

技術・技能で未来拓く…埼玉県川口市

市制施行90周年・産業振興も充実



川口市90年の歩み

- 1933年 (昭8) 川口町、横曽根村、青木村、南平柳村が合併して、川口市が誕生
- 36年 (昭11) 川口商工会議所設立
- 40年 (昭15) 鳩ヶ谷村、芝村、神根村、新郷村と合併
- 50年 (昭25) 鳩ヶ谷町分離
- 52年 (昭27) 川口オートレース場開場
- 54年 (昭29) 西川口駅開業
- 56年 (昭31) 安行村と合併
- 59年 (昭34) 旧市役所庁舎完成
- 62年 (昭37) 市制施行30周年記念式典
- 63年 (昭38) 埼玉県内初、人口が20万人を突破
- 69年 (昭44) 新郷工業団地の分譲開始
- 73年 (昭48) 武蔵野線開通、東川口駅開業
- 79年 (昭54) 第1回たたら祭り開催
- 85年 (昭60) 県内初、人口が40万人を突破
- 87年 (昭62) 首都高速川口線開通
- 90年 (平2) 川口総合文化センター「リリア」開館
- 92年 (平4) 東京外かく環状道路、川口ジャンクション開通
- 2000年 (平12) 11月10日を「川口の日」とし、シンボルマークを公募で決定
- 01年 (平13) 埼玉高速鉄道線開業
- 03年 (平15) 「さいたま新産業拠点 SKIPシティ」が街びらき
- 05年 (平17) 産業会館跡地に「かわぐちキャスティ」竣工
- 06年 (平18) 川口駅前複合施設「キュボ・ラ」本館竣工、人口が50万人突破
- 11年 (平23) 鳩ヶ谷市と合併
- 17年 (平29) 人口が60万人を突破
- 18年 (平30) 中核市に移行
- 20年 (令2) 川口市役所新庁舎1期棟が完成
- 23年 (令5) 市制施行90周年記念式典

(川口市の資料などから作成)

素晴らしい未来へ
Perfect Future

TOMOE

豊かな暮らしを塗装で彩る

TOMOE 株式会社

埼玉県川口市東本郷1-7-6
TEL 048-284-1041
FAX 048-285-2049

埼玉県川口市が市制施行90周年を迎えた。人口は60万人を超え、全国62市ある中核市の中で千葉県船橋市に次いで2番目に多い。埼玉県でも県庁所在地さいたま市に次ぐ規模。川口を挟んで東京都に隣接する地理的な好条件もあり、古くから鋳物や機械の製造が盛んな街でもある。現在では高層マンションも増え、民間の住みやすい街ランキンガ調査では、連続1位を含め高順位を獲得している。2024年4月には川口商工会議所と鳩ヶ谷商工会の統合も予定されており、産業振興施策のさらなる充実も期待されている。

「住みやすい街」連続1位

人口60万人超・東京に隣接 好立地

川口市は1933年4月1日に誕生した。川口町、横曽根村、青木村、南平柳村の1町3村が合併して市になった。今年11月10日の「川口の日」には、川口総合文化センター「リリア」

のメインホールで市制90周年記念式典を開催する。90周年を迎えた2023年度も産業活性化に向けた取り組みが積極的に進められている。若年の市内定住を支援し、中小企業への

就労継続を促進するため、独自の家賃補助と奨学金返還制度を今年度に新設した。さらに昨年度作成した「働きやすいまちパンフレット」に掲載する企業を増やし内容も充実して市内や近隣の高校などに配布することで、市内企業のリストに役立てる。

埼玉県内では川越市が1922年に県内最初の市として誕生している。2022年には市制施行100周年を迎えた。川口市は川越市と同時に市になった。川口市役所新庁舎が設立した。こちらも川越商工会議所に次ぐ歴史を誇る。

市產品フェア 10月に開催 販路拡大



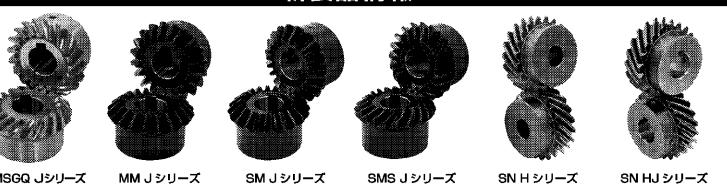
川口商工会議所と鳩ヶ谷商工会は2024年4月に合意書を調印した。川口市と鳩ヶ谷市と合併したが、同じ市内に会議所と商工会が併存していた。6月に川口役所で奥ノ木信夫市長が立会人となり川口商工会議所、川口産業振興公社などを支援する振興施設が、「市立会場」で開催している。昨年までは市内の産業拠点「SKIPシティ」で開催していたが、今年は川口オートレース場で10月27~29日に開く。

川口商工会議所の細野博隆会頭と鳩ヶ谷商工会の熊井初会長が統一合意書に調印した。川口市と川口商工会議所、川口産業振興公社などを密接に連携しながら取り組んでモノづくり産業などを支援する振興施設が、「市立会場」で開催している。昨年までは市内の産業拠点「SKIPシティ」で開催していたが、今年は川口オートレース場で10月27~29日に開く。

INDEX	
△川口市の産業振興策、市の歴史、川口商工会議所の取り組み	25面
△奥ノ木信夫川口市長・細野博隆川口商工会議所会頭インタビュー	26面
△川口まちこなは芸術祭2023	27面
△川口のモノづくりをけん引する人・ヒト・ひと	28面
△川口市の挑戦するモノづくり企業	29面
△金融機関一押し 個性派・実力派企業7社	30・31面
△川口市の産業団体	31面
△川口産業振興公社、川口鈑物工業協同組合、川口機械工業協同組合、川口木型工業協同組合	31面

新製品ラインナップ

新製品情報

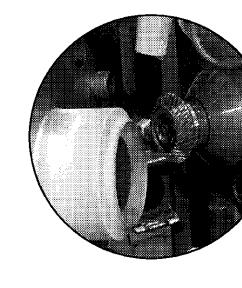


KHK新総合カタログ「2023」

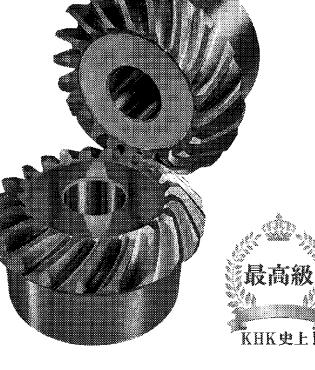


200品目30,000種の豊富な品揃え

JISO級
歯研スパイralマイタ
MMSGQ



JISO級 歯研かさ歯車
オーダー品承ります！



最高級
KHK史上1

m2~4まで在庫製品として即納体制

ホームページで最新情報をご覧ください。
www.khkgears.co.jp/

小原歯車工業株式会社

本社 〒332-0022 埼玉県川口市仲町13-17 TEL:048-255-4871(代) FAX:048-256-2269

地域課題解決 中小の成長 後押し

原材料価格高騰・人材不足…事業者の声 施策に反映

新たな情報発信基盤で街の魅力を発信

川口商工会議所 会頭 細野 博隆氏



「川口市内企業の景況感について、どう見ていますか。」
「新型コロナウイルス感染が深刻だった時期と比べ、賑わいも戻ってきてる。」

「市制施行90周年を迎えた川口市。2023年度も中小企業振興に特化した独自施策を推進する。奥ノ木信夫市長は「市内経済のさらなる活性化が図れるようスピーデ感を持って市政運営に取り組んで行く」と強調する。川口商工会議所の細野博隆会頭は「エネルギーなどの原材料価格の高騰や人手不足はまだ解消されていない」として、さまざま課題への支援強化を図る考え方を示す。懸念となっていた川口商工会議所と鳩ヶ谷商工会との統合も24年4月に予定されており、奥ノ木市長、細野会頭とともに統合によるさらなる発展に期待を寄せている。

「市制施行90周年を迎えた川口市。2023年度も中小企業振興に特化した独自施策を推進する。奥ノ木信夫市長は「市内経済のさらなる活性化が図れるようスピーデ感を持って市政運営に取り組んで行く」と強調する。川口商工会議所の細野博隆会頭は「エネルギーなどの原材料価格の高騰や人手不足はまだ解消されていない」として、さまざま課題への支援強化を図る考え方を示す。懸念となっていた川口商工会議所と鳩ヶ谷商工会との統合も24年4月に予定されており、奥ノ木市長、細野会頭とともに統合によるさらなる発展に期待を寄せている。



「市制施行90周年を迎えた川口市。2023年度も中小企業振興に特化した独自施策を推進する。奥ノ木信夫市長は「市内経済のさらなる活性化が図れるようスピーデ感を持って市政運営に取り組んで行く」と強調する。川口商工会議所の細野博隆会頭は「エネルギーなどの原材料価格の高騰や人手不足はまだ解消されていない」として、さまざま課題への支援強化を図る考え方を示す。懸念となっていた川口商工会議所と鳩ヶ谷商工会との統合も24年4月に予定されており、奥ノ木市長、細野会頭とともに統合によるさらなる発展に期待を寄せている。

川口市長 奥ノ木 信夫氏

経済活性化へスピード感持ち市政運営

て、独自の家賃補助と奨学金返還支援制度を新設しましたが、狙いは「中小企業が集積している本県では、就労促進におけるこれまでにも独自に国

「昨年まではSKY-IPシティで開催していたが、新たな施設の建設工事が始まりました。今年からオ

トトレース場に会場を移

す。過去最多の企業が出演

予定のため、今まで以上に多くの人に来場してもらえますか。

「中距離電車ホーム増設等調査事業」も23年度の新規事業ですが、どう進められますか。

JR東日本に委託してお

り、今年度末には調査結果がまとまる予定。京浜東北線に加え、中距離電車停車場に向けた計画案策定

がまとまる予定。京浜東北線に加え、中距離電車停車場に向けた計画案策定

の実現を目指すため、市内経済のさらなる活性化のためスピーデ感を持った市政運営に取り組んでいきたい」と述べた。

川口商工会議所と鳩ヶ谷商工会の統合はなかなか進まなかつた。しかし、鳩ヶ谷地区は本市の中心に位置する

ところから、商工関係者の利便性向上のために双方の統合は急務であった。それ

から、商工関係者の利便性向上のために双方の統合は急務であった。それ

から、商工関係者の利便性向上のために双方の統合は急務であった。それ

から、商工関係者の利便性向上のために双方の統合は急務であった。それ

「価格転嫁」大きな課題

適正取引実現へ「オール川口」で支援

川口会議所・鳩ヶ谷商工会統合で団結

中小就労促進へ補助拡充

川口会議所・鳩ヶ谷商工会統合で団結

川口会議所・鳩ヶ谷商工会統合で団結

川口会議所・鳩ヶ谷商工会統合で団結

川口会議所・鳩ヶ谷商工会統合で団結

川口会議所・鳩ヶ谷商工会統合で団結

川金ホールディングス

新たな価値の創造を

川金ホールディングスグループは、素形材・免震・産業機械の高度な技術とグループの総合力をもって、高品位の製品とサービスを提供し、安全で安心できる快適な生活・社会基盤作りに貢献していきます。

www.kawakinhd.co.jp

「ブリッジ・ラットホール・壁面付着防止に、他に類のないブリッジブレーカー！」

AIRSWEEP

エアスイープ
AIRSWEEP

CONTROL CONCEPTS USA

Control Concepts USA 日本総代理店
AISHIN INDUSTRIAL CORPORATION

〒334-0012 埼玉県川口市八幡木3-15-17
TEL: 048-287-3687 FAX: 048-287-3275
URL: <https://www.aishin-sangyo.co.jp>

図面さえあれば 素早く製品化

産業用機械製造
食品加工機械製造
省力化機械設計製作
MC・NC機等による機械加工
各種機械の加工～組立

沼口機械工業株式会社

〒332-0032 川口市中青木2-6-1
TEL (048) 251-5784(代) FAX (048) 251-5726

型づくり、ものづくりで
世界のリーディングカンパニー

株式会社 **田口型範**

本社・川口工場 〒332-0032 埼玉県川口市中青木2-20-15
TEL: 048-251-2765 FAX: 048-256-0403
東北工場 福島県二本松市
<https://www.tpw.co.jp/>

最新技術と最新設備
銅合金・ステンレス・アルミ・他各種鋳物
遠心铸造法

◎木型は不要 ◎組織は均一
製品重量 0.1~6トンまで
単品から量産品まで!

諸機械設計製作
歯車減速機
船舶用軸系装置
その他一般機械

短納期の御用命を承ります、御一報下さい!!

石川金属機工株式会社

本社・工場 〒334-0075 埼玉県川口市江戸袋2-2-18 TEL: 048(285)2411㈹ FAX: 048(285)2416
鳩ヶ谷工場 〒334-0013 埼玉県川口市南鳩ヶ谷3-26-3 TEL: 048(284)5181㈹ FAX: 048(284)5183
横浜支店 〒231-0046 横浜市中区未広町2-3-1 TEL: 045(242)8855 FAX: 045(242)8810

URL <http://www.isikin.com/>

経済産業省関東経済産業局委託事業
経営のバトンタッチのお悩みは
埼玉県事業承継・引継ぎ支援センター
にご相談ください

相談無料！秘密厳守！

事業の存続に関する様々な課題の解決を支援する
公的相談窓口として、専門家が秘密厳守で相談
対応・アドバイスを行います。

埼玉県事業承継・引継ぎ支援センター

〒330-0063 さいたま市浦和区高砂3-17-15
(さいたま商工会議所会館4階)
TEL: 048-711-6326 FAX: 048-711-6378
hikitsugi@saitamacc.or.jp

町工場の技術とアートを融合

川口まちこうば芸術祭2023

インタビュー

「川口まちこうば芸術祭」の開催に至った経緯は、「新光ステンレス研磨の堀山社長と話す中で、造形作品を手がけるアーティストが加工依頼する先を見つからず悩んでいたことを知った。川口にはさまざまな加工を手がける町工場が集積している。若い芸術家や学生の作品づくりを町工場の技術で手伝えないかと考えた」
「川口商工議所に相談したところ、芸術祭のアイデアと同会議所主催のオープントークを開催にこぎつけた」
「5社の強みや特徴は、マエダ、かねよし、フジテックを加えた5社が参加することになった。コロナ禍を経て22年に開催にこぎつけた」

BASE TIMES
kawaguchi座長

栗原 稔 氏



広がる活動 海外進出目指す

「金属加工業であることは共通しているが、製品のサイズや分野はばらばらだ。新光ステンレス研磨は表面処理が得意で、建築系の装飾物が多い。かねよしが加工した製品に新光ステンレス研磨が装饰をつけた後、両社のつながりは深い。マエダも建築系金物に強く、ガラスやアクリルを加えた5社が参加することになった。コロナ禍を経て22年に開催にこぎつけた」

「川口商工議所に相談したところ、芸術祭のアイデアと同会議所主催のオープントークを開催にこぎつけた」
「5社の強みや特徴は、マエダ、かねよし、フジテックを加えた5社が参加することになった。コロナ禍を経て22年に開催にこぎつけた」

「「川口まちこうば芸術祭」の開催に至った経緯は、「新光ステンレス研磨の堀山社長と話す中で、造形作品を手がけるアーティストが加工依頼する先を見つからず悩んでいたことを知った。川口にはさまざまな加工を手がける町工場が集積している。若い芸術家や学生の作品づくりを町工場の技術で手伝えないかと考えた」

「川口商工議所に相談したところ、芸術祭のアイデアと同会議所主催のオープントークを開催にこぎつけた」
「5社の強みや特徴は、マエダ、かねよし、フジテックを加えた5社が参加することになった。コロナ禍を経て22年に開催にこぎつけた」

「「川口まちこうば芸術祭」の開催に至った経緯は、「新光ステンレス研磨の堀山社長と話す中で、造形作品を手がけるアーティストが加工依頼する先を見つからず悩んでいたことを知った。川口にはさまざまな加工を手がける町工場が集積している。若い芸術家や学生の作品づくりを町工場の技術で手伝えないかと考えた」

「川口商工議所に相談したところ、芸術祭のアイデアと同会議所主催のオープントークを開催にこぎつけた」
「5社の強みや特徴は、マエダ、かねよし、フジテックを加えた5社が参加することになった。コロナ禍を経て22年に開催にこぎつけた」

デザイナーのこだわりやイメージを再現するため各社の加工技術を結集した(同芸術祭で展示したインテリア照明)



川口まちこうば芸術祭では、クリエーターや芸術家がデザインした時計や家具、照明器具、鏡など30~40点の作品を展示了。参加した5社は切削や曲げ、研磨といった得意技術を持ち寄り、数ヶ月間かけて完成させた。各社の取り組みは芸術祭以外にも波及している。イオン

モール川口から依頼を受け、9月16~18日にワーキングショップ型の催事を開くことが決まりました。10月下旬には「川口市産品フェア」に出展する。これらの場では物販を行い芸術祭の継続を目指すが、リピーターの獲得や地域貢献を主目的とする。クリエーターと共に開発した製品は一部販売もしている。

金属加工5社・クリエーターらが参加

川口商工議所、BASE TIMES kawaguchiなどは、3月8~12日に「川口まちこうば芸術祭2023」を川口市立アートギャラリー・アトリエ(埼玉県川口市)で開いた。2022年に続き2回目の開催。栗原精機、かねよし、新光ステンレス研磨、フジテック、マエダの市内金属加工5社と、分野で活躍するトップクリエーターや学生らが参加。5日間で延べ2448人が来場した。

技術力・モチベーション向上効果

業者として図面通りの加工を

する。マエダと新光ステンレス研磨は時計の電子商取引(E-Cサイト「空のカケラ」)を立ち上げ、すでに販売実績がある。このほか、イラストレーターの坂崎千春氏がデザインした時計は会期後に60個を販売し、今後の受注生産も決まりた。各社の社内外でも好影響が出ている。参加企業に行つたアンケートによると、社内の変化として「社員のモチベーション向上」や「社内の技術向上」、社外の変化には「認知度向上」を挙げた。他にも「普段できない加工に挑戦でき」、「社員間でコミュニケーションが生まれて活性化もあつた。普段は各社とも「下請け企業」として図面通りの加工を

する。芸術祭では多くの地域貢献したいか尋ねると、5社から多様な視点の回答が出た。座長を務める栗原精機の栗原社長は「多くの市民の皆さんに見ていただき、企業間のつながりも作ることができた。この波を広げて産業と暮らしが両立する街づくりの一翼を担つていけば」と語った。

かねよしの吉田董一社長は「川口市のアート都市としての魅力度アップに貢献したこと」と回答。新光ステンレス研磨の堀山章紀社長は「川口市には優れた技術を持った町工場がたくさんあります」と栗原会長は

感性が響き合う、ものづくりと一緒に。 材料を用いて、アート作品には図面がなく、アーティストの二

次元のスケッチ画からアーティストの二

川口のモノづくりをけん引する人・ヒト・ひと



マエダ

マエダ(東京都北区)の製造部生産管理グループの松浦勉さん(左、52)は、製造の要として営業と製造現場をつなげる業務を担当している。営業からの製作依頼に対し、無理無駄のないよう生産工程をコントロールする



アイゼン・ソリューション

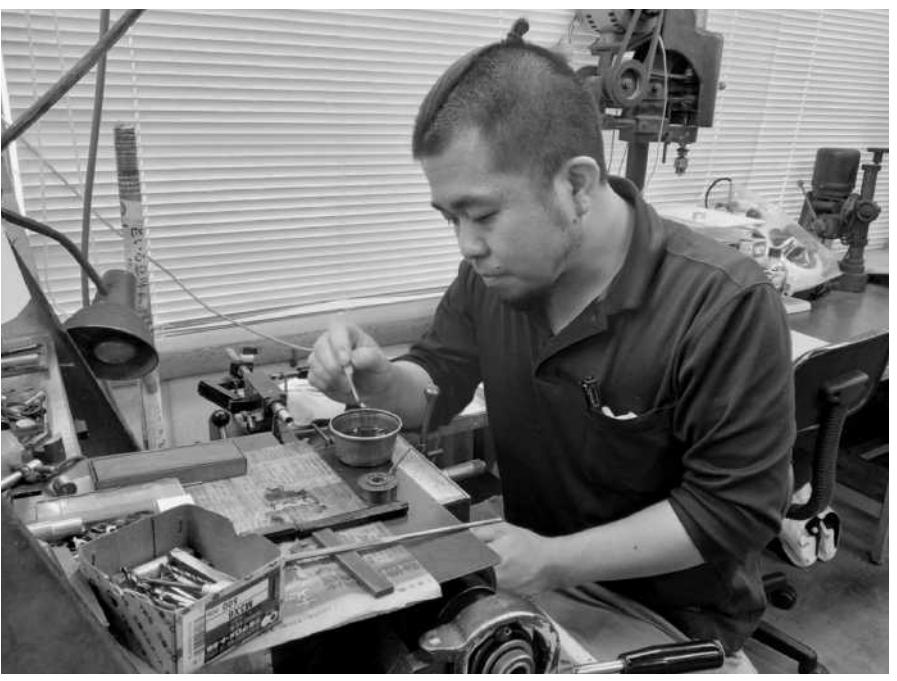
アイゼン・ソリューション(埼玉県川口市)で働く県外出身者の末岡真衣さん(左、28)、小池美涼さん(右、23)。先輩方の温かいサポートを受けて事務職、営業職として活躍している



アイシン産業

アイシン産業(埼玉県川口市)の製造部組立課の松沢寛幸さん(39)。主力製品の粉粒体供給機ロータリーパルプなどの組み立てに必要なスキルを駆使し、質の高い製品づくりに日々励んでいます

川口市には元気のある中小企業が多数立地している。企業が成長を続けるためには女性や高齢者、外国人といったさまざまな人材の活躍が欠かせない。製造現場などの前線で働く人の姿に焦点を当てた。



栗原精機

楽しいものづくりに憧れSNSをきっかけに入社した栗原精機(埼玉県川口市)の岩本恭明さん(39)。日々の業務をこなし、自由な発想で次々と試作品を製作。ヒット商品を生み出すアイデアマン



サイサン

サイサン(さいたま市大宮区)の大宮営業所に所属する入社7年目の井元翔さん(29)。営業活動に加えて、お客様の「安心・安全」のためにプラントの定期点検は欠かせない



児玉コンクリート工業

児玉コンクリート工業(東京都豊島区)の伊藤裕孝さん(47)。重さ6tもの耐震用の大きなコンクリート杭をバキュームリフトで吊り上げて移動させる

創業80年を超えた経験。

ご愛顧のほど誠に有り難うございました。
これからも、よろしくお願い致します。

ステンレス電解研磨
高度な技術、確かな実績

有限会社 石田電解研磨工業所

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1-6-34 TEL.048(284)9780 FAX.048(284)4956

首都高速・川口線「新堀切インターチェンジ」より鳩ヶ谷方面へ信号4つ目

<http://www.ishidadenkai.com>

RoHS・REACH対応
金・銀・銅・錫・ニッケル・無電解ニッケル
(アルミ・ステンレス材メッキ可 0.2~2m迄)
アルカリ電解水・製造・販売

株式会社 明光社

川口市南鳩ヶ谷3-21-8 FAX (048) 283-9945

☎(048)283-6049(代)

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS 埼玉県環境SDGs 取組宣言企業

E-mail info@e-meiko.jp URL <http://www.e-meiko.jp/>

「Gas One」グループは
お客様に最も身近な
ホーム・エネルギー・パートナーです。
これが私たちの使命です。

Gas One 株式会社サイサン

埼玉県さいたま市大宮区桜木町1-11-5 KSビル
☎ 048-641-8211
<https://www.saisan.net/>



大型研削加工

最大加工能力
ロータリー研磨 1600φ
門型平面研削盤 1850φ×5200
立型内面研磨 内径600×外径700×高さ450
(加工範囲) 外径1000までできます。

NC研削盤(大隈製47N) 425φ×2650

最大加工能力

1100φ×7500

450×5000×1台

長尺物

大型ロール研削盤

川口市の挑戦するモノづくり企業



TOMOE

TOMOE(埼玉県川口市、増田社長)は、仕器や建設機械などの金属焼き付け塗装を主力とする。板金加工を手がける子会社トーメックス(同)との一貫生産により、顧客の増産に対応できる体制を整えている。

TOMOEが現在取り組みは、生産性向上や省人化に向けたDXだ。間接部門では2022年に勤怠管理システムを導入。社員の勤怠を自動集計して各工場でリアルタイムに管理でき、時間外労働のリスクを最小限に抑えている。

DXで生産性向上・省人化

上位規制厳守に役立つ。TOMOEは、生産性向上や省人化に向けたDXだ。間接部門では2022年に勤怠管理システムを導入。社員の勤怠を自動集計して各工場でリアルタイムに管理でき、時間外労働のリスクを最小限に抑えている。

生産性向上に向け、化工場の稼働状況を可視化するシステムを導入した(結城第2工場)



フジムラ製作所

フジムラ製作所(埼玉県川口市、藤村智広社長)は、デジタル化により受注から出荷までの工程を可視化し、多品種少量生産の効率化を図っている。その一貫で2017年以来、外観検査や金型の段取り替えるなどのロボット活用を進めてきた。

さらなるDXに向け、人工知能(AI)を用いてロボットに動きを教える「ティーチング」を自動化する溶接システムを導入した。同社が必要な技術仕様と条件を抽出し、リンクウェブ(浜松市東区)

溶接システム、ティーチング自動化

ロボットに搭載したカメラでワークの形状を認識し、人手によるティーチングなしで使用できる。ワークが変わる度に人手でティーチングする手間が不要で、多品種少量生産にも使いやすい。溶接位置を人が判断し、調整する必要がないため、溶接経験の全くない人が扱うことも可能だ」と藤村社長は説明する。

誰でも高品質な溶接が可能なことでも高品質な溶接が可能となるほか、「腕のいい職人に、より複雑で付加価値の高い仕事を回してもらおう」と藤村社長は説明する。

現在は箱物の溶接に使用している。リンクウェブと連携してAI学習を進め、「年内には『ハット曲げ』や『リブ付け』といった比較的容易な溶接全般で使えるようにしたい」と話す。

開発を委託した。
作業者が加工対象物(ワー
ク)をセットし、タブレット

新型コロナウイルスや国際情勢の緊迫化、少子高齢化による労働人口構造が転換期を迎える中、従来型の下請け企業から脱却し、事業再構築やデジタル変革(DX)といった攻めの経営により自社の価値を高め、同業他社との差別化を図ることが求められている。川口市内で挑戦を続ける製造業4社の変革に向けた取り組みを追った。



立花商会

シリコンゴム製自社製品を強化

半導体製造装置や医療関連の精密ゴム製品を手がける立花商会(埼玉県川口市、千田正明社長)は、22年度の「川口mono(いのもの・川口i-waza(いいわざ)ブランド」に認証された。半導体製造装置向けには、基板搬送用の吸着ハンドのゴムコレットを製造する。国内外の工場で使用されており、



アイシン産業

アイシン産業(埼玉県川口市、村上徹社長)は、化学や製薬、食品向けなどの粉粒体の供給、輸送、排出機器を手がける。特に主力のロータリーバルブは国内トップシェアという。商社機能を併せ持ち、他社製品と組み合わせて使うことができる。海外には中国とタイ、インドに生産拠点を持つ。

電気自動車(EV)用リチウムイオン電池(LiB)材

料向けの需要が伸びている。

特に中国や欧米での需要が活

発だが、国内でも「今期中にこの分野だけで5億円を売り上げる見込みがある」と村上社長は話す。

現本社の近隣に約10億円を

投じて新本社(川口市)を建

設し、8月1日に営業を始

め、年内でも「今期中に

この分野だけで5億円を売り

上げる見込みがある」と村上

社長は話す。

新本社の用地を追

加取得し、機械加工工場と

粉粒体機器のテストを行

R&Dセンターを集約する構想

もある。

電池材料向けの需要が活発

であるものの、国内の設備

投資全体が急速に増えること

はない」と村上社長。今後は

海外販路を中心とする代理販

売とエンジニアリングで差別

化し、事業拡大を目指す。ま

た、ナノ粒子の供給、輸送、

排出技術を次の研究課題に掲

げ、製品開発を進めたい考

えだ。

事務所機能のほか、組み

立て、塗装、検査、程を手が

ける工場も併設する。現本社

は引き続き機械加工工場とし

て使用する。市内での用地を追

加取得し、機械加工工場と

粉粒体機器のテストを行

R&Dセンターを集約する構想

もある。

電池材料向けの需要が活発

であるものの、国内の設備

投資全体が急速に増えること

はない」と村上社長。今後は

海外販路を中心とする代理販

売とエンジニアリングで差別

化し、事業拡大を目指す。ま

た、ナノ粒子の供給、輸送、

排出技術を次の研究課題に掲

げ、製品開発を進めたい考

えだ。

事務所機能のほか、組み

立て、塗装、検査、程を手が

ける工場も併設する。現本社

は引き続き機械加工工場とし

て使用する。市内での用地を追

加取得し、機械加工工場と

粉粒体機器のテストを行

R&Dセンターを集約する構想

もある。

電池材料向けの需要が活発

であるものの、国内の設備

投資全体が急速に増えること

はない」と村上社長。今後は

海外販路を中心とする代理販

売とエンジニアリングで差別

化し、事業拡大を目指す。ま

た、ナノ粒子の供給、輸送、

排出技術を次の研究課題に掲

げ、製品開発を進めたい考

えだ。

事務所機能のほか、組み

立て、塗装、検査、程を手が

ける工場も併設する。現本社

は引き続き機械加工工場とし

て使用する。市内での用地を追

加取得し、機械加工工場と

粉粒体機器のテストを行

R&Dセンターを集約する構想

もある。

電池材料向けの需要が活発

であるものの、国内の設備

投資全体が急速に増えること

はない」と村上社長。今後は

海外販路を中心とする代理販

売とエンジニアリングで差別

化し、事業拡大を目指す。ま

た、ナノ粒子の供給、輸送、

排出技術を次の研究課題に掲

げ、製品開発を進めたい考

えだ。

事務所機能のほか、組み

立て、塗装、検査、程を手が

ける工場も併設する。現本社

は引き続き機械加工工場とし

て使用する。市内での用地を追

加取得し、機械加工工場と

粉粒体機器のテストを行

R&Dセンターを集約する構想

もある。

電池材料向けの需要が活発

であるものの、国内の設備

投資全体が急速に増えること

はない」と村上社長。今後は

海外販路を中心とする代理販

売とエンジニアリングで差別

化し、事業拡大を目指す。ま

た、ナノ粒子の供給、輸送、

排出技術を次の研究課題に掲

げ、製品開発を進めたい考

えだ。

事務所機能のほか、組み

立て、塗装、検査、程を手が

ける工場も併設する。現本社

は引き続き機械加工工場とし

て使用する。市内での用地を追

加取得し、機械加工工場と

粉粒体機器のテストを行

R&Dセンターを集約する構想

もある。

電池材料向けの需要が活発

であるものの、国内の設備

投資全体が急速に増えること

はない」と村上社長。今後は

海外販路を中心とする代理販

売とエンジニアリングで差別

化し、事業拡大を目指す。ま

た、ナノ粒子の供給、輸送、

排出技術を次の研究課題に掲

げ、製品開発を進めたい考

えだ。

事務所機能のほか、組み

一押し個性派・実力派企業7社



児玉桜社長
児玉コンクリート工業
(東京都豊島区) 児玉桜
社長は、建物を建設する際に地盤に打ち込んで構造物を支えるコンクリートパイルの製造も施工管理を手がける。鋼管杭や現場造成工の施工も行っている。
1950年に川口市で事業として学校やオフィスの家具などを手がけている。「昨年度は売上高10億円を超えるまでに成長した」と語る。



ASJは1984年に丸山治昭会長が「アドミラルシステム」として設立。2000年にASJに改称して03年に上場した。自社サービスを展開する。商工会議所向

け検定試験管理システムではトップシェアを占める。子会社のアイデックス(東京都千代田区)は大手や中堅を対象に人事労務・給与・就業システムを提供。バス会社の点呼支援システムも手がける。

ASJ

埼玉県川口市には幅広い産業が集積する。大消費地である東京都に隣接し、交通網が発達していることに加え、鋳物や機械加工といった古くからの製造業が根ざす地域である。近年は「住みやすい街」としても注目を集め、サービスなどを加えたより多種多様な産業が集まり、地元経済を支えている。地域活性化のため中堅・中小企業支援を続ける7金融機関に高い技術力や特徴あるビジネスモデルを有する「一押し企業」を紹介してもらった。各社の技術や製品サービスを取り上げることで、金融機関からの一押しポイントを聞いた。

学校・オフィス向け什器事業拡大

武蔵野銀行 川口支店 渡部 嘉夫 支店長
児玉コンクリート工業 児玉桜 社長

人と暮らしと自然が調和した、未来の都市環境を作る杭基礎業者。同社の発展を地元にとって支えていきたい。



アドバンスジャパン
(埼玉県川口市) 古山裕社長
アドバンスジャパンは、強みの固結力をさらに高めて『チーム児玉』を推し進めた」と強調する。26年には創業10周年を迎える計画だ。

高騰などで利益確保が難しい状況だが、今まで以上に利益重視で仕事を進め、人材育成にも力を入れる。強みの固結力をさらに高めて『チーム児玉』を推し進めた」と強調する。26年には創業10周年を迎える計画だ。

歯科医院向け吸引装置 業容拡大

埼玉県信用金庫 川口朝日支店 阿部 勇一郎 支店長
JFC 日本政策金融公庫 浦和支店 古山裕社長

当社は医療機器における特許を生かして事業開始し、その後拡大中。今後も同社の事業展開に貢献していきたい。

医療機関向けシステム拡販

埼玉りそな銀行 川口支店 石井 良輔 支店長
IT分野において国内企業の発展をサポートする企業。地域金融機関として同社と共に成長していきたい。



ケイワード・サイエンス
(埼玉県川口市) 古山裕社長
ケイワード・サイエンスは、無限の用途が期待できる「医師の働き方改革」。「労働時間の管理や短縮が義務化されることから、医療機関向けのシステムの拡販を進める」(青木邦哲社長)と今後の展開に期待する。

ケイワード・サイエンス

大熊高志社長
大熊製作所(埼玉県川口市、大熊高志社長)は、トラックや建設機械向けの板金加工を手がける。塗装専業の子会社を有し、グループ内で板金加工から塗装まで一貫生産できるのが強みだ。海外ではタイとインドネシアに工場を持ち、国内外で塗装工程が不要となることを持つという。このため上塗り工程が不要となる上塗り工程が不要となるため、コストが削減される。また、大熊社長は、「内商用車メーターへの採用に加え、高い品質が求められると技術力に定められた」と語る。価格競争力が高い。国際化による軽量化ニーズの高まりに対応し、非鉄金属塗装への進出も検討する。

グループ内で板金・塗装一貫対応

大熊高志社長
大熊製作所グループが得意とするのは、カチオング着塗装だ。アクリル着塗装、エポキシ樹脂配合の塗料を用いることで従来よりも耐候性、防食性を向上させた。このため、上塗り工程が不要となるため、コストが削減される。また、大熊社長は、「内商用車メーターへの採用に加え、高い品質が求められると技術力に定められた」と語る。価格競争力が高い。国際化による軽量化ニーズの高まりに対応し、非鉄金属塗装への進出も検討する。

経営者の皆さまの“こまりごと”の解決を私たちが全力でサポートします!

- ビジネス創出の機会をご提供します。
- 経営のフォローアップに努めます。
- お客様のニーズを共に考えます。
- 各種ソリューションをご提供します。

お客様の“こまりごと”を解決するお手伝い!

ビジネスプラザさいたま

QRコード

埼玉りそな銀行 Business Plaza RESONA ビジネスプラザさいたま

日本政策金融公庫 浦和支店 飯沢 貴志 支店長

から原料を採取して高温で何度も精製して純度を高めている。「もみ殻の場合はイネが精度よくケイ酸だけを抽出するので、簡単に純度99・98%のケイ酸をつくれる。未だ、イネのもみ殻からケイ素を抽出して肥料や工業材料を生産するための研究開発に取り組んでいます。もみ殻から取り出されたもみ殻をも増えて農家の評価も高い。い。また化学素材は鉱山

もみ殻由来高純度ケイ素 材料化
SDGsに資する原料生産に力を注ぐ事業者。今後も同社の発展と成長を支援していく。

五十嵐英樹支店長
大熊高志社長
大熊製作所(埼玉県川口市、大熊高志社長)は、トラックや建設機械向けの板金加工を手がける。塗装専業の子会社を有し、グループ内で板金加工から塗装まで一貫生産できるのが強みだ。海外ではタイとインドネシアに工場を持ち、国内外で塗装工程が不要となることを持つという。このため上塗り工程が不要となるため、コストが削減される。また、大熊社長は、「内商用車メーターへの採用に加え、高い品質が求められると技術力に定められた」と語る。価格競争力が高い。国際化による軽量化ニーズの高まりに対応し、非鉄金属塗装への進出も検討する。

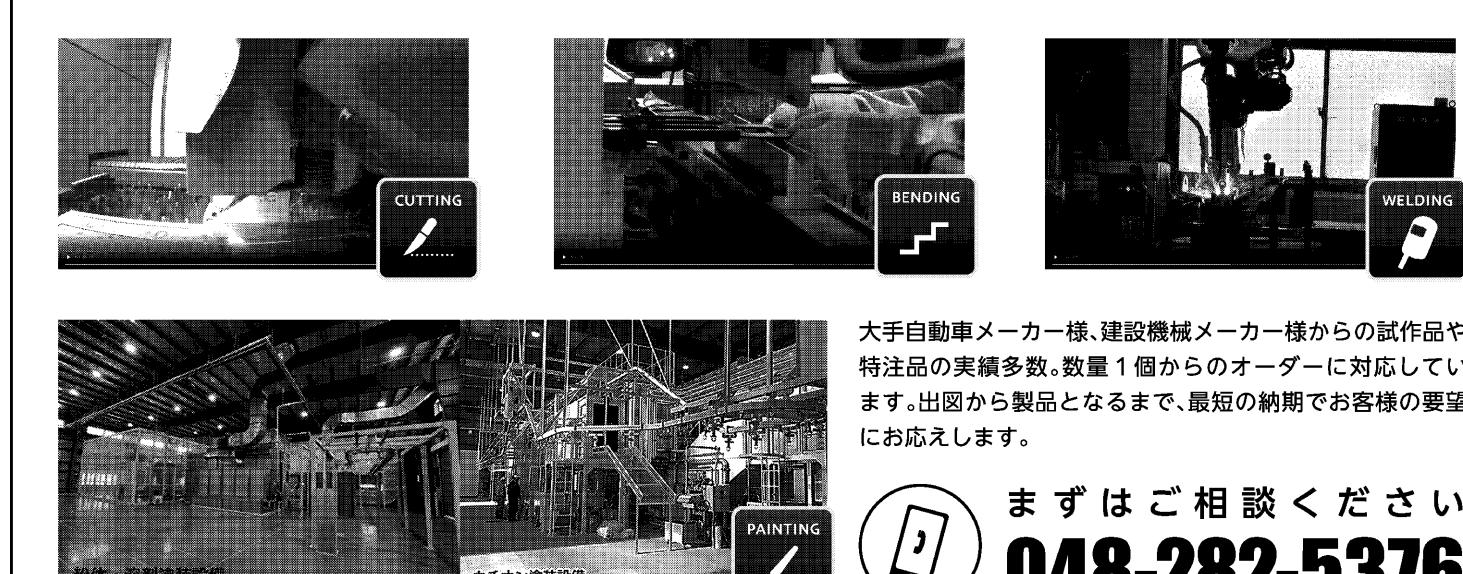
日本政策金融公庫 浦和支店 飯沢 貴志 支店長

ケイワード・サイエンス
(埼玉県川口市) 古山裕社長
ケイワード・サイエンスは、無限の用途が期待できる「医師の働き方改革」。「労働時間の管理や短縮が義務化されることから、医療機関向けのシステムの拡販を進める」(青木邦哲社長)と今後の展開に期待する。

ほんとの
ワンストップって
こういうこと。

板金加工・塗装(電着・溶剤・粉体)・組立までをすべて自社工場で対応。だから、あんしん。

OHKUMA



大手自動車メーカー様、建設機械メーカー様からの試作品や特注品の実績多数。数量1個からのオーダーに対応しています。出図から製品となるまで、最短の納期でお客様の要望にお応えします。

まずはご相談ください
048-282-5376

市制90周年 働きやすいまち ～埼玉県川口市特集～

ASJ

株式会社ASJ

〒332-0017 埼玉県川口市栄町3-2-16

TEL:048-259-5111

URL:<https://www.asj.ad.jp/>

<http://www.kodama-conc.jp>

確かな技術で建物と環境を支える企業
Hold up building and nature with our reliable technology.

◎コンクリートパイル設計・製造・施工(各種パイル/各種工法)
◎オフィス家具/学校家具/グラウンド/スポーツ施設/その他

児玉コンクリート工業株式会社
KODAMA CONCRETE INDUSTRY Co., Ltd.

本社: 東京都豊島区南池袋1-16-20
TEL: 03-3971-7195(代) FAX: 03-3971-0518
埼玉営業所: 埼玉県川口市栄町3-10-3 みどりビルディング5階
TEL: 048-299-5275 FAX: 048-299-5295
川口工場: 埼玉県川口市峯1323
TEL: 048-296-3411(代) FAX: 048-294-5163

