制御が行える。安定した無線接続を確保することで、JR東日本とオガエンジニアリングが共同開発した特許を出願している壁面・天井走行ロボット「SP IRADER」(約75kg)で、新たに

異なる影響で、屋根と壁面に大きな亀裂が生じていた。サーモグラフィ法による外壁の亀裂調査、鉄筋間隔と鉄筋の腐食度調査、コンクリートの強度推定、中性化深さと塩化物イオン量の測定、常時微動測定、亀裂幅と建物傾斜のモニタリング調査を実施。アラウグスタ市に調査結果を提出したが、残念ながら補強補修工事に生かされなかった。モンドヴィン市郊外の世界最大組積造構造物ドームを持つヴィコフォルテ教会堂(1596年建設開始、1731年ドーム完成)には、劣化現況調査、診断のための手法が確立されていない組積造建築に対して、コンクリート工の分野で使用されている非破壊試験の適用を試みた。電磁波レーダー法による部材厚さ調査、衝撃弾性波法による補強部材破断調査、反発硬度法、超音波測定法、インサート法、引抜き試験、フィルム法による材料調査、サーモグラフィによる塔のモニタリングをラファイ法による亀裂現在も継続している。

販売するNX15の最大探査深度は約100cmの探査深度を誇る。向ユニットの特徴の一つはクロアテナが



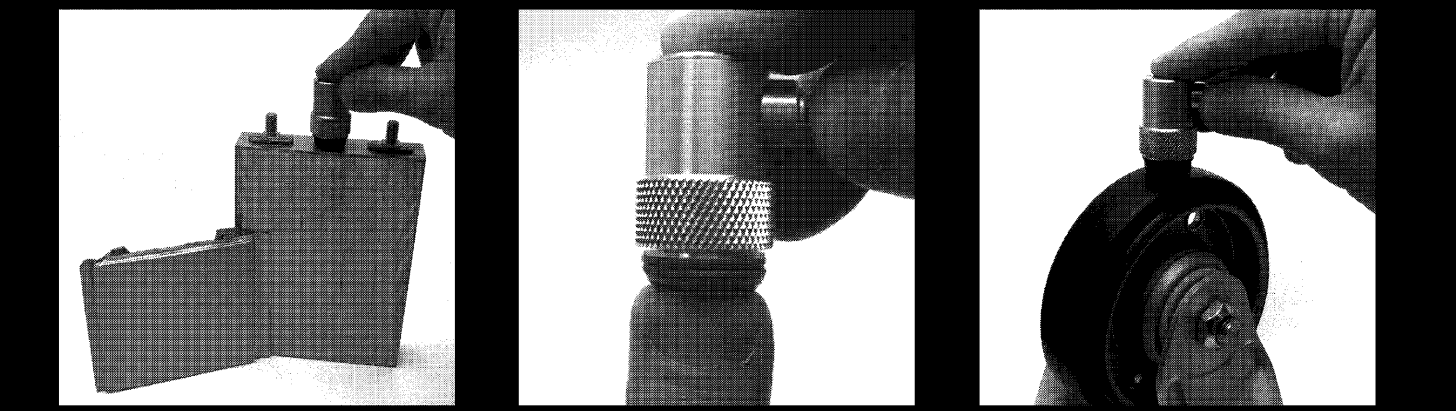
異なる影響で、屋根と壁面に大きな亀裂が生じていた。サーモグラフィ法による外壁の亀裂調査、鉄筋間隔と鉄筋の腐食度調査、コンクリートの強度推定、中性化深さと塩化物イオン量の測定、常時微動測定、亀裂幅と建物傾斜のモニタリング調査を実施。アラウグスタ市に調査結果を提出したが、残念ながら補強補修工事に生かされなかった。モンドヴィン市郊外の世界最大組積造構造物ドームを持つヴィコフォルテ教会堂(1596年建設開始、1731年ドーム完成)には、劣化現況調査、診断のための手法が確立されていない組積造建築に対して、コンクリート工の分野で使用されている非破壊試験の適用を試みた。電磁波レーダー法による部材厚さ調査、衝撃弾性波法による補強部材破断調査、反発硬度法、超音波測定法、インサート法、引抜き試験、フィルム法による材料調査、サーモグラフィによる塔のモニタリングをラファイ法による亀裂現在も継続している。

KEYTEC
社長 岩田 和彦

名古屋市立大学
大学院芸術工学研究科
教授/工学博士 青木 孝義

「超音波」でニーズに応える
非破壊検査・計測用超音波プローブ

かんたん「乾探」柔軟にフィット!
濡らさない!



先進技術で未来を見つめる
ジャパンプローブ株式会社

〒232-0033 神奈川県横浜市南区中村町1-1-14
TEL. 045-242-0531 FAX. 045-242-0541
URL. <https://www.jp-probe.com> E-Mail. info@jp-probe.com

非破壊検査のプロフェッショナル



株式会社ウイズソル
本社 〒733-0035 広島県広島市西区南観音6丁目2番13号 TEL (082)291-2500 FAX (082)291-2515
業務内容: 非破壊検査・熱処理工事・設備診断・技術者派遣
所在地: 北海道・宮城・福島・茨城・千葉・神奈川・大阪・兵庫・岡山・広島・山口・愛媛・長崎・大分・鹿児島

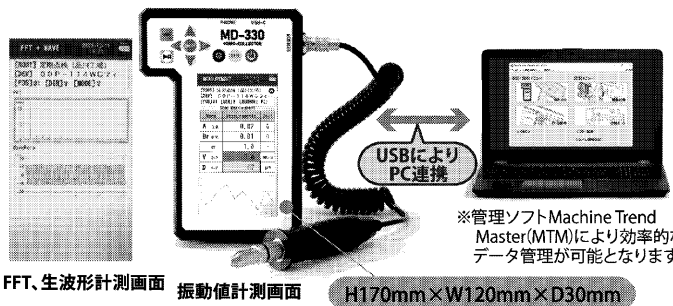
ポータブル振動診断器 Vibro-Collector® MD-330



回転機器の振動傾向管理に必要なデータを効率的に収集・解析します

小型軽量化で片手操作

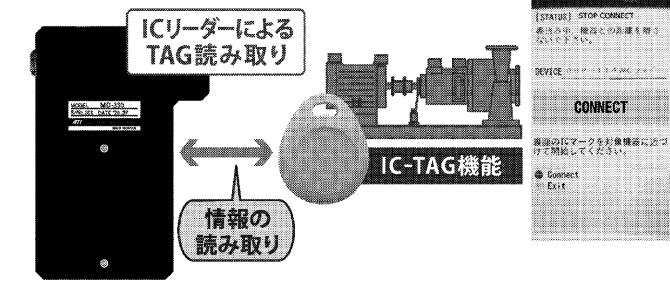
小型軽量化(本体450g+プローブ180g)により本体重量は従来モデルの1/2程度。ボタン配置を工夫し、本体操作は片手で可能です。



FFT、生波形計測画面 振動値計測画面 H170mm×W120mm×D30mm

IC-TAG 活用で測定効率化

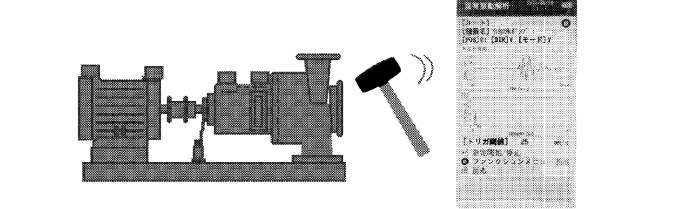
IC-TAGリーダーライター機能を搭載。計測する回転機器の情報を現場で読み込み、現場作業の効率化を図ります。



ICリーダーによるTAG読み取り IC-TAG機能 情報の読み取り

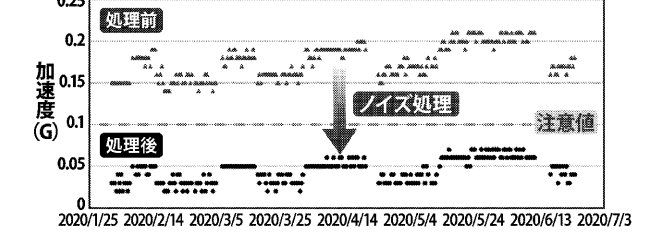
固有振動数測定が容易

現場で発生する共振現象の原因究明に有効なトリガ機能を実装し固有振動数などが簡単に計測できるようになりました。



インバータモーターのノイズ処理可能

インバータノイズ処理機能が加わり、インバータモーターのノイズ影響を低減。解析ロジックに基づいて異常を的確に判断できます。



遠隔自動振動診断システム (A-RMDs®)

Vibro-Collector® MD-330 で測定されたデータを管理ソフト Machine Trend Master(MTM) を介してインターネット上の A-RMDs® システムに送信することで、弊社サーバーから解析報告書をダウンロードすることができます。※ご利用には別契約が必要です。

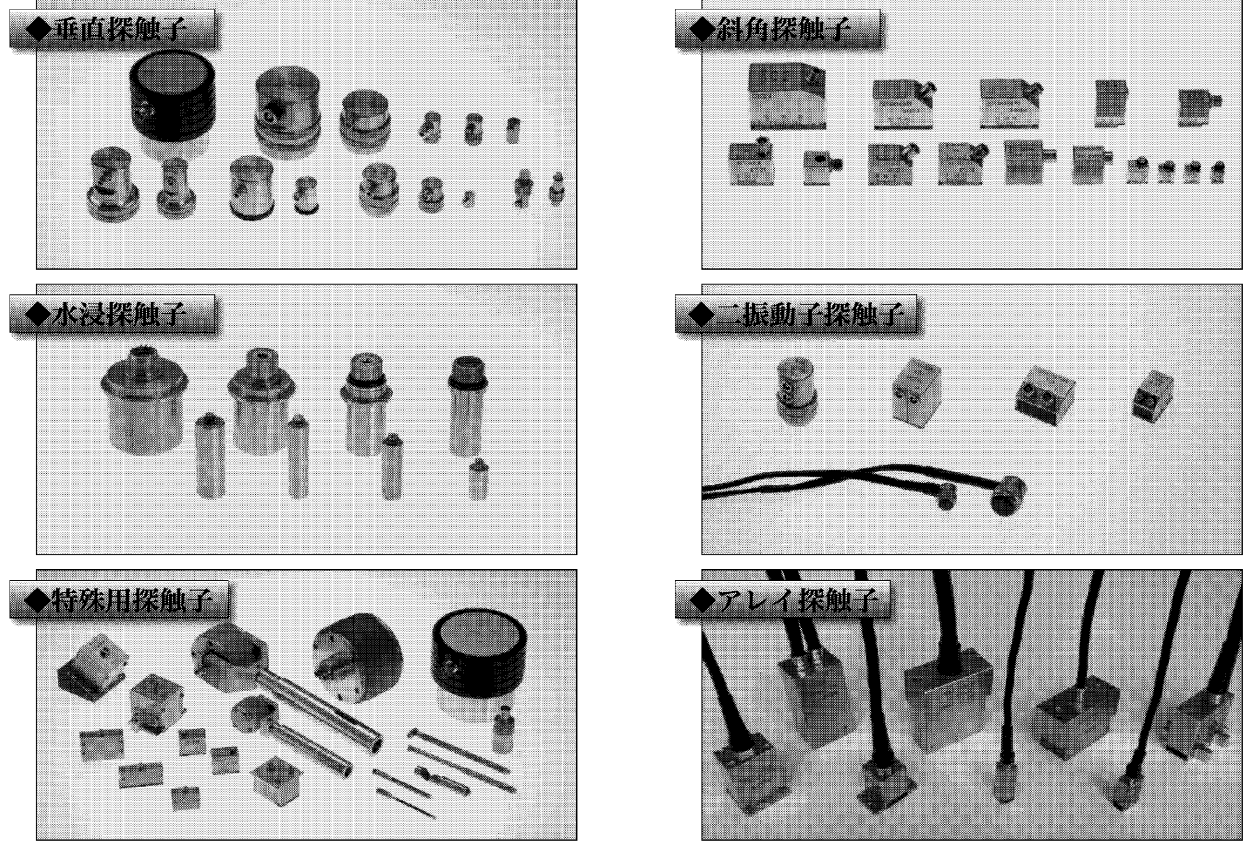
旭化成エンジニアリング株式会社 プラントC&M事業部

〒108-0075 東京都港区港南2-16-4 品川グランドセントラルタワー 16階 Tel 03-6872-1304 Fax 03-6872-1309 www.asahikasei-eng.com/

超音波プローブ専門メーカー

KGK

きめ細かくカスタマイズのご要望にお応えします



KGK 株式会社検査技術研究所 <http://www.probe-kgk.com>
〒210-0803 川崎市川崎区川中島2-16-18 TEL 044-277-0121 (代表) FAX 044-277-0120
お客様の品質保証に貢献します!

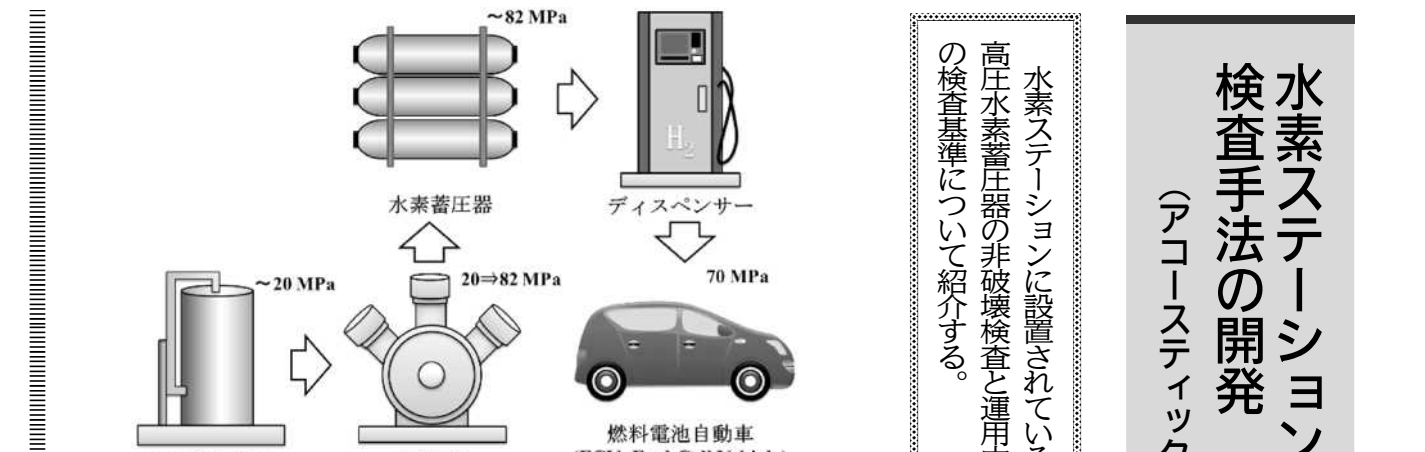


UAV・AIを活用した被災状況調査イメージ

被災状況調査にUAV(ドローン)とAI(人工知能)を活用することで、従来の調査方法よりも迅速かつ効果的な調査が可能となります。AIによる画像認識技術を用いて、被災箇所の自動検出や被害状況の分類が行われます。また、UAVの自律飛行機能により、危険な地域へのアクセスが容易になり、調査範囲の拡大が図れます。このシステムは、被災地の迅速な復旧と防災対策の強化に大きく貢献するものと期待されています。

回転翼UAVを活用した 汎用的な道路 被災調査支援システムの開発

被災地での道路調査にUAV(ドローン)を活用することで、従来の調査方法よりも迅速かつ効果的な調査が可能となります。AIによる画像認識技術を用いて、被災箇所の自動検出や被害状況の分類が行われます。また、UAVの自律飛行機能により、危険な地域へのアクセスが容易になり、調査範囲の拡大が図れます。このシステムは、被災地の迅速な復旧と防災対策の強化に大きく貢献するものと期待されています。



水素ステーションの運転中の検査手法の開発 (アコースティック・エミッション法)

水素ステーションに設置されている高圧水素蓄圧器の非破壊検査と運用中の検査基準について紹介する。

圧縮水素ステーションの構成を図に示す。圧縮水素ステーション用鋼製圧力容器は高圧の水素を充填しており、燃料電池自動車(FCV: Fuel Cell Vehicle)への水素供給に用いられる。この圧力容器は、高圧の水素を貯蔵するため、定期的な点検と検査が必要となる。本記事では、圧縮水素ステーションの圧力容器の非破壊検査手法として、アコースティック・エミッション法(AM)を紹介する。

AMは、圧力容器の内部に発生する振動を外部から検出する手法である。圧力容器の内部には、高圧の水素が充填されており、この水素が振動を伝播させる。この振動は、圧力容器の壁面に伝わり、外部から検出される。AMは、この振動を検出することで、圧力容器の劣化や損傷を検出することができる。

AMの検査方法は、(KHK)では、23年度の事業として、保安検査基準「KHK/J PEC S 0850 19(2018)」の改訂が審議されている。改訂に際して、保安検査における「適切な非破壊検査手法の採用」が検討されている。NDT2 436が引用されている。NDT2 436の採用が検討されている。NDT2 436が引用されている。NDT2 436が引用されている。

自然光に最も近い蛍光灯

「ほんものの色」が 微妙な色の違いを識別!!

VITA-LITE®
ハイタライト

従来品
管径 φ32.5 mm
40w
ラピッドグロー兼用型
※旧トルーライトの後継品です。

新製品
管径 φ25.5 mm
32w
HF器具専用

まぶしさが無く 目に優しい光

ユニークなツイスト管
24000時間の長寿命※

用途は印刷、自動車、医療、鉄工、電気、農業など色の品質管理、選別をはじめ長時間使用の作業現場に最適です。幅広い用途におすすめします。

●詳しくはお問合わせまたはカタログをご請求下さい
輸入元・総発売元: 株式会社 マルトキ
〒171-0051 東京都豊島区長崎2-31-5
TEL:03-3974-5601 FAX:03-3972-7291
<http://www.marutoki.com>
製造元: 米国LS社(DT社生産設備を引き継いだメーカーです)

Lumina®

ルミナ自動スプレーガン

用途にあわせて、多機種より選定いただけます。お気軽にご相談ください。

●少量の接着剤を押し出したい!
少量吐出タイプ KHA-2型

●狭い場所にたくさん並べたい!
ミニ型並列タイプ HM-7型

●狭い隙間にスプレーしたい!
ミニ型針ノズルタイプ HM-6L型

●細かい線や点をマーキングしたい!
細線丸吹タイプ ST-6SK型

あれも、これも みんなルミナ

<http://www.lumina.jp>

ユニークな見た目には、それぞれちゃんと理由があります。広い用途で活躍する万能型だけではなく、特殊な環境や独自の条件で活躍できる、そんなスプレーガンもルミナにはたくさんあるからです。あなたの現場でもスプレーガンはもっとお役に立てるかもしれません。まずは一度、ご相談ください。

●磨にしないでポイント給油したい!
ミストタイプ ST-6PR型

●離型剤を効率良く吹き付けたい!
両面タイプ HM-4T型

●きれいに効率よく吹き付けたい!
高塗着効率タイプ MK-3型

●細かい線や点をマーキングしたい!
細線丸吹タイプ ST-6SK型

●きれいに効率よく吹き付けたい!
高塗着効率タイプ MK-3型

STシリーズ スプレーガンの万能型
HMシリーズ 小さく、軽く、使いやすい!

FUSO SEIKI CO., LTD. 〒113-0021 東京都文京区本駒込6-12-17
TEL03-3947-1331 FAX03-3947-1319
扶桑精機株式会社