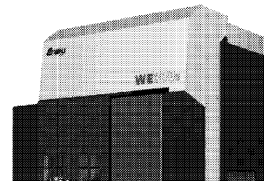


WE30V_e 2APC

30番主軸立形マシニングセンタ

大阪どてらい市2024
出展

5/16(木)~5/18(土)
会場: インテックス大阪



- 高剛性/高トルク
- 多品種加工向け
- 広い加工エリア

繋ぐ技術を、世界へ

エンシュウ株式会社

<https://www.enshu.co.jp>

営業本部 第1営業部
〒434-0016 静岡県浜松市浜名区根堅78
TEL: 053-588-2670 FAX: 053-588-2469

営業本部 第2・第3営業部
〒432-8522 静岡県浜松市中央区高塚町4888
TEL: 053-447-2445 FAX: 053-447-1469



日本ぶらんど 静岡県産業界

脱炭素へ技術活用

静岡県産業界では数年ぶりに集合型の入社式を執り行う企業も多く、門出を祝う姿が見られた。次代を担う仲間を迎え入れ、同業の企業は、設備投資やカーボンニュートラル（温室効果ガス排出量実質ゼロ）への取り組みを加速する。提携や新分野開拓など、業容拡大に積極的な動きも多い。景気回復では一進一退が続くが、そうした中にあっても県内企業は挑戦を続けている。

アオイ（御殿場市）は、植物由来原料（バイオマス）を使った流体制御機器向けチューブの生産を拡大する。新工場を建設し、3年後にはバイオマスチューブの製機を一体にしたドライ品比率を現在の20%から50%に引き上げる。格的な量産契約を目標とする。

事業拡大に向けた取り組み活発化

フジ産業（静岡市駿河区）は、門型マシン（MC）を拡販する。顧客が要望する加工機能にカスタマイズ可能な標準機種をこのほど市場投入し、生産、供給を目標とした。低価格帯で提供できる特徴なども訴求し、中小製造業を中心に受注を図る。門型MCを事業拡大に向けた戦略製品と位置付け、主力の長尺加工機に次ぐ事業に育てる。

中濃熱処理技研（掛川市）は、浜松いわた信用金庫（浜松市中央区）ボジティブ・インパクト・フアイナンス（PIF）による融資を受けた。融資を受け、「労災事故ゼロの達成」「使用燃料の削減」「熱処理テストデータのデータベース化」などに着手する。

スター精密は牧之原市に主軸移動型（スイス型）自動旋盤の最先端モデルの組み立てを行う新工場「牧之原工場（仮称）」を建設する。2025年5月に着工し、26年7月に稼働予定。スイス型自動旋盤の世界的な需要拡大に対応するため、全型に同処理を提案する。面刷新する菊川工場（菊川市）と合わせて月産1000台体制を確立する。牧之原工場は、建築面積約6900平方メートル、鉄骨2階建てで延べ床面積約9100平方メートル。最先端モデルの製造を担う拠点とし、工作機械事業の高付加価値化の源泉と位置づける。

エンシユウは海外メーカとの協業を拡大し、電気自動車（EV）の部品加工市場を深耕する。EV部品加工に強みを持つ独立工作機械メーカーのシュウエツ・ビシユ・ウェルクツ・オイカマシーネ（SW）製工作機械の受注を日本で始める。またレーザ加工機でも海外企業との連携を狙う。EV部品加工に活用できる発振器や加工技術などの提供を受け提案を受ける。また、二ニューを増やす。

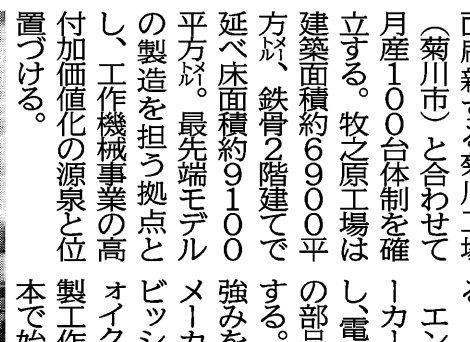
小出製作所（磐田市）は、ダイカスト金型の耐用性を1.3割向上する表面処理「コーキヤスケア」の受託加工事業を始めた。金型メーカーの自注技術に応用し、「ギガキャスト」の普及を見据えて大型のダイカスト金型に同処理を提案する。

E・V部品対応が加速

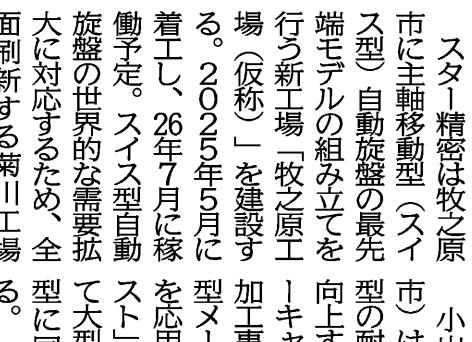
小出製作所が保有するガス軟窒化処理の設備



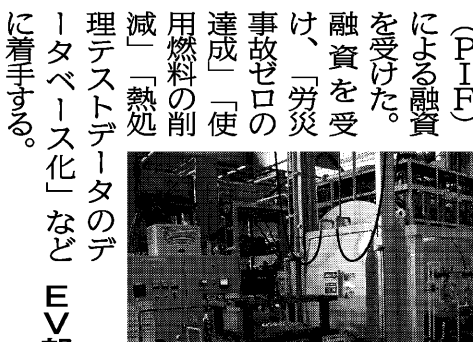
スター精密は牧之原工場を建設（完成イメージ）



アオイが生産を強化するバイオマスチューブ



小出製作所（磐田市）は、ダイカスト金型の耐用性を1.3割向上する表面処理「コーキヤスケア」の受託加工事業を始めた。金型メーカーの自注技術に応用し、「ギガキャスト」の普及を見据えて大型のダイカスト金型に同処理を提案する。



小出製作所が保有するガス軟窒化処理の設備

BARIO for Debarling
BARIO-S
高速バリ取りマシン



BARIO for Debarling
BARIO-SV
高速バリ取りマシン



BARIO for Debarling
Piccolo
コンパクトバリ取りマシン



“確実に”バリを削り取る

アルミ鋳造製品の高速バリ取り、切断、面削

・ヒルトインスピンドルにより高速切断/バリ取り仕上げに対応
・NC制御による自由な形状でのバリ取り仕上げを実現
・バリが脱落する前に回収可能なシグナルを出力による集塵機へ送付

実際の動きを動画で確認！



株式会社ケー・ジー・ケー

〒431-2102 静岡県浜松市浜名区都田町7947-3
TEL. 053-428-3135(代) FAX. 053-428-3308

HP: www.kgk-web.com
Email: kgk-somu@kgk-web.com

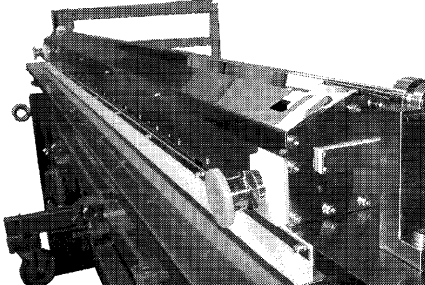
BariAnt
高速バリ取りマシン

低価格
省スペース



実際の動きを動画で確認！

実機の見学、テスト加工、随時、承っております。



薄膜バーコータの進化形 **DMコータ**

薄く ・1.8μm程度の薄膜塗工を実現

やさしく ・塗工液の循環量を軽減・溶剤揮発量を軽減

コンパクト ・液供給と計量を一体化・改造、増設が容易

基本仕様

最大塗工幅	5400mm
速 度	10～200m/min
塗 工 厚	1.4～50.0μmwet
粘 度	1.0～50mPa・s
塗 料	有機溶剤系・水系
主な使用例	ハードコートフィルム・ AR、IRフィルム・ 複型フィルム・LiBセパレーター・ 各種アンダーコート

ハイエンド製品を生み出す技術 **ワイヤーバー**

製作技術 “塗りの達人”小林製作所が
50年にわたる製造・販売

最高品質 自社開発設備で製作する
高精度バー

豊富な巻線 0.025mmから対応可能
極細線バー（0.075mm以下）
で薄膜塗工を実現

品質管理 素材の受入から製品出荷
まで、全工程検査を実施

表面処理 HCrメッキ処理
（0.2mm以上に対応）
DLC処理





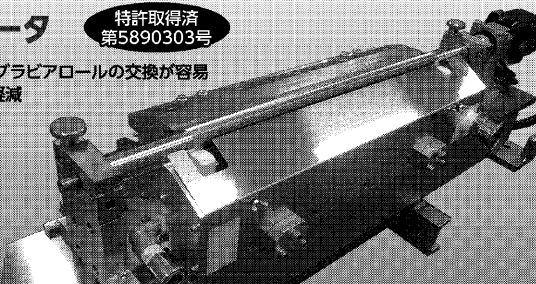
中粘度用薄膜塗工 スマートグラビアコータ

特 長 ・小径ロールでも損みによる影響がない・グラビアロールの交換が容易
・セミクロスド方式により溶剤揮発量を軽減
・コンパクト設計により改造が容易

基本仕様

最大塗工幅	1600mm
速 度	Max 150m/min
塗 工 厚	1.0～50μmwet
粘 度	1～200mPa・s
塗 料	有機溶剤系・水系

特許取得済
第5890303号




株式会社 小林製作所

本社・工場 〒416-0921 静岡県富士市水戸島2-1-1 TEL0545(61)2406 FAX0545(61)2445
 URL <http://www.kobayashieng.co.jp>