

# 線材加工機と関連製品

P R

線材加工機は線材に塑性加工を施し、任意の形状、製品に導く各種機械。加工機の種類は伸線機をはじめ、圧延ロール機、鋼線を擦る燃線機、曲げ加工を施すワイヤフォーミングマシン、たいてい径を細めるスエーピングマシン、巻き取り機など多種多様で、各工程で重要な役割を担う。加工された製品は自動車や建設物、工作機械など幅広い業界で活用され、モノづくりの現場を支えている。

## 異形線加工で高付加価値 操作性や安全性も重要視

線材加工機を通して 加工機メーカーではに溝をつけた圧延ロー生み出された製品は、こうした要望に応え、ルに線材を通すことねじやクギ、バネ、ボ 特殊な形状の加工に異 で、特殊な形状に加工ルトといった機械要素 形線加工で対応している方法。任意の形状 異形線加工は断面に加工できるため、付加価値の高 い線材を生み出せる。 一方、 加工機の二工程に安全カバーやセンサー付きの開閉の認証で、操作性や安全面で の機能性も重要視され ている。高 齢化が進む 多様な用途に合せて 活躍する圧延ロール機 (アサヒ精機鉄工提 供) 日本では製造現場の人手不足対策が急務。加工現場では、熟練作業 者によって対応できた リスクの対処法やノウハウの伝承が難しくな ってきている。このよ うな課題に対して、加工機も操作の簡略化や安全面への対応が求め られている。

主要な用途先の一つである工作機械業界では、回復基調が見られる。日本工作機械工業会(日工会)がまとめた2024年の工作機械の年間受注額(速報値)によると、前年比0・2%減の1兆4832億7400万円。2年連続の減少となったが、前年並みまで回復した。

24年12月単月の受注額は前年同月比11・2%増の1412億5900万円だった。3カ月連続で増加し、21カ月ぶりに1400億円も上回った。

このように線材製品は多種多様な用途で活用されているため、加工対象物(ワーク)の種類も千差万別。用途によっては、上下で断面形状が異なるものや、線径が極細のワイヤなどがあり、複雑な加工が求められることも多い。

## モノづくりの根幹を担う

有力企業の製品・技術

### アサヒ精機鉄工

アサヒ精機鉄工は1971年創業の線材加工機メーカー。約半世紀の歴史で培った技術を生かし高精度、高速加工、高い直線度を誇る線材加工機を開発している。

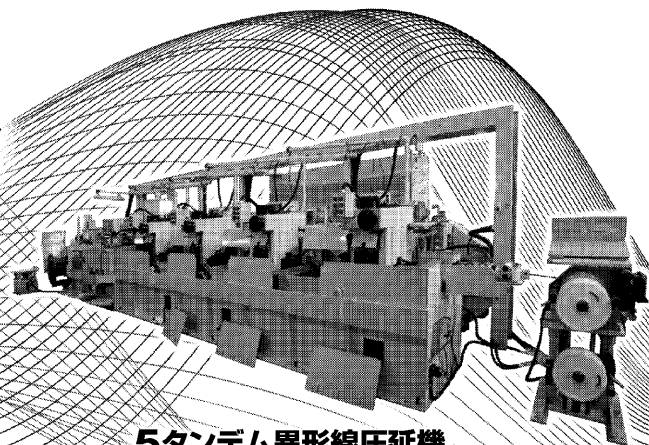
線材用冷間圧延ロール機や各種伸線機的设计・製作に加え、既存の圧延機、伸線機の性能を大幅にアップさせる改造も行っている。高精度を実現する測定制御機器も充実。

「アサヒミルコントローラーAMCシリーズ」は製造線材の幅、厚みを正確に管理・制御し、高速圧延工程の連続管理を可能にする。

### 従業員さん募集中

### アサヒ精機鉄工の圧延機

## 線材用圧延機の トップブランド



#### 4タンデム圧延ロール機

速度 200m/分  
振れ精度 厚み±0.005 幅±0.05  
蛇行1mで5mm以内  
加工寸法 10mm幅×0.2mm厚

#### 5タンデム異形線圧延機

速度 100m/分  
振れ精度 ±1ミクロン以下  
加工寸法 0.1mm角×0.3mm角

製造品目 冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作

ASAHI アサヒ精機鉄工株式会社

第一工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102  
第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6-7-47 電話 072-889-1501 FAX 072-889-1502  
ホームページ <http://www.astkk.co.jp> メールアドレス [office@astkk.co.jp](mailto:office@astkk.co.jp)



加工機メーカーではに溝をつけた圧延ロー生み出された製品は、こうした要望に応え、ルに線材を通すことねじやクギ、バネ、ボ 特殊な形状の加工に異 で、特殊な形状に加工ルトといった機械要素 形線加工で対応している方法。任意の形状 異形線加工は断面に加工できるため、付加価値の高 い線材を生み出せる。 一方、 加工機の二工程に安全カバーやセンサー付きの開閉の認証で、操作性や安全面で の機能性も重要視され ている。高 齢化が進む 多様な用途に合せて 活躍する圧延ロール機 (アサヒ精機鉄工提 供) 日本では製造現場の人手不足対策が急務。加工現場では、熟練作業 者によって対応できた リスクの対処法やノウハウの伝承が難しくな ってきている。このよ うな課題に対して、加工機も操作の簡略化や安全面への対応が求め られている。