

OPTON ALL電動、縦曲げ・左右両曲げ

協働ロボット式3D測定機シリーズ

3D CADデータから曲げ、補正までの一貫通システムに新シリーズ登場!

APC(Auto programming control)制御で端末加工機、切断機ほか各種FA機との連動も可能

・6軸協働ロボットの採用により**安全柵 不要!**

・ダイレクトティーチング機能によりティーチング作業の負担が大幅に軽減されています!

3D協働ロボフォーマ RF-1000PM G-WIN-SW-D15-1500-2/2-APC

CNCパイプベンダー新シリーズ

ロボットが

①投入 ②送り ③ヒネリ ④排出を実施

株式会社オプトン 愛知県瀬戸市曙町3-24 <http://opton.co.jp> info@opton.co.jp

国内営業所:群馬 東京 本社中部 大阪 九州 海外拠点:アメリカ 中国

貴精密 Policy of Accuracy First

メタルソー・スリッター 各種特殊寸法対応します。

MRT エムアールティ株式会社 〒931-8314 富山県富山市東島町3丁目18番25号 TEL 076-432-7098 FAX 076-441-0318 <https://mrt-metalsaw.com>

切断機やベンダー(曲げ加工機)、端末加工機は、パイプや板・棒材などを切る、曲げる、絞る、といった加工を施し、加工対象物(ワーク)を任意の形状に仕上げる各種機械。加工機が活躍する製造現場では人手不足が喫緊の課題。作業の標準化や自動化への対応が急がれる。加工機メーカーでも、ロボットを活用した加工ラインの開発を進める。ワークの搬送や組み立て工程などの自動化を図っている。

ROLL BENDER 頼りになるロール加工の凄いヤツ!

3本駆動で材料のスリップを防止、SS材6mm端曲げ対応!!

鉄芯ロール 端曲げタイプ **SRS-55II**

フロントロール&バックロール 軸間個別開閉機構

高加工(オフオン)により、丸棒の加工もできます!

詳しくは弊社HPをご覧ください **エスカディア** 検索

まるめることにマツグな会社

株式会社エスカディア 〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002番地34 ☎ 0748(86)1666 FAX 0748(86)1661 [URL http://www.scadia.jp](http://www.scadia.jp)

ROLL BENDER RB事業部

- 金属板金用ウレタンロールベンダー
- ロールベンダーPAT. 製造販売
- ウレタン2本ロール ●ウレタン3本ロール ●その他ロール専用機設計製作

高効率化ニーズに応える 切断機・ベンダー・端末加工機

歪み抑制し、品質安定化

切断機やベンダー、などの幅広い業界で活用されている各種切断機が、歪み抑制し、品質安定化を実現している。メーカ側に向けて切断機、ワークの内側から向いて回転するリングカッター機を売り出している。ワークの内側から向いて回転するリングカッター機は、歪みを抑制し、品質安定化を実現している。メーカ側に向けて切断機、ワークの内側から向いて回転するリングカッター機を売り出している。

曲げ加工は板材を任意の角度に曲げたり、丸めたりする。曲げ加工を施したワークは自動車、船舶、コンパネ、モーターのケーシング、空調機器などに使われている。

加工機は、高精度加工や作業効率化などがある。中でも製造現場では人手不足対策が急がれる。加工機メーカー各社は、熟練作業の標準化や自動化に対応した加工機の開発が進む。

ロボット導入工程自動化

有力企業の製品・技術 (順不同)

曲げ加工は板材を任意の角度に曲げたり、丸めたりする。曲げ加工を施したワークは自動車、船舶、コンパネ、モーターのケーシング、空調機器などに使われている。

加工機は、高精度加工や作業効率化などがある。中でも製造現場では人手不足対策が急がれる。加工機メーカー各社は、熟練作業の標準化や自動化に対応した加工機の開発が進む。

富士機械工作所 同システムには溶接継ぎ目などを確認するカメラを搭載。画像処理で継ぎ目のズレを検知し、搬送ロボットにトリチを持たせてトリチ位置を修正する。これにより、溶接時にトリチの狙いがズレる問題を解消する。同システムは2024年の国際ウエルディングショーで展示予定。

オプトン オプトンはCNCパイプベンダーをいち早く開発。以来、非接触式3次元測定機、「D」DV式油圧サーボポンプなどの開発・製造を手がけてきた。また工場自動化(FA)生産システム、制御プログラムも内製する。新型CNCパイプベンダーシリーズはオート電動、左右自動切り好評だ。

津根精機 津根精機の丸鋸切断機「TK2M16GII」はアルミニウム成形材を切断する機械。従来機と比較して生産性は約22%向上、油圧レス化などにより消費電力が、フロアスペースは約30%削減を実現し、生産性向上だけでなく、環境にも配慮した機械となっている。

丸秀工機 丸秀工機の3次元パイプ自動切断機「パイプコースター」は、パイプ切断機の代名詞として、造船・一般配管・鉄構などの分野において各国で活躍し、高い評価をいただいております。パイプ相貫切断のみならず、角パイプ切断や型鋼の穴あけにも対応しており、高い汎用性を有した溶断装置です。切断アーク作成・機械操作は非常に簡単な上、高精度な加工能力を発揮します。最新のMAIIシリーズでは、機械速度がさらに向上、オプションには展開図面データ変換ソフトや生産管理ソフトなどといった新機能が加わり、お客様の生産効率向上を多方面から支援いたします。

エスカディア エスカディアは「ROLL BENDER SRS-55II」の販売台数を着実に伸ばし、顧客から好評を得ている。同製品は「SRS-55II」に端曲げ機構を搭載したモデル。ロール有効幅は500mm、板厚はSS材だと6.0mmまで加工できる。1.5tまで加工できる。

MRT 最近では、製造業の人手不足に対応し、自社の金属パイプ製造設備を工場ごとに搬送ロボットでつなぐ全自動化システムの開発に取り組む。

富士機械工作所 富士機械工作所は金属パイプを中心に、曲げや溶接、切断などの加工設備を試作・開発から量産設備まで手がける。

オプトン オプトンはCNCパイプベンダーをいち早く開発。以来、非接触式3次元測定機、「D」DV式油圧サーボポンプなどの開発・製造を手がけてきた。また工場自動化(FA)生産システム、制御プログラムも内製する。新型CNCパイプベンダーシリーズはオート電動、左右自動切り好評だ。

津根精機 津根精機の丸鋸切断機「TK2M16GII」はアルミニウム成形材を切断する機械。従来機と比較して生産性は約22%向上、油圧レス化などにより消費電力が、フロアスペースは約30%削減を実現し、生産性向上だけでなく、環境にも配慮した機械となっている。

丸秀工機 丸秀工機の3次元パイプ自動切断機「パイプコースター」は、パイプ切断機の代名詞として、造船・一般配管・鉄構などの分野において各国で活躍し、高い評価をいただいております。パイプ相貫切断のみならず、角パイプ切断や型鋼の穴あけにも対応しており、高い汎用性を有した溶断装置です。切断アーク作成・機械操作は非常に簡単な上、高精度な加工能力を発揮します。最新のMAIIシリーズでは、機械速度がさらに向上、オプションには展開図面データ変換ソフトや生産管理ソフトなどといった新機能が加わり、お客様の生産効率向上を多方面から支援いたします。

TSUNE ロングストローク式 **丸鋸切断機 TK2M16GII** アルミニウム成形材用

生産性向上 SDGs対応 「油圧レス・切粉対策・省エネ」

主な仕様

薄肉材	高さ15 ~ 100 mm
厚肉材	幅100 ~ 600 mm
※中実材(板材)	は最大30 mm
切断長さ	15 ~ 450 mm
残材長さ	最小45 mm

プライベートショー2023 期日:2023年11月9日(木)~11日(土) 9:00~16:00 会場:津根精機工場中工場ショールーム

津根精機株式会社 <https://www.tsune.co.jp> e-mail:head@tsune21.com

津根マシナール株式会社 (株)津根ワナーカバイト

本社 富山県富山市郷中町高日附852 TEL(076)469-3330 FAX(076)469-5244 工場 大沢野・八尾 海外法人 アメリカ・タイ・ドイツ

本社 富山県富山市郷中町高日附852 TEL(076)469-3330 FAX(076)469-3906 営業所 東京・関西・名古屋・仙台・高崎・静岡・富山・九州

3Dパイプ自動切断機 「パイプコースター」

3Dパイプ自動切断機「パイプコースター」は、パイプ切断機の代名詞として、造船・一般配管・鉄構などの分野において各国で活躍し、高い評価をいただいております。パイプ相貫切断のみならず、角パイプ切断や型鋼の穴あけにも対応しており、高い汎用性を有した溶断装置です。切断アーク作成・機械操作は非常に簡単な上、高精度な加工能力を発揮します。最新のMAIIシリーズでは、機械速度がさらに向上、オプションには展開図面データ変換ソフトや生産管理ソフトなどといった新機能が加わり、お客様の生産効率向上を多方面から支援いたします。

株式会社 丸秀工機 〒136-0073 東京都江東区北砂 2-15-33 TEL:03-3644-1256 FAX:03-3644-9650 URL:<http://www.maruhide.co.jp>

丸秀工機 パイプフォーミング

丸・精円・多角形・対称・非対称

長尺単管(〜1000mm) SS材・HT材・SUS材対応 フォーミング後の溶接装置も設計製作 1〜3インチサイズの加工OK 0.8〜1.2t

単管パイプ製造設備 <http://www.fuji-kikai.co.jp/> 〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島1丁目14番32号 TEL:06-6474-3060 FAX:06-6474-0146

株式会社 富士機械工作所